

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1017 QUALITY CERTIFICATE №1017			
			Дата Date	30 января 2020 г		
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №63 от 28.01.2020г Specification №63 from 28.01.2020	
			Заказ-наряд № ____ Order no ____			
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149188	
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no		KMZ801/K801MZ	
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net
94483567-вагон ТД 300/210120/000270 от 21.01.2020 г.	399272	S235JR	Труба профильная 60*60*1,8 дл. 6 м С/П	4	256	5,300 5,280
94477569-вагон ТД 300/210120/000270 от 21.01.2020 г.	299250	S235JR	Труба профильная 60*30*1,8 дл. 6 м С/П	3	360	5,237 5,222
94218948- вагон ТД 300/100120/000051 от 10.01.2020 г.	894569	Ст3сп-5	Труба профильная 60*30*2,8 дл. 6 м С/П	4	480	10,598 10,578
Всего по сертификату / In total under the certificate				11	1096	21,135 21,080

Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "Век"
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1017
QUALITY CERTIFICATE №1017

Дата
Date

30.01.2020 г

Химический состав, %
Composition, %

№ плавки Heat no	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-4	399272	7	47	1	8	10	3	1	2	6	4	0.2	0.16	2	2
5-7	299250	7	46	2	10	11	3	1	3	5	3	0.2	0.16	2	2
8-11	894569	17	48	20	4	12	4	2	3	2	8				

№ n/n Item №	Механически е и технологичес		Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической дупки Erickson	Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cemenute	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	КCU						КCV		После мех. Старения After mech. ageing										
		кгс/мм2						кгс/мм2	%	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						t	кгс*м/ см2
1-4	38,7	31,3	39,0	уд													разр.			
5-7	39,0	31,6	36,0	уд													разр.			
8-11	45,0		28,5	уд													разр.			

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied/ with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Дата 30.01.2020 г.
Date

Штамп
Stamp