

SAER®

ELETTROPOMPE



TM
TMB
TMV

POMPE MULTISTADIO SERIE TM -TMB - TMV
MULTISTAGE PUMPS TM -TMB - TMV SERIES
BOMBAS MULTIETAPAS SERIE TM -TMB - TMV
POMPES MULTI-ÉTAGE SÉRIE TM -TMB - TMV
MEHRSTUFIGEN PUMPEN SERIE TM -TMB - TMV
МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ TM -TMB - TMV

Manuale uso e manutenzione

Use and maintenance manual
Manual de empleo y mantenimiento
Manuel de emploi et de entretien
Betriebs und Wartungsanleitung
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

I	Questo manuale é da considerarsi parte integrante della fornitura del prodotto; qualora risultasse rovinato o illeggibile in qualsiasi parte occorre richiederne immediatamente una copia. Ogni operatore addetto all'uso del prodotto, o responsabile della manutenzione, deve conoscerne la collocazione e deve avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.
GB	This manual is to be considered an integral part of the supply of the product; in the event it is ruined or any part is illegible, you should immediately request a copy. Every operator assigned to use the product or responsible for its maintenance must know its location and must be able to consult it at any time.
E	El presente manual deberá considerarse parte integrante del suministro del producto; en caso de que éste estuviera en malas condiciones o fuera ilegible en cualquier parte, deberá solicitarse inmediatamente una copia del mismo. Todo operador encargado del uso del producto, o responsable del mantenimiento, deberá conocer su ubicación, así como tener la posibilidad de consultarlo en todo momento.
FR	Ce manuel doit être considéré comme partie intégrante de la fourniture du produit; s'il devait s'abîmer ou devenir illisible, en demander immédiatement une copie. Tout opérateur chargé d'utiliser le produit ou responsable de la maintenance doit en connaître l'emplacement et doit avoir la possibilité de le consulter à tout moment.
D	Dieses Handbuch ist Bestandteil der Produktlieferung, sollte es beschädigt oder unleserlich sein, ist umgehend eine Kopie anzufordern. Jeder Bediener des Produktes oder Verantwortliche für die Wartung muss ihren Aufbewahrungsort kennen und die Möglichkeit haben, jederzeit in der Anleitung nachzusehen.
RUS	Настоящее руководство является неотделимой частью поставки данного товара, в случае, если руководство испорчено или часть его нечитаемая, вам следует незамедлительно запросить новую копию. все работники, ответственные за работу или обслуживание данного товара, должны знать расположение Руководства и иметь к нему свободный доступ.

	I	Prima di eseguire qualsiasi operazione, leggere attentamente il presente manuale
	GB	Before performing any operation on the machine, it is indispensable that you be completely familiar with the entire use and maintenance manual
	E	Antes de ejecutar cualquier operación, leer muy atentamente este manual.
	F	Avant de commencer l'installation, lire attentivement ce manuel.
	D	Vor dem Ausführen jeglichen Vorgangs lesen Sie bitte aufmerksam die vorliegende Anleitung.
	RUS	Прежде чем производить какие-либо операции с прибором, важно полностью ознакомиться со всеобъемлющей инструкцией по его использованию и обслуживанию.
	I	L'apparecchiatura non deve essere utilizzata da bambini o persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o senza la necessaria esperienza o conoscenza, a meno che non venga fornita la necessaria istruzione e supervisione.
	GB	The appliance is not to be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction.
	E	El aparato no debe ser manipulado o usado por niños o por personas con dificultades físicas, sensorial o funciones mentales, o falta de experiencia y conocimientos, aunque bajo supervisión o instrucción.
	F	L'appareil ne peut pas être utilisé par les enfants ou par personnes avec capacités physiques, sensorielles et mentales réduites, ou par ceux qui manquent d'expérience et connaissance, sauf qu'ils soient contrôlés ou qu'ils aient été instruits avant.
	D	Das Gerät soll von Kindern, physisch, geistig behinderten Personen, Personen mit Sinnesbehinderungen oder ohne entsprechende Erfahrungen oder Kenntnisse nicht benutzt werden, mit Ausnahme der Fälle, in denen sie beaufsichtigt oder instruiert werden.
	RUS	Прибор не должен использоваться детьми, лицами с ограниченными физическими, сенсорными, умственными способностями, некомпетентными или неопытными людьми, за исключением случаев, когда они находятся под надзором или же им даны инструкции.
	I	Installare la pompa fuori dalla portata dei bambini
	GB	Install the pump out of children's reach
	E	Instalar la electrobomba fuera del alcance de niños
	F	Installer la pompe loin de la portée des enfants
	D	Die Pumpe an der Stelle einsetzen, wo sie für die Kinder unzugänglich ist.
	RUS	Устанавливайте насос в недоступном для детей месте.
	I	Collegare l'elettropompa alla rete tramite un interruttore onnipolare, in grado di interrompere tutti i fili di alimentazione, per isolare il motore in caso di malfunzionamenti o piccoli interventi di manutenzione. Il dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione deve essere di categoria di sovratensione III.
	GB	Connect the pump to the feeding line through an omni-polar switch that can disconnect all the feeding cables to isolate the motor in case of malfunction or small maintenance operations. The disconnection device from the supply mains must be over-voltage III category
	E	Conectar la electrobomba a la red de alimentación a través de un interruptor onnipolar, que sea en condición de interrumpir todos los cables de alimentación, para aislar el motor en caso de falla y/o pequeñas intervenciones de mantenimiento. El dispositivo de desconexión a la red de alimentación tiene que ser de categoría de sobretensión III
	F	Connecter l'électropompe au réseau à travers un interrupteur onnipolaire, capable d'interrompre tous les fils d'alimentation, pour isoler le moteur en cas de mauvais fonctionnement ou petites interventions d'entretien. Le dispositif de déconnexion du réseau d'alimentation doit être de catégorie de surtension III
	D	Die Elektropumpe ans Netz mit Hilfe eines Schalters anschließen, der die Netzkabel im Fall des Schlechtfunktionierens oder nicht bedeutender Wartungsarbeiten unterbrechen könnte. Die Einrichtung für die Ausschaltung vom Netz der elektrischen Speisung sollte der Kategorie der Überspannung III entsprechen.
	RUS	Подсоединяйте электронасос к сети посредством переключателя, способного прервать кабели питания с целью изоляции двигателя в случае неполадок или незначительного сервисного вмешательства. Устройство для отключения от сети питания должно соответствовать категории перенапряжения III.
	I	Installare un interruttore differenziale ad alta sensibilità (0,03 A)
	GB	Install a residual current device (RCD) with rated residual operating current not exceeding 0,03 A.
	E	Instalar un interruptor diferencial de alta sensibilidad (max 0,03 A).
	F	Monter un interrupteur différentiel d'haute sensibilité (max 0,03 A).
	D	Montieren Sie den hochempfindlichen Frequenzinverter (0, 03A).
	RUS	Установите дифференциальный преобразователь высокой чувствительности (0, 03A)
	I	Per pompe trifase e per pompe senza dispositivo di protezione integrato: utilizzare un dispositivo di protezione termica regolato su una corrente massima assorbita non superiore al 5% della corrente di targa e con tempo di intervento inferiore a 30 secondi.
	GB	For three-phase pumps and for pumps without integrated protection device: use a thermal protection device adjusted on a maximum absorbed current not higher than 5% the current stated in the label and with an operating time lower than 30 seconds.
	E	Para las bombas trifásicas y para bombas sin el dispositivo de protección integrado: utilizar un dispositivo de protección térmica regulado sobre una corriente máxima absorbida no superior al 5% de la corriente de placa y con un tiempo de intervención inferior a los 30 segundos.
	F	Pour pompes triphasées et pour pompes sans dispositif de protection intégré: utiliser un dispositif de protection thermique calibré sur un courant maximum absorbé pas supérieure au 5% de la courante de plaque et avec un temps d'intervention inférieur au 30 seconds.
	D	Für dreiphasige Pumpen und für die Pumpen ohne eingebaute Schutzeinrichtung: gebrauchen Sie thermische Schutzeinrichtung, die auf den maximal verbrauchten Strom eingestellt ist, der nicht höher als 5% vom auf dem Typenschild angegebenen Strom ist, mit der Eingriffszeit weniger als 30 Sekunden.
	RUS	Для трёхфазных насосов без встроенного защитного устройства: следует использовать тепловое защитное устройство, установленное на максимальный потребляемый ток, не превышающий 5% от тока указанного на идентификационной табличке, со временем вмешательства менее 30 секунд
	I	Eseguire il collegamento di messa a terra
	GB	Make the earthing connection
	E	Ejecutar las conexiones con tierra
	F	Executer la connection de mise à la terre
	D	Erdungsanschluss ausführen.
	RUS	Осуществите заземление.
	I	Evitare che il cavo di alimentazione possa toccare parti soggette a riscaldamento.
	GB	Pay attention that the feeding cable doesn't touch parts subject to heating.
	E	Evitar que el cable de alimentación pueda venir a contacto con partes sujetas a recalientamiento
	F	Eviter que le cable d'alimentation puisse toucher les parties sujetes au surchauffage
	D	Darauf achten, dass das Netzkabel die erwärmten Teile nicht berührt.
	RUS	Избегайте прикосновений кабеля к нагревающимся частям.
	I	Garantire la libera ventilazione del motore
	GB	Grant the free ventilation of the motor
	E	Garantizar libre ventilación al motor
	F	Garantir la libre aération du moteur
	D	Freie Motorlüftung gewährleisten.
	RUS	Обеспечьте свободную вентиляцию двигателя.
	I	Evitare che eventuali perdite accidentali possano causare danni
	GB	Avoid that any casual leak causes damages
	E	Evitar que algunas pérdidas puedan causar danos
	F	Eviter que des pertes accidentelles puissent causer des dommages
	D	Vermeiden, dass eventuelle zufällige Verluste Schaden verursachen
	RUS	Избегайте повреждений, вызванных возможными случайными утечками.

I	INDICE	Pag.
	FIGURE	4
	TABELLE TECNICHE	10
1.	GENERALITÀ	12
2.	SICUREZZA / AVVERTENZE ANTINFORTUNISTICHE	12
3.	TRASPORTO / MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO INTERMEDIO	12
4.	CARATTERISTICHE TECNICHE E IMPIEGO	13
5.	INSTALLAZIONE	14
6.	MESSA IN SERVIZIO, FUNZIONAMENTO E ARRESTO	17
7.	MANUTENZIONE	18
8.	MESSA FUORI SERVIZIO E SMALTIMENTO	20
9.	GUASTI, CAUSE E RIMEDI	20
10.	PARTI DI RICAMBIO	21
11.	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ	21

F	INDEX	Page
	FIGURES	4
	TABLEAUX TECHNIQUES	10
1.	GÉNÉRALITÉS	42
2.	SÉCURITÉS / AVERTISSEMENTS ANTI-ACCIDENT	42
3.	TRANSPORT / DÉPLACEMENT ET STOCKAGE INTERMÉDIAIRE	42
4.	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET UTILISATION	43
5.	INSTALLATION	44
6.	MISE EN SERVICE, FONCTIONNEMENT ET ARRÊT	47
7.	ENTRETIEN	48
8.	MISE HORS SERVICE ET ÉLIMINATION	50
9.	PANNES, CAUSES ET REMÈDES	50
10.	PIÈCES DE RECHANGE	51
11.	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	51

GB	INDEX	Page
	PICTURES	4
	TECHNICAL TABLES	10
1.	GENERAL INFORMATION	22
2.	SAFETY INFORMATION / ACCIDENT PREVENTION WARNINGS	22
3.	TRANSPORT, HANDLING AND INTERMEDIATE STORAGE	22
4.	TECHNICAL SPECIFICATIONS AND USE	23
5.	INSTALLATION	24
6.	SETTING AT WORK, OPERATION AND STOP	27
7.	MAINTENANCE	28
8.	DECOMMISSIONING AND DISPOSAL	30
9.	TROUBLESHOOTING	30
10.	SPARE PARTS	31
11.	DECLARATION OF CONFORMITY	31

D	INHALTSVERZEICHNIS	Seite
	ABBILDUNGEN	4
	TECHNISCHE TABELLEN	10
1.	ALLGEMEINE INFORMATIONEN	52
2.	SICHERHEIT / UNFALLSCHUTZHINWEISE	52
3.	TRANSPORT / HANDHABUNG UND ZWISCHENLAGERUNG	52
4.	TECHNISCHE DATEN UND EINSATZ	53
5.	INSTALLATION	54
6.	INBETRIEBNAHME, BETRIEB UND ABSCHALTUNG	57
7.	WARTUNG	58
8.	AUSSERBETRIEBNAHME UND ENTSORGUNG	60
9.	STÖRUNGEN, URSACHEN UND ABHILFEN	60
10.	ERSATZTEILE	61
11.	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	61

E	ÍNDICE	Page
	FIGURAS	4
	TABLAS TÉCNICAS	10
1.	GENERAL	32
2.	SEGURIDAD/ ADVERTENCIAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES	32
3.	TRANSPORTE / MOVILIZACIÓN Y ALMACENAMIENTO INTERMEDIO	32
4.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y USO	33
5.	INSTALACIÓN	34
6.	PUESTA EN SERVICIO, FUNCIONAMIENTO Y PARADA	37
7.	MANTENIMIENTO	38
8.	PUESTA FUERA DE SERVICIO Y ELIMINACIÓN	40
9.	AVERÍAS, CAUSAS Y SOLUCIONES	40
10.	PIEZAS DE RECAMBIO	41
11.	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	41

RUS	СОДЕРЖАНИЕ	Страница
	РИСУНКИ	4
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ	10
1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	62
2.	ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	62
3.	ТРАНСПОРТИРОВКА / ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ХРАНЕНИЕ	62
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ	63
5.	УСТАНОВКА	64
6.	ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, РАБОТА И ОСТАНОВКА	67
7.	ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	68
8.	ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ	70
9.	НЕИСПРАВНОСТИ: ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ	70
10.	ЗАПЧАСТИ	71
11.	ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	71

Fig.1: TM: Pompa multistadio ad asse orizzontale con aspirazione assiale / Multistage horizontal pump with axial suction / Многоступенчатый насос на горизонтальной оси с осевым всасыванием

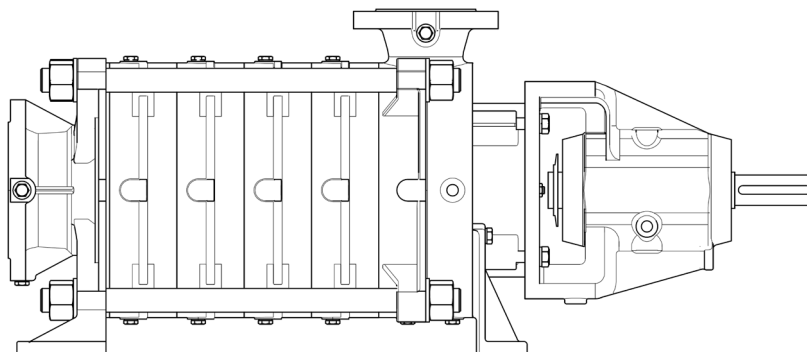


Fig.2: TMB: Pompa multistadio ad asse orizzontale con aspirazione radiale / Multistage horizontal pump with radial suction / Многоступенчатый насос на горизонтальной оси с радиальным всасыванием

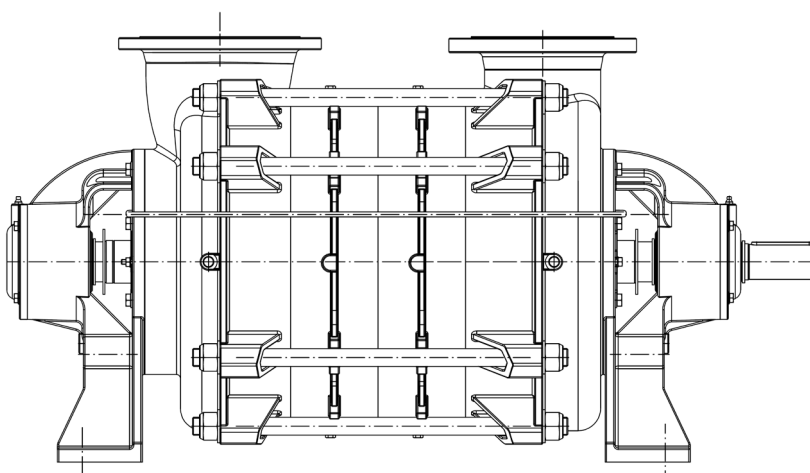


Fig.3: TMV: Pompa multistadio ad asse verticale con aspirazione radiale / Multistage vertical pump with radial suction / Многоступенчатый насос на вертикальной оси с радиальным всасыванием

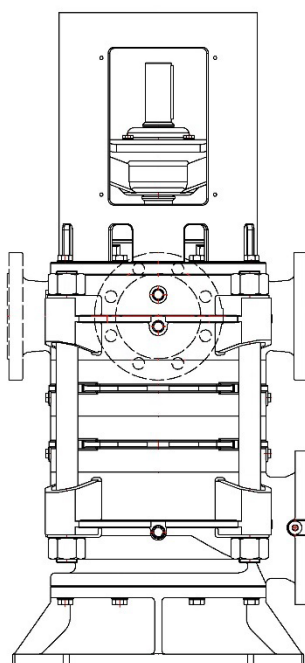


Fig.4: TMZ / TMBZ: Elettropompe multistadio ad asse orizzontale / Multistage horizontal electric-pumps /
Многоступенчатый электронасос на горизонтальной оси

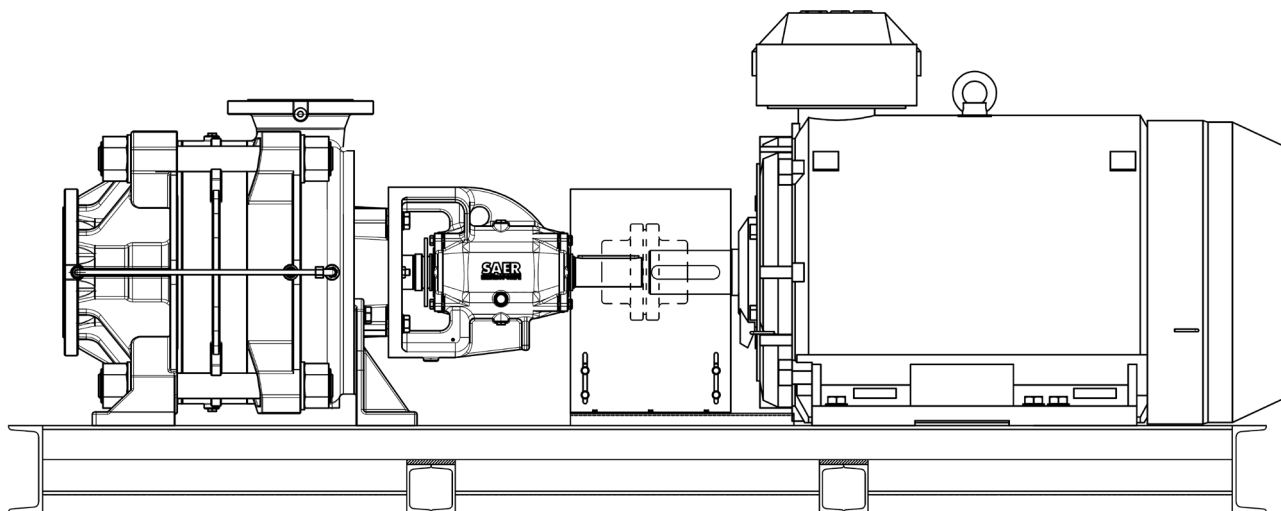


Fig. 5: TMVZ: Elettropompe multistadio ad asse verticale / Multistage horizontal electric-pumps /
Многоступенчатый электронасос на вертикальной оси

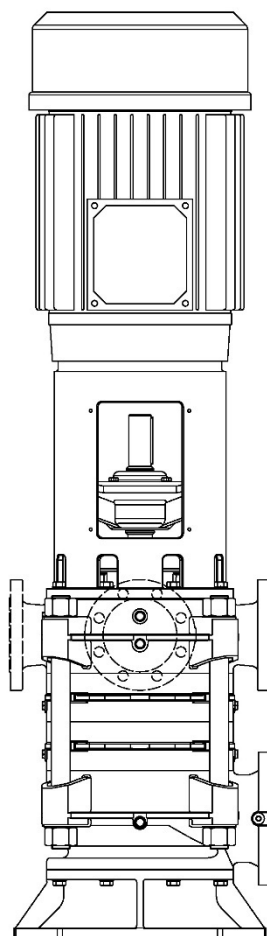


Fig.6: Targa identificativa / Nameplate / Табличка

TYPE		YEAR	
cod.		 Sn°	
Q = m³/h		H = m	
rpm	kW	HP	
PN (bar)	(20°C)	Hmax = m	
η _p max =		MEI >	
Q = m³/h		H = m	
rpm	kW	HP	
PN (bar)	(20°C)	Hmax = m	
η _p max =		 MEI >	
  Guastalla (R.E.) ITALY www.saerelettropompe.com Made in Italy 			

TYPE	Tipo / Pump model / Модель насоса I
YEAR	Anno di costruzione / Year of manufacturing / Год выпуска
Cod.	Codice articolo / Article number / Артикул
Sn.	Numero di matricola / Serial number / Серийный номер
Q	Campo di portata / Flow range / Диапазон расхода
H	Campo di prevalenza/ Head range / Диапазон напора
rpm	Velocità di rotazione /Speed / Скорость
kW	Potenza richiesta / Power required (max or duty point) / Необходимая
HP	мощность кВт (макс. и в рабочей точке)
Hmax	Prevalenza a mandata chiusa / Close delivery head / Высота закрытой подачи
Pn	Massima pressione di lavoro della pompa (20°C)/ Max working pressure of the pump (20°C)/ Максимальное рабочее давление (20°C)
MEI	Indice MEI / MEI Index / Индекс MEI
η _p max	Efficienza idraulica / Pump's hidraulic eff./ гидравлика КПД

Fig.7: Movimentazione - Pompe ad asse nudo / Handling - Bare shaft pumps / Перемещение - насос со свободным концом вала

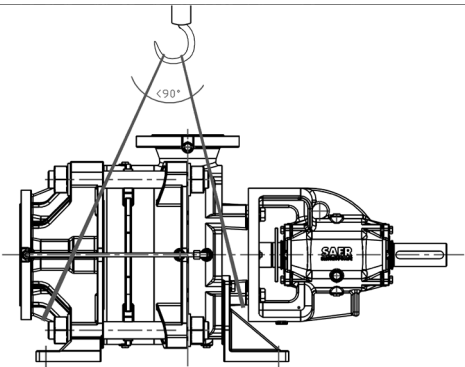


Fig.8: Movimentazione - Gruppi completi / Handling - Complete sets / Перемещение - узел насоса с электродвигателем

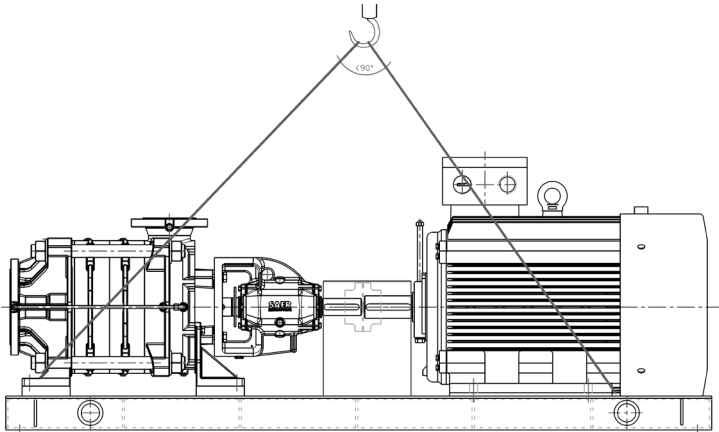


Fig.9: Movimentazione - Gruppi completi con fori su basamento / Handling - Complete sets with holes on the basement / Перемещение – Укомплектованные агрегаты с отверстиями в основании

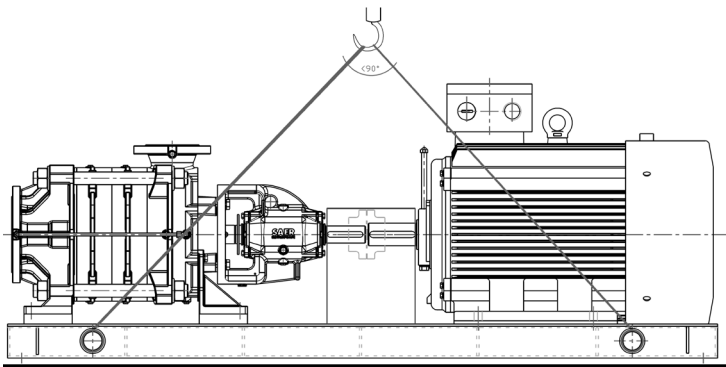
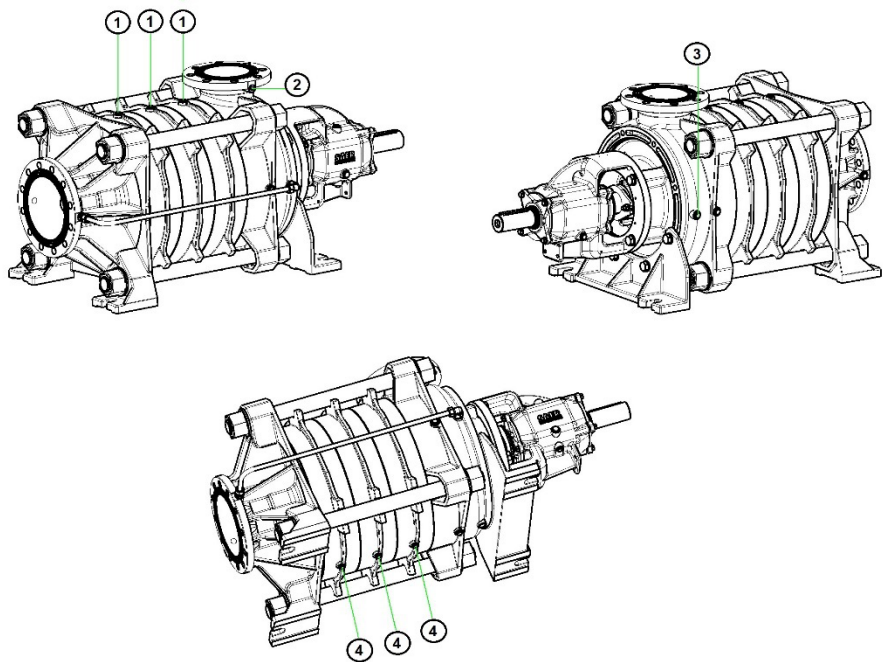


FIG.10: Connessioni ausiliarie / Pump's auxiliary connections / Соединения вспомогательных



1	Connessione per sfiato / Connection for pump venting / Соединение для вентиляции	3	Connessione per manometro di aspirazione / Connection for suction pressure gauge / Соединение для манометра на стороне всасывания
2	Connessione per manometro in mandata (opzionale) / Connection for delivery pressure gauge (optional) / Подключение манометра на подаче (опционально)	4	Tappo di scarico per svuotamento / Pump's draining cap/ Пробка сливного отверстия для опорожнения

Fig. 11: Fissaggio del gruppo al suolo / Ground fixing of the group / Сборе крепится к земле

	1	Pompa / Pump / насос
	2	Motore / Motor / двигатель
	3	Giunto / Coupling / муфта
	4	Tirafondi / Anchor bolts / болты
	5	Basamento / Base plate / основание
	6	Base in cemento / Concrete base / Бетонное основание

Fig.12: Regolazione del livello / Level regulation / Регулировка уровня

Basamento con viti di regolazione / Base plate with levelling screws / Основание с регулировочными винтами	
	A: Base in cemento / Concrete base / Бетонное основание E: Basamento / Base plate / основание F: Spessori / Shims / Толщины G: Vite di regolazione / Levelling screw / Регулировочными винтами
Basamento senza viti di regolazione / Base plate without levelling screw / Основание без регулировочных винтов	
	A: Base in cemento / Concrete base / Бетонное основание E: Basamento / Base plate / основание F: Spessori / Shims / Толщины

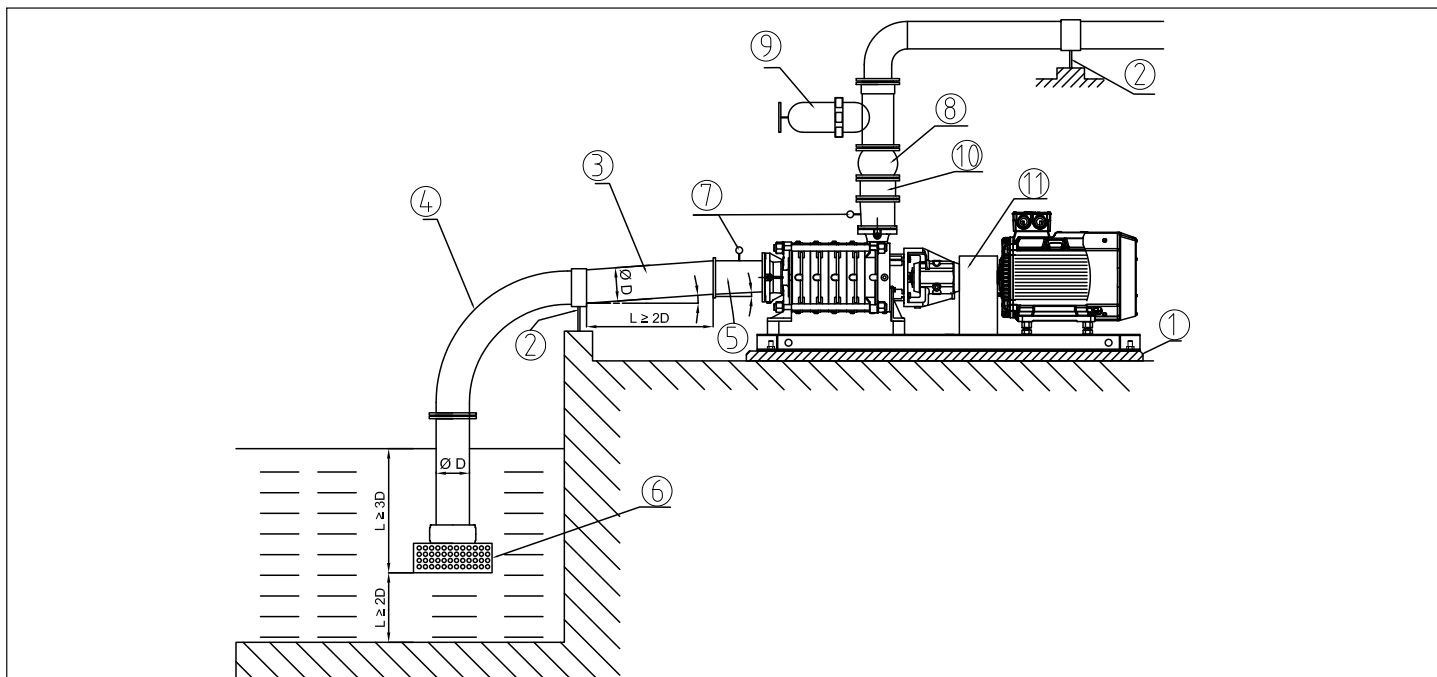


FIG. 13a

Raccomandazioni per installazione con aspirazione negativa ("soprabattente")

Recommendations for suction lift installation ("negative suction")

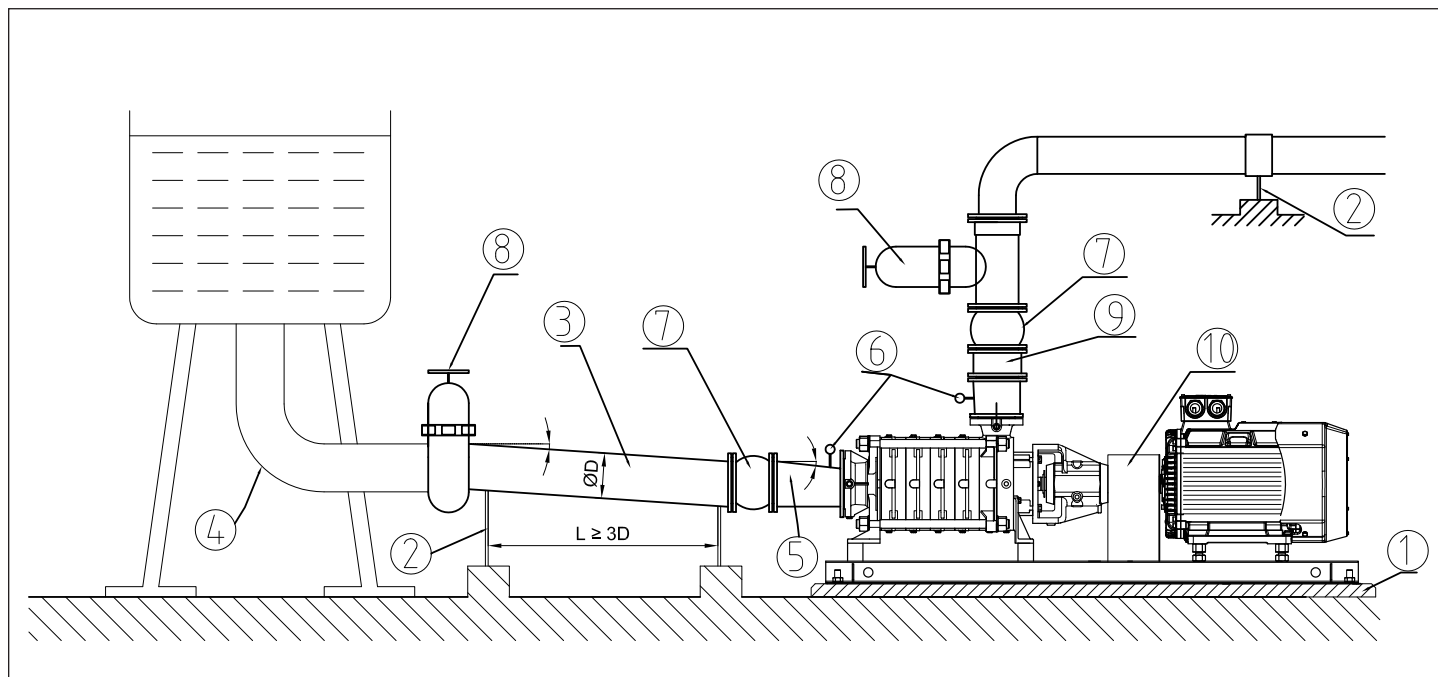
Recomendaciones para instalación con succión negativa ("sobre del nivel del agua")

Recommandations pour l'installation avec aspiration négative ("sur le niveau de l'eau")

Empfehlungen für die Installation mit negativer Ansaugung ("Saughöhe")

Рекомендации для установки с негативным давлением на всасывании („над уровнем перекачиваемой жидкости“)

1. **Fondazioni e base di appoggio** → Cap. 5 / Foundations and base plate → Cap. 5 / Fundaciones y base de apoyo → Cap. 5 / Fondations et base d'appui → Cap. 5 / Fundamente und Stützbasis → Cap. 5 / Фундаменты и опора → Глава 5
2. **Ancoraggi delle tubazioni** → Cap. 5 / Anchoring the pipes → Cap. 5 / Anclajes de las tuberías → Cap. 5 / Connexions des tuyaux → Cap. 5 / Die Verankerung der Rohre → Cap. 5 / Укрепления трубопровода → Глава 5
3. **Linea di aspirazione** / Suction pipe / Línea de succión / Ligne d'aspiration / Saugleitung / Линия всасывания
 - i. Diametro tubazione in aspirazione / Suction diameter / Diámetro tubería de succión / Diamètre du tuyau en aspiration / Durchmesser des Saugrohres / Диаметр трубопровода на всасывании: $D \rightarrow \text{TAB.III}$
 - ii. Velocità del liquido / Liquid velocity / Velocidad del líquido / Vitesse du liquide / Flüssigkeitsgeschwindigkeit / Скорость потока жидкости: $\leq 2 \text{ m/s}$
 - iii. Inclinazione positiva / positive slope / Inclinação positiva / Pente positive / positive Steigung / Положительный наклон
 - iv. Tratto rettilineo / Stright lenght / Tramo recto / Partie tout droit / Gerade Strecke / Прямолинейный отрезок: $\geq 2D$
4. **Utilizzare raggi di curvatura ampi** / Elbow with high curvature radius / Utilizar radios de flexión grande / Utiliser de grands rayons de courbure / Verwenden Sie große Biegeradien/ Использовать изгибы с широкими радиусами
5. **Installare un adattatore eccentrico come in figura** / Install an eccentric adapter as in Figure / Instalar un adaptador excéntrico / Installer un adaptateur excentrique comme dans la figure / Installieren Sie einen exzentrischen Adapter wie in Abbildung / Установить внецентричный переходник, как на рисунке
6. **Griglia di aspirazione** / Suction strainer / Rejilla de succión / Grille d'aspiration / Einlassgitter / Всасывающая решётка :
 - i. Area ≥ 4 Sezione tubazione / Area ≥ 4 Pipe area / Área ≥ 4 sección tubería / Area ≥ 4 section conduite / Bereich ≥ 4 Rohr Abschnitt / Площадь ≥ 4 Секция трубопровода
 - ii. Immersione / Depth / Inmersión / Immersion / Eintauchen / Погружение $\geq 3D$
 - iii. Distanza dal fondo / Distance from the floor / Distancia del fondo / Distance du fond / Abstand vom Boden / Расстояние от пола: $\geq 2D$
7. **Installare un vuotometro sulla bocca di aspirazione e un manometro su quella di mandata** / Install a vacuum gauge on the suction side and a pressure gauge on the discharge / Instalar un vacuómetro sobre la boca de succión y un manómetro sobre la boca de descarga / Installer un vacuomètre sur l'aspiration et un manomètre sur le refoulement / Installieren Sie ein Voltmeter auf der Ansaugseite und ein Manometer am Druckstutzen / Установить вакуумметр на всасывающем патрубке и манометр на нагнетательном патрубке
8. **Installare un giunto antivibrante sulla tubazione di mandata e in aspirazione (se non ostacola l'aspirazione)** / Install an antivibration joint on the delivery pipe and on the suction (only if it not obstruct the suction) / Instalar una junta antivibración sobre la tubería de descarga y succión (si eso no dificulta la succión) / Installer un joint anti-vibrations sur le tuyau de refoulement et en aspiration (si on n'obstacle pas l'aspiration) / Installieren Sie eine flexible Verbindung auf das Rohr des Druckstutzens und der Absaugung (wenn die Ansaugung nicht behindert) / Установить антивибрационную муфту на нагнетательном трубопроводе и на всасывании (если не является помехой всасыванию)
9. **Installare una valvola di regolazione in mandata** / Install a gate valve on the delivery / Instalar una válvula de control en la succión / Installer une soupape de décharge sur le refoulement / Installieren Sie ein Ablassventil / Установить регулирующий клапан на нагнетании
10. **Installare una valvola di non ritorno in mandata** / Install a check valve on the delivery / Instalar una válvula de retención sobre la descarga / Installer un clapet anti-retour sur le refoulement / Installieren Sie ein Rückschlagventil am Druckstutzen / Установить обратный клапан на нагнетании / Установить обратный клапан на нагнетании
11. **Riallineare il giunto dopo aver installato la pompa** / Realign the coupling after installing the pump / Realinear la junta después de la instalación de la bomba / Réaligner le joint après avoir installé la pompe / Richten Sie die Verbindung nach der Einbau der Pumpe / Выравнить муфты после установки насоса
12. **Verificare che** / Always check / Verificar que / Vérifiez que / Überprüfen Sie, ob / Проверить, что : $\text{NPSH}_a > \text{NPSH}_r$


FIG. 13b
Raccomandazioni per installazione con aspirazione positiva ("sottobattente")
Recommendations for under head installation (positive suction)
Recomendaciones para instalación con succión positiva ("sobre el nivel del agua")
Recommandations pour l'installation avec aspiration positive ("sous le niveau de l'eau")
Empfehlungen für den Einbau mit positiven Saugleitung ("unter der Wasserlinie")
Рекомендации для установки с положительным давлением на всасывании („под уровнем перекачиваемой жидкости“)

1. **Fondazioni e base di appoggio** → Cap. 5 / Foundations and base plate → Cap. 5 / Fundaciones y base de apoyo → Cap. 5 / Fondations et base d'appui → Cap. 5 / Fundamente und Stützbasis → Cap. 5 / Фундаменты и опора → Глава 5
2. **Ancoraggi delle tubazioni** → Cap. 5 / Anchoring the pipes → Cap. 5 / Anclajes de las tuberías → Cap. 5 / Connexions des tuyaux → Cap. 5 / Die Verankerung der Rohre → Cap. 5 / Укрепления трубопровода → Глава 5
3. **Linea di aspirazione** / Suction pipe / Línea de succión / Ligne d'aspiration / Saugleitung / Линия всасывания
 - i. Diametro tubazione in aspirazione / Suction diameter / Diámetro tubería de succión / Diamètre du tuyau en aspiration / Durchmesser des Saugrohres / Диаметр трубопровода на всасывании: D → TAB.III
 - ii. Velocità del liquido / Liquid velocity / Velocidad del líquido / Vitesse du liquide / Flüssigkeitsgeschwindigkeit / Скорость потока жидкости: ≤ 3 m/s
 - iii. Inclinazione positiva / positive slope / Inclinação positiva / Pente positive / positive Steigung / Положительный наклон
 - iv. Tratto rettilineo / Stright lenght / Tramo recto / Partie tout droit / Gerade Strecke / Прямолинейный отрезок : ≥ 3D
4. **Utilizzare raggi di curvatura ampi** / Elbow with high curvature radius / Utilizar radios de flexión grande / Utiliser de grands rayons de courbure / Verwenden Sie große Biegeradien/ Использовать изгибы с широкими радиусами
5. **Installare un adattatore eccentrico come in figura** / Install an eccentric adapter as in Figure / Instalar un adaptador excéntrico / Installer un adaptateur excentrique comme dans la figure / Installieren Sie einen exzentrischen Adapter wie in Abbildung / Установить внецентренный переходник, как на рисунке
6. **Installare un manometro sulla bocca di aspirazione e uno su quella di mandata** / Install a pressure gauge on the suction flange and on the discharge flange / Instalar un manómetro en succión y uno en descarga / Installer un manomètre sur l'aspiration et l'un sur le refoulement / Installieren Sie einen Druckmesser auf der Saugseite und einer auf dem Druckstutzen/ Установить один манометр на всасывающем патрубке и другой на нагнетательном патрубке
7. **Installare un giunto antivibrante sulla tubazione di mandata e in aspirazione** / Install an antivibration joint on the delivery pipe and on the suction / Instalar una junta antivibración sobre la tubería de descarga y succión / Installer un joint anti-vibrations sur le tuyau de refoulement et en aspiration / Installieren Sie eine flexible Verbindung auf das Rohr des Druckstutzens und der Absaugung / Установить антивибрационную муфту на нагнетательном трубопроводе и на всасывании
8. **Installare una valvola di regolazione in mandata e una saracinesca in aspirazione (per sezionare la condotta in caso di manutenzione)** / Install a gate valve on the delivery and a isolation valve on the suction pipe (to be used in case of maintenance) / Instalar una válvula de control en descarga y un cierre en succión (para seccionar la tubería en caso de manutención) / Installer une vanne de régulation sur le refoulement et une vanne sur l'aspiration (pour disséquer la conduite en cas d'entretien) / Installieren Sie ein Regelventil in der Strömung und eine Saugwirkung Absperrschieber (für das Verhalten bei der Wartung Sezieren) / Установить рекулировочный клапана нагнетании и задвижку на всасывании (для разделения на части трубопровода на случай проведения ремонтных работ)
9. **Installare una valvola di non ritorno in mandata** / Install a check valve on the delivery / Instalar una válvula de retención sobre la descarga / Installer un clapet anti-retour sur le refoulement / Installieren Sie ein Rückschlagventil am Druckstutzen / Установить обратный клапан на нагнетании / Установить обратный клапан на нагнетании
10. **Riallineare il giunto dopo aver installato la pompa** / Realign the coupling after installing the pump / Realinear la junta después de la instalación de la bomba / Réaligner le joint après avoir installé la pompe / Richten Sie die Verbindung nach der Einbau der Pumpe / Выравнить муфту после установки насоса
11. **Verificare che** / Always check / Verificar que / Vérifiez que / Überprüfen Sie, ob / Проверить, что : $NPSH_a > NPSH_r$

TAB.I Livello di pressione sonora: In condizioni di funzionamento normale (esente da cavitazione), la pompa produce il seguente livello di pressione sonora (misurato alla distanza di 1 m dal contorno pompa). Valori indicativi e soggetti a tolleranza e al motore accoppiato.

Noise level: Under normal operating conditions (without cavitation), the pump emits the following noise level (measured at a distance of 1 m from the pump's profile). Indicative values, subject to tolerance and dependent from the motor coupled.

Nivel de presión de sonido: En condiciones de funcionamiento normal (libre de cavitación), la bomba produce el siguiente nivel de presión de sonido (medido a una distancia de 1 m del contorno de la bomba). Valores indicativos que dependen de la tolerancia y del acoplamiento del motor.

Niveau de pression sonore: Dans des conditions de fonctionnement normal (sans cavitation), la pompe produit le niveau d'émissions acoustiques suivant (mesuré à la distance d'1 m du contour de la pompe). Valeurs indicatives, sous réserve de la tolérance et de la dépendance du moteur couplé.

Schalldruckpegel: Unter normalen Betriebsbedingungen (ohne Hohlsgbildung) erzeugt die Pumpe den folgenden Schalldruckpegel (gemäß DIN 45635 in 1 m Entfernung von der Pumpenumgebung gemessen). Richtlinien und unterliegen nicht der Toleranz und der Motor gekoppelt.

Уровень шума: При обычных условиях эксплуатации (без кавитации) насос издает следующий уровень шума (измерено на расстоянии 1 метра от профиля насоса). Ориентировочные значения, подлежащие толерантности в зависимости от используемого двигателя

Potenza nominale del motore Rated power of motor Двигатель kW	Livello pressione sonora (L_{pA}) – 1m Noise Pressure level (L_{pA}) – 1m Уровень шума (L_{pA}) – 1m dBA	
	1450 1/min	2900 1/min
≤ 55	80	83
75÷ 110	82	86
132 ÷ 200	86	89
250÷315	90	94
>355	94	98

TAB.II Tabella/figura sforzi ammessi sulle flange per macchine in metallurgia standard.

Permissible forces and moments at pump nozzles – standard cast iron flange.

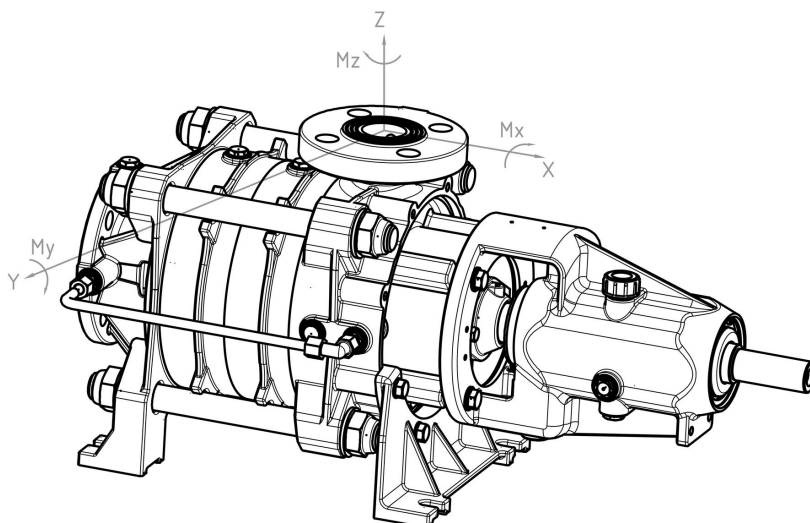
Tabla/ figura esfuerzos permitidos sobre las bridas para los equipos de material estandard.

