

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
34
5000581132

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

52823234
7002187475
8002199360
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002199360

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	224434	315393	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	24490
2	215364	315399	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	36220
3	224434	315395	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6020

22 66730

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.55	0.072	0.03	0.015	0.038	0.024	0.036	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.18	0.54	0.059	0.025	0.014	0.031	0.025	0.024	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.55	0.072	0.03	0.015	0.038	0.024	0.036	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg m (kg m)
1.	618/618/606	689/690/668	1.12/1.12/1.10	8.7/8.8/9.4	уд	5.30	0.73	0.50	60.00	0.071	0.407
2.	592/601/565	658/663/632	1.11/1.10/1.12	8.7/8.4/8.7	уд	5.40	0.78	0.63	60.00	0.082	0.399
3.	633/608/632	686/672/686	1.08/1.10/1.09	8.5/9.0/8.0	уд	5.30	0.72	0.51	60.00	0.070	0.405

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначение - Производитель	Подписи: Signatures: Приватне підписання - СІЛ СЕРВІС ТЕХНІЧНИЙ СЕРВІС ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 25.12.2020 Лист 1 Sheet
-----------------------	---	---