

Company: DORADOR SRL; CHISINAU; MOLDOVA

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER										cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1947		Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb				Lot: 2149		Fisa tehnica: 210/2024	
Denumire parametru			U/M		Impus			Realizat		Metoda	
PRODUS											
Aspect produs			-		lichid omogen, vascos				vizual		
Culoare			-		alb			alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)			secunde		25-45			44		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora			%		min. 75			76,69		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)			g/cm3		1,50 -1,60			1,60		SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA											
Aspect pelicula			-		mat			Mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm			minute		max. 10			10		SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β				min. 0,85			0,88		SR EN 1871:2002		
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,318		SR EN 1871:2002		
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,336					
Valabilitate: 12 luni											
Laborant: Stoian <i>Stoian</i>											
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform											
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>											

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1948	Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 2163	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb			alb	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			44	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			76,39	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,60	SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,88	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x y	0,355 0,355	0,305 0,305	0,285 0,325	0,335 0,375	x: 0,318 y: 0,336
SR EN 1871:2002							
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Bucner <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>MA</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1949	Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 2164	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb		alb		vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		45		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,98		SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,60		SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat		vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10		SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85		0,88		SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Stoian <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER										cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1950		Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb				Lot: 2168		Fisa tehnica: 210/2024	
Denumire parametru			U/M		Impus			Realizat		Metoda	
PRODUS											
Aspect produs			-		lichid omogen, vascos				vizual		
Culoare			-		alb			alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)			secunde		25-45			42		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora			%		min. 75			76,15		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)			g/cm3		1,50 -1,60			1,60		SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA											
Aspect pelicula			-		mat			Mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm			minute		max. 10			10		SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β				min. 0,85			0,88		SR EN 1871:2002		
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,318		SR EN 1871:2002		
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,336					
Valabilitate: 12 luni											
Laborant: Bucner <i>Stoian</i>											
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform											
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>											

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER										cod: F. P.S. 23.04			
Nr. 1951		Data: 17.10.2024			Produs: SWARCOMARK SV 210 alb				Lot: 2169		Fisa tehnica: 210/2024		
Denumire parametru				U/M		Impus			Realizat		Metoda		
PRODUS													
Aspect produs				-		lichid omogen, vascos					vizual		
Culoare				-		alb			alb		vizual		
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)				secunde		25-45			42		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211		
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora				%		min. 75			76,38		SR EN ISO 3251:2019		
Densitate, (20±2°C)				g/cm3		1,50 -1,60			1,60		SR EN ISO 2811-1:2016		
FILM PELICULA													
Aspect pelicula				-		mat			Mat		vizual		
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm				minute		max. 10			10		SR EN ISO 9117-3:2010		
Factor luminanta β						min. 0,85			0,88		SR EN 1871:2002		
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,318		SR EN 1871:2002				
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,336							
Valabilitate: 12 luni													
Laborant: Bucner <i>Stelcu</i>													
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform													
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>MA</i>													

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1952	Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 2170	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb		alb	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		43	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75		76,32	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,60	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,88	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x y	0,355 0,355	0,305 0,305	0,285 0,325	0,335 0,375	x: 0,319 y: 0,337 SR EN 1871:2002
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Patrascu							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1953	Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 2180	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb			alb	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			42	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			76,46	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,60	SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,88	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	x: 0,318 y: 0,336	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Stoian							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 1954	Data: 17.10.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 2183	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb			alb	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			40	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			76,13	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,60	SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,88	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	x: 0,318 y: 0,336	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Manica <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>CRETU</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER				cod: F. P.S. 23.04
Nr. 1955	Data: 17.10.2024	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: 2185	Fisa tehnica: 210/2024
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda
PRODUS				
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual
Culoare	-	rosu	rosu	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	43	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,98	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,55	SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA				
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010
Valabilitate: 12 luni				
Laborant: Patrascu <i>Stefan</i>				
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform				
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>				

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ				cod: F. P.S. 23.04
Nr. 1956	Data: 17.10.2024	Produs: DILUANT marcaj tip C	Lot: 2204	Fisa tehnica: 203/2019
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda
Aspect	-	lichid omogen, transparent, incolor		vizual
Densitate 20± 0,5 °C	g/cm ₃	0,830 – 0,900	0,867	SR EN ISO 3675:2002
Miscibilitate 1:1 cu produsul pentru diluarea caruia este destinat	-	amestec omogen, uniform, fara tendinte de separare, coagulare sau precipitare		vizual
Valabilitate: 24 luni				
Laborant: Manica <i>Stefan</i>				
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform				
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>				

