Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

## СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №

84103 від / date 06.11.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer`s works order

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024 971000-1280

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" 62495 м. Київ вул. Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

М3К-1890580/12/23/СМЦ-С

від/date 01.12.2023

Вид свідотцтва про випробування Type of inspection document EN 10204/3.1

Baroн № / Fre	eight car: 62030101	Вид вантажмісць / Type of packages Кількість місць/Number of packages	пачки / packs 10
Найменуванн	я та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specificat	ion forms and record
97100 Маркування г	Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	

## Результати випробувань / Result of trial

									Кількість				
_ 01					Група	P	озміри, мі	М	товару	C		Маса, т	
п/ч п №	№ плавки	№ партії	Марка	Категорія	міцності	Dir	nensions, r	nm	Number	0		Mass, tons	,
№ п. Item	Heat №	Batch №	Grade	Category	Group of		,		of	p			
					strength	Товщина	Ширина	Довжина	goods	Т	брутто	брутто2	нетто
						Thickness	Width	Length			gross	gross2	net
1	1024473	108502-7	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,135		6,120
2	1024473	108502-8	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,105		6,090
3	1024473	108502-9	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,145		6,130
4	1024473	108502-10	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,095		6,080
5	1024473	108502-11	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,085		6,070
6	1024473-9	108505-1	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000		1	6,335		6,320
7	1024473-9	108505-2	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000		1	6,335		6,320
8	1024473-9	108505-3	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000		1	6,375		6,360
9	1024473-9	108505-4	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000		1	6,415		6,400
10	1024473-9	108505-5	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000		1	6,435		6,420
									Разом:		62,460		62,310

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order refence №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	3	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

NC/	NC						Хімічн	ий скла	ц, %	(	Composi	tion, %					
and the second s	№ плавки Неаt №	C ×100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x1000
1-5	1024473*	22	40	1.9	21	26	6	1	2	8	8		0,1	3	0,302	3	
6-10	1024473-9*	22	40	1.9	21	26	6	1	2	8	8		0,1	3	0,302	3	

						Механ	ічні і тех	снолог	гічні властивості	Mec	hanica	and	techno	logic	al prop	perties	3			T	
№ п/ч Item №	Posi spa D.n spec	зка n of	пр. Sample Location	б.пр. Dir. of test pic	совий опір ile strength	ична плинність Yield point	сне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness		а сферич. лунки Erickson				а в'язкі toughi	ness		р зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	ментит Cemenute тод випробувань Festing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.п	Напрямок відб.пр	Тимчасо Tensile	Гранична Yield	Відносне				Глибина Е	K	.CU	K	CV	механ ста After	iсля нiчного piння r mech. eing	d G		IIIo	Цемент Метод в Testin
	mm	mm	S,E		кгс/мм2	кгс/мм2	%				MM	t	кіс*м см2	t	ктс*м см2	t	кгс*м см2		%	MKM	
1-5	8.00	1500			39,0	27,0	35,0	уд				-20	12,1	20	14,9	250	8,9				руйн
	8.00	1500										-20	11,4	20	16,7	250	10,0				руйн
	8.00	1500										-20	12,4	20	13,7	250	9,9				руйн
6-10	6.00	1500			49,0	30,5	30,0	уд				-20	8,4	20	11	250	5,3				руйн
	6.00	1500										-20	8,1	20	10,8	250	4,9				руйн
	6.00	1500										-20	8,3	20	10,5	250	5,0				руйн

<sup>&#</sup>x27;S-початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; Т-поперечне/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті http://metinvest.io шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщенного на зворотньому боці у графі "Штамп,підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну aдресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the OR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of foregrap of certificates, we kindly ask you to inform

QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

юд 32036829

ідентифікаційний

Штамп, підпис відповідальної особи Stamp, signature of the person in charge

1179230244

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті https://czo.gov ua/verify
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website https://czo.gov.ua/verify

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

62495 м. Київ вул. Острозьких Князів, б.8

тов "метінвест-смц"

Вагон № / Freight car: **63743348** 

97200

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

Замовлення комбінату № / Manufacturer`s works order

## СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №

Одержувач / consignee

550431

від / date 18.10.2024

2024

972000-1414

Контракт № / Contract

191158/2/23/1

від/date 06.02.2023

Вид свідотцтва про випробування Type of inspection document

EN 10204/3.1 Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages

Найменування та код товару / Description and code of goods

Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі

звичайної якості в листах

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ДСТУ 8540:2015

## Результати випробувань / Result of trial

									Кількісти				
- 9				70	Група	P	озміри, мі	M	товару	C		Маса, т	
п/ч п №	№ плавки	№ партії	Марка	Категорія	міцності	Dir	nensions, i	mm	Number	0		Mass, tons	
№ п Item	Heat №	Batch №	Grade	Category	Group of				of	p			
-					strength	Товщина	Ширина	Довжина	goods	T	брутто	брутто2	нетто
						Thickness	Width	Length			gross	gross2	net
1	1024427	24908-7	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	129	1	6,500		6.485
2	1024427	24908-8	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	139	1	6,925		6,910
3	1024427	24908-9	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	128	1	6.430		6,415
4	1024427	24908-10	СТЗПС	5	OK360B	2.00	1250	2500	138	1	6.920		6,905
5	1024427	24908-13	СТЗПС	5	OK360B	2.00	1250	2500	120	1	6.125		6,110
6	1024427	24908-14	СТЗПС	5	OK360B	2.00	1250	2500	139	1	6.975		6,960
7	1024427	24908-15	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	133	1	6,660		6,645
8	1024427	24908-16	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500	131	1	6,485		6,470
									Разом:	i	53,020		52,900

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order refence №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-8	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч	№ плавки						Хімічн	ий скла	іД, %	(	Composi	tion, %					
Item №	Heat №	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x1000
1-8	1024427*	15	40	2	26	27	4	1	1	8	8		0.1	4	0.227	3	A1000

						Механ	ічні і тех	кнолог	ічні властивості М	echanical	and	d techno	ologi	cal proj	pertie	S			_		
№ п/ч Item №	Розмір зразк D.m с specim	of	Sample Location	5.пр. Dir. of test pi	имчасовий опір Tensile strength	ıа плинність Id point	сне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	сферич. лунки rickson				а в'язк t tough			зерна фериту rain size	Декарбонізація Decarburization	осткість ness (RA)	гт Cemenute	випробувань ing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	Лісце відб.	Напрямок відб	Тимчас Tensil	Граничн Yiel	Відносне Eloi		rialdness	Глибина с	I	KCU	k	CV	меха ста Afte	licля нічного аріння er mech. geing	Номер зе Gra	Декар Decarl	Шорсл Roughne	Цементи	Метод виг Testing
	mm r	mm	S,E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	1 1		MM	t	KTC*M CM2	t	кте*м см2	t	кгс*м см2		%	MKM	1	
1-8		250			44,0	28,5	30,0	уд												$^{\dagger}$	руйн
	2.00 1	250			44,0	28,0	32,0	уд											-		руйн

<sup>&</sup>quot;S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; Т-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті http://metinvest.io шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщенного на зворотньому боці у графі "Штамп,підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

просимо вас повідомити про це на електронну адресу отк@zaporiznstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

IЛЯХОМ о шляхом iкariв st.io by ading the to inform

Штамп, підпис відповідальної особи Stamp, signature of the person in charge

Компенент в торым тарший контрольний майстер ВТК В М Горобець

Старший контрольний майстер ВТК В М Горобець
3399240224

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті https://czo.gov.ua/verify

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website https://czo.gov.ua/verify