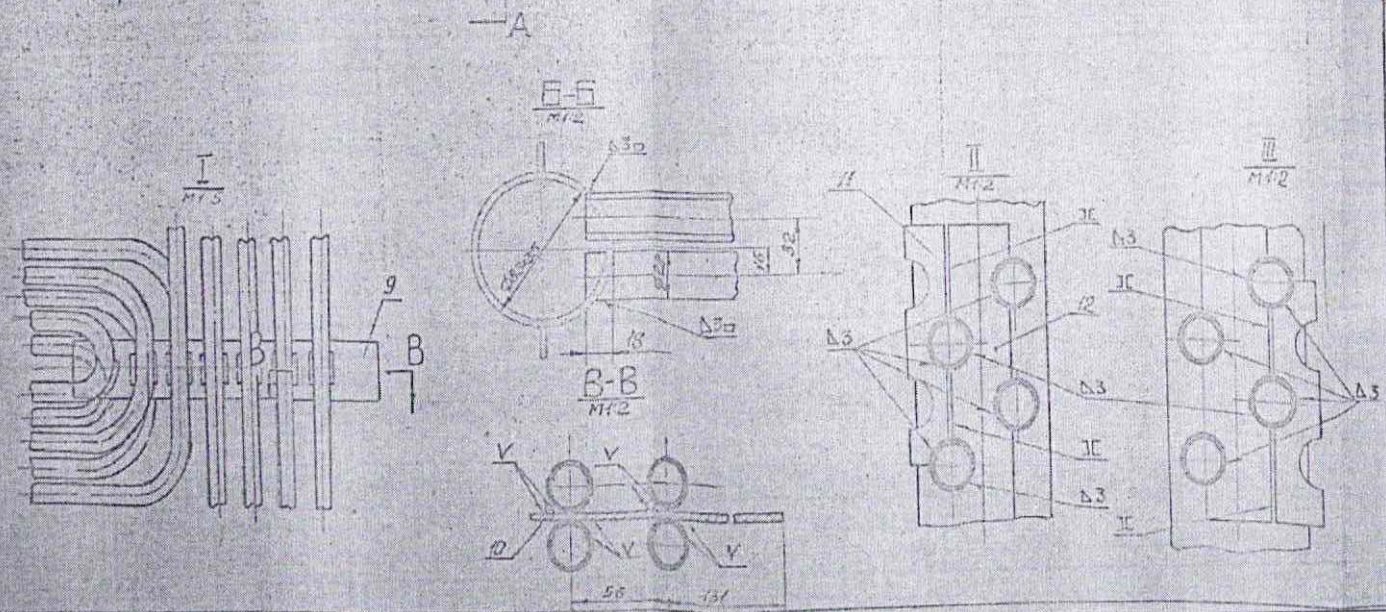


1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70
2. Полуосицу подвергнуть гидравлическому испытанию давлением 32 кгс/см<sup>2</sup>
3. Приварку срезов и заделку произвести швом высотой не менее 20мм
4. Разрешается изготовлять по чертежам А-6679

Параметры срезы:  $R_p = 15 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 445$



№	Изм.	Контр. подпись	Дт.
10	А-6679	Равелин	1970
11	А-2550	Григорьев	8
12	Б/о	Притык	16
13	Б/о	Ваня	1
14	А-4508/1	Зиневич	2
15	А-1570	Зиневич	2
16	А-1570	Зиневич	2
17	А-1570	Зиневич	2
18	А-1570	Зиневич	2
19	А-1570	Зиневич	2
20	А-1570	Зиневич	2
21	А-6679	Синица	5
22	А-6679	Синица	5

Полусецица		Кол. Примечание	
		КОТЛ А-6679-107	
		A-6679	
		335	420
Котел А-6679-107		ДКС ОРД	