

## RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-268-2020** din **03 septembrie 2020**

**ORGANISMUL DE INSPECȚIE** din cadrul SRL “CTSIC”, certificat de acreditare OI-009

**PRODUSUL :**

Benzină Standard 95/EN 228-10 ppm (cod NCM MD 27101245)

**PRODUCĂTORUL :**

"OMV Petrom" S.A. România, rafinaria Petrobrazi

**CLIENTUL :**

"PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269, tel. (022) 85-89-15

**DATELE PRIVIND INSPECȚIA :**

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Ungheni.

Data inspecției: 12.08.2020, condițiile de mediu: +25 °C; 13.08.2020, condițiile de mediu: +25 °C;

14.08.2020, condițiile de mediu: +28 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 228+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Benzină fără plumb. Cerințe și metode de încercare";
- GOST 8.587-2006 "Государственная система обеспечения единства измерений. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений"
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 1798,25 tone (de facto - 1789,441 tone). Lotul este însoțit de raportul de inspecție nr. PBZ 0059200E din 07.07.2020 și invoice nr. 9063767343- 9063767345 din 06.08.2020.

Produsul este ambalat în cisterne feroviare și transportat conform SMGS nr. 251351-251353.

În urma inspecției au fost întocmite: Rapoartele de identificare a produsului și prelevare probelor: nr. 51 din 12.08.2020; nr. 52 din 13.08.2020; nr. 53 din 14.08.2020;

Rapoartele de determinare a masei produsului petrolier:

nr. 51 din 12.08.2020, nr. 52 din 13.08.2020, nr. 53 din 14.08.2020;

Raportul de încercări nr. 2456 din 02.09.2020, eliberat de către LÎ "CTSIC",

certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportul sumar de evaluare nr. OI IPP-268 din 03.09.2020.

**REZULTATELE INSPECȚIEI :**

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 228+A1:2017, p.5.4, tab.2, ind.1, 4-5, 7-11, 12\*, 13\*, 14\*; p.5.5.2, tab.4, ind.1-6 (clasa C).

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de inspecție: inspecția calitativă și inspecția cantitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Planul de eșantionare: cod D.

Sef secția inspecția  
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Maria GAINA



Laborator de încercări chimic-tehnologic  
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.  
Tel: +(373) 79015395



## RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 2456 din 02.09.2020

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către: OI CTSIC  
la cererea clientului "PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269  
(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)  
în baza: Raport de transmitere din 17.08.2020, nr. probei 2456-(51,52,53)/OI IPP-268, nr. amprentei sigiliului ST-02  
(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)  
pentru a stabili conformitatea cu cerințele : SM EN228+A1:2017  
(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)  
Data primirii eșantionului: 17.08.2020  
Perioada desfășurării încercărilor: 17.08.2020 - 02.09.2020  
Data finalizării încercărilor: 02.09.2020  
Cantitatea probei/contraprobei: 2 X 0,6 L/ ---  
Scopul încercărilor: Inspecție inițială  
Condiții de mediu în laboratorul de încercări :  
Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (99±2) kPa  
Produsul: **Benzină Standard 95/EN 228-10 ppm**

### Rezultate

Nr	Caracteristica	Metoda de încercare	Limite						Valori efective	Incertitudine	Echiptamente
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4			5			6	7	8
1.	***Cifra octanică research, RON	GOST 8226-82 (ANULAT)	95,0			---			97,5	-	YHT-85 M N 26
2.	Densitate la 15°C, kg/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12185:2011	720,0			775,0			765,8	-	Anton PAAR DMA 4100 M N 82029425
3.	Conținut de sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-			10,0			7,3	-	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130
4.	Stabilitate la oxidare, minute	SM SR EN ISO 7536:2011	360			-			>360	-	Incintă termostată tip NPI 442 N 102970001
5.	Conținut de gume actuale (spălare cu solvenți), mg/100 ml	SM EN ISO 6246:2017	-			5			<0,5	-	Linetronic Technologies OilLab 560-SA N 16051834
6.	Coroziune pe lamă de cupru (3 h la 50°C), evaluare	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1						1a	-	STANHOPE SETA N 1036031
7.	Aspect	SM EN 228+A1 :2017	Limpede și transparent						Limpede și transparent	-	Vesală chimică
8.	* Conținut de benzen, % (V/V)	SM SR EN 12177:2012	-			1,00			0,6	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
9.	***Conținut de hidrocarburi - aromatice	GOST 29040-91	-			35,0			25,9	-	Кристалл- 2000M N 2861
10.	* Conținut de oxigen, % (m/m)	SM SR EN 13132:2011	-			2,7			2,23	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
11.	* Conținut de compuși oxigenați, % (V/V) - metanol - etanol	SM SR EN 13132:2011	-			3,0			<0,01	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
			-			5,0			<0,01	-	
12.	Presiune de vapori, kPa min max	SM SR EN ISO 13016-1:2018	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	59,4	-	Stanhope-SETA SETA VAP 2 N 1039268
			45,0 60,0	45,0 70,0	50,0 80,0	60,0 90,0	65,0 95,0	70,0 100,0			
13.	Distilare: -% evaporat la 70°C, E70, % (V/V), min % (V/V), max -% evaporat la 100°C, E100, % (V/V), min % (V/V), max -% evaporat la 150°C, E150, % (V/V), min Punct final de fierbere, PFF, °C, max Reziduu de distilare, % (V/V), max	SM EN ISO 3405:2019	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	36,0	-	Aparat APHC - 10 nr. 3409
			20,0 48,0	20,0 48,0	22,0 50,0	22,0 50,0	22,0 50,0	22,0 50,0			
			46,0 71,0	46,0 71,0	46,0 71,0	46,0 71,0	46,0 71,0	46,0 71,0			
			75,0 210	75,0 210	75,0 210	75,0 210	75,0 210	75,0 210			
			82,0 203,0	-	-	-	-	-			
			0,6	-	-	-	-	-			

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiță

Semnătura



1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică \*
5. Subcontractanții utilizați se identifică \*\*
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 228, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” \*\*\*