

CERERE PENTRU RAPORT DE TESTARE

în numele

Elaborat pentru: Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., S.R.L.
Strada Daqiao nr.1, Yujiahe, districtul Lianxi, orașul Jiujiang, provincia
Jiangxi, China

Denumirea produsului: Centura de siguranță pentru pompieri

Model: FZL-YD- 900, FZL-YD- 900B

Elaborat de: SHENZHEN POCE TECHNOLOGY CO., S.R.L.
H Building, Hongfa Science And Technology Park, Tangtou, Shiyan,
Bao'An District, Shenzhen, China

Data testării: 29 mai 2017- 6 iunie 2018

Data raportului: 6 iunie 2018

Raport nr. POCE18060504JRS

Notă: Acest raport de testare este limitat pentru compania clientului de mai sus și doar pentru modelul de produs. Nu poate fi duplicat fără acordul scris prealabil de către Shenzhen Poce Technology Co., S.R.L.



RAPORT DE TESTARE	
EN 358:2000	
Echipament individual de protecție pentru poziționarea și prevenirea căderilor de la înălțime- Centurile pentru poziționarea și siguranța lucrărilor și poziționarea odgoanelor de lucru	
Raport de Referință nr.	: POCE18060504JRS
Testat de (numele și semnătura)	: Eva
Aprobat de (numele și semnătura)	: Machael Mo
Data eliberării	: 6 iunie 2018
Laboratorul de testare	:Shenzhen POCE Technology Co., S.R.L.
Adresa.....	:H Building, Hongfa Science And Technology Park, Tangtou, Shiyan, Bao'An District, Shenzhen, China, Shiyan, Bao'An District, Shenzhen, China
Numele reclamantului	:Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., S.R.L.
Adresa	: Strada Daqiao nr.1, Yujaiahe, districtul Lianxi, orașul Jiujiang, provincia Jiangxi, China
Standard de testare.....	: EN 358:2000
Procedura de testare.....	: CE-LVD
Descrierea articolului de testare	:Centura de siguranță pentru pompieri
Marca comercială.....	:JJXF
Producător.....	:Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., Ltd
Adresa.....	: Drumul Daqiao nr.1, Yujaiahe, districtul Lianxi, orașul Jiujiang, provincia Jiangxi, China
Model(e).....	: FZL-YD- 900, FZL-YD- 900B



Posibile verdicte în caz de testare:

- cazul testului nu se referă la obiectul de testare..... : N (nu se aplică)

- obiectul testat corespunde cerinței..... : P (permis)

- obiectul testului nu corespunde cerinței : E (eșuat)

Testarea

Data primirii articolului de testare..... :29 mai 2018
Data (datele) efectuării testelor :29 mai 2018 – 6 iunie 2018

Observații generale:

Acest raport de testare nu poate fi reprodus decât în întregime fără aprobarea scrisă a laboratorului de testare.

Rezultatele testelor prezentate în acest raport se referă numai la articolul testat.

„(vezi observația #)” se referă la o observație anexată raportului.

„(vezi tabelul anexat)” se referă la un tabel anexat la raport.

În acest raport, o virgulă este utilizată ca separator zecimal.

Observație :

Acest standard european a fost pregătit de Comitetul Tehnic CEN/TC 160, Protecția împotriva căderilor de la înălțime, inclusiv centurile de lucru, al căror secretariat este deținut de DIN.

Informații generale despre produs:

Toate modelele sunt similare, cu excepția numărului □ culorii modelului, iar toate testele se bazează pe FZL-YD-900.



