

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

[Signature]

(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată

MUTAF
(numele, prenumele)

IVAN

Anul nașterii

1985

Puanson

"M"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

18

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRH, R. G. METANMONTA

(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

sudur electric; sudor cu gaz

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing 25,57$ mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT201; CT301

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare cho8A; super tite li

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost

apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însusiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-034)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a
gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal:

nr. 54 din "18" mai 20 21

Valabil până la "18" mai 20 22

Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

Semnătura sudorului

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Testări periodice:

la "16" mai 20 22 a fost efectuată testarea
sudarii la sudură cu arc electric și cu
(denumirea sudurii) gaz.

Marca metalului CT201; CT301

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare cho8A; super tite li

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,34 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa)

a gazoductelor din oțel

carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul-verbal nr. 35 din "16" mai 20 22

Valabil până la "16" mai 20 23

Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Testări periodice:

la «18» mai 2023 a fost efectuată testarea
sudării la sudură cu arc electric și cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului CT2NC; CT3CN

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare cb-08A; supertit fin

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2MPa), a
gazoductelor din oțel
curbă în toate pozițiile.

Baza: 33 din «18» mai 2023

procesul-verbal nr. 18 mai 2024



Valabil până la

Președintele Comisiei

Membru Comisie

Inspectorul



(semnatura)

(semnatura)

Atatzev
Georghe

PERMIS DE EXERCITARE Nr.39/24

la «21» mai 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: MUTAF IVAN

Puanson «M»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, cb-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.39 din «21» mai 2024

Permisul este valabil până la:

«20» mai 2026

LȘ



Președinte

comisiei:

/David Dumitru/