

МАТИ ТЕХНІЧНІ 40

ТУ У В.2.7.-26.8-35492904-004:2010 (зм. №4)

Мати з кам'яної вати без прошивки

Опис продукції:

Мати Технічні 40 – мати з кам'яної вати без прошивки. Мати виготовляються з гідрофобізованої кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Істотною відмінністю Матів Технічних 40 від загальнобудівельної ізоляції є широкий температурний діапазон роботи і високотемпературне волокно.

Сфера використання:

Призначений для теплової ізоляції повітроводів, газоходів, електрофільтрів, резервуарів, бойлерів, технологічного обладнання, плоских вертикальних і горизонтальних поверхонь, печей, на об'єктах різних галузей промисловості та устаткування інженерних систем в житловому, цивільному та промисловому будівництві. Мати працюють в широкому діапазоні температур ізолюваної поверхні, в залежності від марки від -180 °С до +570 °С, в той час як звичайна будівельна ізоляція розрахована на діапазон температур від -60 °С до +80 °С.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. вим.	Мати Технічні 40	Метод випробування
Густина	кг/м ³	45±10	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Коефіцієнт ущільнення, Кс *	-	1,35-1,2	СНиП 2.04.14-88
Теплопровідність, λ ₂₅	Вт/мК	0,039*	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Теплопровідність, λ ₁₂₅	Вт/мК	0,045*	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Теплопровідність, λ ₃₀₀	Вт/мК	0,115*	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Вологість, не більше	%	1,0	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Стисливість під навантаженням 2 кПа, не більше	%	40	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Вміст органічних речовин, не більше	%	2	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Горючість	ступінь	НГ	ДСТУ Б В.2.7-70-98

*- згідно протоколу №62к/17.

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	3000 - 5 000 (+ 5 %; - 2 %)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	1200 (± 1,5 %)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)	мм	50-60 з кроком 10; 80-120 з кроком 10 (+15 мм ; - 5 мм)	ДСТУ Б В.2.7-38-95



Вказівки щодо застосування:

Згідно «Альбому технічних рішень Системи теплоізоляції обладнання і трубопроводів».

Зберігання:

Зберігати на критих складах, не допускаючи впливу атмосферних опадів. При транспортуванні берегти від пошкодження і дії вологи.

Транспортування:

Транспортування необхідно здійснювати згідно з вимогами ДБН Г.1-4, ДСТУ Б В.2.7-167. Продукцію відвантажують споживачеві не раніше добової витримки її на складі.

Відомості про упаковку:

Для упаковки застосовують поліетиленову термоусадочну плівку.

SRL „LIZARIN”

Republica Moldova MD2002or. Chişinău str. Padurii 4

IBAN MD62MO2224ASV12602717100

CB Mobiasbancă-Groupe Societe Generale SA cod MOBBMD 22

tel/fax (373 22) 380899, 380654

E-mail: lizarinsrl@gmail.com Sait: lizarin.md

c.f. 1002600011605

По месту требования.

№ 113 от 10 января 2024 г

Постановлением Правительства № 922 от 31 декабря 2009г (Monitor oficial Nr 2-4 din 15.01.10 стр.31) из перечня обязательной сертификации исключена обязательная сертификация растворителей **646,647,650** (код 3814)

Директор



Широков В.Н.

SRL „LIZARIN”

Republica Moldova MD2002or. Chişinău str. Padurii 4

IBAN MD62MO2224ASV12602717100

CB Mobiasbancă-Groupe Societe Generale SA cod MOBBMD 22

tel/fax (373 22) 380654, tel.380899.

E-mail: lizarinsrl@gmail.com Sait: lizarin.md

c.f. 1002600011605

По месту требования.

№ 131 от 14 января 2024 г

На основании ст.13.п.с Закона 420-XVI/2006 о техническом регулировании (Monitor oficial №92-102 ст.125 2017г и п.2 ПП913/2016 об утверждении технического регламента (Monitor oficial №247-255 ст 997 2016 года), Министерство экономики и инфраструктуры РМ Приказом № 20 от 08.02.2021г (Monitor oficial Nr.19-02-2021 № 51-56 статья 179) утвердило перечень согласованных стандартов к Техническому Регламенту к поставкам строительной продукции.

Вступает в силу с даты опубликования в Официальном Мониторе Республики Молдова.

Если стандарты на продукцию не включены в «Перечень согласованных стандартов» то оценка соответствия этой продукции не является обязательной и не производится органом сертификации .

Взаимосвязанные стандарты на «Грунт ГФ-021, Эмаль ПФ-115, Эмаль ПФ-266, Эмаль Панцирь, Нитрозмаль, Лак НЦ-218», не включены в вышеуказанный перечень.

На основании выше изложенного «Грунт ГФ-021, Эмаль ПФ-115, Эмаль ПФ-266, Эмаль Панцирь, Нитрозмаль, Лак НЦ-218» не подлежит обязательной сертификации.

Директор



Широков В.Н.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

11 A001766-21

Data emiterii: 21 iunie 2021

Valabil până la: 21 iunie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Produse din vată minerală, termoizolante, pe bază de liant sintetic, logotipul "SWEETONDALE", conform anexei - 3(trei) pozitii
Fabricare conform: TY У B.2.7-26.8-35492904-004:2010 modif. Nr. 1-5,

Codul NCM
6806

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

Asigurarea controlului producției în fabrică conform Anexei B din SM SR EN 13172:2013 "Produse termoizolante. Evaluarea conformității". Condiții contractuale de livrare cu fiecare distribuitor conform cerințelor de verificare a calității conform TY У B.2.7-26.8-35492904-004:2010; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

FABRICANT

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО",
str. Rizdveana, 300, or. Cercasi, Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
354939023018

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare a conformității Nr. 026 din 21.06.2021;
Act privind inspectarea inițială a fabricii și asigurarea controlului producției în fabrică
Nr. 026 din 15.02.2021
eliberate de către OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Organismul de certificare a efectuat inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică și confirmă că sunt îndeplinite cerințele prescrise în standardul privind controlul producției în fabrică.

Acest certificat rămâne valabil dacă nu sunt modificate cerințele privind metodele de încercare și/sau controlul producției în fabrică incluse în standardul de referință, utilizate la evaluarea caracteristicilor declarate și nu se modifică în mod semnificativ condițiile de producție în fabrică, modificări ce ar putea duce și la schimbarea declarației de performanță.

Supravegherea se va efectua o dată pe an pe perioada de valabilitate a certificatului și se va confirma prin rapoartele rezultate. Organismul de Certificare își rezervă dreptul de a suspenda, retrage sau anula prezentul certificat dacă se va constata că nu s-au respectat condițiile de la data certificării inițiale.



Conducător OC

PUHA Ion

ANEXĂ

la certificatul de conformitate

Fila File
1 1

Nr. 11A 001766-21 din 21 iunie 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumire produs	Tip/Marcă
1	Cilindri	Cilindru 80АФ, Cilindru 80, Cilindru 120, Cilindru 120АФ, Cilindru 200, Cilindru 200АФ.
2	Saltele	ТЕПЛОРОЛЛ, Технические 40, Ламельные 35АФ, Ламельные 50АФ.
3	Plăci	Protecția la foc pentru metal, Protecția la foc pentru beton, Protecția la foc pentru beton 80, Protecția la foc pentru beton lamelă, Izolare pentru șeminee, Protecția la foc pentru uși 110, Protecția la foc pentru uși 190, Izolație tehnică 90



Conducător OC

PUHA Ion

EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY

0751-CPD.2-007.0-03-01/12

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Factory made mineral wool (MW) products

as thermal insulation products for building equipment and industrial installations
for uses subject to regulations on reaction to fire

(product parameters and classes, description of the product, the declaration and the use of the product
is presented in the annex)

placed on the market by

Rockwool Technical Insulation
Delfstoffenweg 2
6045 JH Roermond / Netherlands

and produced in the factory

Deutsche Rockwool Mineralwoll GmbH & Co. OHG
Ruhrstraße 13
86633 Neuburg / Germany

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body

0751 - Forschungsinstitut für Wärmeschutz e.V. München

has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 14303:2009
with the Annex B and C of EN 13172:2008
and Section 5 of EN ISO 13787:2003

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on June 29, 2012 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control itself are not modified significantly.

Gräfeiling, June 29, 2012



Head of Certification Body


Dr.-Ing. Martin Zeitler

A publication of extracts or a referring to the EC-Certificate of conformity and its annex requires the prior written approval of FIW München.

