

# CJSC «Factory «Moldavizolit»

90, Shevchenko Str., Tiraspol, MD3300, Moldova

Bureau Veritas Certification Holding SAS - UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 9001:2015

Scope of certification

Design and production of electrical insulating materials, constructional materials and materials for printed circuit boards.

Original cycle start date:

Expiry date of previous cycle:

Certification / Recertification Audit date:

Certification / Recertification cycle start date:

17 February 1998

18 December 2018

17 August 2018

19 December 2018

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: 18 December 2021

Certificate No.

UA228962

Version: 0

Revision date: 21 August 2018

Elena Svyrydenko

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

Confification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom Local office: 5th floor, 28, Simon Petlyura St., Kyiv, 01032, UKRAINE

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation. To check this certificate validity please call: +380 44 354 16 00















Настоящий продукт был изготовлен в условиях, установленных Системой менеджмента качества, в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2008, и сертифицированной BUREAU VERITAS Certification; сертификат номер UA228033

### ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

	листовой	
Cm 25- 10 12,	раменование материала	ГОСТ 12652-74
(	марка материала, ГОСТ)	
Отгрузочная 9-11/2 д	ата заполнения «2	12/x 09 20/6
Номера	Дата	Размер листа,
запрессовок	изготовления	MM
1	0916	1220×1020
Количество, кг	90	
Заключение: Удовл	етворяет требова ГОСТ 12652-74  Готивае	о Ста

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:57:54 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova









Настоящий продукт был изготовлен в условиях, установленных Системой менеджмента качества, в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2015, и сертифицированной BUREAU VERITAS Certification; сертификат номер UA 228962



	листовой	
CT30 - 10		ГОСТ 12652-74
Отгрузочная — 43 партия №	условное обозначение, НД	» DS 202A
Номер запрессовки	Дата изготовления	Размер листа, мм
60 2 f	140619	123011040
Масса нетто, кг	5 fm.	251
Заключение: Удовле	етворяет требованиям ГОСТ 12652-74	NABM30
Контролер ОТК	beereen	

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:56:26 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova









Настоящий продукт был изготовлен в условиях, установленных Системой менеджмента качества, в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2015, и сертифицированной BUREAU VERITAS Certification; сертификат номер UA228962



## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

	листовой	
CT30 10-1	наименование материал	а ГОСТ 12652-74
Отгрузочная партия № <i>9-130</i>	условное обозначение, Н	Д
Номер запрессовки	Дата изготовления	Размер листа, мм
df	230420	1230 ×1030
Масса нетто, кг	allu.	fa
Ваключение: Удовлет	воряет требованиям	V 2.
	ΓΟCT 12652-74	Sod street
Контролер ОТК	<u>Поесесесско</u> илия, подпись)	тирасполю*

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:58:10 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova









Настоящий продукт был изготовлен в условиях, установленных Системой менеджмента качества, в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2008, и сертифицированной BUREAU VERITAS Certification; сертификат номер UA228033



### ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

	листовой	
TAR 103,0	наименование материала	ГОСТ 12652-74
	(марка материала, ГОСТ)	

Номера Дата Размер листа, мм

53

ОНЬ ВЗАЙОВО

Количество, кг

Заключение: Удовлетворяет требованиям

ГОСТ 12652-74

Контролер ОТК

(фамилия, подпись)

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:57:05 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova













$\mathbf{\Pi}$ A	АСПОРТ КАЧЕСТ	BA
Стеклот	екстолит электрот	ехнический
	листовой	
СТЭФ 1e-d	наименование материала	ГОСТ 12652-74
Cros 7 -	условное обозначение, НД	
Отгрузочная партия № 10-91/6	дата заполнения «Д	* 10 20 20 r.
Номер. запрессовки	Дата изготовления	Размер листа, мм
39	40920	1230V1030.
E **		
Масса нетто, кг	2044	In.
Заключение: Удовле	творяет требованиям	
Контролер ОТК	ГОСТ 12652-74  Почемення подпись)	ОТК 21 *

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:56:46 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova













## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

листовой	
наименование материала	ГОСТ 12652-74
условное обозначение, НД	
// дата заполнения «	14 » 10 20 star.
Дата изготовления	Размер листа, мм
120520.	122011030
40 m.	dn.
етворяет требованиям <i>ГОСТ 12652-74</i>	30 NaMONIME
Monreedeen	OTK
	наименование материала  ДО условное обозначение, НД  Дата заполнения «

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:58:55 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova











Настоящий продукт был изготовлен в условиях, установленных Системой менеджмента качества, в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2015, и сертифицированной BUREAU VERITAS Certification; сертификат номер UA 228962

### ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

	кстолит электротех: листовой	
139 1c 15.0	наименование материала	ГОСТ 12652-74
101 10101	условное обозначение, НД	
тгрузочная артия №	дата заполнения « <u>15</u>	» 01 20 19 r
Номер запрессовки	Дата изготовления	Размер листа, мм
62	1810/8.	1230 V 1030
Масса нетто, кг	384 km	
Ваключение: Удовле	гворяет требованиям	
150	ГОСТ 12652-74	BOH «MONA
Контролер ОТК	Houseuno s	OTK STATE

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:58:39 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova













# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

кстолит электроте	гхнический
листовой	
наименование материала	ГОСТ 12652-74
условное обозначение, НД	
_ дата заполнения «/	4» 06 20219.
Дата изготовления	Размер листа, мм
140420	123041040
A Dan	. 18x
творяет требованиям	
ГОСТ 12652-74	BOIL - MOJJANA BALLON
to and	9 0 14 3
1.000	21 */
	наименование материала условное обозначение, НД дата заполнения « Дата изготовления  1404 до створяет требованиям

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:57:39 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova













	листовой	
CT30 10 - 20	наименование материала	ΓΟCT 12652-74
	условное обозначение, НД	Ţ
Отгрузочная партия № <u>/0-/2//6</u>	дата заполнения «	" 10 20 19r
Номер запрессовки	Дата изготовления	Размер листа, мм
2d	6-10.19	123011040
Масса нетто, кг	18m.	
Заключение: Удовлет	воряет требованиям ГОСТ 12652-74	TK ZENONAL NO.
OTIV	The state of the s	21 18
Контролер ОТК	<i>ПРОПИССИИ</i> илия, подпись)	TUPACHO!

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:57:21 EET Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova













# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

кстолит электроте	гхнический
листовой	
наименование материала	ГОСТ 12652-74
условное обозначение, НД	
_ дата заполнения «/	4» 06 20219.
Дата изготовления	Размер листа, мм
140420	123041040
A Dan	. 18x
творяет требованиям	
ГОСТ 12652-74	BOIL - MOJJANA BALLON
to and	9 0 14 3
1.000	21 */
	наименование материала условное обозначение, НД дата заполнения « Дата изготовления  1404 до створяет требованиям

Digitally signed by Hâncu Ilie Date: 2020.11.16 11:57:39 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova

