

7.4. Повний ресурс – 15 000 циклів (не поширюється на агресивні середовища і середовища з механічними домішками).

7.5. Розрахований термін служби - 30 років (залежить від умов експлуатації).

8. Маркування

На корпус крану нанесено: номінальні діаметр і тиск, матеріал корпусу, знаки для товарів та послуг.

9. Свідоцтво про приймання

9.1. Кран кульовий випробуваний:

- на міцність і щільність зварних швів і матеріалу корпусу водою під тиском;
- на герметичність ущільнень рухомих і не рухомих з'єднань водою під тиском;
- на герметичність затвору водою під тиском;
- на працездатність – не менше трьох циклів відкрито-закрито.

Примітка: Несуттєві зміни при вдосконаленні конструкції кранів в паспорті можуть не відображатись.

Кран № _____

DN _____ PN _____ bar

Штамп ВТК _____

Дата випуску _____
(місяць, рік)

Вироблено на замовлення:

Товариства з обмеженою відповідальністю «ВІКОРД»
04211, Україна, м. Київ, пр. Героїв Сталінграда 2-Г, корп. 1
тел.: (044) 330-03-09

e-mail: sales@ironpeak.ua

Виробничі потужності:

вул. Озерна, буд.18, м. Заводське, Полтавська обл., 37240
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "СКЛОПРИЛАД"



UA.TR.037

Сертифікат експертизи типу
UA.TR.037.00253-21

Кран кульовий сталевий запірний повнопрохідний
- КШП.П.37П приварний™ "IRON PEAK"

ПАСПОРТ

1. Сфера застосування

1.1. Кран кульовий приварний КШП.П.37П (далі – кран) застосовується як запірний пристрій для повного перекриття в трубопроводі потоку робочого середовища: вода, газ, нафтопродукти та інші неагресивні середовища, які нейтральні до матеріалів крана.

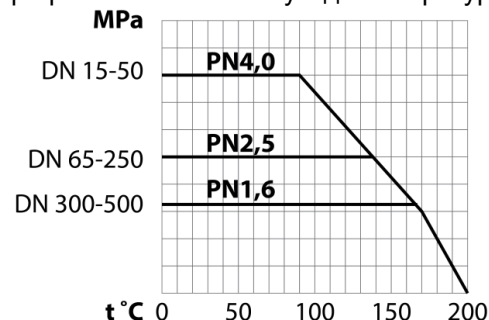
1.2. Використання кранів в якості регулюючих пристроїв не допускається, це означає, що куля повинна бути закрита або відкрита повністю.

2. Основні технічні характеристики

2.1. Температура робочого середовища – від мінус 40°C до + 200°C.

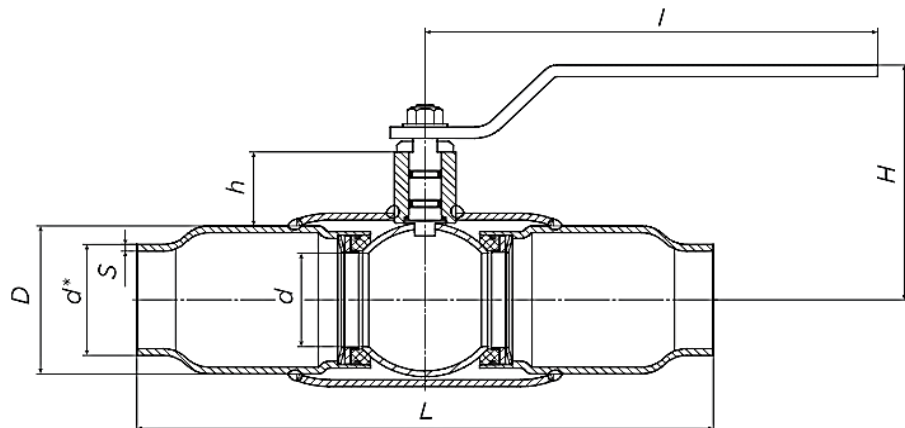
2.2. Клас герметичності – А по ГОСТ 9544.

Графік залежності тиску від температури



2.3. Матеріали основних деталей

Найменування	Матеріал
Корпус	сталь 20
Куля	DN 15-65: ст. 08X18H10 (AISI 304) DN 80-200: ст. 08X13 (AISI 409)
Ручка	сталь 3
Ущільнювач сідла	фторсілоксан
Гайка	сталь оцинкована
Шток	ст.20X13
Сідло	Ф4К20 (PTFE + 20%)
Кільце	Ф4К20 (PTFE + 20%)
Кільце ущільнююче	фторсілоксан
Пружина	ст. 65Г
Кільце опорне	ст. 08ПС



2.4. Основні габаритні розміри і маса

DN	PN	d	d*	S	D	h	H	I	L	Маса, кг
15	40	15	21	2,8	26,8	21	72	150	200	0,90
20	40	18	27	3,2	33,5	21	76	150	230	1,20
25	40	24	33	3,2	42,3	21	80	150	230	1,40
32	40	30	42	3,5	48	40	105	220	250	2,20
40	40	40	48	3,5	57	44	114	220	270	2,60
50	40	48	57	4	76	39	119	220	280	3,70
65	25	63	76	4	89	61	152	295	280	5,40
80	25	75	89	5	108	61	162	295	300	7,20
100	25	100	108	5	133	94	193	514	330	13,40
125	25	125	133	5	159	98	210	514	360	18,80
150	25	148	159	6	180	112	238	514	390	28,10
200	25	200	219	8	245	127	269	630	510	65,50

3. Інструкція з експлуатації

3.1. Для відкриття крану повернути ручку проти годинникової стрілки до упору. Положення ручки вздовж корпусу крану відповідає положенню відкрито.

3.2. В процесі експлуатації кран повинен бути повністю відкритим або закритим.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ КРАН КУЛЬОВИЙ В ЯКОСТІ РЕГУЛЮЮЧОЇ АРМАТУРИ.

3.3. Для запобігання гідравлічних ударів відкриття і закриття крана необхідно проводити плавно.

3.4. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПРОВОДИТИ РЕМОТНІ ТА ЗВАРЮВАЛЬНІ РОБОТИ ПРИ НАЯВНОСТІ ТИСКУ В ТРУБОПРОВОДІ.

4. Інструкція з монтажу

4.1. Кран повинен встановлюватись і обслуговуватись тільки кваліфікованим робочим персоналом.

4.2. Монтаж і експлуатація в відповідності до вимог безпеки.

4.3. Кран повинен розташовуватись в місцях доступних для обслуговування і ремонту.

4.4. Перед монтажем потрібно зняти заглушки і оглянути ущільнюючі поверхні фланців, дефекти на них не допускаються.

4.5. При встановленні в трубовід кран повинен бути повністю відкритий. Монтажне положення – будь-яке.

4.6. Кран не повинен відчувати навантажень від трубопроводу (при вигині, стисканні, розтягуванні, перекосах, вібраціях, нерівномірності затяжки кріплення). За необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що усувають навантаження на кран від трубопроводу.

4.7. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** усувати перекоси на трубопроводі підтяжкою кріпильних деталей на крані.

4.8. Неприпустиме зменшення будівельної довжини крана з приєднанням під зварювання, так як ця довжина спеціально розрахована і забезпечує відсутність перегріву ущільнювачів крану.

5. Технічне обслуговування

5.1. Перевірка крана кульового - проводиться споживачем не менше одного разу на рік. Рекомендується один раз в місяць декілька разів відкрити та закрити кран для запобігання утворення відкладень на поверхні кулі.

5.2. При обслуговуванні перевірити:

- герметичність відносно навколишнього середовища;

- працездатність (рухливість запірного пристрою) шляхом відкриття і закриття крану.

5.3. При протіканні по шпindelю необхідно підтягнути натискну втулку або гвинти натискної втулки.

6. Правила зберігання і транспортування

6.1. Крани кульові повинні зберігатись в складських приміщеннях під навісом, захищені від прямих сонячних променів.

6.2. При транспортуванні і зберіганні, крани повинні бути в положенні – «відкрито». Прохідні отвори повинні бути закриті заглушками.

6.3. Транспортування здійснюється всіма видами транспорту.

6.4 **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** КИДАТИ КРАНИ.

7. Гарантії виробника

7.1. Виробник гарантує відповідність кранів технічним вимогам, при дотриманні умов транспортування і зберігання, монтажу та експлуатації.

7.2. Гарантія поширюється на вироби, встановлені і використовувані відповідно до інструкцій по монтажу, зберіганню, транспортуванню та експлуатації описаних в даному паспорті.

7.3. Гарантійний термін складає 36 місяців з дати введення в експлуатацію або 42 місяці з дати продажу.