Information of the validity of the certificate is available at www.fiw-muenchen.de

Factory: **Deutsche Rockwool Mineralwoll GmbH & Co. OHG, Ruhrstraße 13, 86633 Neuburg, Germany**
 Construction product(s): **Factory made mineral wool (MW) products according to EN 14303:2009**
 Intended use: **Thermal insulation products for building equipment and industrial installations**
 Level(s) or class(es) reaction to fire: **for uses subject to regulations on reaction to fire A1/A2. Products for which a clearly identifiable stage in the production process results in an improvement of the reaction to fire classification by limiting of organic material**
 Attestation of conformity system: **1**

Table 1: Designation and description of the products

No.	Product				Nominal thickness in mm	Product data sheet		Reaction to fire class EN 13501-1	Designation code	Thermal conductivity according Table 2a/b	Additional performance **)
	Form	Type (old)	Description	produced on		Name	Dated				
1	Wired Mat	ProRox WM 940 (ProRox WM 70) ProRox WM 940 S (ProRox WM 70 S) ProRox WM 940 SW (ProRox WM 70 SW) *)	Non-combustible mineral wool wired mat with galvanized or stainless steel mesh and stitching wire	NEU 4	30 – 120 Load: 1000 Pa	PDS 051	21.05.12	A1	MW EN 14303-T2-ST(+) 580-WS1-CL10	TC1	acoustic
2	Wired Mat	ProRox WM 950 (ProRox WM 80) ProRox WM 950 S (ProRox WM 80 S) ProRox WM 950 SW (ProRox WM 80 SW) *)	Non-combustible mineral wool wired mat with galvanized or stainless steel mesh and stitching wire	NEU 4	30 – 120 Load: 1000 Pa	PDS 052	21.05.12	A1	MW EN 14303-T2-ST(+) 640-WS1-CL10	TC2	acoustic
3	Wired Mat	ProRox WM 960 (ProRox WM 100) ProRox WM 960 S (ProRox WM 100 S) ProRox WM 960 SW (ProRox WM 100 SW) *)	Non-combustible mineral wool wired mat with galvanized or stainless steel mesh and stitching wire	NEU 4	30 – 120 Load: 1000 Pa	PDS 053	21.05.12	A1	MW EN 14303-T2-ST(+) 660-WS1-CL10	TC3	acoustic



No	Product				Nominal thickness in mm	Product data sheet		Reaction to fire class EN 13501-1	Designation code	Thermal conductivity according Table 2a/b	Additional performance **)
	Form	Type (old)	Description	produced on		Name	dated				
4	Wired Mat	ProRox WM 970 (ProRox WM 128) ProRox WM 970 S (ProRox WM 128 S) ProRox WM 970 SW (ProRox WM 128 SW *)	Non-combustible mineral wool wired mat with galvanized or stainless steel mesh and stitching wire	NEU 4	30 – 120 Load: 1000 Pa	PDS 054	21.05.12	A1	MW EN 14303-T2-ST(+) 680-WS1-CL10	TC4	acoustic
5	Wired Mat	ProRox WM 980 (ProRox WM HT) ProRox WM 980 S (ProRox WM HT S) ProRox WM 980 SW (ProRox WM HT SW *)	Non-combustible mineral wool wired mat with galvanized or stainless steel mesh and stitching wire	NEU 4	100 Load: 1000 Pa	PDS 055	21.05.12	A1	MW EN 14303-T2-ST(+) 720-WS1-CL10	TC5	acoustic
6	Slab	ProRox SL 930 ^D (RTP-W)	Non-combustible mineral wool slab	NEU 5	40 – 160 Load: 50 Pa	PDS 056	21.05.12	A1	MW EN 14303-T4(T3 if t<60)-ST(+) 350-WS1-CL10	TC6	acoustic
7	Slab	ProRox SL 950 ^D (RPB-9)	Non-combustible mineral wool slab	NEU 5	30 – 120 Load: 50 Pa	PDS 057	21.05.12	A1	MW EN 14303-T4(T3 if t<60)-ST(+) 640-WS1-CL10	TC7	acoustic
8	Slab	ProRox SL 970 ^D (RPB-12)	Non-combustible mineral wool slab	NEU 5	30 – 120 Load: 250 Pa	PDS 058	21.05.12	A1	MW EN 14303-T4(T3 if t<60)-ST(+) 680-WS1-CL10	TC8	acoustic

