

ANEXA 3: DEVIZ DE CHELTUIELI

"Schimbarea elementelor conductei principale de abur a blocului energetic nr.2"

Обоснование : Прейскурант 1/98; Прейскурант №4; Прейскурант ОРГРЭС т. 4.

| № п/п | Основание | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Цена | Сумма |
|---|--------------------------------|---|----------|--------|---------|----------|
| Раздел 1 | | | | | | |
| 1 | Прейскурант 1/98 1902020101 | Анализ проектной, заводской, эксплуатационной документации. Составление формуляров, схем. | 1 тр | 1 | 830,00 | 830,00 |
| 2 | 1902030101 | Проверка работоспособности опор, подвесок, индикаторов. Измерение высот пружин, пролетов и уклонов. Составление ведомости дефектов. | 1 тр-д | 1 | 1095,00 | 1 095,00 |
| Раздел 2 | | | | | | |
| Снятие и установка площадок и лестниц для проведения ремонтных работ | | | | | | |
| 3 | 1402010102 об.ук.п.11 К=1,2 | Снятие площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,2 т), без крана, РЦ 36,60*1,2=43,92 | шт. | 6 | 43,92 | 263,52 |
| 4 | 1402020102 об.ук.п.11 К=1,2 | Установка площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,2 т), без крана, РЦ 73,2*1,2=87,84 | шт. | 6 | 87,84 | 527,04 |
| 5 | 1403030102 об.ук.п.11 К=1,2 | Снятие и установка индикаторов весом до 30 кг без крана, РЦ 36,93*1,2=44,32 | шт. | 4 | 44,32 | 177,26 |
| Раздел 3 | | | | | | |
| Снятие и установка мелких м/к для фиксации пружинных подвесок | | | | | | |
| 6 | 1403030101 | Снятие и установка мелких м/конструкций весом до 20 кг. | 1 эл | 20 | 31,90 | 638,00 |
| 7 | 1403030102 об.ук.п.11 К=1,2 | То же, весом до 30 кг без крана, РЦ 36,93*1,2=44,32 | 1 эл | 5 | 44,32 | 221,58 |
| 8 | 1403030103 об.ук.п.11 К=1,2 | То же, весом до 50 кг без крана, РЦ 47,00*1,2=56,4 | 1 эл | 5 | 56,40 | 282,00 |
| 9 | 1403040101 | Изготовление мелких м/конструкций. | 100 кг | 5 | 109,40 | 547,00 |
| Раздел 4 | | | | | | |
| Снятие и установка металлоконструкций для такелажных схем и временного крепления новых элементов паропровода | | | | | | |
| 10 | 1403030101 | Снятие и установка мелких м/конструкций весом до 20 кг. | 1 эл | 44 | 31,90 | 1 403,60 |
| 11 | 1403030102 об.ук.п.11 К=1,2 | То же, весом до 30 кг, без крана, РЦ 36,93*1,2=44,32 | 1 эл | 20 | 44,32 | 886,32 |
| 12 | 1403030103 об.ук.п.11 К=1,2 | То же, весом до 50 кг, без крана, РЦ 47,00*1,2=56,4 | 1 эл | 20 | 56,40 | 1 128,00 |