EN 358:2000

Clauza	Cerință- Test	Rezultat- Remarcă	Verdict
--------	---------------	-------------------	---------

4	Cerințe		-
4.1	Design și construcție		-
4.1.1	Centură		P
4.1.1.1	O centură trebuie proiectată pentru a permite purtătorului să îndeplinească munca fără disconfort excesiv și să rămână în siguranță față de pericolul căderii de la înălțime. Elementele esențiale de fixare și reglare trebuie să rămână accesibile pentru purtător și să funcționeze eficient atunci când sunt manevrate manual.		P
4.1.1.2	Centura trebuie să nu fie mai mică de 43 mm și să poată fi reglată pentru a se potrivi celui ce o poartă. Centura trebuie să aibă cel puțin un element de fixare destinat conectării componentelor rulmentului de greutate. Centura trebuie să fie conform cerințelor de performanță specificate în 4.2.	70±1mm	P
4.1.1.3	Elementele de fixare și reglare ale unei centuri trebuie să fie proiectate și construite astfel încât atunci când este fixat corect, să nu se producă o eliberare sau o deschidere involuntară a elementului.		P
4.1.1.4	Ar trebui să fie posibil de efectuat o examinare vizuală a centurii.		P
4.1.1.5 A	Centura care nu este prevăzută cu un suport din spate și destinată poziționării lucrărilor trebuie să aibă o lățime de cel puțin 80 mm.		N/A
4.1.1.6 A	Suportul de la spate atunci când este fixat pe o centură trebuie să fie proiectat să ofere suport fizic purtătorului fără a inhiba atât mișcările brațului cât și ale picioarelor.		N/A



4.1.1.7	Când o centură este echipată cu curele pentru umăr sau picior, acestea nu trebuie să împiedice niciodată centura nici într-un mod. Niciun element de fixare nu trebuie conectat la o curea pentru umăr sau picior.		N/A
4.1.1.8	Când o centură este încorporată în alte echipamente, de ex. un ham complet pentru corp (a se vedea EN 361), atunci centura trebuie să îndeplinească cerințele de performanță specificate în 4.2.		P
4.1.2	Centură de fixare pentru lucru	Fără centură de fixare pentru lucru	N/A
4.1.2.1	O curea de fixare pentru lucru cu lungime fixă trebuie să fie conform cerințelor EN 354. Este destinată unui scop specific care trebuie să detaliată de producător.		N/A
4.1.2.2 A	Cureaua de fixare pentru muncă echipată cu un element de reglare a lungimii trebuie să se ajusteze la lungimea minimă care să permită libertatea de a lucra și să împiedice purtătorul să cadă atunci când cureaua este încorporată într-un sistem de lucru fixat.		N/A
4.1.2.3	Fiecare curea de fixare pentru lucru trebuie să fie în a că mod construită încât acea eliberare involuntară a curelei să fie prevenită atunci când este conectată la o centură.		N/A
4.1.2.4	O curea de fixare pentru lucru echipată cu un element de reglare a lungimii trebuie să fie		—



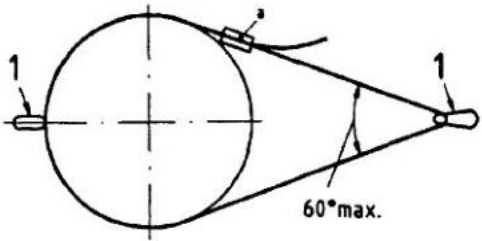
EN 358:2000

Clauza	Cerință- Test	Rezultat- Remarcă	Verdict
	a) fixată permanent de centură la un capăt și să aibă un conector compatibil cu un element de atașare fMed la centură la celălalt capăt		N/A
	b) detașabilă, caz în care trebuie să existe un conector la fiecare capăt compatibil cu elementul (elementele) de fixare a centurii		N/A
	c) detașabilă (și independentă), prin care trebuie să existe cel puțin un capăt al curelei de poziționare pentru lucru capabil să se atașeze de un punct de ancorare potrivit		N/A
4.1.2.5	Curelele de poziționare descrise în 4.1.2.4 a) și b) trebuie să aibă o lungime maximă de 2 m. Cureaua de poziționare descrisă în 4.1.2.4 c) trebuie să i se atribuie o lungime de 2 m în scopul testării, dar nu trebuie să aibă o lungime maximă specificată, cu excepția cazului în care producătorul specifică o limită.		N/A
4.1.2.6	Este posibil să se efectueze o examinare vizuală a tuturor elementelor încorporate în poziționarea centurii pentru lucru.		N/A
4.1.2.7	O centură de poziționare pentru lucru trebuie să corespundă conform cerințelor de performanță din 4.2 atunci când este testată cu un tip de centură care este destinată pentru a fi utilizată.		N/A
4.1.3	Materiale		—
4.1.3.1	Chingile și curelele sunt fabricate din filamente neprelucrate sau din fibre sintetice multifilamentate potrivite pentru utilizarea prevăzută. Tenacitatea de rupere a fibrei sintetice este cunoscut a fi de cel puțin 0,6 Nitex.		P