No.	Product				Nominal thickness in mm	Product data sheet		Reaction to fire class EN 13501-1	Designation code	Thermal conductivity according Table 2a/b	Additional performance **)
	Form	Type (old)	Description	produced on		Name	Dated				
9	Slab	ProRox SL 980 ^D (RPB-15)	Non-combustible mineral wool slab	NEU 5	30 – 120 Load: 250 Pa	PDS 059	21.05.12	A1	MW EN 14303-T4(T3 if t<40)-ST(+)-700-WS1-CL10	TC9	acoustic
10	Lamella Mat	ProRox MA 520 ALU (Duraflex)	Non-combustible mineral wool lamella mat onto reinforced aluminium foil, compression-resistant	NEU 5 Offline	30 – 130 Load: 250 Pa	PDS 060	21.05.12	A1	MW EN 14303-T3-ST(+)-500-CS(10)10-WS1-MV2-CL10	TC10	acoustic
11	Pipe Section	Rockwool 800	Non-combustible mineral wool circular pipe section covered with reinforced aluminium foil	NEU 5 CIR 1	20 – 40 Length: 1000 mm Inside diameter: 15 – 48 mm	10.1001.3	06/2012	D ₀ ≤ 300 mm A2 ₁ -s1,d0 D ₀ > 300 mm A2-s1,d0	MW-EN 14303-T9(T8 if D ₀ <150)-ST(+)-250-WS1-MV2-CL10	TC11	acoustic
12	Lamella Mat	Rockwool Klimarock	Non-combustible mineral wool lamella mat onto reinforced aluminium foil	NEU 5 Offline	20 -100 Load: 250 Pa	10.1002.3	06/2012	A1	MW EN 14303-T3-ST(+)-250-WS1-MV2-CL10	TC12	acoustic

*) S: galvanized steel mesh and stainless wire, SW: stainless steel mesh and stainless wire

**) acoustic = Airflow resistivity according to EN 29053 > 5 kPa-s/m² (informative)

t = thickness in mm

D₀ = outer diameter



**Table 2a: Declared values of thermal conductivity $\lambda_{N,P}$ in W/(m·K) according EN 13787
Guarded Hot Plate, based on test results of EN 12667 and CEN/TS 15548-1**

Thermal Conductivity $\lambda_{N,P}$ in W/(m·K)	Product Type (old)	Temperature ϑ in °C											$\lambda_{N,P}^{ST(+)}$
		50	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	
TC1	ProRox WM 940 (ProRox WM 70) ProRox WM 940 S (ProRox WM 70 S) ProRox WM 940 SW (ProRox WM 70 SW)	0,040	0,047	0,056	0,067	0,080	0,094	0,111	0,130	0,173	-	-	0,212 ⁵⁸⁰
TC2	ProRox WM 950 (ProRox WM 80) ProRox WM 950 S (ProRox WM 80 S) ProRox WM 950 SW (ProRox WM 80 SW)	0,039	0,045	0,053	0,062	0,072	0,084	0,097	0,112	0,146	0,192	-	0,213 ⁶⁴⁰
TC3	ProRox WM 960 (ProRox WM 100) ProRox WM 960 S (ProRox WM 100 S) ProRox WM 960 SW (ProRox WM 100 SW)	0,039	0,045	0,052	0,059	0,068	0,078	0,089	0,102	0,131	0,167	-	0,191 ⁶⁶⁰
TC4	ProRox WM 970 (ProRox WM 128) ProRox WM 970 S (ProRox WM 128 S) ProRox WM 970 SW (ProRox WM 128 SW)	0,040	0,045	0,051	0,058	0,066	0,075	0,085	0,096	0,123	0,157	-	0,188 ⁶⁸⁰
TC5	ProRox WM 980 (ProRox WM HT) ProRox WM 980 S (ProRox WM HT S) ProRox WM 980 SW (ProRox WM HT SW)	0,042	0,047	0,054	0,062	0,071	0,081	0,093	0,106	0,137	0,174	-	0,228 ⁷²⁰
TC6	ProRox SL 930 ^D (RTP-W)	0,040	0,049	0,059	0,070	0,085	0,103	0,122					
TC7	ProRox SL 950 ^D (RPB-9)	0,039	0,045	0,053	0,062	0,073	0,084	0,097	0,122	0,144	0,185		0,203 ⁶⁴⁰



