

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție ocde-b3wdp1-MD-1660635857169 din 05.09.2022
Obiectul achiziției: Echipamente pentru încercări de laborator.

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Conform Caietului de sarcini						
Lot I Mixturi asfaltice 1) Mașină universală de testare servo-pneumatică, dinamică	79-PV70A02/I2 82-P8000/PC 79-UTS0000 79-UTS0001 79-UTS0002 79-PV70E02 79-PV70116 79-PV70110 79-PV70144 79-PV70120	Italia	Controls	Echipament utilizat pentru încercările: -rezistența la oboseală conform EN 12697-4 Anexa E; -încercare la compresiune ciclică conform EN 12697-25 metoda B; -rigiditate conform EN 12697-26 Anexa C; -PENTRU REZISTENȚA LA OBOSEALĂ ECHIPAMENTUL	Echipament utilizat pentru încercările: -rezistența la oboseală conform EN 12697-4 Anexa E; -încercare la compresiune ciclică conform EN 12697-25 metoda B; -rigiditate conform EN 12697-26 Anexa C; -PENTRU REZISTENȚA LA OBOSEALĂ ECHIPAMENTUL VA FI	EN 12697-24 Anexa E EN 12697 metoda B EN 12697-26 Anexa C

	79-PV70122 79-PV70123 79-PV70124 79-PV70328 79-UTS0013 79-PV70115 79-PV70125 79-PV70114 79-UTS0003 79-PV70300 79-PV70306 79-PV70303/E 79-PV70A00/UP1 79-PV70302 79-PV70183 79-PV70310 79-PV70311 79-PV70312 79-PV70327 28-WF4101/A 28-WF4101/B 28-WF4105 28-WF4106 28-WF4104 28-WF4101/F 79-UTS0030 86-D2015/A			TREBUIE SĂ FIE COMPUS DIN: -mașină de încercare capabilă să aplice impulsuri repetate de încărcare tip haversine cu perioada de repaus la un interval de încărcare de cel puțin 0,5Kn până la 10Kn, cu o precizie de 0,25%. -senzor de măsurare a deplasărilor în lungul planului diametral orizontal, capabil să măsoare cu o precizie de 0,1% pentru un domeniu de măsurare de la 2,0mm până la 3,75mm. -incintă termostatică trebuie să fie capabilă să controleze temperatura în domeniul de la 2°C până la 20°C cu o exactitate de cel puțin $\pm 1^\circ\text{C}$. -dispozitiv de înregistrare și măsurare pentru determinarea încărcării la compresiune și a deformațiilor orizontale care trebuie să fie capabile să măsoare la o frecvență de 400Hz. -cadru de încărcare alcătuit din două benzi de încărcare, banda superioară trebuie fixată pe o grindă montată pe	COMPUS DIN: -mașină de încercare capabilă să aplice impulsuri repetate de încărcare tip haversine cu perioada de repaus la un interval de încărcare de cel puțin 0,5Kn până la 10Kn, cu o precizie de 0,25%. -senzor de măsurare a deplasărilor în lungul planului diametral orizontal, capabil să măsoare cu o precizie de 0,1% pentru un domeniu de măsurare de la 2,0mm până la 3,75mm. -incintă termostatică este capabilă să controleze temperatura în domeniul de la 2°C până la 20°C cu o exactitate de cel puțin $\pm 1^\circ\text{C}$. -dispozitiv de înregistrare și măsurare pentru determinarea încărcării la compresiune și a deformațiilor orizontale care sunt capabile să măsoare la o frecvență de 400Hz. -cadru de încărcare alcătuit din două benzi de încărcare, banda superioară trebuie fixată pe o grindă montată	
--	--	--	--	---	---	--

	86-D2019			suporturi de ghidare. -benzi de încărcare cu o suprafață concavă și margini rotunjite trebuie să aibă o rază de curbură de $50 \pm 2,5$ mm și o lățime de $12,7 \pm 0,2$ mm pentru epruvete cu diametrul nominal de 100 mm și o rază de curbură de $75 \pm 3,75$ mm și o lățime de $19,1 \pm 0,2$ mm pentru epruvete cu diametrul nominal de 150 mm. -sistem de măsurare a deformației compus din două benzi din metal adecvate la care trebuie să se fixeze traductoarele de deformație, benzile trebuie fixate pe fețele opuse planului diametral orizontal fie prin lipire, fie cu arcuri. Traductoarele trebuie poziționate în așa fel încât variația pe lungime a diametrului orizontal în timpul unui ciclu de încărcare să poată fi captată și înregistrată de echipamentul de înregistrare, un set de benzi cu diferite lungimi. -dispozitiv de poziționare. -adeziv tip cianocrilat cu	pe suporturi de ghidare. -benzi de încărcare cu o suprafață concavă și margini rotunjite au o rază de curbură de $50 \pm 2,5$ mm și o lățime de $12,7 \pm 0,2$ mm pentru epruvete cu diametrul nominal de 100 mm și o rază de curbură de $75 \pm 3,75$ mm și o lățime de $19,1 \pm 0,2$ mm pentru epruvete cu diametrul nominal de 150 mm. -sistem de măsurare a deformației compus din două benzi din metal adecvate la care trebuie să se fixeze traductoarele de deformație, benzile trebuie fixate pe fețele opuse planului diametral orizontal fie prin lipire, fie cu arcuri. Traductoarele trebuie poziționate în așa fel încât variația pe lungime a diametrului orizontal în timpul unui ciclu de încărcare să poată fi captată și înregistrată de echipamentul de înregistrare, un set de benzi cu diferite lungimi.	
--	----------	--	--	--	---	--

