

Державне підприємство "Орган з сертифікації протикорозійних ізоляційних покриттів "УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ" 79061, Україна, м. Львів, вул. Наукова, 5			
Акт обстеження виробництва			Ф 9.2-11-18
Чинний з 05. 03.2018	Примірник № 1	Видання 1	Аркуш 1 з 3

Затверджую:
Директор ДП «ОС «УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ»
Ю. М. Коваль
2022р.



АКТ ОБСТЕЖЕННЯ ВИРОБНИЦТВА № 02/0222

Назва продукції: з'єднання елементів теплоізольованих пінополіуретаном або іншим ізоляційним матеріалом із захисною поліетиленовою оболонкою трубопроводів за допомогою муфт поліетиленових термоусадкових та комплектуючих до них

Назва підприємства: Корпорація «Енергоресурс-Інвест», Україна, 79035, м. Львів, вул. Зелена 131, код ЄДРПОУ 30336890

1. Мета перевірки під час обстеження виробництва

Метою перевірки є встановлення відповідності виробництва вимогам нормативної документації та підтвердження можливості Корпорації «Енергоресурс-Інвест» забезпечити стабільний випуск: з'єднання елементів теплоізольованих пінополіуретаном або іншим ізоляційним матеріалом із захисною поліетиленовою оболонкою трубопроводів за допомогою муфт поліетиленових термоусадкових та комплектуючих до них у відповідності з вимогами, які встановлені у ГСТУ 34.016-2000 «З'єднання теплогідроізольованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену» за показниками пунктів 4.12, А.1.18, ГСТУ 34-204-88-002-98 «Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови» 5.3.5, 5.3.6.

2. Завдання перевірки - одержання об'єктивних даних про виробництво для прийняття рішення щодо можливості видачі сертифіката відповідності на продукцію та для підготовки рекомендацій щодо періодичності та форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

3. Підстава для проведення перевірки:

3.1 Заявка на сертифікацію № 1/2 від 17 січня 2022 р.;

3.2 Рішення за заявкою № 1/2 від 17 січня 2022 р.

4 Термін проведення перевірки: 01 лютого 2022 р.

5. Склад комісії з перевірки:

Голова комісії: Коваль Ю.М., директор ДП «ОС «УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ», аудитор з сертифікації продукції.

Член комісії: Посувайло В. М., провідний фахівець із сертифікації продукції ДП «ОС «УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ».

Державне підприємство "Орган з сертифікації протикорозійних ізоляційних покриттів "УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ" 79061, Україна, м. Львів, вул. Наукова, 5			
Акт обстеження виробництва			Ф 9.2-11-18
Чинний з 05. 03.2018	Примірник № 1	Видання 1	Аркуш 2 з 3

Комісія зобов'язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, які будуть отримані під час перевірки та не передавати матеріали перевірки в будь-яку організацію або будь-яким особам без письмової згоди Корпорації «Енергоресурс-Інвест».
(підприємство-заявник)

6. Місце проведення перевірки Україна, 79035, м. Львів, вул. Зелена 131.

7. Представники підприємства в присутності яких проводилася перевірка:

<u>Президент корпорації</u> (посада)	<u>І. О. Ніронович</u> (прізвище, ініціали)
<u>Начальник ВЯС</u> (посада)	<u>Н. С. Шарий</u> (прізвище, ініціали)

8. Вихідні дані: Корпорація «Енергоресурс-Інвест», Україна, 79035, м. Львів, вул. Зелена 131, код ЄДРПОУ 30336890

кількість працюючих на підприємстві: 310

Корпорація «Енергоресурс-Інвест» виготовляє продукцію: з'єднання елементів теплоізолюваних пінополіуретаном або іншим ізоляційним матеріалом із захисною поліетиленовою оболонкою трубопроводів за допомогою муфт поліетиленових термоусадкових та комплектуючих до них за ТУ У В.2.7 - 22.2 - 30336890 - 016:2011 «Муфти поліетиленові термоусадкові. Технічні умови».

9.1. Результати аналізу впровадженої Корпорацією «Енергоресурс-Інвест» СУЯ свідчать про наявність та повноту нормативної бази, результативність та ефективність її функціонування.

9.2. Виробник має необхідну нормативну, технічну і технологічну документацію, виробниче обладнання, надійний лабораторний контроль сировини, матеріалів і готової продукції.

9.3. Відсутність претензій до забезпечення функціональних показників продукції засвідчує її відповідність сучасному рівню та вимогам споживачів.

9.4. Перевірка проведена згідно з програмою обстеження виробництва, включаючи елементи системи якості. В процесі роботи комісії невідповідностей та недоліків, що можуть привести до випуску невідповідної продукції не виявлено.

10. Висновки та рекомендації:

10.1. Виробник може забезпечувати стабільне дотримання необхідного якісного рівня показників, до яких ставляться вимоги ГСТУ 34.016-2000 «З'єднання теплогідроізолюваних елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену» за показниками пунктів 4.12, А.1.18, ГСТУ 34-204-88-002-98 «Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови» 5.3.5, 5.3.6 на відповідність якому заявлена на сертифікацію продукція.

Державне підприємство "Орган з сертифікації протикорозійних ізоляційних покриттів "УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ" 79061, Україна, м. Львів, вул. Наукова, 5			
Акт обстеження виробництва			Ф 9.2-11-18
Чинний з 05. 03.2018	Примірник № 1	Видання 1	Аркуш 3 з 3

10.2. Враховуючи отримані висновки у результаті обстеження виробництва

комісія рекомендує:

- ✓ Органу з сертифікації ДП "ОС "УКРСЕПРОТРУБОІЗОЛ" надати Корпорації «Енергоресурс-Інвест» на основі протоколу сертифікаційних випробувань № 88-43с/П-788 від 11.06.2019 р. ЛСВ протикорозійних ізоляційних покриттів трубопроводів ФМІ ім. Г.В.Карпенка НАНУ /Україна, 79601, м. Львів, вул. Наукова, 5/ сертифікат відповідності на продукцію: з'єднання елементів теплоізольованих пінополіуретаном або іншим ізоляційним матеріалом із захисною поліетиленовою оболонкою трубопроводів за допомогою муфт поліетиленових термоусадкових та комплектуючих до них з терміном дії до 2-х років;
- ✓ технічний нагляд за сертифікованою продукцією здійснити проведенням контрольних випробувань через 12 місяців після видачі сертифікату відповідності.

Голова комісії



Ю. М. Коваль

(прізвище, ініціали)

Представник підприємства-
заявника:

Начальник ВЯС

(посада)



Н. С. Шарий

(прізвище, ініціали)

Акт складений на 3-х аркушах у 2-х примірниках.

З актом ознайомлений та один примірник отримав представник Корпорації «Енергоресурс-Інвест»:

Начальник ВЯС

(посада уповноваженого підприємства)



(підпис)

Н. С. Шарий

(прізвище, ініціали)



ТОВ «ЦЕНТР СЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА»

Атестат акредитації НААУ №10112 від 30 липня 2021 р (чинний до 15 жовтня 2023 року)
Атестат акредитації НААУ №201064 від 21 липня 2021 р (чинний до 10 серпня 2025 року)
Україна, 03150, м. Київ, вул. Казимира Малевича 86 Б, тел. (044) 333-30-87,
e-mail: cstmlab@gmail.com

Якість робіт згідно з ДСТУ EN ISO/IEC 17065:2014; ДСТУ ISO/IEC 17025:2019



Директор ТОВ «ЦЕНТР СЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА»

А. Ю. Дятлов

«20» липня 2022 р.

АКТ ОБСТЕЖЕННЯ ВИРОБНИЦТВА

Труб сталевих (у т. ч. з нержавіючої сталі) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм та фасонних виробів зі сталі (коліна, трійники, опори нерухомі прямі та кутові, компенсатори сильфонні, редукційні переходи, кінцеві елементи) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм, що виготовляються серійно Корпорацією «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ», на виробництві за адресою: Україна, 79035, м. Львів, вул. Зелена, 131 (юридична адреса: Україна, 79035, м. Львів, вул. Зелена, 131 (код ЄДРПОУ 30336890)).

1. Мета й завдання перевірки:

Проведення перевірки підприємства з метою можливості проведення сертифікації:

- труб сталевих (у т. ч. з нержавіючої сталі) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (коди ДКПП 24.20.1, 24.20.2, 24.20.3) на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови» та ДСТУ EN 253:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи труб зі

Обстеження виробництва Корпорація «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ» (м. Львів, Україна)

сталевою напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену»;

- Фасонних виробів зі сталі (коліна, трійники, опори нерухомі прямі та кутові, компенсатори сильфонні, редуційні переходи, кінцеві елементи) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (код ДКПП 24.20.40) на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови», ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Теплові мережі та мережі гарячого водопостачання з використанням попередньо тепло ізованих трубопроводів. Настанова з проектування, монтажу, приймання та експлуатації» та ДСТУ EN 448:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи фітингів виготовлених зі сталевих напірних труб з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену».

та іншій нормативно-технічній документації України, затвердженій у встановленому порядку (згідно рішення ОС за заявкою виробника).

Підтвердження можливостей виробництва Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ» (Україна) забезпечити стабільний випуск продукції (перелік продукції – згідно інформаційного додатка 5).

Одержання об'єктивних даних про виробництво для прийняття рішень про можливість видачі сертифікатів на продукцію і для підготовки рекомендацій відносно періодичності й форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

2. Підстава для проведення перевірки.

2.1 Заявка Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна) № 015/2022 від 22.06.2022 р.;

2.2 Рішення за заявкою № 015/2022 від 22.06.2022 р.;

2.3 Договір між ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА» та Корпорацією «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна), № 015/2022 від 22.06.2022 р.

3. Терміни проведення перевірки:

з 29.06.2022 р. по 30.06.2022 р.;

4. Склад комісії:

- голова комісії А. Ю. Дятлов, аудитор згідно з Технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд, кандидат в аудитори із сертифікації системи управління якістю, директор ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА»;

Обстеження виробництва Корпорація «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ» (м. Львів, Україна)

- член комісії О.Ю. Пономарьова, керівник групи НПЗ та якості «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА».

5. Представники підприємства, у присутності яких проводилась перевірка:

Президент Корпорації – Ніронович І. О.;

Головний технічний керівник – Третяк І. Ю.

Керівник технологічного відділу – Насадюк В. О.;

Керівник відділу якості – Шарій Н. С.

6. Вимоги конфіденційності: комісія зобов'язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, отримані на виробництві Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна) під час перевірки, і не передавати матеріали перевірки в будь-які організації або будь-яким особам.

7. Вихідні дані.

7.1 Характеристика підприємства (інформаційні додатки 3, 4, 10):

- форма власності: Корпорація;
- зареєстроване в 1998 р.;
- кількість підприємств у групі (концерні) – 1;

7.2 Кількість працюючих співробітників:

- Усього на підприємстві – 300;
- працівників, зайнятих безпосередньо виконанням робіт з виготовлення продукції на виробництві – 50;

7.3. Обсяги виробництва продукції: перероблюється понад 1500 тонн сировини/рік.

7.4. Рекламачії на зроблену продукцію: містяться в журналі реєстрації невідповідностей продукції (інформаційні додатки 10.4.5, 10.4.6). Аналіз рекламачії та запобіжні дії здійснюються в порядку встановленому в книзі якості підприємства (інформаційні додатки 10, 10.4.1 - 10.4.4).

7.5. Термін гарантії на продукцію складає 2 роки від дати доставки товару Замовнику, але не більше 18 місяців від дати відвантаження їх споживачу (інформаційний додаток 5) та які відповідають вимогам чинних в Україні ДСТУ Б В.2.5-31:2007, ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007, ДСТУ EN 253:2016, ДСТУ EN 448:2016 та іншій нормативно-технічній документації України, затвердженій у встановленому порядку у відповідності з якими здійснюватиметься сертифікація.

7.6. Програма обстеження додається.

7.7. Сертифікація продукції в добровільній сфері здійснюється на відповідність обов'язковим вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови», ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди.

Теплові мережі та мережі гарячого водопостачання з використанням попередньо тепло ізольованих трубопроводів. Настанова з проектування, монтажу, приймання та експлуатації», ДСТУ EN 253:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи труб зі сталеву напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену», ДСТУ EN 448:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи фітінгів виготовлених зі сталевих напірних труб з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену» та іншій нормативно-технічній документації України, затвердженій у встановленому порядку.

8 Результати перевірки:

Проведена перевірка підприємства з метою можливості проведення сертифікації продукції на відповідність вимогам щодо зовнішнього вигляду та фізико-механічних властивостей труб та фасонних виробів згідно з ДСТУ Б В.2.5-31:2007, ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007, ДСТУ EN 253:2016, ДСТУ EN 448:2016.

Підтверджені можливості виробництва Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна) забезпечити стабільний випуск вищезазначеної продукції.

Продукція виробляється згідно з наступними нормативними чинними документами:

- труби сталеві (у т. ч. з нержавіючої сталі) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (коди ДКПП 24.20.1, 24.20.2, 24.20.3) - ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізольовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови» та ДСТУ EN 253:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи труб зі сталеву напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену»;

- фасонні вироби зі сталі (коліна, трійники, опори нерухомі прямі та кутові, компенсатори сильфонні, редуційні переходи, кінцеві елементи) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (код ДКПП 24.20.40) - ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізольовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови», ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Теплові мережі та мережі гарячого водопостачан-

Обстеження виробництва Корпорація «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ» (м. Львів, Україна)

ня з використанням попередньо тепло ізольованих трубопроводів. Настанова з проектування, монтажу, приймання та експлуатації» та ДСТУ EN 448:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи фітінгів виготовлених зі сталевих напірних труб з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену»

Система контролю сировини та матеріалів (інформаційні додатки 10.2, 10.4.1-10.4.4, 10.4.6), параметрів технологічного процесу, напівпродуктів та готової продукції регламентована технологічними регламентами та план-графіками контролю. Ці документи містять також відомості щодо засобів вимірювальної техніки, засобів контролю та випробувального обладнання, що використовуються під час виробництва.

Система контролю за внесенням змін до технічної документації на продукцію, система перевірки засобів вимірювальної техніки, засобів контролю та випробувального обладнання регламентовані стандартами підприємства.

Порядок формування та позначення партій продукції, що випускається, порядок формування й позначення вибірок із них для випробувань та контролю, порядок, що забезпечує випуск тільки тих партій продукції, які відповідають заданим вимогам регламентовані нормативними документами на продукцію (інформаційні додатки 6, 9) та вимогами системи менеджменту якості (сертифікат ISO 9001:2015 від 07.06.2021 виданий БЮРО ВЕРІТАС СЕРТІФІКЕЙШН).

Вимоги щодо реєстрації результатів контролю та випробувань, складання, затвердження та зберігання протоколів випробувань містяться в Настанові з менеджменту якості підприємства.

Система перевірки засобів вимірювальної техніки, засобів контролю та випробувального обладнання регламентована стандартами підприємства та графіками перевірки (інформаційні додатки 12.1 -12.4).

Виконання вимог до сертифікованої продукції забезпечується Керівником відділу якості, якого призначено наказом № 109-к від 19 вересня 2011 р. (інформаційний додаток 2). Керівник відділу якості має достатні повноваження для виконання покладених на нього функцій.

Показники й характеристики продукції встановлені технологічними регламентами, кресленнями та технологічними картами і відповідають вимогам наступних нормативних документів на цю продукцію: ДСТУ Б В.2.5-31:2007, ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007, ДСТУ EN 253:2016, ДСТУ EN 448:2016. Відповідність усієї номенклатури продукції забезпечується контролем якості за методами суцільного та періодичного контролю продукції та сировини у лабораторії підприємства (інформаційний додаток 12). За результатами аналізів здійснюються коригування технологічного процесу.

Зокрема, підприємство має технологічний парк з:

- 3 екструзійних лінії для виготовлення напірних одношарових труб для мереж водо- та газопостачання та поліетиленових оболонок для попередньо ізольованих труб;
- Стіл для заливки колін та трійників;

- Заливна машина, НК 1250 ML (Німеччина) – для теплоізоляції труб пінополіуретановою системою циклопентанового спінення, яка працює в парі з установкою автоматичного дозування і змішування циклопентану з компонентом ППУ-поліоллом – Пентамат («Hennicke», Німеччина). Заливна машина і Пентамат обладнані датчиками контролю вуглеводнів в повітрі робочої зони з автоматичним блокуванням роботи обладнання в разі перевищення допустимої концентрації циклопентану, а також постійно діючою системою припливно-витяжної вентиляції і автоматичною системою пожежогасіння.;

- Пристрій для розвальцовки труб Spiro;
- Стіл для армування сталевих колін;
- Стіл для заливки колін та труб ЕНР 122.00.00.000;
- Пристрій для зварювання ПЕ, ПП труб РОВЕЛД (Німеччина);
- Зварювальний апарат для ПП «ОМІКРОН» PSO 802 (Німеччина);
- Установка для виготовлення нерівно прохідних трійників МВГПТ;
- Пристрій для зварювання ПЕ, ПП труб «ОМІКРОН» PSO 802 (Німеччина).

Для підвищення культури зберігання готової продукції, та захисту її від сонячного (ультрафіолетового) опромінювання підприємство побудувало навіси на майданчику зберігання готової продукції.

Підготовлені рекомендації відносно періодичності й форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

9. Зауваження й рекомендації:

Рекомендовано:

- проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції з періодичністю один раз на рік.

10. Висновки:

Підтверджені можливості виробництва Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна) забезпечити стабільний випуск:

- труб сталевих (у т. ч. з нержавіючої сталі) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (коди ДКПП 24.20.1, 24.20.2, 24.20.3) на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізольовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови» та ДСТУ EN 253:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи

Обстеження виробництва Корпорація «ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ» (м. Львів, Україна)

труб зі сталеву напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену»;

- фасонних виробів зі сталі (коліна, трійники, опори нерухомі прямі та кутові, компенсатори сильфонні, редуційні переходи, кінцеві елементи) з тепловою ізоляцією з пінополіуретану (композиції на основі циклопентану) в захисній поліетиленовій оболонці для будівництва та реконструкції зовнішніх підземних теплових мереж з номінальним діаметром напірної труби/захисної оболонки $d/D = 20/90 - 1200/1400$ мм (код ДКПП 24.20.40) на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Трубопроводи попередньо теплоізольовані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови», ДСТУ-Н Б В.2.5-35:2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі і споруди. Теплові мережі та мережі гарячого водопостачання з використанням попередньо тепло ізольованих трубопроводів. Настанова з проектування, монтажу, приймання та експлуатації» та ДСТУ EN 448:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи фітінгів виготовлених зі сталевих напірних труб з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену».

Комісія вважає можливим проведення відбору та ідентифікації зразків із метою проведення сертифікаційних випробувань у Випробувальній лабораторії «ЦСТМ» ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА» (за адресою: 03150, м. Київ, вул. Казимира Малевича, 86-Б), атестат акредитації 201064 від 21 липня 2021 року, за участі представників ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА».

11. Додатки:

Додаток 1. Програма обстеження виробництва.

Додаток 2. Протоколи засідань комісії.

Додаток 3. Програма технічного нагляду.

Акт складений на 7 аркушах в 2 прим. і направлений (вручений):

1. Корпорації «ЕНЕРГОРЕСУРС - ІНВЕСТ» (Україна);
2. ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА».

Член комісії

Керівник групи НПЗ та якості
ТОВ «ЦЕНТРСЕПРОТЕПЛОМЕРЕЖА»

Дата: «20» липня 2022 р.

 О. Ю. Пономарьова