

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 286
Order/Отпуск 5000738398



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1658HC/BH167
4XM
7002941848
8002894751
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002894751

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	"METALICA-ZUEV" S.R.L.	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV bld. 48, Industrialnaya str., Kishineu, MD-2037 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2037, г. Кишинэу, ул. Индустриальная, д. 48, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL
Вид поставки по длине/Shipment by length: MOTOK

Standards/НТД

ASTM A510/A510M:24
ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	241609	01770	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2031
2	720711	721391	262144	011017	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2	4066
3	720711	721391	253302	011326	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2025
4	720711	721391	262521	011560	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	1990
									5	10112

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.055	0.308	0.082	0.007	0.01	0.028	0.027	0.057	0.003	<0.005	0.001	0.0001	0.002	-	0.002	-	0.002	0.002	0.12
2.	0.044	0.359	0.075	0.012	0.01	0.031	0.017	0.032	0.002	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.002	0.001	-	0.001	0.11
3.	0.059	0.344	0.085	0.009	0.017	0.069	0.031	0.047	0.003	0.001	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002	0.14
4.	0.054	0.317	0.077	0.009	0.013	0.038	0.023	0.043	0.001	0.001	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.12

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	264/266/263	379/379/380	25,6/25,8/25,5	ок/ок/ок	78/76/77
2.	274/265/266	381/374/374	26,2/25,7/26,2	ок/ок/ок	78/77/77
3.	275/277/268	393/395/390	25,2/24,9/25,4	ок/ок/ок	77/75/76
4.	262/262/261	375/377/375	25,4/25,5/25,2	ок/ок/ок	77/74/76

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permitted.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подпись
Signature
ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»
ДЕПАРТАМЕНТ КАЧЕСТВА
СТК ЯВ-1

18.11.2025 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets