

Contract/Контракт №  
Date/Дата  
Specification/Спецификация  
Order/Ордер

82-2020  
03.01.2020  
5000549443

Car/Варон  
Car customs/Поваронный заказ  
Export licence/Позрешение на вывоз

63934038  
7002046539  
8002071769  
He тpeбyется

CEPТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002071769  
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"  
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Destination country: The Republic of Moldova  
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Kishineu, MD-2028  
62-22, G. Asaki str.  
The Republic of Moldova  
OKPO 38730480

Manufacturer: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
Buyer: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Destination country: Республика Молдова  
Consignee: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Республика Молдова  
ул. Г. Асаки, 62-22,  
MD-2028 г. Кишинев,  
OKIPO 38730480

| Description of goods/Наименование товара                                                               |                                                     |                                             |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |               |          |        |                 |       |        |        |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|----------|--------|-----------------|-------|--------|--------|------|
| ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DE-ROLLED SECTION STEEL BARS |                                                     |                                             |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| Класс А500С                                                                                            |                                                     |                                             |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| №                                                                                                      | № плавки                                            | № партии                                    | Марка                                                                            | Тол-на/Т-р-мм | Вид пост. по длине                                                                                                | Шипмент по длине   | Длина, мм     | Ед. Изм. | Кол-во | Масса нетто, кг | №     | 252141 | 511102 | 16   |
| 1                                                                                                      | 252141                                              | 511100                                      |                                                                                  | 16            | M/ДЛ                                                                                                              | 12000              | пачки/bundles | 12       | 54308  | 13690           | 2     | 252141 | 511102 | 16   |
| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %                                            |                                                     |                                             |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| №                                                                                                      | C                                                   | Mn                                          | Si                                                                               | S             | P                                                                                                                 | Cr                 | Ni            | Cu       | N      | Ti              | As    | B      | Al     | V    |
| 1.                                                                                                     | 0.18                                                | 0.54                                        | 0.061                                                                            | 0.022         | 0.012                                                                                                             | 0.02               | 0.01          | 0.02     | 0.006  | 0.01            | 0.005 | 0.0004 | 0.01   | 0.01 |
| 2.                                                                                                     | 0.18                                                | 0.54                                        | 0.061                                                                            | 0.022         | 0.012                                                                                                             | 0.02               | 0.01          | 0.02     | 0.006  | 0.01            | 0.005 | 0.0004 | 0.01   | 0.01 |
| Mechanical properties/Механические свойства                                                            |                                                     |                                             |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| №                                                                                                      | Предел текучести<br>Yield Strength<br>H/mm2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>H/mm2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| 1.                                                                                                     | 632/629/643                                         | 723/718/729                                 | 20,3/19,4/19,6                                                                   | Уд/Уд/Уд      | 8,2/8,7/8,1                                                                                                       | 1,14/1,14/1,13     |               |          |        |                 |       |        |        |      |
| 2.                                                                                                     | 642/624/642                                         | 729/710/730                                 | 19,8/20,1/18,5                                                                   | Уд/Уд/Уд      | 8,5/8,9/7,9                                                                                                       | 1,13/1,14/1,14     |               |          |        |                 |       |        |        |      |

| Mechanical properties/Механические свойства |                                                     |                                                                  |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |                                                             |             |                |          |             |                                              |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------|-------------|----------------|----------|-------------|----------------------------------------------|
| №                                           | Предел текучести<br>Yield Strength<br>H/mm2 (N/mm2) | Временное<br>соппротивление<br>Tensile Strength<br>H/mm2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Полное относительное<br>удлинение<br>при максимальной нагрузке<br>Percentage total elongation at<br>maximum force | Отношение<br>Ratio | Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |             |                |          |             | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |
|                                             |                                                     |                                                                  |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    | Ra                                                          | Th          | K              | A(sum)   | <0,08       |                                              |
| 1.                                          | 632/629/643                                         | 723/718/729                                                      | 20,3/19,4/19,6                                                                   | уд/уд/уд      | 8,2/8,7/8,1                                                                                                       | 1,14/1,14/1,13     | 642/624/642                                                 | 729/710/730 | 19,8/20,1/18,5 | уд/уд/уд | 8,5/8,9/7,9 | 1,13/1,14/1,14                               |
| 2.                                          |                                                     |                                                                  |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |                                                             |             |                |          |             |                                              |
| Class of application/Класс применения - 1   |                                                     |                                                                  |                                                                                  |               |                                                                                                                   |                    |                                                             |             |                |          |             |                                              |

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Мы hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract. Вниманию: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при переправочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Marking  
Маркировка

Note  
Примечание

28.05.2020 Лист 1  
Листов 1  
Технический контроль  
Подпись: [Signature]  
Подпись: [Signature]