4.1.3.2	Firele utilizate pentru cusut trebuie să fie fizic compatibile cu chinga și cu o calitate asemănătoare cu cea a chingii. Acestea trebuie să aibă o culoare sau o nuanță contrastante pentru a le facilita examinarea vizuală.		P
4.1.3.3	Când o curea de fixare pentru lucru este destinată unei aplicații speciale, atunci materialul corespunzător specificației respective (de exemplu, lanț sau cablu de sârmă) trebuie să fie specificat de producător.		N/A
4.1.3.4	Materialul utilizat la fabricarea unei curele de poziționare pentru lucru trebuie să aibă o forță de rupere minim de 22 kN		N/A
4.1.4	Conectori		P
4.1.5	Rezistență termică		P
	Echipe care se pretind a fi potrivite pentru utilizare în medii cu temperaturi ridicate (de exemplu, în cazul expunerii la stingerea incendiilor) se testează în conformitate cu punctul 6.3. I.4 din EN 137: 1993		P
4.2	Performanță		—
4.2.1	Rezistența statică		—
4.2.1.1	Centura trebuie să fie supusă testării la rezistența statică descrisă în 5.2.1 și trebuie să reziste la o forță de 15 kN timp de 3 minute fără a elibera butelia.		P
4.2.1.2	Centură, cu o curea integrală de poziționare pentru lucru trebuie să fie supusă testului de rezistență statică descris în 5.2.2 și trebuie să reziste la o forță de 15 kN timp de 3 min, fără a elibera cilindrul.		N/A
4.2.1.3	O curea de poziționare pentru lucru cu un element reglabil va fi supus testului de rezistență statică descris în 5.2.3 și va rezista la o forță de 15 kN timp de 3 min. fără a se rupe.		N/A
4.2.2	Rezistența dinamică		P



4.2.3	Rezistența la coroziune		P
5	Testarea		—
5.1	Aparatul de testare		—
5.1.1	Aparatele pentru testarea centurilor și a benzilor de poziționare trebuie să corespundă cerințelor a 4.1 din 4.7 din EN 364: 1992; și, în cazul unui manechin alternativ (cu brâu), modelul prezentat în figura 2 din EN 12277: 1998, dată cu o masă de 100 kg, este acceptabilă.		P
5.1.2	Diametrul buteliei testate specificat în 4.3 din EN 364: 1992 poate fi redus la minimum 250 mm pentru a evita contactul dintre catarama centurii și buteliei.		P
5.2	Metode de testare a rezistenței statice		—
5.2.1	Centura		—
5.2.1.1	Instalați centura și butelia de testare în aparatul de testare, așa cum se arată în figura I. Aplicați forța specificată în test între butelia de testare și un element de fixare al centurii. Mențineți forța timp de 3 min și observați dacă centura eliberează butelia.	 <p>a) catarama nu trebuie să intre în contact cu butelia</p>	P
5.2.1.2	Atunci când elementele de atașare ale centurii diferă în ceea ce privește designul sau modul de conectare la curea, atunci testul trebuie să se repete pentru fiecare tip diferit de atașament.		P
5.2.2	Centură, cu o curea integrală de poziționare pentru lucru		N/A
	Instalați centura cu cureaua integrală de poziționare pentru lucru și butelia de testare în aparatul de testare, așa cum se arată în figura 2. Asigurați-vă că elementul de reglare a lungimii este la minimum 300 mm de la capătul liber al șanțului și marcați poziția acestuia.		N/A

