

договор/Контракт №  
/от  
с/фикация/Спецификация  
р/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
28  
5000575068

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

52259827  
7002154165  
8002169126  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002169126

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	244761	49418		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8910		
2	244761	49420		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20240		
3	244762	49424		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	37295		
								16	66445.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.94	0.088	0.014	0.015	0.03	0.017	0.025	0.006	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.001	0.001	-	0.002	0.36
2.	0.19	0.94	0.088	0.014	0.015	0.03	0.017	0.025	0.006	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.001	0.001	-	0.002	0.36
3.	0.2	0.97	0.104	0.009	0.017	0.031	0.01	0.013	0.005	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.001	0.37

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	662/656/662	726/720/726	19,0/20,4/19,4	уд/уд/уд	8,8/9,2/8,2	1,10/1,10/1,10
2.	650/662/656	720/726/720	20,6/19,8/20,2	уд/уд/уд	9,1/8,4/8,7	1,11/1,10/1,10
3.	624/631/618	701/707/694	20,2/19,6/20,8	уд/уд/уд	8,9/8,4/8,6	1,12/1,12/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		 Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ КІЛЬЦЕВИЙ ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 04.11.2020 Лист 18 Листов 1 Sheet Sheets