



Maria GAINA

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel: +(373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 3070 din 22.10.2020

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către: **OICTSIC**
la cererea clientului "AVANTE" SRL, RM, mun. Chișinău, str. Grenoble 120
(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

în baza: **Raport de transmitere din 08.10.2020, nr. probei 3070-(110)/OI IPP-328, nr. amprentei sigiliului ST-12**
(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele: **SM EN590+A1:2017**
(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: **08.10.2020**
Perioada desfășurării încercărilor: **08.10.2020 - 22.10.2020**
Data finalizării încercărilor: **22.10.2020**

Cantitatea probei/contraprobei: **3 X 0.6 L / ---**
Scopul încercărilor: **Inspecție inițială**

Condiții de mediu în laboratorul de încercări: **Produsul: Motorină EURO, de vara, sort C, clasa ecologică K5 (DT-L-K5)**
Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (99±2) kPa

Rezultate

Rezultate											
Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		51,1	-	Calcul		
2.	Densitate la 15°C, kg/m³	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0		845,0		834,2	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425		
3.	Sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-		10,0		6,3	-	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130		
4.	Punct de inflamabilitate în vas închis , °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0		-		64,0	-	Stanhope SETA PM-93 N 1040041		
5.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,05	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
6.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,002	-	Cuptor de calcinare Nabotherm model LT 9/11/B410 N 337632		
7.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,005	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
8.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-		24		5,5	-	Kit de filtrare N 1043551		
9.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
10.	Stabilitate la oxidare, g/m³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		7	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624		
11.	Puterea de lubrifiere, diametrul corectat al urmei de uzură (wsd 1,4) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-		460		423	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
12.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm²/s	SM SR EN ISO 3104:2012	2,000		4,500		2,592	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001		
13.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	- 85 -		<65 - 360		42,0 94,0 354,0	-	Aparat APHC - 10 nr. 3325		
14.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-22	-	Camera frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579 Termometru TH 8 M N 00150
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiat

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 590, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” ***

