

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009919-20

Data emiterii: 23 ianuarie 2020

Valabil până la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Ferestre, vitralii din profil de aluminiu, cu geam termopan,
fabricate în mod individual sau la comandă conform cerințelor GOST 21519-2003.

Codul NCM
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; GOST 21519-2003 (anulat) pct. 4.2, pct. 4.3.1 tab. 2 (ind. 1, 4), 4.3.3, 4.3.4, 4.8, 4.9, 7; GOST 23166-99 (anulat) pct. 4.7.5.

FABRICANT

"GIVOPLUS" SRL,
str. Academiei, 13/3, of. 9, mun. Chișinău, Republica Moldova;

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1010600033549

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

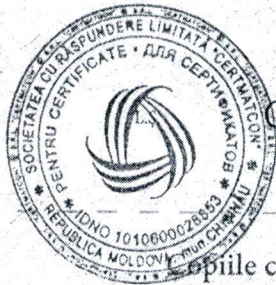
Raport de evaluare final Nr. 0697 din 22.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, et. 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil până la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1151 din 15.01.2020, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 valabil până la 22.02.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate al fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 150/2019 din 28.10.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 010178



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Contract/Контракт №

58Z-2019

Date/от

10.04.2019

Specification/Спецификация

6

Order/Отпуск

5000502035

ArcelorMittal

Car/Baton

AH9498MH/AH578
4XP

Car customs/Поватонный заказ

7001854836

Outgoing delivery/Исходящая поставка

8001853073

Export licence/Разрешение на вывоз

Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001853073

EN 10204-3.1

Manufacturer:

PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"

Buyer:

"IANATEC" S.R.L.

Destination country:

The Republic of Moldova

Consignee:

"IANATEC" S.R.L.
bld. 7/3 Studencheskiy lane
Kishineu MD-2020
The Republic of Moldova

Производитель:

ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"

Покупатель:

"ЯНАТЕК" С.Р.Л.

Страна назначения:

Республика Молдова

Импортёр/получатель:

"ЯНАТЕК" С.Р.Л.
Республика Молдова
МД-2020 г. Кишинёу
пер. Студенческий д. 7/3

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
Класс A500C

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2006
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	250400	18309		8	M/Л	12000	пачки/bundles	6	22000
								6	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce
1.	0.272	0.62	0.072	0.024	0.021	0.075	0.102	0.014	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.4

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	587/637	647/697	21,0/21,5	3д/2д	7,9/7,6	1,10/1,09

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.Маркировка
MarkingПримечание
Note

Подпись:
[Signature]
[Stamp: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ]
25.06.2019
Лист 4
Sheet



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kamc@dmk.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
Customer focus
Continuous improvement
System process effectiveness
ISO 15 100 12/2005

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2147 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter):

05393043

Правовладелец, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Вагон
Railway car № 63129902

Заказ №
Production order
Контракт
Contract
Спецификация
Specification №
Лист
Sheet
1

№ 4290128202

от
from
дополнительно
additional
по желанию
additional

Наименование продукции Description of goods					НП Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique									
Прокат арматурный					ДСТУ 3760-2006				Конвертерный BOF									
# С-П No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Удосто- верен- ный эквива- лент C equiva- lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во копий, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)									
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length			Орота gross	нетто net								
1	924263	2363	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	23.563	23.463								
2	924263	2365	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	8	37.254	37.094								
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)																		
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
# С-П No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	Nb	As	Mo	B	Se	Co		
1	0,22	0,56	0,11	0,010	0,013	0,04	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,00	0,010	-	0,003	-
2	0,22	0,56	0,11	0,010	0,013	0,04	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,00	0,010	-	0,003	-
Механические свойства (Mechanical properties)											Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %							
# С-П No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Агт. % Total percentage elongation at maximum force, Agt. %								
	ReH	ReL	Rp0.2	Rm	Rm	Rm	A5	A10	A100									
1	-	561	-	662	662	662	21,0	-	-	8,30								
2	-	557	-	654	654	654	21,5	-	-	11,50								
	-	534	-	652	652	652	23,0	-	-	9,20								
	-	550	-	661	661	661	23,0	-	-	11,20								
# С-П No	Отношение Ratio			Испытание на изгиб Bend test			Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test			Относительная площадь сгибания ребер Rib deformation relative area								
	Rm/RmH (ReL, Rp0.2)	Re, act/Re, nom	Re, act/Re, nom	Yd	Yd	Yd	Yd	Yd	Yd	Fr								
1	1,18	-	-	Yd	Yd	Yd	-	-	-	0,078								
2	1,17	-	-	Yd	Yd	Yd	-	-	-	0,080								
	1,22	-	-	Yd	Yd	Yd	-	-	-	0,079								
	1,20	-	-	Yd	Yd	Yd	-	-	-	0,082								

