

LEGITIMAȚIE



Muntean Iurie

L.Ș.

Muntean Iurie
(semnătura deținătorului)

Eliberată "30" martie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor „ENERGOSERVICE” SA.

ELIBERATĂ d - lui MUNTEAN IURII
poanson «17»

anul nașterii 1985, cu vechimea în muncă de sudor 10 ani precum că el în conformitate cu Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric manuale și sudare protectoare argon

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 219 x 26 mm. oțel marca 20

Teavă diametru 133 x 13 mm. oțel marca 20

Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X1MΦ

Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X18H12T.

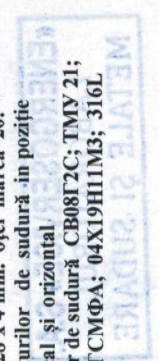
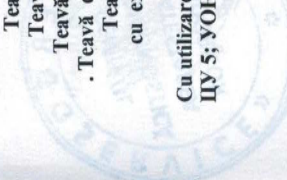
Teavă diametru 28 x 4 mm. oțel marca 20.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție

vertical și orizontal

Cu utilizarea materialelor de sudură CB08Г2С; ТМУ 21;

ЦУ 5; УОНИ 13/55; 08ХГСМΦА; 04Х19Н11М3; 316L



La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul MUNTEAN Iurii

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunța până la 25 MPa, recipientelor sub preseunța, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 - 31 din „30” martie 2024

Legitimația este valabilă până

la „30” martie 2026

Președintele comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 202 a fost efectuată

testarea sudorului

La examenare au fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

în baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ din ” ” 202

Legitimația este valabilă până la

” ” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

LEGITIMAȚIE



Fulga Victor

L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "30" martie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII
MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei privind securitate
industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
"ENERGOSERVICE" SA.

LEGITIMAȚIE

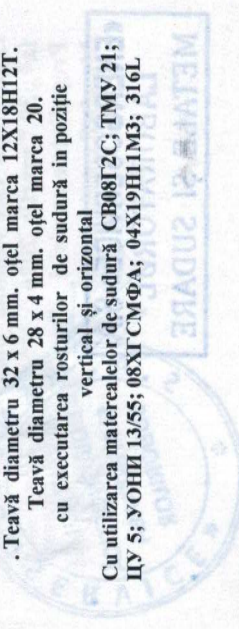
ELIBERATĂ d - lui **FULGA Victor**
poanson « 7 »

anul nașterii 1997, cu vechimea în muncă de
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în
comisia „Energoservice” S.A.
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
manuale și sudare protectoare argon
Pentru verificare au fost sudate:

- Teavă diametru 219 x 26 mm. oțel marca 20
- Teavă diametru 133 x 13mm. oțel marca 20
- Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X1MΦ
- Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X18H12T.
- Teavă diametru 28 x 4 mm. oțel marca 20.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertical și orizontal

Cu utilizarea materialelor de sudură CB08Г2С; ТМУ 21;
ЦУ 5; УОНИ 13/55; 08Х1СМФА; 04Х19Н11М3; 316L



La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul FULGA Victor

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preeseunea până la 25 MPa, recipientelor sub preeseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

Nr 24 - 31 din „30” martie 2024

Legitimația este valabilă până

la „30” martie 2026

Președintele comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „—” _____ 202 a fost efectuată

testarea sudorului _____

La examenare au fost sudate _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciate: _____

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza: _____

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

Nr _____ din „” _____ 202

Legitimația este valabilă până la

„” _____ 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei