

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27102/308

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.12.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	СтЗсп-5	17273	313349	2х1 250,0-2500	3 980	3 990	80
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	СтЗсп-5	17273	313349	2х1 250,0-2500	4 025	4 035	80

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	18,00	19,10	48,00	9,00	29,00	2,90	2,70	4,70	5,00	3,60	2,10	
2	18,00	19,10	48,00	9,00	29,00	2,90	2,70	4,70	5,00	3,60	2,10	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
3	510	26	385	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
4	510	26	385	-	-	-	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

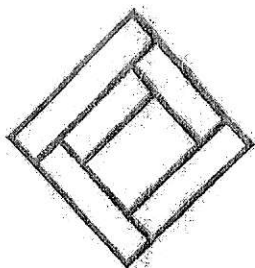


Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

10.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27102/310

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.12.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромок	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	СтЗсп-5	17273	313349	2x1 250,0-2500	3 980	3 990	80
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	СтЗсп-5	17273	313349	2x1 250,0-2500	4 020	4 030	80

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	19,10	48,00	9,00	29,00	2,90	2,70	4,70	5,00	3,60	2,10
2	18,00	19,10	48,00	9,00	29,00	2,90	2,70	4,70	5,00	3,60	2,10

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
3	510	26	385	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
4	510	26	385	-	-	-	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполнил

10.12.2021 г.

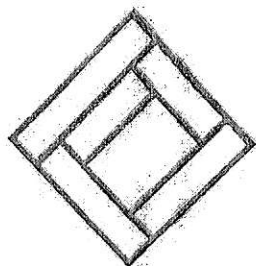
/Хомиченко Д.И./



ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27102/354

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

12.01.2022 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	608512	2129272	2х1 250,0-2500	2 875	2 885	56

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	21,00	46,00	13,00	14,00	4,00	2,00	4,00	4,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
2	465	35	335	-	-	-	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

12.01.2022 г.

/Хомиченок Д.И./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/163

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

21.12.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочност	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602401	2127445	3x1 500,0-6000	5 090	5 100	24
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602401	2127445	3x1 500,0-6000	5 100	5 110	24

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	
2	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.		
3	445	31	305	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.		
4	445	31	305	-	-	-	УД	-

Примечание:

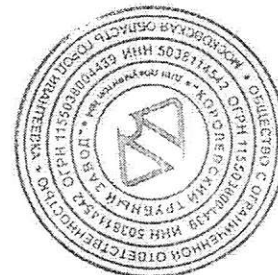
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

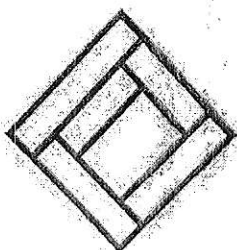


Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

21.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/164

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

21.12.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	B	ПН	НО	Ст3пс-5	602401	2127445	3x1 500,0-6000	5 115	5 125	24
2	IV	OK360B	B	ПН	НО	Ст3пс-5	602401	2127445	3x1 500,0-6000	5 115	5 125	24

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя.

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	
2	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
3	445	31	305	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
4	445	31	305	-	-	-	УД	-

Примечание:

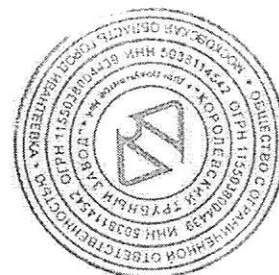
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

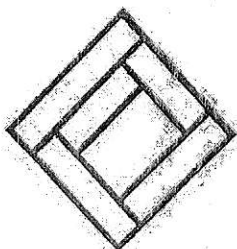


Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

21.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/165

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

21.12.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изготовлени	Плоскостн ость	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602405	2127453	3x1 500,0-6000	5 095	5 105	24
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602405	2127453	3x1 500,0-6000	5 100	5 110	24

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	7,00	43,00	12,00	9,00	3,00	2,00	6,00	5,00	3,80	
2	15,00	7,00	43,00	12,00	9,00	3,00	2,00	6,00	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.		
3	430	31	280	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.		
4	430	31	280	-	-	-	УД	-

