

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2212-167 Дата: 16.12.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г. Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваеска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит R TM ARSENAL д 3.2 мм: ун 2.5 кг	348	870

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 R 12 AWS A5 1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50-Монолит R-3.2- УД/Е 512 Р 2 1
Партия №	009

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	558
Относительное удлинение, %	≥20	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	111/106/104
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	479
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/49/50

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.10 - 0.35	0.32
Mn	0.40 - 0.65	0.49
P	≤0.035	0.020
S	≤0.03	0.005

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), тел: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)