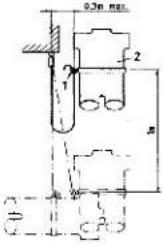


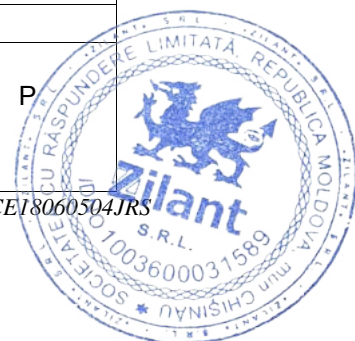
EN 358:2000

Clauza	Cerință- Test	Rezultat-Remarcă	Verdict
--------	---------------	------------------	---------



5.2.3	Curea de poziționare pentru lucru detașabilă cu element de reglare a lungimii		N/A
5.3	Rezistența dinamică		P
5.3.1	Ansamblu		
5.3.1.1	Atunci când este necesară testarea unei centuri, fără o curea de însoțire de poziționare pentru lucru, atunci o frânghie de alpinism cu diametrul de 1 mm care corespunde cerinței EN 892 categoria „o singură frânghie” trebuie să fie utilizată în scopul testului.		P
5.3.1.2	Când elementele de fixare ale centurii diferă în ceea ce privește designul, sau modul de conectare la curea, apoi testul se repetă pentru fiecare tip de element diferit.		P
5.3.1.3	Atunci când este necesară testarea unei cureli de poziționare pentru muncă fără o centură de însoțire, atunci fie o centură conform acestui standard montate pe manechinul torsului, fie o masă rigidă de 100 kg se utilizează în scopul testării.		P
5.3.2	Metoda de testare		—
5.3.2.1	Montați cureaua pe manechinul selectat al torsului. Atașați cureaua de poziționare pentru lucru sau frânghia de alpinism la un element de atașare al centurii. Reglați lungimea curelei de poziționare pentru lucru sau a frânghiei de alpinism la (1 ± 0,05) m. Fixați conectorul de la capătul liber al curelei de poziționare pentru lucru la un punct de ancorare structural, a		P



	<p>cum se arată în figura 4.</p>  <p>1. Lungă ajustabilă element 2. Torso dummy</p>		
5.3.2.2	Suspendați manechinul din punctul său superior de fixare și ridicați-l astfel încât elementul de atașare al centurii de talie să fie nivelul cu punctul de ancorare structural și cât mai aproape de acesta (fără risc de contact în timpul căderii)		P
5.3.2.3	Eliberați manechinul fără viteză inițială pentru a elibera picioarele de cădere mai întâi cu aproximativ 1 m înainte ca cureaua de poziționare pentru muncă să-și preia tensiunea. Observați dacă torsul manechinului este eliberat de centură.		P
5.4	Rezistența la coroziune		—
5.4.2	Expuneti specimenul la testul de pulverizare cu sare neutră pentru o perioadă de 24 ore și apoi uscați-l timp de 1 oră. Procedura de testare prin pulverizare a sării neutre trebuie să fie în conformitate cu ISO 9227.		P
	Când specimenul este examinat, scalarea albă sau decolorarea sunt acceptabile dacă funcția elementului sau a componentei nu este afectată. Când este necesar să obțineți acces vizual la componentele interne, demontați dispozitivul și examinați așa cum este descris		P
6	Informații furnizate de producător, marcare și ambalare		
6.1	Informații furnizate de producător		
	Informațiile furnizate de producător trebuie să se conformeze cerințelor relevante din EN 365 când este cazul		P
6.2	Marcaj		
	Marcarea centurilor și a curelelor de poziționare pentru muncă trebuie să se conformeze EN 365 și în plus trebuie să includă, denumirea sau referința modelului producătorului și numărul acestui standard european, adică EN 358		P
6.3	Ambalarea		
	Fiecare centură și curea de poziționare pentru muncă atunci când este furnizată, trebuie să fie ambalată într-un ambalaj corespunzător rezistent la umiditate.		P



Fotografii de testare a EUT:

<p>Fotografia 1</p> <p>vedere</p> <p>față spate latură top intern partea de jos</p>	
<p>Fotografia 2</p> <p>vedere</p> <p>față spate latură top intern partea de jos</p>	

----- Sfârșitul raportului -----