Примечание:

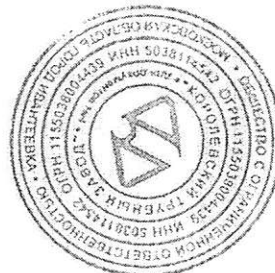
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



Дата выдачи сертификата
 Ответственный
 исполни

21.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**

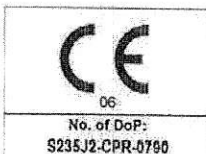
93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД" КОД 3812 Г/И 353902, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК, Ш. СУХУМСКОЕ
ФИРМА "ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ"
MMK STEEL TRADE AG



Товаросопроводительный документ № 114-84866

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 cn31

Contract № E243569 sp31

Baron № Freight car № 53525093

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск. Geometry		Вид и код груза Type of pack,code		№ мест Package №		
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED										EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012				РУЛОНЫ 425 COILS		1-2		
№ п/п Item No	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов/пачек Nos of coil/pack	Марка стали Steel grade	Способ выплавки Steelmaking method	Кл. точн. тол./шир./дл. Accuracy	Вид поверх. Surface appearance	Класс цинк. Galv class	Групп. поверх. Surface group	Выг. жка Drawing	Плоск. кривизн. Flatness	Хар. кром. Edge character	Сорт Grade	Размеры мм Dimensions mm тол*шир*длина thick*width*length	Масса(т) факт. Mass(t) fact	
																	netto	gross
1	8	98132	217678	405	0101	S235J2+M	Y	A/I		1					1	3.000x1250	21.000	21.010
2	-	-	-	413	0101	-	-	-		1					1	-	21.000	21.010

42.000 42.020

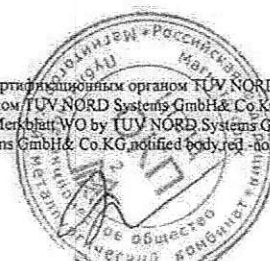
Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	V	CEV	Si+2.5 P
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 1000
217678	0.12-0.17	0-0.03	0.35-0.65	0-0.025	0-0.025	0-0.15	0-0.2	0-0.2	0-0.009	0.02-1	0-100	0-100	0-0.35	0-0.09
	13	1	44	17	9	3	5	7	6	41	3	2	22	33

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ. удлинение A5, t (%) Elongation A5, t	Предел прочности Rm, t (H/mm2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текучести ReH, t (H/mm2) Yield point (N/mm2)	Изгиб Bend test, t
405	217678	24-70 35.0	360-510 425	235-1500 310	уд sat_u
413	217678	24-70 35.0	360-510 425	235-1500 310	уд sat_u

Примечание: ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WO сертифицированным органом TÜV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертифицированным органом TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, занимающимся сертификацией оборудования, работающего под давлением. Per № данного органа 0045 Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WO by TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, notified body ref. no. 0045. Declaration of Note Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/



Дата Date: 11.08.21 10:01

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

инженер первой категории engineer of the 1st grade

Николаева О.Ю.

Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. 38
Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта.
Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям".



**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**

93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО 'НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД' КОД 3812 П/И 353902, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК Ш СУХУМСКОЕ

ФИРМА 'ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ'
MMK STEEL TRADE AG



No. of DoP:
S235J2-CPR-0790

Товаросопроводительный документ № 114-84763

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 cn31

Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/ 2500

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry		Вид и код груза Type of pack,code		№ мест Package №		
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED										EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012				РУЛОНЫ 425 COILS		1-3		
№ п/п Item No	№ поз Pos No	Код то вара Code of goods	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали Steel grade	Способ выплав Steelmak method	Кл точн тол/шир/дл Accu racy	Вид повер Surface appear	Класс цинк Galv class	Групп повер Surface group	Вытя жка Dra wing	Плос кост Flat ness	Хар кром Edge char	Сте п Gr ade	Размеры мм тол*шир*длина Dimensions mm thick*width*length	Масса(т) факт Mass(t) fact	
																	нетто netto	брутто gross
1	2	98132	117673	414	0101	S235J2+M	Y	A/I		1					1	2.000x1250	21.000	21.010
2	-	-	-	417	0101	-	-	-		1					1	-	20.800	20.810
3	5	-	-	416	0101	-	-	-		1					1	2.500x1250	21.050	21.060

62.850 62.880

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	V	CEV	Si+2.5 P
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 1000
117673	0.12-0.17	0-0.03	0.35-0.65	0-0.025	0-0.025	0-0.15	0-0.2	0-0.2	0-0.009	0.02-1	0-100	0-100	0-0.35	0-0.09
	13	2	41	10	9	4	2	4	6	48	2	5	21	43

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ удли A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочн Rm, t (N/mm2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч ReH, t (N/mm2) Yield point (N/mm2)	Изгиб Bend test, t
414	117673	17-100 29.0	360-510 450	235-1500 355	уд sat_u
416	117673	18-100 28.0	360-510 440	235-1500 335	уд sat_u

ВУ-3. Испытания. Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WO сертификационным органом TÜV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертификационным органом TÜV NORD Systems GmbH & Co KG. Данное оборудование сертифицировано в соответствии с Директивой по оборудованию, работающему под давлением. Рег. № данного органа 0045. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WO by TÜV NORD Systems GmbH & Co KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD Systems GmbH & Co KG. Certified body ref. no 0045. Declaration of Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/

Note Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/



Data Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Николаева О.Ю.
Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Потребителям".



**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**

93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО 'НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД' КОД 3812 П/И 353902, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК, Ш. СУХУМСКОЕ
ФИРМА 'ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ'
MMK STEEL TRADE AG



No. of DoP:
S235J2-CPR-0790

Товаросопроводительный документ № 114-84763
Shipping document №

Свидетельство испытаний
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 cn31

Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods		НД Standards	Форма раск. Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012		РУЛОНЫ 425 COILS	1-3
Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ. удли. A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочн. Rm, t (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч. ReH, t (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Изгиб Bend test, t
417	117673	17-100 30.0	360-510 445	235-1500 345	уд sat_u

Примечание

ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WO сертификационным органом TUV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертификационным органом TUV NORD Systems GmbH & Co. KG. Изготавливается с сертификацией оборудования, работающего под давлением. Пер. № данного органа 0045. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WO by TUV NORD Systems GmbH & Co. KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TUV NORD Systems GmbH & Co. KG, notified body ref.-no. 0045 Declaration of

Note Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/



Дата Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:
инженер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Николаева О.Ю.
Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Потребителям".

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 641679

от / date 21.10.2021

Получатель / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

ООО "METALICA-ZUEV"

2021 991000-1280

2028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22

Контракт № / Contract

Страна назначения Молдова

MKE-1373618/12/20

от/date 16.12.2020

Вид свидетельства об испытаниях

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car	55033047	Вид грузомест / Type of packages	пачки / packs
		№№ мест / Packages №	5-12/12
Наименование и код товара / Description and code of goods		НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record	
7209.269000 Прокат плоский из углеродистой стали холоднокатанный		ГОСТ 16523-97	
не в рулонах		ГОСТ 1050-88	
Маркировка продукции: ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		ГОСТ 19904-90	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	113236-1	28436-0	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	1	1	3,985		3,910
2	113236-1	28436-a	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	1	1	3,975		3,900
3	113347	28675-0	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	1	1	5,675		5,600
4	113347	28675-a	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	1	1	5,435		5,360
5	621643-9	28906-2	08КП	6	K260B	1,80	1250	2500	1	1	5,875		5,780
6	621643-9	28906-1	08КП	6	K260B	1,80	1250	2500	1	1	6,380		6,285
7	621643-9	28906-2a	08КП	6	K260B	1,80	1250	2500	1	1	6,360		6,265
8	621643-9	28906-1в	08КП	6	K260B	1,80	1250	2500	1	1	4,420		4,330
Итого:											42,105		41,430

