

| SPECIFICAȚIE | | | |
|---|---|---|--------------------|
| Top utilajul, materialele și armatura vor fi certificate în Republica Moldova | | | |
| N | Denumirea | Tipul | Cant |
| 1 | Regulator combinat de presiune cu SES integrat | РДНК / РДСК ГОСТ 11881-76 variantra climatică "Y1" | 2 set |
| 2 | Filtru cu plasa Dn50 Pn12 ΔP≤1,0 KPa | Ayvaz PTY-30 Strainer | ---- |
| 3 | Robinet sferic cu flanșe Dn 25 Pn 16 | КШЦФ GAS 025.040 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A” | 4 un |
| 4 | Robinet sferic cu flanșe Dn 50 Pn 16 L180 | КШЦФ GAS 050.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A” | 4 un |
| 5 | Robinet sferic (cu mufe) Dn 15 Pn16 | LD Pride 47.15.B-B.P.GAS ГОСТ 9702-87 cl.et. „A” | 2 un |
| 6 | Robinet cu trei cai p/u manometru Dn 15 Pr.16 | КМ 1.00 clasa etanșeității "A" variantra climatică "Y1" | 4 un |
| 7 | Manometru indicator 0-1,6 MPa | ОБМ 100-16 cl.pr. „0,6” | 2 un |
| 8 | Manometru indicator 0-0,1 MPa | ОБМ 100-1 cl.pr. „0,6” | 2 un |
| 9 | Cot sudabil din oțel Dn 25 θ=90° | П90 32x2,5 ГОСТ 17375-2001 См.10 ГОСТ 17380-2001 | 14 un |
| 10 | Cot sudabil din oțel Dn 50 θ=90° | | 8 un |
| 11 | Tranziție concentrică Dn100/50 L=80 | | 1 un |
| 12 | Flanșă cu col sudabil „cap la cap” Dn 25 | | 4 un |
| 13 | Flanșă cu col sudabil „cap la cap” Dn 50 | | 12 un |
| 14 | Tranziție concentrică Dn100/50 L=80 | | 1 un |
| 15 | Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe Dn25 | cm„20” ГОСТ 1050-88 M12 | 16 set |
| 16 | Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50 | cm„20” ГОСТ 1050-88 M16 | 56 set |
| 17 | Gamitură tip A conform ГОСТ 15180-86 | Paronit ПМБ 3 mm ГОСТ 481-80 | 0,15m ² |
| 18 | Țeavă electrosudabilă din oțel Ø20x2,0 | | 3 m.l. |
| 19 | Țeavă electrosudabilă din oțel Ø32x2,5 | | 6 m.l. |
| 20 | Țeavă electrosudabilă din oțel Ø57x3,5 | | 4 m.l. |
| 21 | Țeavă electrosudabilă din oțel Ø108x4,0 | | 0,5m.l. |
| 22 | Elemente de fixare a gazoductelor | Серия 5.905-18.05 УКГ 2, 10, 12, 15 | 30 kg |
| 23 | Dulap metalic 1180x500x1550(h)δ=1,5mm cu usa si lacat | Серия 5.905-11 | 1 set |

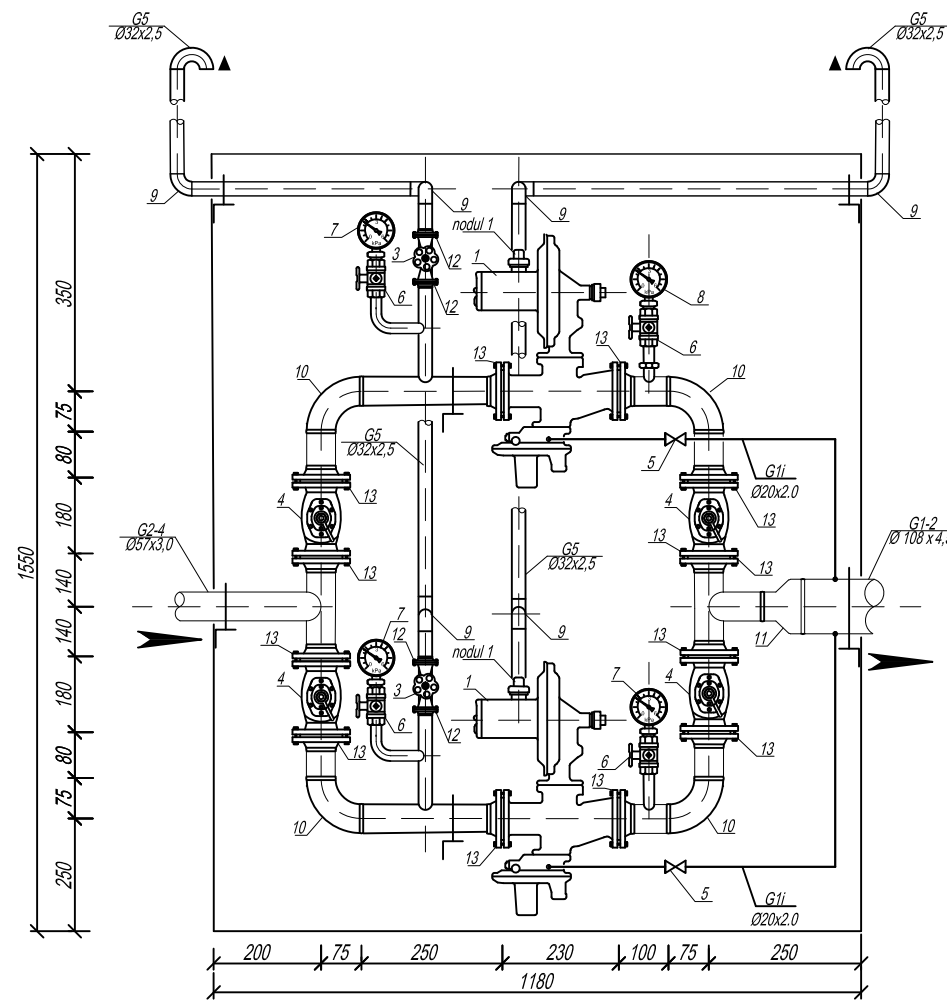
- Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului
- Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerație cerințele privind exploatarea inofensivă.

05/0820 - AG/CT-5.5u

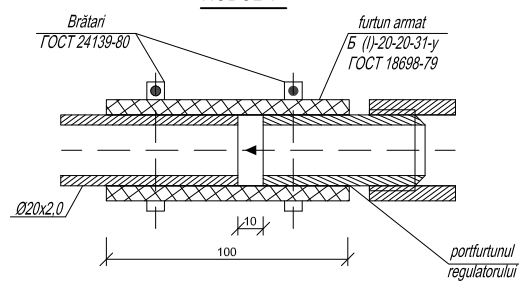
Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor

| Scb. | N° sect. | Foala | N° doc. | Semn. | Data | Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice PRG 2x РДНК/РДСК fara filtre tip.1 | Etapa | Planșa | Planșe |
|--------------|----------|-------|---------|-------|------|---|-------|--------|--------|
| | | | | | | | PE | 1 | 4 |
| Specificație | | | | | | | | | |

SCHEMA TEHNOLOGICĂ S 1:10



NODUL 1



nr.05/0820 - AG/CT-5

Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor

| Scb. | N° sect. | Foala | N° doc. | Semn. | Data | Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice PRG 2x РДНК/РДСК fara filtre tip.1 | Etapa | Planșa | Planșe |
|---------------------------|----------|-------|---------|-------|------|---|-------|--------|--------|
| | | | | | | | PE | 3 | |
| Schema tehnologică S 1:10 | | | | | | | | | |