



Lic-s.AMII nr.049370 din 16.07.2015



Moldova, Chișinău, str. Uzinelor, 8  
tel.: +373 22 42-99-20; +373 22 42-98-73;  
fax.: +373 22 42-99-20  
e-mail: contact@colass.md; www.colass.md

## PROIECT DE EXECUTIE nr. 16/19

### **Construirea Complexului sportiv din mun.Straseni, str.I.Iakir**

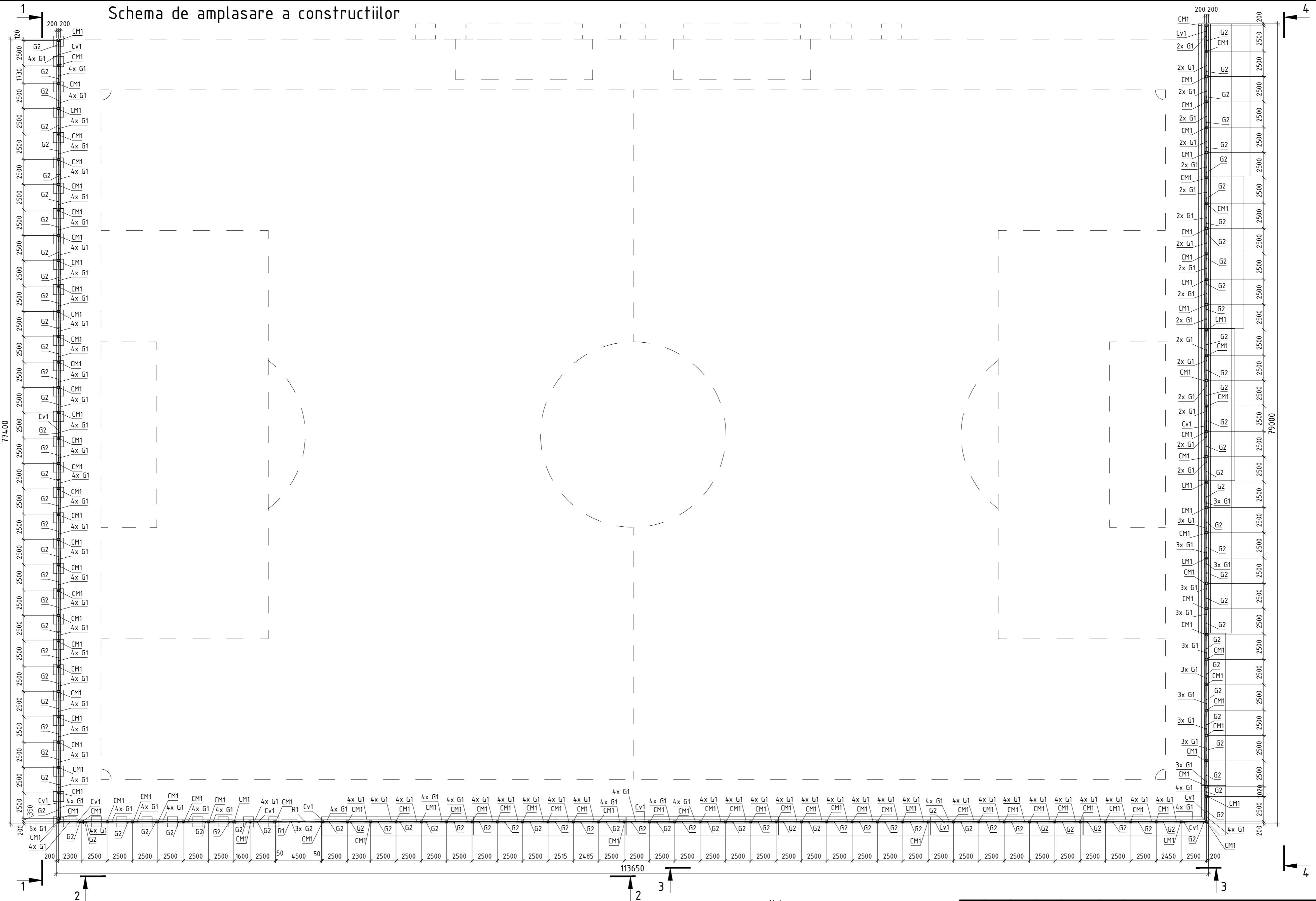
Gard pentru teren de fotbal 105x68 m.

Beneficiar:  
Antreprenor:

Primaria Municipiului Straseni  
"Colass" SA

Chisinau 2020

# Schema de amplasare a constructiilor



Aprobat		

1. DATE GENERALE:  
Desenele compartimentului "Elemente de constructii" (C) au fost elaborate in baza compartimentului PG si certificatul de urbanism nr.40 din 05.07.2019:
  - \* Cota conditioala 0.000, care se considera cota pardoselei, este adoptata cota 85.10 de pe planul general;
  - \* Clasa metalului - S235;
  - \* Proiectul este elaborat in conformitate cu cerintele normative in vigoare:
    - Confectionarea constructiilor din otel se produce in corespondere cu СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила проектирования и приемки работ". Montarea constructiilor din otel se executa in conformitate cu СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
    - Imbinariile de sudare se executa cu electrozi tip Э42А (ГОСТ 9467-75). Cateta rosturilor de sudura, in afara de cele indicate in desen, se adopta drept grosimea celui

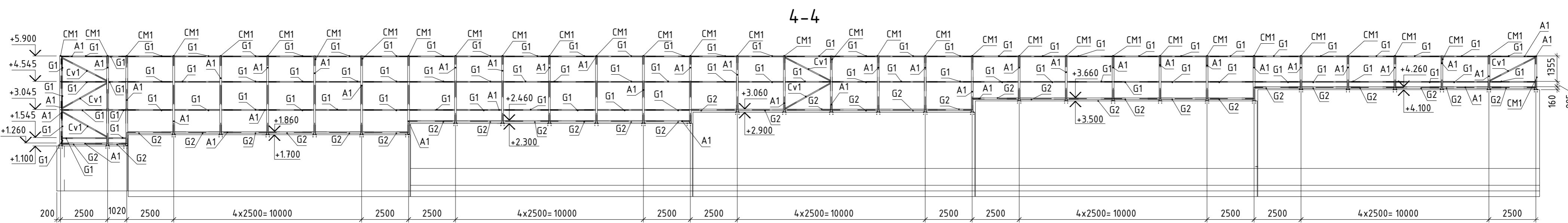
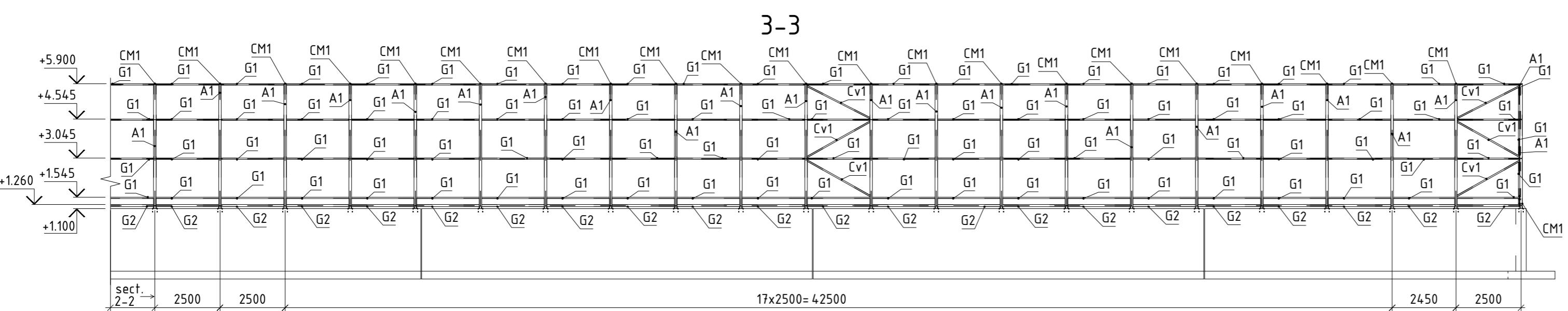
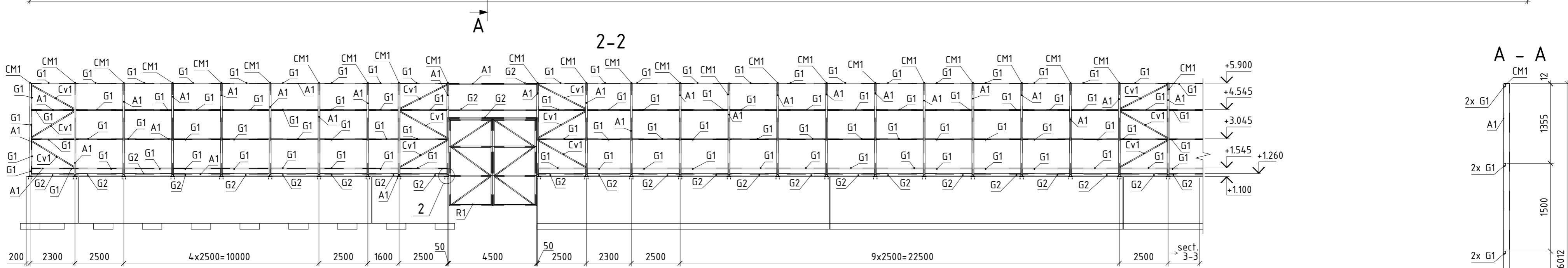
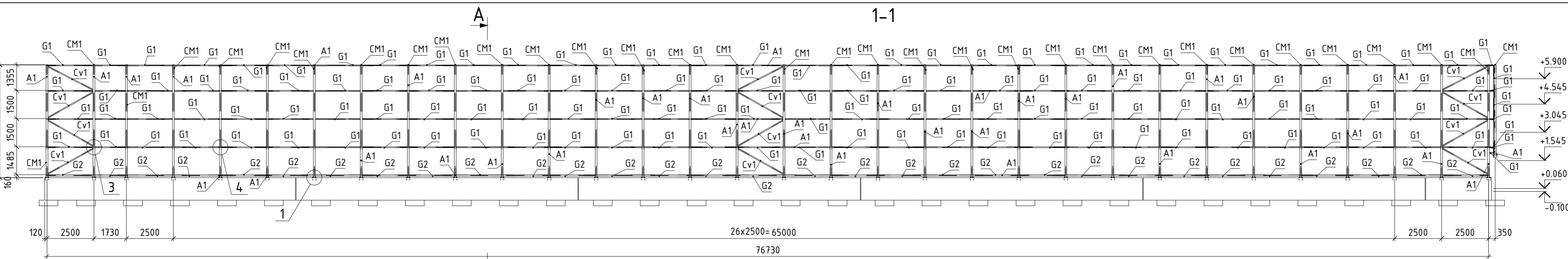
mai mic element de sudură, dar nu mai mic de 4mm. Lungimea rosturilor de sudură în afara de cele indicate în desen – pe toată lungimea elementelor sudurate.

- СНиП II 7-81 Строительство в сейсмических районах ;
  - СНиП 2.01.07-85\* "Нагрузки и воздействия"
  - Izolatia anticoroziva a constructiilor din otel de executat in corespondere СНиП 3.04.03-85 "Захиста строительных конструкций и сооружений коррозии" Toate constructiile metalice de vopsit, grund ГФ-021 ГОСТ 25129- (1 strat), Vopsea- email ПФ-115 ГОСТ 6465-76 (2 straturi).
  - Pentru executarea lucrarilor de montaj, uzina producatoare a constructiilor metalice va elabora compartimentul de desene Constructii Metalice Detalii (CMD).
  - La executarea lucrarilor de respectat prevederile СНиП 3.01.01-85 "Организация строительного производства".

Nota

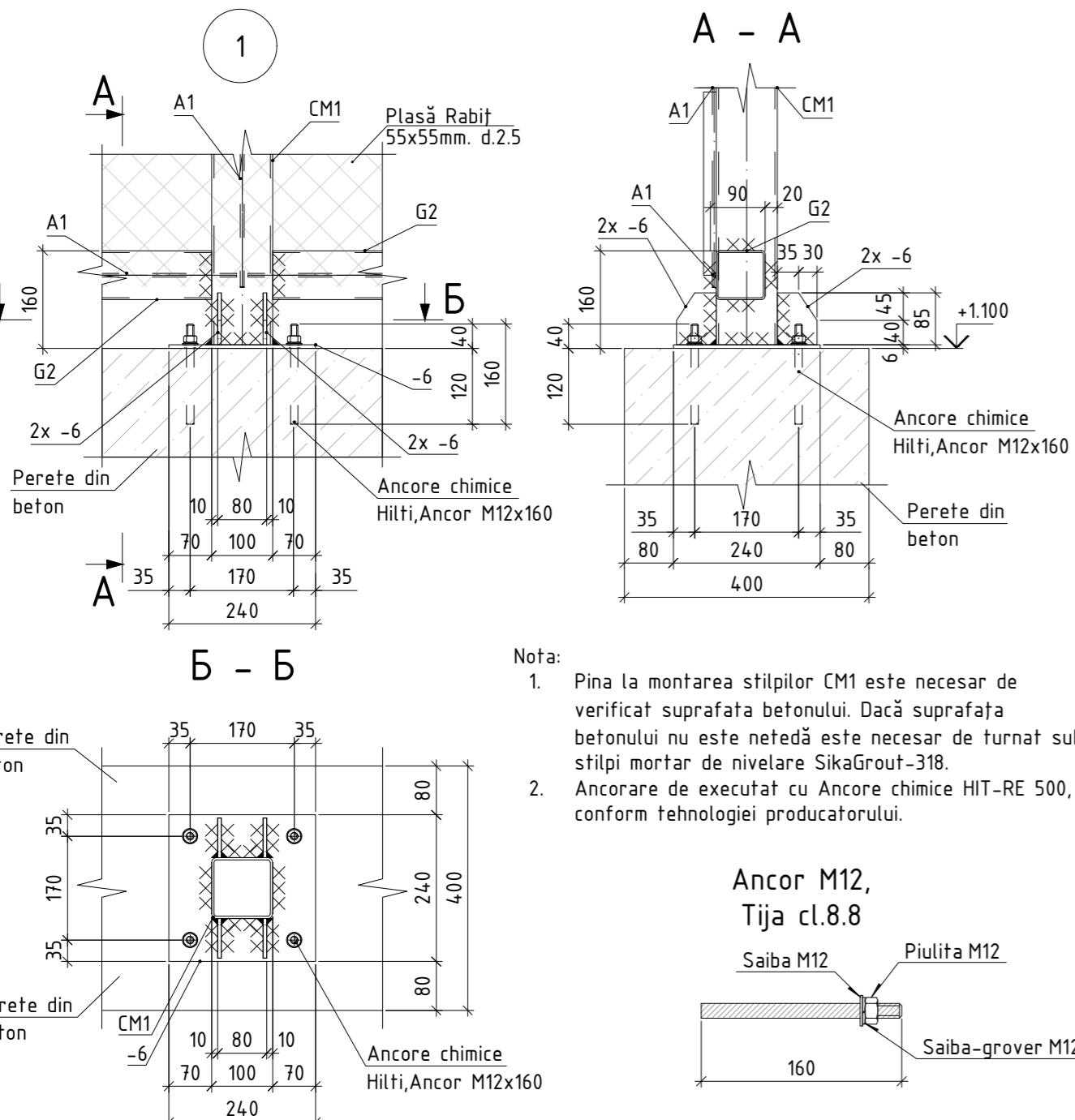
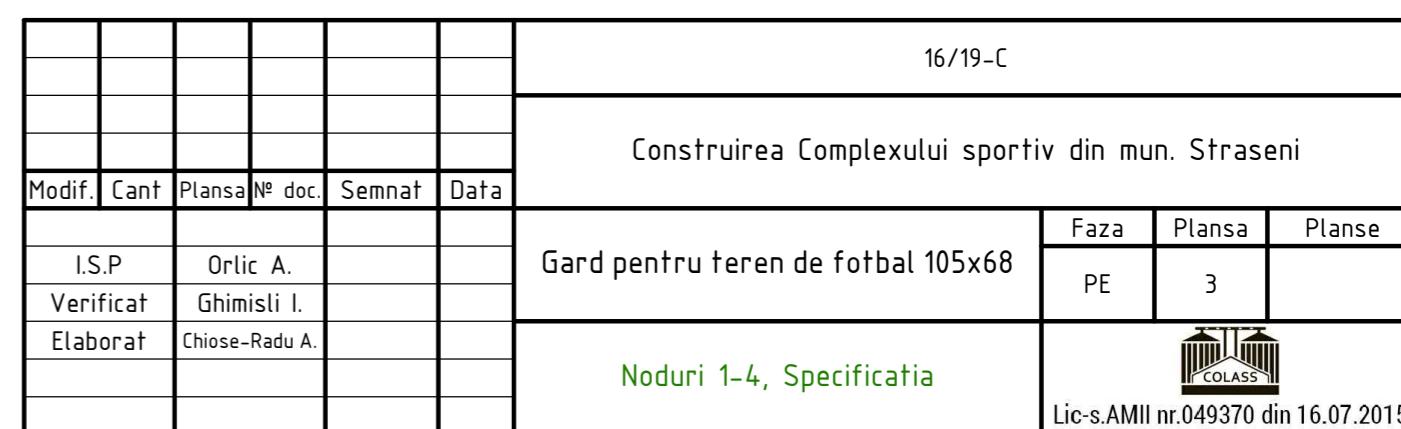
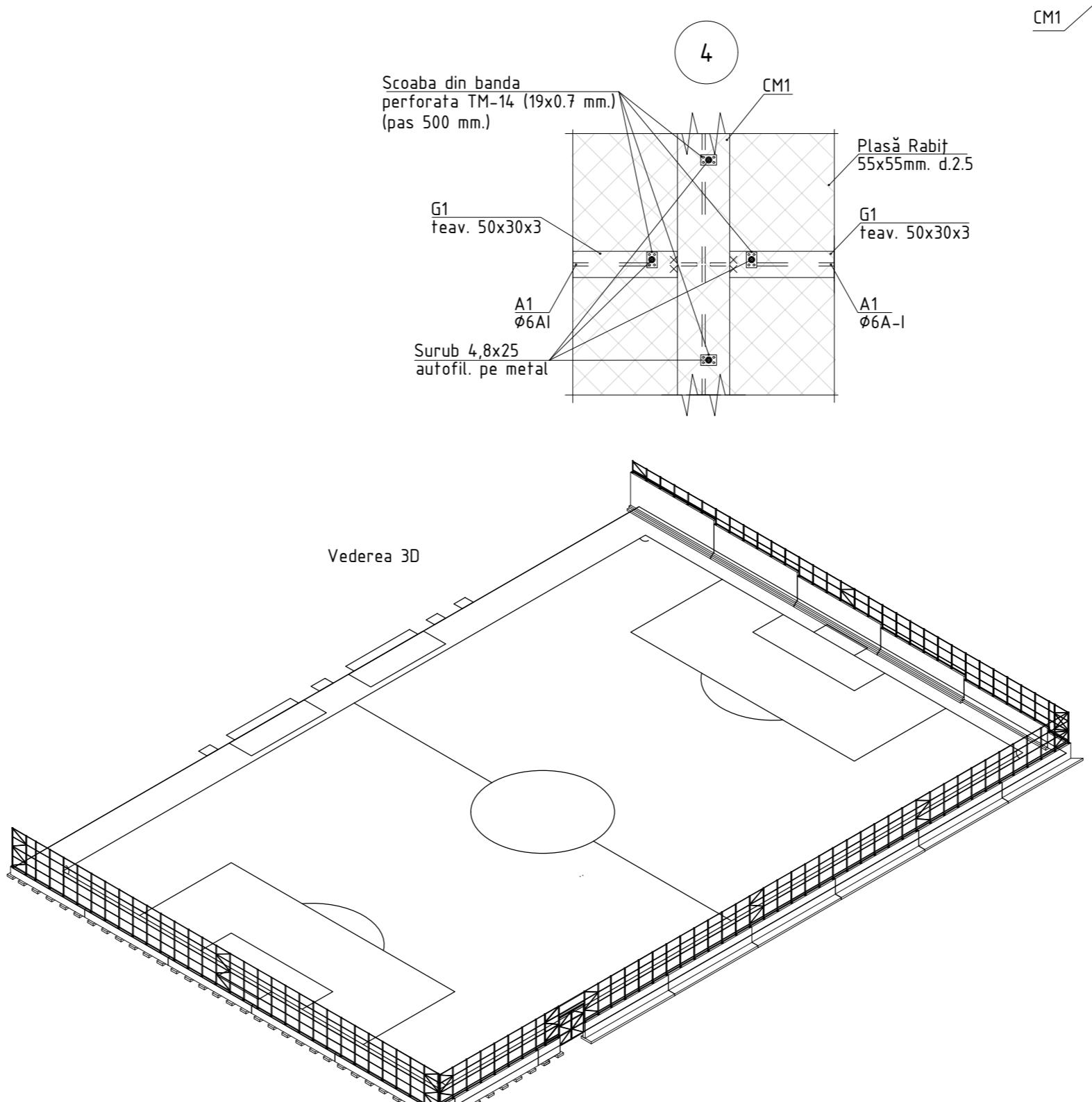
1. Pînă la executarea construcțiilor metalice este necesar de verificat dimensiunile și cotele peretilor de sprijin
  2. Secțiuni 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 vezi pl. 2

						16/19-C
jin.						Construirea Complexului sportiv din mun. Straseni
Modif.	Cant	Plansa	Nº doc.	Semnat	Data	
I.S.P	Orlic A.					Gard pentru teren de fotbal 105x68
Verificat	Ghimisi I.					PE
Elaborat	Chiose-Radu A.					1
Schema de amplasare a constructiilor						
Lic-s.AMII nr.049370 din 16.07.2015						



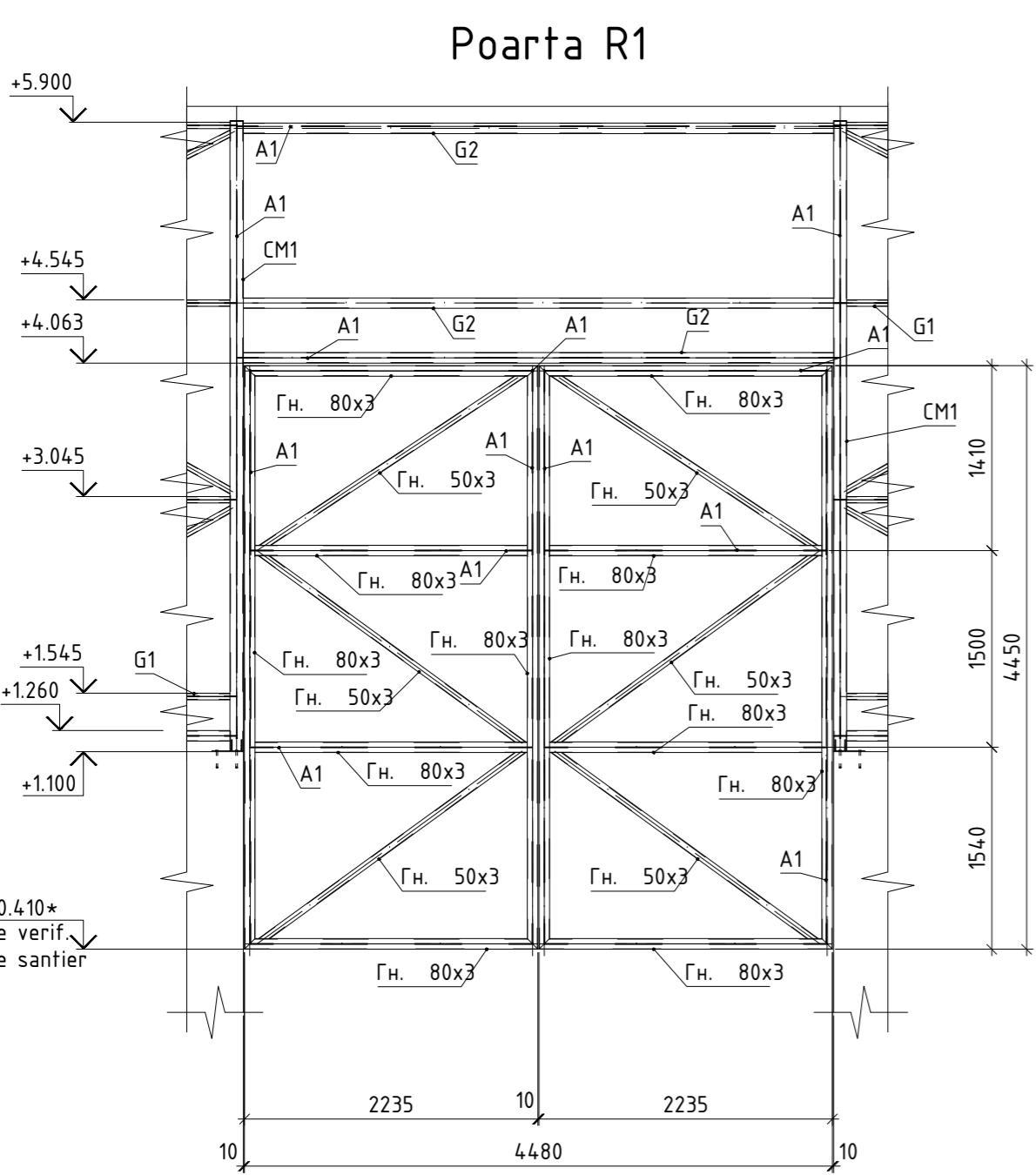
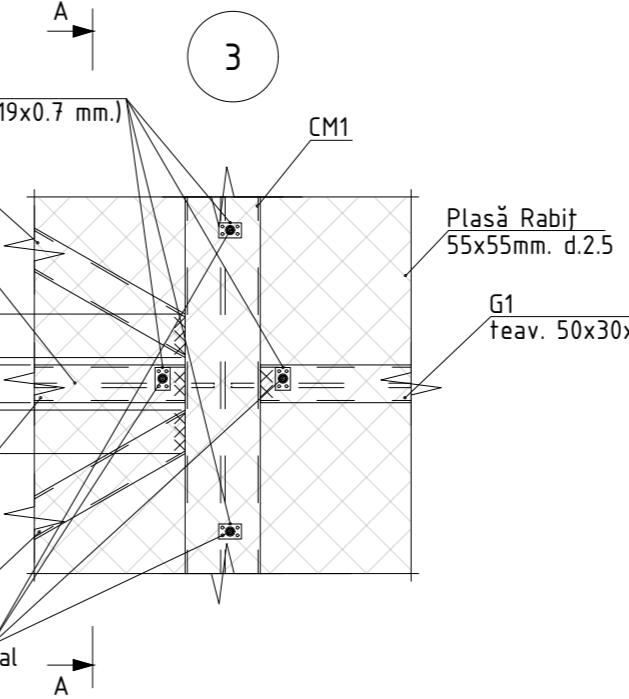
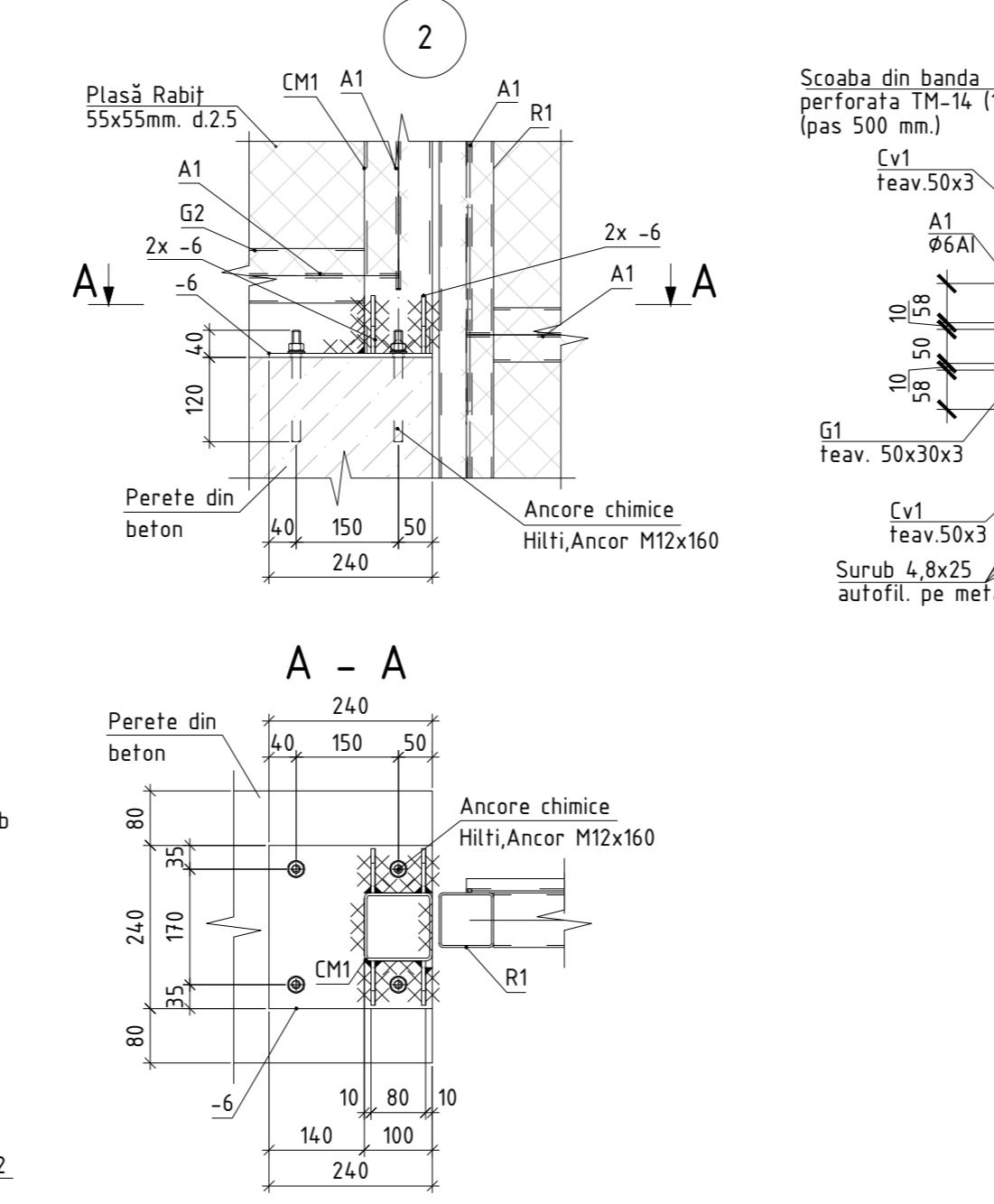
						16/19-C		
						Construirea Complexului sportiv din mun. Straseni		
Modif.	Cant	Plansa	Nº doc.	Semnat	Data			
I.S.P	Orlic A.					Gard pentru teren de fotbal 105x68		
Verificat	Ghimisli I.					Faza	Plansa	Planse
Elaborat	Chiose-Radu A.					PE	2	
						Secțiuni 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		
						Lic-s AMII nr 049370 din 16.07.2015		

Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса, кг	Общая масса, кг
			Прочее	
2	3	4	5	6
C235 ГОСТ 27772-88	-6	1	464.7	464.7
Итого:		2	464.7	464.7
		3	464.7	464.7
C235 ГОСТ 27772-88	D6	4	369.0	369.0
Итого:		5	369.0	369.0
		6	369.0	369.0
C235 ГОСТ 27772-88	Гн □50x30x3	7	3021.7	3021.7
Итого:		8	3021.7	3021.7
		9	3021.7	3021.7
C235 ГОСТ 27772-88	Гн □100x4	10	6010.5	6010.5
	Гн □50x3	11	477.1	477.1
	Гн □80x3	12	2128.8	2128.8
Итого:		13	8616.3	8616.3
		14	8616.3	8616.3
		15	12471.8	12471.8
		16	124.7	
		17	374.1	
		18	12970.6	12970.6



**Nota:**

1. Pînă la montarea stilpilor CM1 este necesar de verificat suprafata betonului. Dacă suprafața betonului nu este netedă este necesar de turnat su stilpi mortar de nivelare SikaGrout-318.
2. Ancorare de executat cu Ancore chimice HIT-RE 500, conform tehnologiei producătorului.



Poarta R1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН.м		
A1			Armatura D6 A-I				C235	
CM1			Гн 100x4				C235	
Cv1			Гн 50x3				C235	
G1			Гн 50x30x3				C235	
G2			Гн 80x3				C235	
R1			Гн 80x3				C235	

Ведомость монтажных метизов (постоянных)						
Наименование и диаметр	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Класс прочности болта	Примечания
Ансог M12x160	160	440	0,11	DIN 975	8,8	Tija M12,cl.8.8