Thermal Conductivity $\lambda_{N,P}$ in W/(m·K)	Product Type (old)	Temperature ϑ in °C											
		50	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	$\lambda_{N,P}^{ST(+)}$
TC8	ProRox SL 970 ^D (RPB-12)	0,041	0,046	0,052	0,059	0,068	0,077	0,087	0,099	0,128	0,162	-	0,196 ⁶⁸⁰
TC9	ProRox SL 980 ^D (RPB-15)	0,040	0,044	0,049	0,055	0,062	0,069	0,077	0,086	0,106	0,130	0,158	
TC10	ProRox MA 520 ALU (Duraflex)	0,044	0,053	0,064	0,077	0,092	0,110	0,132	0,156	0,216			
		10	50	100	150	200	250						
TC12	Rockwool Klimarock	0,038	0,047	0,060	0,075	0,093	0,114						





**Table 2b: Declared values of thermal conductivity $\lambda_{N,R}$ in W/(m·K) according EN 13787
 Pipe Tester, based on test results of EN ISO 8497**

Thermal Conductivity $\lambda_{N,R}$ in W/(m·K)	Product Type (old)	Mean temperature ϑ_m in °C									
		10	20	30	50	100	150	200	250	300	350
TC11	Rockwool 800	0,033	0,034	0,035	0,037	0,044	0,052				

All products are exonerated from classification "possible carcinogenic" by note Q of Commission Directive 97/69/EC



Gräfelfing, June 29, 2012

Head of Certification Body

Dr.-Ing. Martin Zeitler

Вантажовідправник/Seller (Exporter)

Private Joint-Stock Company "GARANT METIZ INVEST", 49005, Dnipro, 28, V. Mossakovskogo Str., Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №
TEST mill certificate №

0197

Вантажоотримувач, адреса, країна / Consignee, address, country

«FINAKOST-PLUS» S.R.L., Republic of
Moldova, Hincesti, Str. Sadoveanu M., 5, ap. 51

Контракт /Contract

№0057-2023 від днд 21.09.2023

Специфікація /Specification

№101 від днд 16.02.2024

Автомобіль/Truck: AP 9813 EC / AP 2704 XF

Опис та код товару Description and code of goods	Стандарт Standards	Тип упаковки Type of packages
Дріт сталевий низькоуглецевий загального призначення термічно оброблений з цинковим покриттям з вмістом вуглецю до 0,25%	ТУ У 24.3-33717202-003:2019	Розети-сендвічі. Дріт упакований у поліетиленову плівку
Steel wire for general purpose heat-treated with zinc coating with carbon up to 0,25%.	TC U 24.3-33717202-003:2019	Rosettes-sandwiches. The wire is packed in polyethylene film.

Код УКТ ЗЕД / Customs tariff code: 7217 20 30 00

№	Марка сталі Grade	РОЗМІР DIMENTION	Тимчасовий опір розриву, Н/мм2	Щільність цинкового покриття г/м2	Відносне подовження, %	Кількість місь. Quantity of pieces	МАСА, т WEIGHT, tons	
		діаметр, мм diameter, mm	Тенсильна міцність N/mm2	Zinc surface density g/m2	Elongation, %		Нetto Net	Брутто Gross
Rosettes-sandwiches up to 350 kg. / Розети-сендвічі до 350 кг.								
1	SAE1006	1.10	461 - 498	40,6 - 55,7	15 - 30	11	3,040	3,045
2	SAE1006	1.30	448 - 503	40,8 - 53,9	15 - 30	24	7,007	7,018
Rosettes-sandwiches up to 850 kg. / Розети-сендвічі до 850 кг.								
3	SAE1006	1.50	422 - 546	36,3 - 46,7	15 - 30	8	5,935	5,944
4	SAE1006	1.70	456 - 473	46,8 - 53,5	15 - 30	8	6,004	6,014
ВСЬОГО / TOTAL:						51	21,986	22,021

Показники якості товару/Quality characteristics of goods

Марка сталі Grade	Heat №	Хімічний склад, % / Chemical composition, %													
		C max	Si max	Mn	S max	P max	Cr max	Ni max	Mo	Ti	Al	V	Nb	Cu max	
SAE1006	323358	0,08	0,10	0,25-0,40	0,05	0,04	0,15	0,15							0,3

Примітки:
NoteВантаж є безпечним і не радіоактивним
Goods are not Radioactive and Safe

Виробник:

Приватне акціонерне товариство «Гарант Метиз Інвест», Україна, 49005, м. Дніпро, вул. Моссаковського Володимир, буд. 28
(адреса виробництва: Україна, Дніпропетровська обл., м. Жовті Води, вул. Героїв України 40/31)