				întărire rapidă. -cadru de montare LVDT. -PENTRU ÎNCERCARE LA COMPRESIUNE CICLICĂ COMPUS DIN: -sistem de încercare axială constituit din două pistoane de oțel între care se așează epruveta, presiunea statică laterală și presiunea ciclică axială trebuie să fie aplicată cu ajutorul unui sistem servo-hidraulic, pneumatic, electromagnetic sau un alt sistem corespunzător, capabil să genereze presiuni de referință cu o exactitate de cel puțin $\pm 2\%$. -pistoane de încărcare care trebuie să se deformeze cu mai puțin de 2um când se aplică o presiune de 250kPa. -sistem de control separat al limitării și al presiunii axiale ciclice. -celulă de încărcare cu un domeniu de măsurare capabil să măsoare presiunile de referință și să fie conform cu specificațiile pentru traductori cu exactitate de clasa 0,2. Frecvențele de rezonanță ale	-dispozitiv de poziționare. -adeziv tip cianocrilat cu întărire rapidă. -cadru de montare LVDT. -PENTRU ÎNCERCARE LA COMPRESIUNE CICLICĂ COMPUS DIN: -sistem de încercare axială constituit din două pistoane de oțel între care se așează epruveta, presiunea statică laterală și presiunea ciclică axială trebuie să fie aplicată cu ajutorul unui sistem servo-hidraulic, pneumatic, electromagnetic sau un alt sistem corespunzător, capabil să genereze presiuni de referință cu o exactitate de cel puțin $\pm 2\%$. -pistoane de încărcare care trebuie să se deformeze cu mai puțin de 2um când se aplică o presiune de 250kPa. -sistem de control separat al limitării și al presiunii axiale ciclice. -celulă de încărcare cu un domeniu de măsurare capabil să măsoare presiunile de referință și să fie conform cu specificațiile	
--	--	--	--	---	---	--

				elementului de încărcare, trebuie să fie de cel puțin 10 ori mai mare decât frecvența încercării. -traductori de deplasare conform exactității de clasa 0,2. Frecvențele de rezonanță ale traductorilor montați trebuie să fie de cel puțin 10 ori mai mari decât frecvența încercării. Limitele de măsurare ale traductorilor trebuie să fie de cel puțin 10mm. -echipament de înregistrare a datelor prevăzut pentru controlul și colectarea semnalelor provenite de la elementul de încărcare și de la traductori de deplasare, instrumentele de măsurare trebuie să fie astfel încât forțele și deplasările să fie citite cu o exactitate de 2%, cu sistem de reprezentare grafică a diagramei de fluaj în timpul încercării. -cameră termostatică cu exactitatea controlului temperaturii de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ sau mai mare. -sistem membrane de latex și	pentru traductori cu exactitate de clasa 0,2. Frecvențele de rezonanță ale elementului de încărcare, va fi de cel puțin 10 ori mai mare decât frecvența încercării. -traductori de deplasare conform exactității de clasa 0,2. Frecvențele de rezonanță ale traductorilor montați vor fi de cel puțin 10 ori mai mari decât frecvența încercării. Limitele de măsurare ale traductorilor vor fi de cel puțin 10mm. -echipament de înregistrare a datelor prevăzut pentru controlul și colectarea semnalelor provenite de la elementul de încărcare și de la traductori de deplasare, instrumentele de măsurare trebuie să fie astfel încât forțele și deplasările să fie citite cu o exactitate de 2%, cu sistem de reprezentare grafică a diagramei de fluaj în timpul încercării. -cameră termostatică cu exactitatea controlului	
--	--	--	--	--	---	--

				ulei siliconic. -PENTRU ÎNCERCAREA DE RIGIDITATE COMPUS DIN: -cadru de oțel pentru încărcare. -două benzi de oțel inoxidabil pentru încărcare fața aflată în contact cu epruveta trebuie să fie concave și să se extindă peste întreaga lățime a epruvetei. Trebuie să se asigure un mijloc de centrare a platanului inferior cu axa cadrului de oțel pentru încărcare. Platanul superior trebuie să facă contact cu sistemul de încărcare printr-un reazem sferic. -sistem de încărcare incorporate prin mijloace prin care încărcarea poate fi aplicată în lungul diametrului vertical al epruvetei, prin benzile de încărcare. Dispozitivul de acționare trebuie să fie capabil să aplice impulsuri repetate ale încărcării cu o perioadă de pauză. Timpul de încărcare, măsurat din domeniul începerii impulsului încărcării	temperaturii de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ sau mai mare. -sistem membrane de latex și ulei siliconic. -PENTRU ÎNCERCAREA DE RIGIDITATE COMPUS DIN: -cadru de oțel pentru încărcare. -două benzi de oțel inoxidabil pentru încărcare fața aflată în contact cu epruveta trebuie să fie concave și să se extindă peste întreaga lățime a epruvetei. Trebuie să se asigure un mijloc de centrare a platanului inferior cu axa cadrului de oțel pentru încărcare. Platanul superior trebuie să facă contact cu sistemul de încărcare printr-un reazem sferic. -sistem de încărcare incorporate prin mijloace prin care încărcarea poate fi aplicată în lungul diametrului vertical al epruvetei, prin benzile de încărcare. Dispozitivul de acționare trebuie să fie	
--	--	--	--	--	--	--

				și care reprezintă timpul necesar pentru ca încărcarea aplicată să crească de la valoarea inițială a contactului până la valoarea maximă, trebuie să fie $124 \pm 4 \text{ ms}$. Încercarea aplicată trebuie măsurată, folosind o celulă de încărcare cu exactitate de 2%, perioada de repetare a impulsului trebuie să fie $3,0 \pm 0,1 \text{ s}$. -inel circular de oțel, cu un diametru exterior de $100 \pm 5 \text{ mm}$ și $150 \pm 5 \text{ mm}$. Lățimea inelului nu trebuie să fie mai mare de 70mm. -sistem de măsurare a deformației capabil să monitorizeze deformația pe diametrul orizontal al epruvetei, în timpul aplicării unui impuls de încărcare. Exactitatea măsurării trebuie să fie mai bună decât $0,2 \mu\text{m}$ pe domeniul $\pm 50 \mu\text{m}$. -echipament de înregistrare, cuprinzând o unitate cu interfața digital, care trebuie să monitorizeze și să înregistreze semnalele electrice provenite de la	capabil să aplice impulsuri repetate ale încărcării cu o perioadă de pauză. Timpul de încărcare, măsurat din domeniul începerii impulsului încărcării și care reprezintă timpul necesar pentru ca încărcarea aplicată să crească de la valoarea inițială a contactului până la valoarea maximă, trebuie să fie $124 \pm 4 \text{ ms}$. Încercarea aplicată trebuie măsurată, folosind o celulă de încărcare cu exactitate de 2%, perioada de repetare a impulsului trebuie să fie $3,0 \pm 0,1 \text{ s}$. -inel circular de oțel, cu un diametru exterior de $100 \pm 5 \text{ mm}$ și $150 \pm 5 \text{ mm}$. Lățimea inelului nu trebuie să fie mai mare de 70mm. -sistem de măsurare a deformației capabil să monitorizeze deformația pe diametrul orizontal al epruvetei, în timpul aplicării unui impuls de încărcare. Exactitatea măsurării trebuie să fie mai bună decât $0,2 \mu\text{m}$ pe domeniul $\pm 50 \mu\text{m}$.	
--	--	--	--	--	---	--

				traductoarele de încărcare și traductoarele de deformare. -cameră cu temperatură constantă, constând dintr-o incintă sau o camera adecvată cu circulație forțată a aerului. -COMPRESOR	-echipament de înregistrare, cuprinzând o unitate cu interfață digital, care trebuie să monitorizeze și să înregistreze semnalele electrice provenite de la traductoarele de încărcare și traductoarele de deformare. -cameră cu temperatură constantă, constând dintr-o incintă sau o camera adecvată cu circulație forțată a aerului. -COMPRESOR	
Lot I Mixturi asfaltice 2) Etuvă ventilată	10-D1390/45H 86-P1001	Italia	Controls	-ventilație forțată -temperatura până la 200° C -alimentare la 230V -capacitate minim 400l	-ventilație forțată -temperatura până la 200° C -alimentare la 230V -capacitate 450l	EN 12697-30
TOTAL						

Semnat Numele, prenumele: Nicolai Iasîbaș În calitate de: **Director**
 Ofertantul Lokmera SRL Adresa: **str. Mitropolit Gurie Grosu 9, Chișinău, MD-2028, Republica Moldova**