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformtity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-4	2	ТРАВЛ	694	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			Э/УПАК
5-8	3	ТРАВЛ	694	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-2	113236-1*	8	35	1.4	27	34	4	1	1	8			0,1	3	0,149	3		
3-4	113347*	7	32	1.2	22	21	2	1	1	8			0,1	2	0,13	3		
5-8	621643-9*	9	38	1.7	22	27	4	2	2	8			0,1	3	0,165	3		

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method						
	Размеры образца Dim of specimen		Место отб.пр. Sample Location	Dir. of test pics	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness			Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness													
	Толщина Thickness	Ширина Width																			ККУ	ККВ		После мех. старения After mech. ageing		
	mm	mm																			mm	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t
1-2	1.10	1000			38,0		34,0	уд				10,9						9-10				разр				
3-4	1.10	1000			36,5		35,0	уд				11,1						10-9				разр				
5-8	1.80	1250			40,5		30,0	уд				11,8						9				разр				

"S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse"

ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена АІ	Штамп, подпись ответственного лица Stamp, signature of the person in charge  
Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте http://metinvest.io путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com	 

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
 This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

2323240231

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 646271

від / date 26.11.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського б.6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-1520

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від / date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

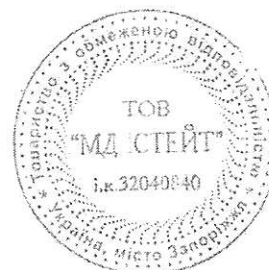
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Найменування та код товару / Description and code of goods		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах		Кількість мість / Number of packages	1
Маркування продукції: ХОЛДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		НД на продукцію; хімія склад / Specification forms and record	
		Протокол 14-226-209:2020	
		EN 10130:2006	

Результати випробувань / Result of trial

№ п.п. Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1021658-9	32179-26	DC01			1,10	1250	2500	1	1	3,540		3,440
Разом:											3,540		3,440



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляду Category of drawing	Плоскість Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	1021658-9	8	44	1.4	20	26	4	2	1				0,1	4	0,165	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відом пр. Sample Location		Напрямок відом пр. Dir. of test p		Тимчасовий опр. Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness	
	Товщина Thickness	Ширина Width														
	mm	mm	S	E	L	T	MPa	MPa	MPa	%					mm	mm
1	110	1250	S	T			368,0	250,0	39,0	уд						

"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end; L-подовжне/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

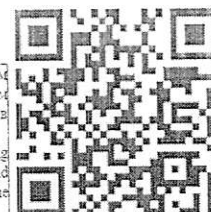


ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209-2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА
ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена Al semi-killed

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу oitk@zaronzhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address oitk@zaronzhstal.com.

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.



2418240211

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 646272 від / date 26.11.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського б.6А

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-1520

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від / date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вид вантажмісць / Type of packages		пачки / packs
Кількість місць / Number of packages		1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої		Протокол 14-226-209:2020
якісної сталі в листах		EN 10130:2006
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о п	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1021658-9	32179-2	DC01			1.10	1250	2500	1	1	5,360		5,260
Разом:											5,360		5,260



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. внтяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Однорівненість поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	1021658-9	8	44	1.4	20	26	4	2	1				0,1	4	0,165	3		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відрізу Sample Location	Напрямок відрізу Dir. of test p	Тимчасовий опр Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибока сферич дупки Eichkon	Ударна в'язкість Impact toughness									
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.							
														mm	mm					
1	1.10	1250	S	T	368,0	250,0	39,0	уд										1,05	руйн	

"S-початок змуги/strip start; E-кінець змуги/strip end; L-по подовжню/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209-2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА
ЗЕЛЕНА

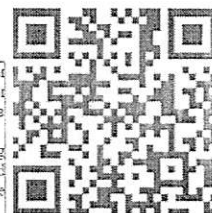
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена Al semi-killed

Штамп, підпис відповідального особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Підпис підпис експерта" або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporozhstal.com.