Private Joint-Stock Company "GARANT METIZ INVEST", 49005, Dnipro, 28, V. Mossakovskogo Str., Ukraine (manufacture address: 40/31 Zhovti Vody, Dnipropetrovsk region, Ukraine)

Країна походження:

Україна

Country of origin:

Сировина яка використовується для виробництва товарної продукції ПРАТ "ГМІ" має походження з України

The raw materials used for the production of commercial products of PJSC "GMI" originate from Ukraine

Жовті Води, Україна
Zhovti Vody, Ukraine

26.02.2024



ProRox® WM 950

ProRox WM 950 is a lightly bonded stone wool insulation mat stitched on galvanized wire mesh with galvanized wire. Stainless steel mesh and binding wire (SW), and/or reinforced aluminium foil (ALU) facing are available upon request. The wired mats are produced with an innovative water-repellent binder, known as WR-Tech™, to mitigate the risk of corrosion under insulation (CUI). WR-Tech ensures our stone wool maintains its superior water repellency even at elevated operating temperatures within the CUI range, while preserving its excellent thermal performance in use.



Application

The wired mat is suitable for the thermal and acoustic insulation of industrial installations exposed to the environment, such as outdoor industrial pipework and equipment at petrochemical plants and refineries.

Product properties in accordance with EN 14303



Properties	Performance													Norms
Thermal conductivity	T (°C)	50	100	150	200	250	300	350	400	500	600	640	EN 12667	
	λ (W/mK)	0,039	0,045	0,053	0,062	0,072	0,084	0,097	0,112	0,146	0,192	0,213		
Maximum Service Temperature	640°C												EN 14706	
Reaction to fire	Euroclass A1 Non-combustible												EN 13501-1 IMO 2010 FTPC	
Density	80 kg/m ³												EN 1602	
Corrosion resistance	Trace quantity of water leachable chloride ions: ≤ 10 mg/kg												EN 13468	
Water absorption	$\leq 0,2$ kg/m ² $\leq 0,2$ kg/m ² (After 24 hrs. pre-heating at 250°C)												EN 1609 EN ISO 29767	
Water vapour diffusion resistance	$\mu = 1$												EN 14303	
Influence on coating systems	Free from substances (e.g. silicone oil) that might impair surface wetting												VW 3.10.7	
Designation code*	MW EN 14303-T2-ST(+)/640-WS1-CL10												EN 14303	

* Thickness class declared under the load of 1000 Pa

Compliance

- ProRox WM 950 fully complies with the requirements as set by the internationally recognized standards like EN 14303, ASTM C592 Type III, ASTM C795, VDI 2055, VDI 2055 and CINI 2.2.02.
- Above product declarations are also applicable for other available product variances and/or optional facings.
- ROCKWOOL stone wool insulation is made from volcanic rock and is not classified as a hazardous substance in accordance with Note Q, regulation (EC) No. 1272/2008.

As ROCKWOOL has no control over insulation design and workmanship, accessory materials or applications conditions, ROCKWOOL does not warranty the performance or result of any installation containing ROCKWOOL products. ROCKWOOL's overall liability and the remedies available are limited by the general terms and conditions of sale. This warranty in lieu of all other warranties and conditions expressed or implied, including the warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. ROCKWOOL Technical Insulation reserves the right to make necessary product changes at any time. Technical specifications are thus stated subject to change.

ROCKWOOL® Technical Insulation, ROCKWOOL®, SeaRox® and ProRox® are registered trademarks of ROCKWOOL International A/S and cannot be used without a prior written consent.



ОАО «ПОЛОЦК-СТЕКЛОВОЛОКНО»

Республика Беларусь, 211400, Витебская обл.,
г. Полоцк, ул. Строительная, 30
Тел. +375 214 41-56-73, факс +375 214 43-54-15
E-mail: info@psv.by, www.polotsk-psv.by

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Ткань стеклянная марки ТСР-140(100)

Сетка стеклянная марки _____

Партия № 280 « 28 » 08 2021 г.

Количество нитей на единицу длины	нитей/см	Норма	Результат испытания
			по основе <u>9</u>
			по утку <u>8</u>
Разрывная нагрузка	Н/кгс		по основе <u>635</u>
			по утку <u>608</u>
Ширина	см		<u>101,4</u>
Масса на единицу площади	г/м ²		<u>135</u>
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%		
Толщина ткани	мм		
Массовая доля влаги	%		
Количество	м		<u>1450</u>
Количество	рулонов		<u>5</u>
Рулоны	№№		

Дата изготовления 28.08.21

Срок хранения 2 год от даты изготовления.

