

**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №739 от 21 ноября 2023 г.**

**INSPECTION CERTIFICATE №739**

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: <b>ООО "ВЕК"/LLC "VEK"</b> 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	Контракт Contract <b>№1</b> Дата Date <b>19.02.2018</b>
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Дополнение к контракту: Addendum to the contract:
Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	по Спец №212 от 17.11.2023г
Дата отгрузки Ship Date <b>21 ноября 2023 г.</b>	Заказ № Order
Машина № Carriage <b>KMZ 777 / K 777 MZ</b>	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	1
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-14-101023	131753	S235JRH	60x40	4,0	6	80	480	1	2,537	2,532
<b>Итого:</b>						<b>80</b>	<b>480</b>	<b>1</b>	<b>2,537</b>	<b>2,532</b>



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 739 от 21 ноября 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 739**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
131753	17	49	1,9	31	23	8	2	2	9	0,273	4	304	441	34	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождением из РФ.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

\_\_\_\_\_

