

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №678 от 3 июля 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №678
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "BEK"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А, Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			Контракт Contract		№1		Дата Date		19.02.2018	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Индустралэ 48			Дополнение к контракту: Addendum to the contract:							
Дата отгрузки Ship Date			3 июля 2025 г.			по Спец №315 от 25.06.2025г, №313 от 12.06.2025г							
Машина № Carriage			CNV591/V910WE			Заказ № Order		Дата Date					

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	13
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-12-010725	151103	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,206	1,201
СП-11-010725	151103	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,207	1,202
СП-06-010725	151103	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,203	1,198
СП-10-010725	151103	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,213	1,208
СП-09-010725	151103	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,22	1,215
СП-23-010725	1015306	S235JRH	40x30	3,0	6	108	648	1	1,852	1,847
СП-27-010725	1015306	S235JRH	40x30	3,0	6	108	648	1	1,82	1,815
СП-28-010725	1015306	S235JRH	40x30	3,0	6	108	648	1	1,817	1,812
СП-52-070525	815256	S235JRH	50x50	2,0	6	81	486	1	1,303	1,298
СП-48-070525	815256	S235JRH	50x50	2,0	6	81	486	1	1,324	1,319
СП-49-070525	815256	S235JRH	50x50	2,0	6	81	486	1	1,338	1,333
СП-57-070525	815256	S235JRH	50x50	2,0	6	81	486	1	1,356	1,351
СП-56-070525	815256	S235JRH	50x50	2,0	6	81	486	1	1,298	1,293
Итого:						1 269	7 614	13	18,157	18,092



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 678 от 3 июля 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 678
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
151103	10	35	1,4	31	34	4	2	2	9	0,17	3	304	422	34	уд
1015306	15	38	1,5	35	28	5	2	3	9	0,228	3	265	427	33	уд
815256	10	40	1,3	31	27	6	1	2	9	0,182	3	294	427	31	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Pproducts are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

CE

17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01