Соответствует ТУ РБ 05780 348. 021-85 цмч нч

Начальник службы качества Смирнов



Продукція виготовлена ТОВ "ПРОГРЕС-2010"

Виробничо-аналітична лабораторія. Тел. 59-59-45
Сертифікат якості № 29 від 22.09.2023
Грунт ГФ-021 сірий ТМ Khimrezerv PRO (2,8кг)
ТУ У 24.3-24712930-002-2003

№ партії: 29 Дата виробництва: 22.09.2023
Маса нетто: _____ кг. Кількість одиниць продукції: _____
Колір: Сірий

№	Найменування показників	Значення показників	
		По ТУ У	Фактичні
1	Колір плівки ґрунтовки	Червоно-коричневий, сірий. Відтінок не нормується.	Відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки	Після висихання плівка повинна бути рівною, однорідною, матовою або напівглянцевою.	Відповідає
3	Час витікання за ліквою в'язкості №6 за температури плюс (23,0±0,5)°С ,с.,не менше	35	78
4	Ступінь розбавлення ґрунтовки розчинником, %, не більше	20	6
5	Вміст нелетких речовин,%,не менше	60	73,6
6	Час висихання до ступеню 3, не більше, за температури (105+5) °С, хв.	35	35
	(23±2)°С, год.	24	24
7	Ступінь перетиру,мкм, не більше	40	40
8	Еластичність плівки при вигині, мм, не більше	2	2
9	Міцність покриття при ударі,мм, не менше	500	500
10	Здатність плівки до шліфування	Плівка при шліфуванні повинна утворювати рівну поверхню і не засалювати шкурку	Відповідає
11	Адгезія плівки, бали, не більше	1	1

Висновок: данна партія відповідає показникам ТУ У 24.3-24712930-002-2003



Начальник ВТК: _____

Лаборант: _____

Продукція виготовлена ТОВ "ПРОГРЕС-2010"

Виробничо-аналітична лабораторія. Тел. 59-59-45

Сертифікат якості № 60 від 18.07.2023

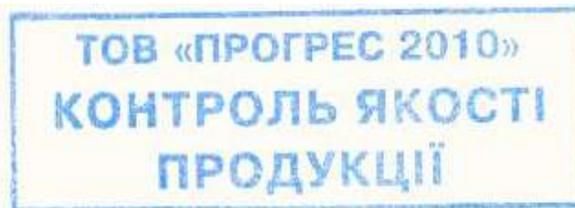
Емаль ПФ-115 сіра (50кг)

ТУ У 24.3-24712930-115-2003

№ партії: 60 Дата виробництва: 18.07.2023
Маса нетто: _____ кг. Кількість одиниць продукції: _____
Колір: серий

№	Найменування показників	Значення показників	
		По ТУ У	Фактичні
1	Колір покриття емалі	Повинен знаходитись у межах допущених відхилень, встановлених контрольними зразками кольору, затверджених у встанов-леному порядку	Відповідає
2	Зовнішній вигляд покриття	Після висихання емаль повинна утворювати гладку, однорідну, без розшарування, оспин, патьоків, зморшок і сторонніх вклю-чень поверхню. Допускається невелика шагрень	Відповідає
3	Вміст нелетких речовин,%, не менше	75	78,3
4	Час витікання за лійкою в'язкості №6 за температури плюс (23,0±0,5)°С, с.	60-100	85
5	Ступінь перетиру,мкм, не більше	30	30
6	Час висихання за температури (23±2)°С, годин, не більше, до ступеня 3 для емалей:		
	червоної,чорної	48	
	інших кольорів	24	24
7	Еластичність покриття при вигині, мм, не більше	2	2
8	Адгезія покриття, бали, не більше	1	1
9	Міцність покриття при ударі,мм, не менше	400	400
10	Твердість покриття емалі за маятниковим приладом (маятник Кеніга),с., не менше	17	27
11	Блиск покриття за блискоміром з кутом виміру 60 °,%, не менше	65	69

Висновок: данна партія відповідає показникам ТУ У 24.3-24712930-115-2003



Начальник ВТК: _____

Лаборант: _____