

**Alimentarea cu apa a satului
Suruceni r-nul Ialoveni (Etapa 1)
№10/23-AE**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 2-1-2
Sistemul de alimentare cu apa (bransarea consumatorilor, Zona 1)

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Lucrari de constructie				
		1.1. Lucrari terasamente				
1	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3	9,100		
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	28,000		
3	TsC03F1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. II (Grund deplasat)	100 m3	1,030		
4	TsI50A2	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 2 km	t	175,000		
5	TsC51B	Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II	100 m3	1,030		
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe	100 m3	8,350		

1	2	3	4	5	6	7
		tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm				
7	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	8,350		
		1.2. Conducte si accesorii				
8	AcA52A	Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: banzii de avertizare nu include conform proiectului (PEID RC PE100 SDR17 PN10 d25mm triplustrat tip2, standart de referinta: PAS 1075)	m	1 730,000		
9		Banda de semnalizare si avertizare apa cu fir otel inoxidabil d 0,5mm	m	1 730,000		
10	AcF11C	Spalarea tevilor din PVC, fonta, azbociment, polietilena etc 20-75 mm, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	1 730,000		
11	AcF12A	Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retelele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm	m	1 730,000		
12	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm)	buc	41,000		
13	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul	buc	50,000		

1	2	3	4	5	6	7
		de 110 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm)				
14	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm)	buc	2,000		
15	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm)	buc	12,000		
16	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm)	buc	25,000		
17	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm)	buc	39,000		
18	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din	buc	13,000		

1	2	3	4	5	6	7
		polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm)				
19	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm)	buc	10,000		
20	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (Mufa electrosudabila PE100 SDR11 d25mm)	buc	384,000		
		2. Lucrari de montare				
21	AcB06B aplicativ	Montarea caminului apometru din PE (Nota: doar manopera si nisip)	buc	192,000		
		3. Utilaj				
22	Pret de piata	Camin PE cu capac si cu baza de ancorare termoizolat H=1000mm, DN540mm (total echipat) - pentru teava d25mm inclusiv filtru Y	buc	192,000		

Obiect Alimentarea cu apa a satului Suruceni r- Investitor
nul Ialoveni (Etapa 1). №10/23-AE

**Catalog de prețuri unitare pentru obiectul
Sistemul de alimentare cu apa (bransarea consumatorilor, Zona 1)**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Lucrari de constructie				
		1.1. Lucrari terasamente				
1	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3			
	2952260003521	Excavator pe pneuri cu motor termic de 0,21-0,39 mc buldoex	h-ut	4,3900		
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600		
3	TsC03F1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. II (Grund deplasat)	100 m3			
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,2500		
4	TsI50A2	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 2 km	t			
	3410540000006	Autobasculanta-5t	h-ut	0,0640		
5	TsC51B	Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II	100 m3			
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3600		
	2952260003554	Buldozer 79kw (108CP)	h-util	0,4000		
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-util	1,0900		
7	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3			
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200		
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300		
		1.2. Conducte si accesorii				
8	AcA52A	Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: banzii de avertizare nu include conform proiectului (PEID RC PE100 SDR17 PN10 d25mm triplustrat tip2, standart de referinta: PAS 1075)	m			
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360		
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180		
	2521216711025	Conducta PEID RC PE100 SDR17 PN10 d25mm triplustrat	m	1,0030		

1	2	3	4	5	6	7
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400		
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400		
9		Banda de semnalizare si avertizare apa cu fir otel inoxidabil d 0,5mm	m			
	2513206621503	Banda de semnalizare si avertizare apa cu fir otel inoxidabil d 0,5mm	m	1,0000		
10	AcF11C	Spalarea tevelor din PVC, fonta, azbociment, polietilena etc 20-75 mm, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m			
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,0400		
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,1000		
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0300		
11	AcF12A	Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retelele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm	m			
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0041		
	28752774100000	Compresor 5m3/min	h-ut	0,0020		
12	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	1,2000		
	252315671811125	KIT1 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	1,0800		
13	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	1,2000		
	252315671821125	KIT2 orientabil 360* electrosudabil d110/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	1,0800		
14	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000		
	25231567181925	KIT1 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,8000		
15	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000		
	25231567182925	KIT2 orientabil 360* electrosudabil d90/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,8000		
16	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform	buc			

1	2	3	4	5	6	7
		proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm)				
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000		
	252315671817525	KIT1 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,8000		
17	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000		
	252315671827525	KIT2 orientabil 360* electrosudabil d75/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,8000		
18	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT1 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	0,8000		
	252315671816325	KIT1 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,6000		
19	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (KIT2 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	0,8000		
	252315671826325	KIT2 orientabil 360* electrosudabil d63/25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,6000		
20	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (Mufa electrosudabila PE100 SDR11 d25mm)	buc			
	7212030022700	Sudor	h-om	0,8000		
	2523156711025	Mufa electrosudabila PE100 SDR11 d25mm	buc	1,0100		
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000		
	3110320012304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,6000		
		2. Lucrari de montare				
21	AcB06B aplicativ	Montarea caminului apometru din PE (Nota: doar manopera si nisip)	buc			
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	2,7200		
	142110223281	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,0700		
		3. Utilaj				
22	Pret de piata	Camin PE cu capac si cu baza de ancorare termoizolat H=1000mm, DN540mm (total echipat) - pentru teava d25mm inclusive filtru Y	buc			
	12071216230	Camin PE cu capac si cu baza de ancorare termoizolat H=1000mm, DN540mm (total echipat) - pentru teava d25mm inclusiv filtru Y	buc	1,0000		