Код - за упаковку в пачке
Code of packages in package
Прочие свойства
Other properties
Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям к качеству.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77 e-mail: Kam@dmk.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Employee satisfaction
• Continuous improvement
• System process effectiveness
D 15 188 127355

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1793 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Seller (exporter):

05393043

Група/получатель, адрес,
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Рейсовий вагон № 56682222

Production order:

Комплект
Contract

Спецификация
Specification

Лот
lot

Лист
Sheet 1

4290128176

from

дополнительно
additional

дополнительно
additional

Листы
Sheets 1

Наименование продукции Description of goods				Стандарты Standards		Вид упаковки, код Type of package, code		Технология Melting technique	
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2006		Пачки Bundles		Конвертерный BOF	
1	923855	3527	0,31	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	64.215 63.935
2	923855	3521	0,31	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	1	4.610 4.590
								15	68.825 68.525

Поставщик качества товара (Quality checker) (Name of good)

Химический состав по кожаной пробе % (Table analysis composition, %)

№	C	Mn	P	S	Si	Cr	Al	Fe	As	V	Nb	W	Al	Mo	Co	Se
1	0,20	0,59	0,13	0,006	0,015	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	0,003
2	0,20	0,59	0,13	0,006	0,015	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	0,003

Механические свойства (Mechanical properties)

№	Предел текучести, $R_{p0.2}$, МПа Yield point, $R_{p0.2}$, MPa	Предел прочности, R_m , МПа Tensile strength, R_m , MPa	Относительное удлинение после разрыва, A_{50} , % Percentage elongation after fracture, A_{50} , %	Относительное сужение после разрыва, Z_{50} , % Percentage proportional elongation after fracture, Z_{50} , %
1	512	615	22,00	-
2	503	617	16,00	-
	503	614	22,50	-
	500	609	17,00	-

№	Относительное сужение после разрыва, A_{50} , % Percentage elongation after fracture, A_{50} , %	Относительное сужение после разрыва, Z_{50} , % Percentage proportional elongation after fracture, Z_{50} , %
1	11,30	-
2	7,90	-
	10,10	-
	8,10	-



Кол - * : штук в пачке
No. of pcs per package

Примечание
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате техническим стандартам, техническим условиям и
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.

Относительная площадь смятия ребер партии 3527-0,093;0,094. партии 3521-0,085;0,093.



Contract/Контракт №
Date/ор
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

58Z-2019
10.04.2019
20
5000520109

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Импортный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

RST363/1167LG
7001916301
8001928330
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001928330

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РИГ"
Buyer:	"IANATEC" S.R.L.	Покупатель:	"ЯНАТЕК" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"IANATEC" S.R.L. bid. 7/3 Studencheskiy lane Kishineu MD-2020 The Republic of Moldova	Грузополучатель:	"ЯНАТЕК" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2020 г. Кишинев пер. Студенческий д. 7/3

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
Класс А500С									

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	223642	520982		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	22000

										6	22000
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	-------

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce	
1.	0.19	0.54	0.06	0.031	0.015	0.02	0.02	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.020	-	0.29	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Mechanical properties/Механические свойства																			
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio													
1.	570/558/538	682/666/641	19,6/18,3/18,6	уд/уд/уд	8,5/9,6/8,3	1,20/1,19/1,19													

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МОД материала (мкЗв/ч)															
Ra	Th	K	A(sum)																
<50	<50	<300	<141	<0,08															

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание
Note

Согласовано
Signature
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ВХОДЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
14.10.2019 Лист 1
Sheet 1