

Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	13
Order/Отпуск	5000466665

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Повагонный заказ	7001723463
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001705228
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001705228 от 29.10.2018
INSPECTION CERTIFICATE No 8001705228 от 29.10.2018

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rib"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД										
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94										
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	222204	19514		12	12.000	пачки/bundles	12	22000										
Итого по поставке							12	22000										
Вес нетто по ж.д.								22060										
Вес упаковки								60										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.204	0.52	0.058	0.023	0.014	0.018	0.016	0.023	0.0053	<0.005	<0.005	0.006	0.004	<0.005	0.010	0.036	-	0.3



Сертификат качества № 53391

19 сентября 2018

Грузоотправитель:
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД" РЫБНИЦА Индустриальная 1
Молдова

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз
Продукция: Сталь горячекат.гладк.пр. д/арм.ж/б кон;

Грузополучатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Производитель: ОАО "ММЗ"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721499100

Заказ-наряд: 3027014001
Фондодержатель: 1101

Вагон/авт: GWH 176/Y 571 CQ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Ном. п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	16	21803218	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	3	13.82	
2	15	21803220	AI (A240) СТЗПС	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	2	9.176	
ВСЕГО: 22.996												

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %											Мех. свойства и технологич. испытания				
N п-п	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ Н/мм2	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ Н/мм2	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ 5	ИЗГИБ В ХОЛОД СОСТ	ВЕС ПОГОННОГО МЕТРА кг
1	21	48	17	32	9	8	13	30	9	9	530	380	36.0	УД	0.398
2	20	48	14	18	5	8	12	30	9	9	510	360	38.0	УД	0.398

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	13
Order/Отпуск	5000466648

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Повагонный заказ	7001723452
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001707276
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001707276 от 31.10.2018
INSPECTION CERTIFICATE № 8001707276 от 31.10.2018

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rib"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД										
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94										
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	263837	316691		10	12.000	пачки/bundles	8	22000										
Итого по поставке							8	22000										
Вес нетто по ж.д.								22040										
Вес упаковки								40										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	SO ₄	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.197	0.53	0.095	0.039	0.012	0.015	0.030	0.045	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.0064	<0.005	<0.010	-	-	0.3





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1115
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

Заказ на производство
 Production order № **4290128053**

Контракт Contract
 Спецификация Specification №
 lot lot
 Лист Sheet **1** Листов Sheets **1**

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1, М. ОДЕСА, 65031

Вагон
 Railway cars № **53597746**

Наименование продукции Description of goods		Стандарты Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique							
Прокат арматурный		ДСТУ 3760-2006	Пачки Bundles	Конвертерный BOF							
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)		
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net	
1	813002	2885	0,33	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	2	9.227	9.187	
2	813002	2887	0,33	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	12	54.457	54.217	
									14	63.684	63.404

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)
 Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,21	0,62	0,14	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	-	0,004	0,001	-	0,010	0,002	0,010	0,002	-
2	0,21	0,62	0,14	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	-	0,004	0,001	-	0,010	0,002	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм² Yield point, Gt(0,2), N/mm²	Временное сопротивление, Gb, Н/мм² Tensile strength, Gb, N/mm²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %
2	533	628	21,50	-
	517	614	20,00	-
	530	627	23,50	-

№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке, % Percentage total elongation at maximum force, %	Ударная вязкость Impact strength	Изгиб (Bend)	
			В холодном состоянии Cold	С разгибом Rebend
1	11,80	-	YA	-
2	12,10	-	YA	-
	10,30	-	YA	-
	10,60	-	YA	-

Кол-во штук в пачке
 No. of pcs per package
 Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note

Относ. площадь смятия ребер 0,075; 0,073



Цвета маркировки
 Color marking
 Товар соответствует требованиям в данном сертификате качества стандартов, технических условиям и условиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 II A007773-17

Data emiterii: 29 august 2017

Valabil până la: 29 august 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON s.r.l., Chișinău, str. Uzâncei, 9, of. 15, MD 2023, tel. 022-903-001; cel. 078-391-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL
DENUMIREA / DESCRIEREA

Nișip pentru lucrări de construcții.

fabricat conform cerințelor GOST 8736-91

Codul NIMD
2505

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM Nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții";

GOST 8736-93 pct. 4.3, 4.4.1, 4.4.4; RN1 06-5.3.35/2003 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"SUPRATEN" SA, str. Petricari, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere: str. Tranzistria, 5/L, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1003600005791**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 0741 din 28.08.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzâncei, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2014 valabil până la
07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 866/1 din 24.08.2017, eliberat de către
Centrul de Încercări ICSC "Incecon" IS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare
Nr. LI-021 din 06.02.2014 valabil până la 22.02.2018; Raport de încercări Nr. 227/8 din 25.08.2017, eliberat
de LI din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzâncei, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare
Nr. LI - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu
informații în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse finite.
Contract de prestări servicii Nr. 406 din 06.08.2014

Tinând prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SMD pe produsele specificate în prezentul
certificat.



Conducătorul OC

Puha L.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md



Contract/Контракт № 24Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 1
 Order/Отпуск 5000433124



Car/Вагон 60507902
 Car customs/Повагонный заказ 7001597996
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001576190
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8001576190
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" / Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV" / Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Destination country: The Republic of Moldova / Страна назначения: Республика Молдова
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480 / Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL Класс A500C										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net,kg		
1	210570	54846			М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4554		
2	210580	54844		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4556		
3	214349	54842		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	13	58622		
								15	67732.00		

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.214	0.69	0.114	0.032	0.014	0.019	0.013	0.026	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-	0.34
2.	0.193	0.74	0.143	0.024	0.016	0.025	0.013	0.025	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.33
3.	0.205	0.85	0.154	0.028	0.027	0.034	0.019	0.029	0.0059	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.022	-	0.36

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	616/613	713/710				
2.	580/586	698/704	17,2/17,8	уд/уд	8,0/8,6	1,16/1,16
3.	591/566	715/684	16,9/17,3	уд/уд	8,5/8,1	1,20/1,20
			18,0/18,9	уд/уд	8,5/7,8	1,21/1,21

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	
Class of application/Класс применения - I					

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подписи: Signatures:
 Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
 ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 27.02.2018 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт №	24Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	4
Order/Отпуск	5000433116



Car/Вагон	65286650
Car customs/Повагонный заказ	7001598006
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001575191
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № **8001575191**
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg		
1	253353	54508		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4526		
2	253262	54514		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13602		
3	250208	54518		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	49872		
								15	68000		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.280	0.75	0.096	0.036	0.018	0.033	0.017	0.043	0.0047	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	-	-	0.42
2.	0.307	0.67	0.094	0.028	0.021	0.034	0.024	0.044	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.009	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.43
3.	0.336	0.70	0.068	0.019	0.012	0.042	0.022	0.023	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	0.012	0.024	-	0.47

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	618/622	748/746	17,8/18,6	уд/уд	7,7/8,2	1,21/1,20
2.	622/618	734/730	18,8/18,4	уд/уд	8,7/9,0	1,18/1,18
3.	652/642	815/809	16,2/15,8	уд/уд	7,6/8,3	1,25/1,26

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	
Примечание Note		

Подписи:
Signatures:
Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
26.02.2018 Лист 1 - 5 Листов 1
Sheet Sheets