

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13L 50269-25**

Data emiterii **08 septembrie 2025** Valabil până la **08 septembrie 2026**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

## DENUMIREA / DESCRIEREA

Produsul de cărbune: antracit, marca "AO "(25-70) mm,  
(declarat de producător: antracit, marca "AO "(25-70) mm),  
lotul - 975,850 tone conform invoice nr.1402 din 30.07.2025;  
data fabricării - iulie 2025; termenul de păstrare - 24 luni din data depozitării;  
păstrarea: depozitul firmei: RM, mun.Bălți, str.Ivana Franco, 38

Codul NC  
2701

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM 259:2005, p.4.3, tab.4, ind.12, p.4.4, tab.5, p.5.1, tab.6, ind. 1,2

## PRODUCĂTOR

"DONUGOL" SA  
346513, reg. Rostov, or.Șahți, str-ul Eniseiskii, 11, Federația Rusă

Codul țării  
RU

## CLIENT

POVLADAR SRL,  
RM, mun.Bălți, str.Sofiei, 31

Codul IDNO  
1008602005457

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare nr.7/232 din 26.08.2025.  
Raportului de încercări nr. 284/e din 08.09.2025,  
eliberat de LÎ CTSIC, certificat de acreditare nr. LÎ-096.  
Raportului de evaluare nr.7/16-ev din 08.09.2025.

## INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Seria C nr. 006964

Conducătorul  
organismului de certificare




Natalia Reabova



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**





Laborator de încercări chimic-tehnologic,  
MD 2001, or. Chișinău, str. Meleștiu, 22A  
Tel. +(373) 79015395

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 284/e

08.09.2025

Eșantioanele pentru încercări au fost prezentate de către:

**OC PGSP** din partea clientului „POVLADAR” S.R.L, MD-3100, mun. Bălți, str. Sofia, 31

denumirea completă a solicitantului, adresa, telefon

în baza: Cerere nr. 0205 C din 26.08.2025, Raport de prelevare a probelor nr. 13 din 26.08.2025

titlul și indicativii documentului, data înregistrării

pentru a stabili conformitatea cu cerințele : SM 259:2005

titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor

Data primirii eşantioanelor: 26.08.2025

Perioada desfășurării încercărilor: 26.08.2025-08.09.2025

Data finalizării încercărilor: 08.09.2025

Cantitatea probei/contraprobei: 6,5 kg / ---

Scopul încercărilor: certificare

Produsul: CĂRBUNE

Sortimentul: Antracit, marca „AO” (25-70) mm

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :

Temperatura: ( 22±3 ) °C Presiunea: (100±2) kPa

## Rezultate

| Nr. | Denumirea caracteristicii                                                                                       | Indicele DN al metodei de încercare                     | Valori conform DN  |                             |                                                                    | Valori efective  | Incertitudine | Echipamente                                                         |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                                                                 |                                                         | Cărbune concentrat | Cărbune neconcentrat sortat | Cărbune brut, produs intermediar, steril primar, șlam/cărbune brun |                  |               |                                                                     |
| 1.  | Conținutul de cenușă A <sup>d</sup> , %, max.<br>-hulil și antracit<br>-carbune brun                            | SM ISO 1171:2024                                        | 29,00<br>34,00     | 38,00<br>38,00              | 45,00<br>45,00                                                     | 7,5<br>---       | ---           | Cuptor de calcinare<br>Nabertherm model<br>LT 9/11/B410<br>N 337632 |
| 2.  | Fracția masică a umidității totale în regimul de lucru al combustibilului W <sub>t</sub> <sup>f</sup> , %, max. | PSÎ-06-03 ed. 1/rev. 0<br>data: 15.01.2024              | 10,5               |                             |                                                                    | 3,2              | ---           | Metoda gravimetrică<br>Sobă<br>POL-EKO<br>N SV 5SF161256            |
| 3.  | Norma medie a puterii calorice inferioare a combustibilului de lucru, MJ/kg (kcal/kg)                           | PSÎ-06-04 ed. 1/rev. 0<br>data: 17.01.2024              | 20,725 (4950)      |                             | 18,422<br>(4400)/<br>13,400<br>(3200)                              | 30,080<br>(7180) | ---           | Calorimetru<br>B-08 M<br>N 2085                                     |
| 4.  | Fracția masică de sulf total S <sub>t</sub> <sup>d</sup> , %, max.                                              | SM ISO 334:2022<br>PSI-06-01 ed. 2/rev. 0<br>10.02.2025 | 2,80               | 3,00                        | 4,50                                                               | 0,80             | ---           | Calorimetru<br>B-08 M<br>N 2085<br>Veselă chimică                   |

## Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Nume, prenume

Gh. Zaiat

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eşantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2.
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică \*
5. Subcontractanții utilizați se identifică \*\*

