

**Documentație de atribuire la
 anunțul de participare nr. 5 din 18 ianuarie 2022
 (CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea satului Rublenița din raionul Soroca”

Numărul: **FR-G-5-01/2022**;

Tip procedură: – Licitație deschisă;

Entitatea contractantă: SRL „Floresti-gaz”, Republica Moldova, or. Florești, str. Ștefan cel Mare 75;

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului ” Gazificarea satului Rublenița raionul Soroca”, conform documentației de proiect nr. 10/07-0820-AGE. Înregistrat la Agenția pentru supraveghere tehnică la data de 25.08.2020 sub numărul 328. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct subteran din polietilenă cu lungimea de 5826 metri, gazoduct suprateran din oțel cu lungimea de 280 metri, instalarea PRG – 5 unități, branșamente către consumatori – 134 unități.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1	2	3	4	5	
1	45231221-0	Gazificarea satului Rublenița din raionul Soroca (inclusiv):	km	6,106	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2		Gazoduct suprateran din oțel satul Rublenița raionul Soroca	km	0,280	conform caietului de sarcini (care se anexează)
3		Gazoduct subteran din polietilenă satul Rublenița raionul Soroca	km	5,826	conform caietului de sarcini (care se anexează)
4		PRG satul Rublenița raionul Soroca	unități	5	conform caietului de sarcini (care se anexează)
5		Branșamente către consumatori satul Rublenița raionul Soroca	unități	134	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achiziție:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 15 Noiembrie 2022, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 01 Decembrie 2022.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice

Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor flutizând scurgerea lor;
- * vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui; săgețile direcției fluxului gazului;
- * loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG, FEXS) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - corespundere - ГOCT 50838-95;
 - calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
 - fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
 - trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
 - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
 - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
 - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 noiembrie 2022
 - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 01 decembrie 2022;
 - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
 - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
 - Ridicarea de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul or. Drochia) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
 - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
 - Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;

- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Garanția de bună execuție:

Se prezintă în formă: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 5,0% din suma contractului fără TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea contractului sau prin transfer la contul autorității contractante confirmat prin dispoziție de plată, șampilată și semnată, confirmate prin aplicarea semnăturii electronice a participantului (se prezintă odată cu semnarea contractului).

Rechizitele bancare pentru efectuarea transferului: cod fiscal: 1003607001275, cod TVA 5900192, cod IBAN MD78VI022510200000003MDL, deschis la B.C. Victoria Bank, codul băncii MD2X709, Beneficiar SRL „Florești-gaz”.

8. Garanție pentru ofertă:

Se prezintă în formă: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 2,0% din suma ofertei fără TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea ofertei sau prin transfer la contul autorității contractante confirmat prin dispoziție de plată, șampilată și semnată;

9. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „18” ianuarie 2022

Volume de lucrări:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție a obiectului "Gazificarea satului Rublenița raionul Soroca"*

Denumirea lucrărilor și volumul acestora:

№ crt.	Simbol norme ei Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Gazificarea satului Rublenita		
		1.1. Presiune medie		
		1.1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	9,300
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	28,800
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	7,320
4	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	7,320
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	183,100
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	183,100
7	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	43,000
		1.1.2. Pozarea gazoductului		
8	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	185,000
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	770,000
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de	m	100,000

1	2	3	4	5
		distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm		
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	10,000
12	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,880
13	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,185
14	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	4,000
16	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 90/75 mm	buc	1,000
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm	buc	1,000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	6,000
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	1,000
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75/63 mm	buc	1,000
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
22	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	2,000
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	3,000
24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	7,000
25	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	8,000
26	TfA02A1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o	buc	4,000

1	2	3	4	5
		adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32		
27	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	4,000
28	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32mm	buc	8,000
29	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	2,000
30	TfA02A1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	1,000
31	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm	buc	1,000
32	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	2,000
33	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	20,000
34	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110 mm	m	42,000
35	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm	m	12,000
36	CO06B4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici	m	43,500
37	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	5,000
38	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	244,000
39	CE05B	Invelitori din tabla plana zincata sau tabla plana protejata anticoroziv, fixata cu agrafe,	m2	37,500

1	2	3	4	5
		executata cu incheeturi duble in ambele sensuri, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla de 0,5 mm grosime, inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc.		
		1.1.3. Bransament Dn 40 (4 set)		
40	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	6,000
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	4,000
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	4,000
43	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	6,000
44	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	4,000
		1.1.4. Bransament Dn 32 (1 set)		
45	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,500
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
47	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
48	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,500
49	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
		1.2. Lucrari de montare		
50	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	5,000
51	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,750
52	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	1,500
		1.3. Utilaj		
53		Post de reglare a presiunii 2xPF FEXS Dn 25	buc	5,000
		1.4. Presiune joasa PRG nr.1		
		1.4.1. Lucrari de terasament		
54	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si	100 m ³	4,770

1	2	3	4	5
		comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II		
55	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	14,700
56	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,650
57	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	3,650
58	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	91,300
59	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	91,300
60	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	35,000
		1.4.2. Pozarea gazoductului subteran		
61	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	19,000
62	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	60,000
63	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	300,000
64	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	160,000
65	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	280,000
66	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
68	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune	buc	2,000

1	2	3	4	5
		intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75/63 mm		
69	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/50 mm	buc	1,000
70	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm	buc	2,000
71	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
72	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm	buc	6,000
73	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50/32 mm	buc	22,000
74	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40/32 mm	buc	9,000
75	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
76	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
77	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
78	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	34,000
79	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
80	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	8,000
81	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m	12,000
82	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	80,000
83	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	l km	0,800
84	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	l km	0,019
85	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o	m	2,000

1	2	3	4	5
		inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76		
86	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	m	3,000
87	TfA02A1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	buc	2,000
88	TfA02B1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65;	buc	1,000
89	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	2,000
90	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	4,000
91	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	1,000
92	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,000
		1.4.3. Bransament Dn 75 (1 set)		
93	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	1,000
94	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
95	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
96	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
97	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
98	GA07A	Rasufloare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
		1.4.4. Bransament Dn 63 (2 set)		
99	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	2,000
100	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
102	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
103	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	2,000
104	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	2,000
		1.4.5. Bransament Dn 32 (34 set)		
105	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	51,000
106	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	34,000
107	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	34,000
108	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	34,000
109	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	34,000
		1.4.6. Pozarea gazoductului suprateran		
110	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren mijlociu	m3	0,960
111	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	123,000
112	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....	m3	0,720
113	IC26E	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii	m	65,000

1	2	3	4	5
		de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul de 2"		
114	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,260
115	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,120
116	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H < 0,60 m teren mijlociu	m3	2,720
117	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	278,800
118	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....	m3	2,040
119	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,280
120	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,280
121	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	34,000
122	IC26A	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul de 3/4"	m	64,000
123	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	34,000
		1.5. Presiune joasa PRG nr.2 1.5.1. Lucrari de terasament		
124	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	5,850
125	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	18,100
126	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer	100 m3	4,510

1	2	3	4	5
		pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm		
127	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	4,510
128	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	115,200
129	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapatari orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	115,200
130	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	36,000
		1.5.2. Pozarea gazoductului subteran		
131	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	15,000
132	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	70,000
133	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	80,000
134	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	270,000
135	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	300,000
136	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	270,000
137	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
138	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 75/63 mm	buc	1,000
139	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 63/50 mm	buc	1,000
140	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50/40 mm	buc	3,000

1	2	3	4	5
141	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
142	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
143	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75/32 mm	buc	1,000
144	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/75 mm	buc	1,000
145	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/50 mm	buc	1,000
146	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75/32 mm	buc	1,000
147	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75/40 mm	buc	1,000
148	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm	buc	3,000
149	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50/32 mm	buc	13,000
150	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40/32 mm	buc	13,000
151	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
152	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	30,000
153	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	4,000
154	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
155	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
156	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140 mm	m	4,000
157	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	4,000
158	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena,	m	8,000

1	2	3	4	5
		la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm		
159	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	80,000
160	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,920
161	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,085
162	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	2,000
163	TfA02B1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;	buc	1,000
164	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,000
165	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
		1.5.3. Bransament Dn 90 (1 set)		
166	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	15,000
167	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
168	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
169	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
170	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
171	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
		1.5.4. Bransament Dn 32 (30 set)		
172	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	45,000
173	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune	buc	30,000

1	2	3	4	5
		intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm		
174	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	30,000
175	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	30,000
176	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	30,000
		1.5.5. Pozarea gazoductului suprateran		
177	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H < 0,60 m teren mijlociu	m3	2,400
178	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	246,000
179	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa...	m3	1,800
180	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,246
181	IzD04A	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,246
182	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	30,000
183	IC26A	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul de 3/4"	m	60,000
184	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	30,000
		1.6. Presiune joasa PRG nr.3		
		1.6.1. Lucrari de terasament		
185	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	10,670
186	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in	m3	33,000

1	2	3	4	5
		teren mijlociu		
187	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	8,210
188	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	8,210
189	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	205,300
190	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	205,300
191	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	74,000
		1.6.2. Pozarea gazoductului subteran		
192	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	30,000
193	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	150,000
194	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	520,000
195	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	900,000
196	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	234,000
197	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
198	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 63/50 mm	buc	2,000
199	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50/40 mm	buc	4,000
200	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 90/63 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
201	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
202	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 90/40 mm	buc	1,000
203	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 63/40 mm	buc	5,000
204	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 50/32 mm	buc	7,000
205	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 40/32 mm	buc	29,000
206	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	2,000
207	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm	buc	16,000
208	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	37,000
209	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
210	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140 mm	m	4,000
211	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	22,000
212	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m	38,000
213	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm	m	24,000
214	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	72,000
215	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,804
216	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,030
217	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba	m	2,000

1	2	3	4	5
		complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89		
218	TfA02B1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;	buc	1,000
219	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,000
220	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
		1.6.3. Bransament Dn 90 (1 set)		
221	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	1,000
222	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
223	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
224	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
225	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
226	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
		1.6.4. Bransament Dn 32 (37 set)		
227	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	55,500
228	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	37,000
229	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	37,000
230	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	37,000
231	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	37,000
		1.6.5. Pozarea gazoductului suprateran		
232	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate	m3	2,960

1	2	3	4	5
		naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren mijlociu		
233	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	246,000
234	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa...	m3	2,220
235	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,300
236	IzD04A	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,300
237	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	37,000
238	IC26A	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul de 3/4"	m	74,000
239	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	37,000
		1.7. Presiune joasa PRG nr.4		
		1.7.1. Lucrari de terasament		
240	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,020
241	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapatarii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	16,600
242	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,630
243	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	4,630
244	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	115,800

1	2	3	4	5
245	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	115,800
246	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	42,000
		1.7.2. Pozarea gazoductului subteran		
247	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	15,000
248	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	280,000
249	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	190,000
250	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	450,000
251	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	100,000
252	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
253	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/50 mm	buc	1,000
254	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm	buc	2,000
255	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/63 mm	buc	3,000
256	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/40 mm	buc	1,000
257	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	3,000
258	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
259	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	3,000
260	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
261	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm	buc	4,000
262	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50/32 mm	buc	7,000
263	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40/32 mm	buc	21,000
264	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	3,000
265	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	5,000
266	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	33,000
267	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	4,000
268	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	3,000
269	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140 mm	m	4,000
270	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	8,000
271	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m	10,000
272	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm	m	8,000
273	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	48,000
274	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,020
275	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,015
276	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	2,000
277	TfA02B1	Cot sau reductie de otel gata confectionata,	buc	1,000

1	2	3	4	5
245	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m ³	115,800
246	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m ³	42,000
		1.7.2. Pozarea gazoductului subteran		
247	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	15,000
248	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	280,000
249	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	190,000
250	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	450,000
251	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	100,000
252	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
253	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/50 mm	buc	1,000
254	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm	buc	2,000
255	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/63 mm	buc	3,000
256	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 90/40 mm	buc	1,000
257	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	3,000
258	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
259	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	3,000
260	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
261	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm	buc	4,000
262	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50/32 mm	buc	7,000
263	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40/32 mm	buc	21,000
264	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	3,000
265	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	5,000
266	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	33,000
267	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	4,000
268	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	3,000
269	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140 mm	m	4,000
270	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 125 mm	m	8,000
271	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m	10,000
272	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm	m	8,000
273	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	48,000
274	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,020
275	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,015
276	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	2,000
277	TfA02B1	Cot sau reductie de otel gata confectionata,	buc	1,000

1	2	3	4	5
		montata pe conducta amplasata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;		
278	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,000
279	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
		1.7.3. Bransament Dn 90 (1 set)		
280	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	1,000
281	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
282	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
283	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
284	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
285	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
		1.7.4. Bransament Dn 32 (33 set)		
286	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	49,500
287	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	33,000
288	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (pe/ol) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	33,000
289	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	33,000
290	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	33,000
		1.7.5. Pozarea gazoductului suprateran		
291	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren mijlociu	m3	2,640
292	CL18A	Confectii metalice diverse din profile	kg	270,600

1	2	3	4	5
		lamine, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton		
293	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....	m3	1,980
294	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,270
295	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,270
296	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	33,000
297	IC26A	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul de 3/4"	m	66,000
298	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	33,000

Conducătorul grupului de lucru: Cucuruzeac Igor _____

Secretarul grupului de lucru: Curcă Ruslan _____

