



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки ПТЛ / 2350

Вагон № 53497186

Номер заказа 190660-17052

Упаковка Н/У

| № п/п | Поз № | Код про-<br>дукции | Плавка<br>№ | Партия<br>№ | № листа /пачки | Марка стали и<br>категория | Класс<br>прочн | Класс<br>точн | Размеры, мм<br>тол*шир*длина | Со-<br>рт | Плос-<br>кост | Хар-<br>кром | Поле<br>допуска | НД                                            | Форм-<br>раск | Кол-<br>лист | Вес<br>1 листа | Масса,г<br>нетто | (теор)<br>брутто |
|-------|-------|--------------------|-------------|-------------|----------------|----------------------------|----------------|---------------|------------------------------|-----------|---------------|--------------|-----------------|-----------------------------------------------|---------------|--------------|----------------|------------------|------------------|
| 1     | 3     | 97112              | 108747      | 3002        |                | Ст3сп-5                    |                | Б             | 16.000x1500*6000             | 1         | ПН            | О            |                 | ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005 | IV            | 57           | 1.137          | 64.809           | 64.809           |
|       |       |                    |             |             |                |                            |                |               |                              |           |               |              |                 |                                               |               |              | 57             | 64.809           | 64.809           |

Химический состав, %

| Плавка | C        | Si       | Mn       | S         | P         | Cr       | Ni       | Cu       | As        | N         | Партия | Предел<br>прочн | Предел<br>текуч | Относ<br>удлин 5 | Изгиб | Удар вязк<br>после м.ст<br>t+20 | Удар вязк<br>KCU t-20 | Удар вязк<br>KCV t+20 |  |
|--------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|--------|-----------------|-----------------|------------------|-------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|--|
|        | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 |        | Н/мм2           | Н/мм2           | %                |       | Дж/см2                          | Дж/см2                | Дж/см2                |  |
| 108747 | 18       | 21       | 43       | 9         | 14        | 5        | 4        | 6        | 3         | 5         | 3002   | 430             | 280             | 30               | уд    | 61                              | 85                    | 83                    |  |

При- Свариваемость (св.). Без термообработки. ВУ-1.

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 02.05.23 17:56

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
02.05.2023 20:38

контролер в производстве черных металлов Красноперов А.М.  
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.

