



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-462-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



VERIFICĂ CERTIFICATUL



AEDIFICATOR

Produs de:

AEDIFICATOR SRL

MD-3601, str. G. Adam, 33, mun. Ungheni, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Națională, 57, mun. Ungheni, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis

Certificare inițială 04.10.2024

Expirare 03.10.2029

de vizat
până în
octombrie
2025

de vizat
până în
octombrie
2026

de vizat
până în
octombrie
2027

de vizat
până în
octombrie
2028



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-462-2024

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-462-2024

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 Agregate de carieră	BAD 22,4 leg 50/70 Agregate de cariera
Natura agregate		
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1), (%):		
31,5mm	-	100
22,4mm	-	90-100
16 mm	90-100	-
11,2 mm	-	-
8 mm	-	-
2 mm	-	-
0,063 mm	10-50	10-50
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	0-12	0-11
Procent de goluri – V _{max} , V _{mm} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 4,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	NPD	NPD
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	ITSR 90	ITSR 90
Fluaj Marshall – F (mm)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	F4	F4
Densitate aparentă (Mg/m ³)	Q min 3	Q min 2,5
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,481	2,486
Absorbția de apă (%)	-	-
Rezistența la deformatii permanente	2,3	3,1
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a orniei – WTSaer (mm/10 ³ cicluri)	WTSaer0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair (%)	PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,		
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxG _{min} (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	V10G _{min} 9	V10G _{min} 9
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	S _{min} .4500 S _{max} .9000	S _{min} .5500 S _{max} .9000
	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 2,0
Rezistența la oboseală, cicluri		
Rezistența la abraziune – Abr _A (ml)	-	572944
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	NPD	NPD
	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA