



FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Domeniu de aplicare:</u>	Produsul "Fassade" V8910 este o vopsea lavabila alba de fatada, in dispersie apoasa acrilo-stirenica. Produsul se poate utiliza ca produs alb sau se poate nuanta cu produse de nuantare marca Köber.			
<u>Utilizare:</u>	Se utilizeaza pentru finisarea fatadelor si a suprafetelor interioare si exterioare supuse la uzura (hale, aule etc). Este recomandat tuturor tipurilor de suprafete de zidarie, tencuieli uzuale, BCA, placi de ipsos, placi de gips- carton, carton asfalt, hartie. Se poate aplica si peste vopsitorii vechi, rezistente. Nu se recomanda utilizarea lor la finisarea soclurilor si a altor portiuni de fatade care vin in contact direct cu solul, decat dupa asigurarea unei hidroizolatii corespunzatoare a acestora.			
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none">lavabilitate deosebita (rezista la peste 5000 de cicluri de spalare si frecare)rezistenta superioara la factori fizici, chimici si la intemperiiasigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apatemp de uscare redusse poate nuanta intr-o paleta cromatica foarte largacaracter nepoluantrezistenta buna la frecare (dupa 3 zile de la aplicare)usor de aplicat			
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.			
<u>Ambalare:</u>	recipiente de masa plastica de capacitate neta 2.4L, 8.5L si 15L.			
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8910 cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.			
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.			
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.			
<u>Certificare:</u>	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.			
CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE				
<u>Date tehnice produs:</u>	Tabel nr.1			
	Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii
	a) Caracteristici produs lichid			
	1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa
	2.	Continut de substanțe nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 25 min.	%	62 ± 2
	3.	pH	-	7.0 - 8.0
	4.	Densitate, 23°C	g/ml	1.60 ± 0.05
	5.	Vascozitate con-placa, tip de con 0-10P, 900rot/min., 23°C	P	1.3 - 1.5
	6.	Putere de acoperire	-	2 straturi
	b) Caracteristici pelicula			
	1.	Aspect	-	mat
	2.	Grad de alb, Wi, min.	%	85
				Aparat Data Color

	3. Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640-03:2009
--	--	------	----	---------------------

Metoda de aplicare:

- pensulare/roluire
- pulverizare cu aer (presiune 2-2.5 bari, duza 1.8mm)
- pulverizare airless (presiune 150-250 bari, unghi de pulverizare 40°, duza 0.013-0.026)

Detalii de aplicare:

produsul se dilueaza cu apa curata, rece (15-25°C)

- pensulare/roluire - se aplica 2 straturi din produs diluat cca. 10-15%
- pulverizare cu aer - se aplica 2 straturi din produs diluat cca.30%
- pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produs nediluat

Consum specific:

pana la 6.5 m²/l/2straturi

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Reacoperire:

min. 30 minute

Timpul de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Suprafetei noi, tencuite:

Aplicare la exterior

- se netezesc prin frecare cu piatraponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucată de scandura de brad, prin miscări circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repară cu pasta de ciment cu intarire rapidă;
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzătoare se indepartează complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repară cu pasta de ciment cu intarire rapidă; pe suprafete mari se utilizează mortar de același fel cu al tencuielii existente;
- după uscarea completă a zonei reparate urmează netezirea acesteia; praful rezultat se indepartează cu perii, maturi sau se suflă cu aer comprimat;
- granulațiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie îndepărtate deoarece se vor desprinde cu timpul împreună cu finisajul, prin atingere;
- pe toată perioada retencurii sau a reparărilor zonelor problemei, temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5°C
- tencuiala proaspătă trebuie lasată la uscare și maturare minimum 7 zile (în funcție de grosimea acesteia) înaintea aplicării stratului de finisaj

Suprafete noi, din beton:

- betonul proaspăt este puternic alcalin și chimic reactiv; continutul de umiditate de sub suprafata este important pentru rezistența în timp a acoperirii; betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire și uscare înaintea aplicării; dacă finisajul decorativ se execută înaintea acestei perioade, crește riscul de fisurare;
- suprafetele trebuie să fie netede, plane și uscate;
- toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate;
- bavurile și dungile ieșite în relief din turnare vor fi îndepărtate;
- petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum și laptele de ciment se curăță cu piatră de slefuit, perii de sarma sau prin sablare;
- fisurile sau crapaturile din suport se repară cu cimenturi speciale cu intarire rapidă, rezistent la umezeala și la variații de temperatură; orice fisură nereparată poate fi punctul de plecare pentru despărțirea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusă la tensiuni termice, apa sau inghet-dezghet.

Suprafete care au mai fost vopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tenuiala si se repară muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin razuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai AS8000, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate;
- se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

Grunduirea suprafetelor:

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apară perfect omogen si fara pete; de asemenea, se urmareste cresterea aderentei dintre produsul aplicat si suport;
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a 2 straturi de amorsa de zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa curata si rece (15- 25°C); pentru suprafetele poroase poate fi necesara si aplicarea unui al 3-lea strat, astfel incat consumul mediu de grund sa fie de cca. 100 g/m² – produs ca atare.

ATENTIE ! nerespectarea pregatirii suprafetei si neaplicarii grundului conform indicatiilor poate sa conduca la decolorarea si degradarea in timp a peliculei.

- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatare, reparate sau retencuite s-au uscat complet;
- zonele tencuite proaspăt si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscare suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

Suprafete noi:

Aplicare la interior

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucată de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repară cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max. 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediera
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repară cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencurii sau a reparatiile zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tenuiala proaspata se lasa minimum 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

Suprafete care au mai fost vopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tenuiala si se repară muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin razuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- vopselele pe baza de ulei (huma) se inlatura in totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei

<u>Grunduirea suprafetelor:</u>	<ul style="list-style-type: none"> scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderentei dintre produsul aplicat si suport grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel putin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 sau 1 strat diluat maxim 10% amorsa alba "Putzgrund Weiss" G8105. grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatare, reparate sau retencuite s-au uscat complet zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<u>Conditii de aplicare:</u>	<p>Exterior</p> <ul style="list-style-type: none"> umiditatea relativa a mediului: max. 70% temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute se evita lucru la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare. pelcula aplicata la exterior trebuie sa fie suficient de groasa ca sa acopere corespunzator rugozitatea suprafetei si se va proteja de ploaie cel putin in primele 3 zile de la uscare diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6°C. <p>Interior</p> <ul style="list-style-type: none"> umiditatea relativa a mediului: max. 70% temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C se recomanda ventilarea spatiului de lucru
<u>Observatii:</u>	<p>Aparitia fisurilor in tencuiala si stagnarea apei pot determina exfolierea peliculei.</p> <p>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>NOTA: nerrespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p>
<u>Instructiuni de aplicare:</u>	<p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C, se omogenizeaza bine si se aplica pe suprafata pregatita corespunzator, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> pensulare/roluire - se aplica 2 straturi din produs diluat 10-15% cu apa curata, rece (15-25°C); pulverizare cu aer - se aplica minimum 2 straturi din produsul diluat cca.30% cu apa curata, rece (15-25°C) pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat. <p>Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare. A nu se lucra la temperaturi sub +5°C</p>
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamenari suplimentare.