| | | | | | | | |
|--|---|--|----|------------------|----|---------|----------|
| 13 | 1403030104 об.ук.п.11 К=1,2 | То же, весом до 75 кг без крана, 57,70*1,2=69,24 | РЦ | 1 эл | 10 | 69,24 | 692,40 |
| 14 | 1403040101 | Изготовление мелких м/конструкций. | | 100 кг | 23 | 109,40 | 2 516,20 |
| 15 | 0102070101 | Устройство и разборка настилов высотой до 10м, для фиксации пружинных подвесок | | 10м ² | 1 | 225,30 | 225,30 |
| Раздел 5 | | | | | | | |
| Замена элементов главного паропровода | | | | | | | |
| 16 | 0503150103 | Сборка такелажной схемы с доставкой и установкой лебедок и блоков | | 1 к-т | 14 | 453,10 | 6 343,40 |
| 17 | 0503160103 | Разборка такелажной схемы после окончания работ | | 1 к-т | 14 | 292,80 | 4 099,20 |
| 18 | 1803130502 | Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри. Отрезка по размеру, обработка торцов со снятием фасок, Ø377x45 длиной до 3м. | | уч-к | 2 | 129,50 | 259,00 |
| 19 | 1803120402 | Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри. Отрезка по размеру, обработка торцов со снятием фасок, Ø325x38 длиной до 3м. | | уч-к | 3 | 96,90 | 290,70 |
| 20 | 1803120403 | Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри. Отрезка по размеру, обработка торцов со снятием фасок, Ø325x38 длиной до 9м. | | уч-к | 5 | 109,80 | 549,00 |
| 21 | 1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.1 к=1,15 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 прим.4 к=2,5 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, при наличии 1 гиба, 2 сварных швов, на расстоянии менее 0,5м от оборудования и стен, на высоте выше 5,1м, без крана, 339,60*1,2*1,15*1,2*1,5*2,5=2108,92 | РЦ | уч-к | 1 | 2108,92 | 2 108,92 |
| 22 | 1802120402 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 прим.4 к=1,2 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 3м, 2 сварных шва, без крана на высоте до 2 м., на расстоянии менее 0,5м от оборудования и стен. 213,30*1,2*1,2*1,5*1,2=552,87 | РЦ | уч-к | 3 | 552,87 | 1 658,62 |
| 23 | 1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.3 к=1,5 прим.4 к=1,2 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, на высоте до 2 м. Менее 0,5м от оборудования и стен. 339,60*1,2*1,5*1,2=733,54 | РЦ | уч-к | 3 | 733,54 | 2 200,61 |

| | | | | | | |
|----|--|---|------|----|---------|----------|
| 24 | 1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 прим.4 к=2,5 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, 2 сварных шва, на высоте выше 5,1м. Менее 0,5м от оборудования и стен, без крана. РЦ 339,60*1,2*1,2*1,5*2,5=1833,84 | уч-к | 2 | 1833,84 | 3 667,68 |
| 25 | 1802130502 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø377x45, участок дл. до 3 м, без крана на высоте до 2 м. Менее 0,5м от оборудования и стен. РЦ 287*1,2*1,2*1,5=619,92 | уч-к | 2 | 619,92 | 1 239,84 |
| 26 | 1802130501 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø377x45 (переходы), участок дл. до 1 м, без крана на высоте до 2 м. Менее 0,5м от оборудования и стен. РЦ 233,40*1,2*1,2*1,5=504,14 | уч-к | 2 | 504,14 | 1 008,29 |
| 27 | 1802130502 об.ук.п.11 К=1,2 прим.1 к=1,15 прим.3 к=1,5 | Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø377x45, участок дл. до 3 м, тройник на высоте до 2м, без крана. Менее 0,5м от оборудования и стен. РЦ 287,00*1,2*1,15*1,5=594,09 | уч-к | 1 | 594,09 | 594,09 |
| 28 | 1804130502 | Электродуговая сварка стыков Ø377×45 стыки горизонтальные | ст | 1 | 187,40 | 187,40 |
| 29 | 1804130501 | Электродуговая сварка стыков Ø377×45 стыки вертикальные | ст | 4 | 136,00 | 544,00 |
| 30 | 1804120402 | Электродуговая сварка стыков Ø325×38 стыки вертикальные | ст | 15 | 128,30 | 1 924,50 |
| 31 | 1808010405 | Предварительный и сопутствующий подогрев стыков до Ø377×45мм | ст | 5 | 38,30 | 191,50 |
| 32 | 1808010404 | Предварительный и сопутствующий подогрев стыков до Ø325×38мм | ст | 15 | 34,90 | 523,50 |
| 33 | 1807010405 | Термообработка сварных стыков Ø377×45мм | ст | 5 | 94,30 | 471,50 |
| 34 | 1807010404 | Термообработка сварных стыков Ø325×38мм | ст | 15 | 94,30 | 1 414,50 |
| 35 | 1501040110 | Зачистка стыков Ø377мм для дефектоскопии | ст | 5 | 21,10 | 105,50 |
| 36 | 1501040109 | Зачистка стыков Ø325мм для дефектоскопии | ст | 15 | 18,80 | 282,00 |
| 37 | 0302070101 | Установка, подгонка, прихватка и приварка штуцеров Ø10 | шт. | 3 | 11,90 | 35,70 |

| Раздел 6 | | | | | | |
|--|------------------------------|---|----------------|-------|---------|---------------------|
| Опорно-подвесная система главного паропровода | | | | | | |
| 18 | 1901040103 | Снятие и установка пружинных подвесок на одной тяге с одной пружиной Ø325×38 | 1 шт | 1 | 121,70 | 121,70 |
| 39 | 1901030103 | Снятие и установка пружинных подвесок на двух тягах с двумя пружинными креплениями Ø325×38 | 1 шт | 2 | 81,40 | 162,80 |
| 40 | 1902050101 | Регулировка пружинных креплений | 1 тр-д | 1 | 2058,00 | 2 058,00 |
| Раздел 7 | | | | | | |
| Контроль металла сварных швов | | | | | | |
| 41 | Прейскурант №4 0101020101 | Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов энергооборудования (узлов) наружный контроль | м. п. | 21,21 | 2,62 | 55,57 |
| 42 | 0104010105 | Ультразвуковой контроль (УЗД) сварных стыковых соединений труб при диаметре свыше 273мм до 377мм | стык | 20 | 23,50 | 470,00 |
| 43 | 0201010103 | Спектральный анализ металла с выдачей заключения о марке стали; На ремонтной площадке. | анализ | 60 | 7,20 | 432,00 |
| 44 | 0202010201 | Определение твердости металла элементов паропровода | анализ | 100 | 18,60 | 1 860,00 |
| | | Итого: | | | | 46 292,74 |
| | | С уч.коэф. Вредн. К=1,032 | | | | 47 774,10 |
| | | С уч. Попр.коэф. К=4,07 | | | | 194 440,61 |
| | | Прейскурант ЭНРС ОРГРЭС т.4 | | | | |
| 45 | п.12.5.01.05 | Оформление технического отчета | экз | 1 | 423,00 | 423,00 |
| | | С уч.коэф. К=1,38 | | | | 583,74 |
| | | Итого по работам: | | | | 195 024,35 |
| | | Материалы подрядчика | | | | |
| | | Пропан | лит. | 400 | 20,00 | 8 000,00 |
| | | Кислород | м ³ | 640 | 120,00 | 76 800,00 |
| | | Электроды ЦЛ-39 | кг. | 265 | 200,00 | 53 000,00 |
| | | Зачистные диски | шт. | 60 | 300,00 | 18 000,00 |
| | | Индуктор (св. кабель 50мм ²) | м | 500 | 1771,50 | 885 750,00 |
| | | Асбестовое полотно (б=4 мм) | м ² | 200 | 350,00 | 70 000,00 |
| | | Асбестовый шнур (Ø=20 мм) | кг. | 63 | 300,00 | 18 900,00 |
| | | Гель для УЗК 0,05 кг/стык диаметром 273мм до 377мм | кг | 1 | 500,00 | 500,00 |
| | | Итого материалы: | | | | 1 130 950,00 |
| | | Транспорт материалов 5%: | | | | 56 547,50 |
| | | Итого материалами: | | | | 1 187 497,50 |
| | | Итого работ и Материалы | | | | 1 382 521,85 |
| | | НДС 20%: | | | | 276 504,37 |
| | | Всего работ по смете: | | | | 1 659 026,21 |