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporozhstal.com.

Даний сертифікат якості підписаний електронним шифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.



6834240281

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 625088

від / date 08.06.2021

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

2021 991000-0694

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського, б.6А

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/ Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record	
99100	Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої сталі в листах	Протокол 14-226-209:2020	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		EN 10130:2006	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	611354-2	18289-2	DC01			1,40	1000	2000	1	1	6,135		6,065
Разом:											6,135		6,065



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	2	ТРАВЛ	639	4	A				НО		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	611354-2*	8	36	1.5	31	25	3	1	1				0,1	2	0,148	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness										
											KCU		KCV		Наслідки мех. старіння After mech.						
	Товщина Thickness	Ширина Width									t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t						кгс*м/ см2
	mm	mm									ММ	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2						t
1	1.40	1000	S	T	324,0	216,0	38,0	уд											0,86	руйн	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

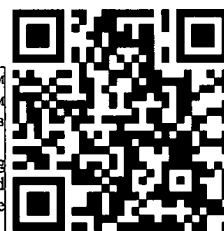


ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al semi-killed

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



8730240271

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622671

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"**2021 991000-0694**

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
99100	Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	Протокол 14-226-209:2020	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		EN 10130:2006	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с p t	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-1a	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,350		6,245
Разом:											6,350		6,245



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Однорівненість поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Напрямок відб.пр. Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластиність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин	Твердість Hardness	Глибина сфериц. дунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness												
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.										
mm	mm	S, E, L, T	МПа	МПа	%	уд			ММ	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	МкМ				
1	1.40	1250	S	T	353,0	250,0	36,0	уд											1,23	руйн		

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА
ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена Al semi-killed

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



1058230281

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://meinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://meinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622673

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського, 6.6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0694

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість мість / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої		Протокол 14-226-209:2020	
якісної сталі в листах		EN 10130:2006	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширину Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-2	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,940		6,835
Разом:											6,940		6,835



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. внтяжки Category of drawing	Площиність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Одповерхня поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
I	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties													№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Цегментит Cementite	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тягосили Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витги	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
mm	mm	mm	mm	MPa	MPa	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse



ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА
ЗЕЛЕНА

ЗАУВХ/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al semi-killed

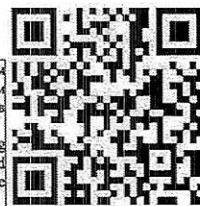
Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



4550240201

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622674

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0694

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

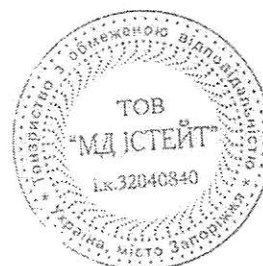
Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість мість / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record	
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої		Протокол 14-226-209:2020	
якісної сталі в листах		EN 10130:2006	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-1	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,870		6,790
Разом:											6,870		6,790



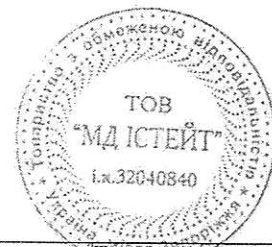
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляди Category of drawing	Плоскостність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце візб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test P		Тягочасовий опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відсоток подовження Elongation		Витяг		Твердість Hardness		Глибина сфери. лунки Erickson	
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце візб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test P	Тягочасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відсоток подовження Elongation	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сфери. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness		№ зерна фериту Grain size		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість Roughness (RA)	
	mm	mm	S, E	L, T	MPa	MPa	%			mm	KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.		%		Мкм	Метод випробувань Testing method
1	1.40	1250	S	T	353,0	250,0	36,0	уд									1,23	руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse

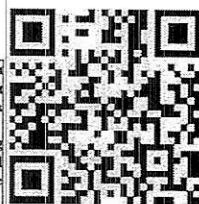


ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al semi-killed

Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp: signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



4583240271