

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1

№ 2302-121 Дата: 13.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / E 51 5-БЖ26	
Партия №	003	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	594
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥180	266/257/236
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	509
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8
Энергия удара (KV), Дж -40°С	≥47	80/77/79

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.09
Si	0.40 - 0.70	0.53
Mn	1.10 - 1.50	1.33
P	≤0.03	0.030
S	≤0.02	0.005

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

