

ЗАО «Михневский завод электроизделий»
142840, Московская область, Ступинский р-он,
П. Михнево Старомихневский проезд, вл. 10

УТВЕРЖДАЮ



Технический директор

В. Ф. Савельев

2016 г.

ПРОТОКОЛ

испытаний на механическую прочность соединительных муфт марки ЗСТп, концевых муфт внутренней установки марки ЗКВТп, концевых муфт наружной установки марки ЗКНТп для кабелей с бумажной изоляцией напряжением 10кВ.

Дата испытаний:
Протокол содержит:

02.07.2016г.
3 стр.

1. Цель испытаний.
2. Объект испытаний.
3. Условия и средства испытаний.
4. Программа и методика испытаний.
5. Результаты испытаний.
6. Заключение.

1.Цель испытаний

Целью испытаний является проверка на механическую прочность муфт соединительных термоусаживаемых марок ЗСТп, концевых муфт ЗКВТп, ЗКНТп для силовых кабелей с бумажной изоляцией напряжением ЮкВ требованиям ГОСТ 13781.086, п. 2.14, и требованиям ТУ 3599-001-01394461-04, ТУ 3599-002-01394461-04, ТУ 3599-003-01394461-04

Испытания проводились лабораторией технического отдела ЗАО «МЗЭИ»

2.Объект испытаний

Испытаниям подвергались соединительные муфты марки ЗСТп -10-(150- 240), концевые муфты внутренней установки марки ЗКВТп -10-(150-240), ЗКНТп -10-(150-240). Муфты смонтированы на отрезке 3х жильного кабеля ААБ2лШв 3х240 -10 длиной 4 метров (в дальнейшем «образцы»).

На каждом образце смонтировано по три муфты (последовательно ЗКВТп, ЗСТп, ЗКНТп) Число образцов - 3. Выборка муфт для испытаний методом случайного отбора.

3.Условия и средства испытаний

2.1.Испытания проводились при следующих атмосферных условиях: Температура окружающего воздуха, град. $20\pm 2^{\circ}\text{C}$.

1.1 Средства испытаний и измерений

Средства испытаний и измерений (СИИ) приведены в табл. 1.1.
Таблица 1.1.

№ п/п	Наименование и тип СИИ	Заводск. номер
1.	Манометр МПУУ 2	5шо.283.273.

4. Программа и методика испытаний

В соответствии с требованиями ГОСТ 13781.0.86, п.2.14. испытания на герметичность (п.6.7) в муфты, смонтированные на отрезках кабеля, через специальные штуцера на каждой фазе концевой муфты внутренней установки подаётся трансформаторное масло до давления 588кПа (6кгс\см.²). Давление масла в течение 1ч. не должно снизиться до 5,92кгс/см. и повыситься до 6,6кг\см.

При испытаниях не должно произойти разрушения муфт или появления течи масла. Начало испытаний 10ч.30мин. Окончание испытаний 11ч.30мин.

5. Результаты испытаний

Давление масла: (показание манометра бкгс/см.)

5. Заключение:

муфты соединительные термоусаживаемые марки ЗСТП, концевые: термоусаживаемые марок ЗКВТп и ЗКНТп для силовых кабелей на напряжение 10 кВ соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86, п. 2.14.

ТУ 3599-001-01394461-04.

ТУ 3599-002-01394461-04.

ТУ 3599-003-01394461-04.

Начальник отдела технического контроля  Наумов В. А.

Испытания провел зам. нач. Э.М.О  Комаров В.С.