

FISA TEHNICA

Pag. 1 of 2 No: 026, rev.5/05.2017

SPOR email

DESCRIERE PRODUS:

Este un produs pe baza de rasini alchidice grase cu uscare oxidativa, pigmenti, materiale de umplutura, aditivi specifici, solventi organici.

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Uscare rapida la atingere:50-60 min!
- Rezistenta foarte buna la uzura si intemperii
- Pelicula superlucioasa
- Putere mare de acoperire
- Aderenta foarte buna la suporturi metalice

DOMENII DE UTILIZARE:

Pentru protectia si decorarea suprafetelor interioare si exterioare din metal exploatate in conditii atmosferice normale.

CARACTERISTICI TEHNICE:



Parametru	UM	Valoare		Metoda de analiza
Produs		superlucios	mat	
Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice		-
Timp de scurgere, cupa ISO Ø 6, 23±0,5°C, min	sec.	-	60	SR EN ISO 2431
Vascozitate Brookfield (23±0.5)0C,	m Pa. s	900	600	SR EN ISO 2555
Finete de frezare	µm	35	50	SR EN ISO 1524
Continut de NV (60 min./125°C), min.	%	45.5	55	SR EN ISO 3251
Densitate	g/cm ³	0,90 – 1.20	1.1-1.4	SR EN ISO 2811-1
Pelicula				
Aspect	-	uniform,omogen fara incluziuni straine		-
Grad de luciu (60°)	%	Min. 85	Max. 30	SR EN ISO 2813
Aderenta, 1 mm	-	1		SR EN ISO 2409
Rezistenta la lovire, min.	cm	80		SR EN ISO 6272
Flexibilitate dorn cilindric, max.	mm	2		SR EN ISO 1519
Duritate (pendu Koenig), min.	sec.	70	60	SR EN ISO 1522
Timp de uscare (23±2°C), tip D	h	≤ 16	≤ 10	-

MOD DE APLICARE:

Conditii de aplicare

Temperatura mediu: max.12-30°C

Umiditate relativa mediu: max.75%

Temperatura suportului: 12-30°C

Temperatura produs: 15-30°C

Nu se aplica sub 10°C sau pe suprafete umede.

Pregătirea produsului:

- Înainte de a deschide recipientul, acesta se șterge de urmele de ulei sau alte impurități pentru a evita contaminarea produsului
- Se omogenizează emailul în vederea redispersării perfecte a eventualului sediment

Pregătirea suportului și aplicarea:

metal – suprafețe noi, neșlefuite:

- Se curăță suprafața de grăsimi și alte impurități
- Se șlefuieste suprafața cu hârtie abrazivă
- Se îndepărtează praful
- Se aplică un strat de grund anticoroziv RENTAGRUND
- Se aplică emailul în 2 straturi, folosind pensula sau rola, nediluat sau diluat maxim 3%

metal – suprafețe vopsite în prealabil

- Se îndepărtează pelicula neaderentă de vopsea
- Se aplică grund pe suprafețele curățate până la metal
- Dacă pelicula veche se prezintă în condiții bune, suprafața de vopsit doar se șlefuieste, pentru mărirea aderenței stratului de email
- Dacă se dorește îndepărtarea totală a stratului vechi de vopsea sau lac, se recomandă folosirea decapanului DECANOL SUPER
- Se aplică emailul în 2 straturi, folosind pensula sau rola. Al doilea strat se aplică imediat după primul sau după 12 ore de la aplicarea primului strat.

Întreținerea echipamentului de vopsire:

Echipamentul utilizat pentru aplicare va fi curățat cu SOLVOXOL sau D 5070

Număr de straturi recomandate: 2

CONSUMURI SPECIFICE:

Consumul teoretic: 13-14m²/litru/ strat (poate să varieze în funcție de culoarea și natura suportului)

TIMP DE USCARE:

Timpul de uscare între straturi: 12 h

Se usușă complet în max. 16 ore

AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN DE VALABILITATE:

Ambalare: Ambalaje metalice: 0.75L/2.5L

Depozitare:

- În spații uscate, aerisite, ferite de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5-30°C
- ATENȚIE! Stocarea la temperaturi sub 5°C poate duce la deteriorarea produsului

Termen de valabilitate:

36 luni, în ambalaj original închis etans, cu respectarea condițiilor de depozitare și păstrare.

MASURI DE SECURITATE ȘI IGIENĂ:

Se interzice:

- utilizarea echipamentelor electrice și a uneltelor neconforme normelor în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie
- prezenta surselor de foc deschis
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor de produs; ingerarea produselor

Stingere incendii: praf chimic, CO₂, nisip, spuma chimică.

Punct de inflamabilitate: peste 28°C.

A se consulta Fișa cu date de Securitate a produsului!

COV limită UE g/l: cat A/i 500(2010)

COV Produs, max.g/l: 500