

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
15
5000671174



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1545HP/BH9550
XK
7002578113
8002586534
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002586534**

EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	220380	316		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	5570	
2	210804	319		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	8260	
3	210804	320		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	2790	
4	220380	315		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	2880	
5	210800	312		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	2420	
								8	21920	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.17	0.57	0.077	0.015	0.008	0.022	0.015	0.019	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.54	0.075	0.022	0.013	0.049	0.028	0.023	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.19	0.54	0.075	0.022	0.013	0.049	0.028	0.023	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.17	0.57	0.077	0.015	0.008	0.022	0.015	0.019	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
5.	0.19	0.51	0.062	0.014	0.008	0.043	0.031	0.018	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Rc Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	606/643/686	692/713/745	22,0/21,3/19,3	ок/ок/ок		7,2/7,1/6,9	1,14/1,11/1,09
2.	688/679/682	750/739/740	21,3/20,3/19,0	ок/ок/ок		6,9/6,8/6,7	1,09/1,09/1,09
3.	641/640/618	721/716/705	20,8/21,3/21,8	ок/ок/ок		7,2/7,4/7,6	1,13/1,12/1,14
4.	633/631/623	705/719/699	20,5/20,0/21,0	ок/ок/ок		7,4/7,2/7,5	1,11/1,14/1,12
5.	607/592/643	668/653/704	21,8/20,8/21,8	ок/ок/ок		8,8/8,9/8,6	1,10/1,10/1,09

Radiation parametr (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребра, 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures: Приватне підприємство "ООН СЕРПІС" ТЕХНІКА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 17.08.2023 Лист ТВК-1 Листов 1 Sheet Sheets
Примечание Note		