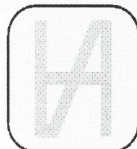


ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
“КРИВОРІЗЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”
(ДП “КРИВБАССТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ”)

ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
(50005, м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 23, телефон: 0 56 462 00 52)

Акредитований Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025
Атестат про акредитацію № 20969
від 11 березня 2019 року
дійсний до 07 листопада 2022 року



20969
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник ВЛ ИБП



26 червня 2019 р.

Т.А.Дрозжина

**Протокол випробувань
№ 2661-Б від 26.06.2019**

Замовник: ТОВ «МІРОПЛАСТ», 49083, м. Дніпро, вул. Собінова, 1

Продукція: блок віконний з комбінації профілів ПВХ системи «МІРОПЛАСТ»
серії WDS 7S, зразки профілів ПВХ системи «МІРОПЛАСТ»
серії WDS 7S.

м. Кривий Ріг
2019

1 Підстава для проведення випробувань: договір № 69-Б від 06.05.2019

2 Вид випробувань: контрольні випробування

3 Характеристика випробуваної продукції:

3.1 Вид продукції: блок віконний з комбінації профілів ПВХ системи «МІРОПЛАСТ» серії WDS 7S (клас А), профілі ПВХ системи «МІРОПЛАСТ» серії WDS 7S (клас А): коробка (арт. 092), стулка (арт. 093)- 23 одиниці

3.2 Продукція виготовлена: ТОВ «МІРОПЛАСТ», 49083, м. Дніпро, вул. Собінова, 1

3.3 Продукція відібрана: ТОВ «МІРОПЛАСТ», 49083, м. Дніпро, вул. Собінова, 1

3.4 Дата одержання зразків: 24.06.2019 ; № зразків: 2632

3.5 Акт відбору зразків: від 21.06.2019

3.6 Акт ідентифікації зразків: б/а

Примітка: п. п. 3.1-3.3 заповнені згідно супровідних документів.

4 Опис випробувань:

4.1 Дата початку випробувань: 24.06.2019

Дата закінчення випробувань: 26.06.2019

4.2 Випробування проведені відповідно:

- ДСТУ Б В 2.7-130:2007 Профілі полівінілхлоридні для огорожувальних будівельних конструкцій. Загальні технічні умови;
- ДСТУ Б В 2.6-17-2000 (ГОСТ 26602.1-99) Блоки віконні та дверні. Методи визначення опору теплопередачі;
- ГОСТ 11262-80 Пластмассы. Метод испытанія на растяжение;
- ГОСТ 15088-83 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вику;
- ГОСТ 12020-72 Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред

4.3 Назва та особливі характеристики використаного устаткування :

- кліматична камера, зав.№ 325, (мінус 30-120) °С, U=(-30 ±3,06) °С;
- вимірювальний комплекс Ресурс-32, зав.№ 05, (10-300)Вт/м³, U=±4,4%;
- машина розривна Р-0,5, зав. № 176, (0,2-5,0)кН, U=(5,028 ±0,064)кН;
- шафа сушильна електрична СЄШ-3МК, зав. № 1415, (50-150) °С, U=(130±0,61) °С;
- гігрометр психрометричний ВИТ-2, зав. № 4192, (20-99)%, (15-40)°С, U=±0,138°С;
- прилад «Віка» ОГЦ-1, зав. № 118, (0-40)мм, U=(40±0,15)мм;
- термометр скляний ТН1-1, зав. № 799 (0-170) °С, U=(120±0,62) °С;
- рулетка вимірювальна металева МТ-0103, зав. № 01, (0-3000) мм, U=(2500±0,33) мм;
- лінійка вимірювальна металева 500Д, зав. №123, (0-500)мм, U=(500±0,18)мм;
- штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1, зав. № 037356, (0-125) мм, U=(111,88±0,1398)мм

Устаткування пройшло калібрування, про що свідчать діючі свідоцтва.

4.4 Умови проведення випробувань:

Назва параметру*/Дата	24.06.2019	25.06.2019	26.06.2019
температура повітря, °С.	19,5	20,0	21,0
відносна вологість повітря, %	55,0	52,0	50,0

5 Результати випробувань:

5.1 Результати візуального огляду зразків перед випробуванням:

Візуальним оглядом встановлено, що зразки профілів ПВХ системи «МІРОПЛАСТ» серії WDS 7S (клас А): коробка(арт. 092), стулка(арт. 093), виготовлені згідно НД, за розмірами, кількістю та маркуванням, відповідають акту відбору .

Зразки відповідають для проведення випробувань за даними показниками.

5.2 Особливості поведінки зразків під час випробувань:

– особливості відсутні під час випробувань

5.3 Результати випробувань:

Таблиця 1

Позначення НД, назва показників (характеристик), одиниця вимірювань	Значення показників (характеристик) згідно НД	Фактичне значення		Невизначеність/ похибка	Позначення НД на методи випробувань
		коробка 7S (клас А)	стулка 7S (клас А)		
1	2	3	4	6	7
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.1(рядок 1) Міцність при розтягуванні, МПа, не менше зразки № 2632	37,0	37,4	40,2	$U=\pm 1,7$	ГОСТ 11262-80
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.1(рядок 4) Температура розм'якшення за Віка, °С, не менше зразки № 2632	$75\pm 3,0$	90,0	90,5	$U=\pm 3,6$	ГОСТ 15088-83
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.1(рядок 5) Змінення лінійних розмірів після теплового впливу, %, не більше -головних профілів -різниця в зміні лінійних розмірів по лицьових сторонах зразки № 2632	2,0 0,4	0,9 0,25	0,58 0,14	$U=\pm 1,5$ $U=\pm 0,5$	ДСТУ Б В 2.7-130:2007
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.6 Міцність зварних з'єднань при розтягуванні, % від міцності цільних профілів, не менше зразки № 2632	70	71,5	94,8	$U=\pm 4,0$	ГОСТ 11262-80
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.10 Стійкість до дії слабоагресивного кислотного впливу: – зміна показників міцності при розтягуванні після витримки в слабоагресивному кислотному середовищі протягом 24 год., %, не більше – зміна показників зміни лінійних розмірів після теплового впливу (після витримки в слабоагресивному кислотному середовищі протягом 24 год.), %, не більше зразки № 2632	10 10	0,54 1,2	2,9 1,6	$U=\pm 3,3$ $U=\pm 0,6$	ГОСТ 11262-80 ГОСТ 12020-72 ДСТУ Б В 2.7-130:2007

Продовження таблиці 1

1	2	3	4	6	7
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.10 Стійкість до дії лужного впливу: – зміна показників міцності при розтягуванні після витримки в лужному середовищі протягом 24 год., %, не більше – зміна показників зміни лінійних розмірів після теплового впливу (після витримки в лужному середовищі протягом 24 год.), %, не більше зразки № 2632	10	1,1	2,2	U=±3,9	ГОСТ 11262-80 ГОСТ 12020-72
	10	1,4	1,9	U=±1,7	ДСТУ Б В 2.7-130:2007
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.10 Стійкість до дії сольового впливу: – зміна показників міцності при розтягуванні після витримки в сольовому середовищі протягом 24 год., %, не більше – зміна показників зміни лінійних розмірів після теплового впливу (після витримки в сольовому середовищі протягом 24 год.), %, не більше зразки № 2632	10	1,2	2,3	U=±3,8	ГОСТ 11262-80 ГОСТ 12020-72
	10	1,8	1,2	U=±0,5	ДСТУ Б В 2.7-130:2007
ДСТУ Б В 2.7-130:2007, п.5.3.9 Опір теплопередачі комбінації профілів м ² ·°К/Вт, не менше: -коробки (арт.092) -стулки (арт. 093) -імпосту (арт. 058)	0,5	0,91 1,241 0,97		U=±4,4%	ДСТУ Б В 2.6-17-2000

Виконавці:

інженер 1 кат.
інженер 1 кат.

Василенко М.А.
Воронін П.О.

Відповідальний за формування протоколу:

інженер 1 кат.

Шраго І.С.

Протокол перевірів:

провідний інженер

Бондаренко Л.С.

Примітки:

1. Результати випробувань поширюються тільки на зразки, піддані випробуванням.
2. Повний або частковий передрук протоколу без дозволу випробувального центру забороняється.
3. Нормативні документи: ГОСТ 12020-72 скасований з 01.01.2018 згідно наказу № 188 від 14.12.2015, ГОСТ 11262-80 та ГОСТ 15088-83 скасовані з 01.01.2019 згідно наказів: № 291 від 21.09.2017, № 15 від 24.01.2018 відповідно.