



**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
ТЮМЕНИ**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2021660993**

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фирма-изготовитель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Лобня		
Дата:	21.10.2021 г.		
Взвешивающая	Р 718 АЕ 774		
ИИЛ	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)		

Группа-участель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Лобня		
ИИЛ	Прокат горячекатаный		

**Характеристики шпирли**

№ шпирли	Номер шпирли	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер поперечного сечения	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Категория по обработке поверхности	Вид товарной маркировки	Класс точности	Ширина, мм	Граничность по ширине	количество шпирли	
						Длина	МД										
1	Заказ: 2021362979 (40)	20	1	шпр	22,00	МД 6000	2П	В1			IV					1	2,028
2-3	Заказ: 2021362979 (60)	20	1	шпр	27,00	МД 6000	2П	В1			IV					2	4,191
4-6	Заказ: 2021362979 (110)	35	1	шпр	37,00	МД 6000	2П	В1			IV					3	6,113
7-8	Заказ: 2021362979 (140)	45	1	шпр	36,00	МД 6000	2П	В1			IV					2	4,163
9-10	Заказ: 2021362979 (150)	45	1	шпр	41,00	МД 6000	2П	В1			IV					2	4,243
<b>Итого:</b>																<b>10</b>	<b>20,740</b>

Разлика: Переработанная заготовка

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

**Химический состав ковшевой пробы, %**

№ шпирли	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1	0,20	0,45	0,20	0,009	0,008	0,10	0,12	0,21	0,008	0,010	0,328
2-3	0,20	0,37	0,20	0,009	0,010	0,10	0,14	0,23	0,008	0,009	0,312
4-6(*)	0,35	0,53	0,21	0,012	0,010	0,10	0,10	0,25	0,008	0,009	0,491
7-8(*)	0,44	0,55	0,22	0,011	0,009	0,11	0,12	0,23	0,008	0,010	0,593
9-10(*)	0,45	0,72	0,18	0,014	0,028	0,12	0,14	0,23	0,008	0,010	0,632

(\*) - Химический состав в горячей металлургии.



При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021660993  
Страница 1 из 3