Forces et moments admissibles à buses de pompe en matériaux standards

Tabelle / Abbildung Bemühungen gelassen in den Standard metallurgischen Ausrüstung Flansche.

Таблица/ рисунок допустимых усилий на фланцы для агрегатов в стандартном исполнении.

Diametro nominale flangia / Flange nominal diameter / Номинальный диаметр фланца (DN)													
	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Forze / Forces / прочность (N)													
FX / FY / FZ	820	1080	1280	1620	2160	2700	3220	3760	4300	4840	5380	5920	6460
FR	1420	3500	2217	2805	3741	4676	5577	6512	7447	8383	9318	10250	11189
Momenti / Momentum / Моменты (Nm)													
Mx / My / Mz	345	375	450	525	690	945	1290	1650	2070	2550	3075	3660	4320
MR	597	649	779	909	1195	1636	2234	2857	3585	4416	5326	6339	7482



TAB.III Diametri raccomandati per la tubazione in aspirazione

Recommended diameters for suction pipe / Diametros recomendados para la tubería de succión / Diamètres recommandés pour la tuyauterie en aspiration / Empfohlene Durchmesser fuer das Saugrohr / Рекомендованные диаметры для всасывающего трубопровода

DN [mm]	DN [mm]
Aspirazione pompa / Pump suction / Aspiración de la bomba / Aspiration de la pompe / Saugen der Pumpe / Всасывание насоса	Tubo aspirazione / Suction pipe / Tubos de aspiración / Tuyauteries d'aspiration / Ansaugleitungen / Трубопроводы всасывания
50	80
65	100
80	150
100	200
125	250
150	300
200	350
250	400

TAB. IV - Intervalli di sostituzione dei cuscinetti prelubrificati a vita (ingrassaggio permanente) - principio L10

Terms of replacements for pre-lubricated bearings for life (permanent greasing) - principle L10

Intervalos de sustitución de los cojinetes prelubricado a vida (engrase permanente)- principio L10

Intervalles de remplacement des roulements lubrifiés à vie (graissage permanent) - principe L10

Intervalle von Ersatz von Lagern prelubrificati Leben (gefettet) - L10 Prinzip

Перерывы между заменами подшипников с перманентной смазкой - принцип L10

Velocità di rotazione max.	Temperatura ambiente max.	Intervallo di sostituzione	
Max rotational speed	Max ambient temperature	Terms of replacement	
1/min (rpm)	°C	O	V
1500	40	40.000 h	20.000 h
1800	40	32.000 h	16.000 h
3000	40	20.000 h	10.000 h
3600	40	16.000 h	8.000 h

TAB. V - Intervalli di lubrificazione dei cuscinetti ingrassabili - principio L10

Terms of lubrication for greasable bearings - principle L₁₀

Intervalos de lubricación de los cojinetes engrasados - principio L₁₀

Intervalles de lubrification des roulements graissables - principe L₁₀

Schmierintervalle von geschmierte Lager - L₁₀ Prinzip

Перерывы между добавлением масла в смазываемые подшипники – принцип L₁₀

Velocità di rotazione max.	Potenza nominale	Temperatura ambiente max.	Intervallo di lubrificazione	
Max rotational speed	Rated power	Max ambient temperature	Terms of lubrication	
Макс. скорость вращения	Номинальная мощность	Макс. окружающая температура	Сроки замены смазки	
1/min (rpm)	kW	°C	O	V
1500	≤ 37	40	6.000 h	3.000 h
	45 ÷ 90		4.000 h	2.000 h
	110 ÷ 132		3.000 h	1.500 h
	> 132		2.500 h	1.250 h
1800	≤ 37	40	4.800 h	2.400 h
	45 ÷ 90		3.200 h	1.600 h
	110 ÷ 132		2.400 h	1.200 h
	> 132		2.000 h	1.000 h
3000	≤ 37	40	3.000 h	1.500 h
	45 ÷ 90		2.000 h	1.000 h
	110 ÷ 132		1.500 h	750 h
	> 132		1.250 h	625 h
3600	≤ 37	40	2.400 h	1.200 h
	45 ÷ 90		1.600 h	800 h
	110 ÷ 132		1.200 h	600 h
	> 132		1.000 h	500 h

1. GENERALITÀ

Prima di eseguire qualsiasi operazione, leggere attentamente il presente manuale. Il costruttore declina ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dalla mancata osservazione delle indicazioni riportate o da uso improprio del prodotto. Le istruzioni e le prescrizioni riportate nel presente manuale riguardano l'esecuzione standard. Per tutte le altre versioni e per qualsiasi situazione non contemplata nel manuale contattare il servizio di assistenza tecnica.

Terminologia:

- Pompa: pompa ad asse nudo, senza motore, giunti e/o ulteriori accessori
- Gruppo: set composto da pompa, motore, giunto di collegamento e basamento tra loro assemblati

2. SICUREZZA / AVVERTENZE ANTINFORTUNISTICHE



Il mancato rispetto comporta il rischio di danni a persone e/o cose



Il mancato rispetto comporta il rischio di scosse elettriche

ATTENZIONE!

Il mancato rispetto comporta il rischio di danni alla pompa o all'impianto

Il trasporto, l'installazione, il collegamento, la messa in servizio, la conduzione e l'eventuale manutenzione o messa fuori servizio, devono essere eseguiti da personale esperto e qualificato e nel rispetto delle norme di sicurezza generali e locali vigenti. Per personale tecnico qualificato vale la definizione riportata dalla norma IEC 60364.

L'apparecchiatura non deve essere utilizzata: da bambini; persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o senza la necessaria esperienza o conoscenza, a meno che non venga fornita la necessaria istruzione e supervisione.

Installare l'elettropompa in modo da evitare contatti accidentali con persone, animali o cose.

E' vietato utilizzare la pompa / elettropompa nel caso in cui presenti guasti o funzionamenti anomali.

E' vietato manomettere il prodotto.

L'utente è responsabile di pericoli o incidenti nei confronti di altre persone o loro proprietà: devono essere prese tutte le precauzioni necessarie per evitare rischi o danni conseguenti al malfunzionamento del prodotto.

Utilizzare le pompe/elettropompe solo per gli scopi descritti nel paragrafo 4. Ogni altro utilizzo può essere causa di infortuni.

Verificare che il prodotto sia conforme alle prescrizioni locali in vigore.



Prima di effettuare qualsiasi operazione, scollegare i cavi elettrici di alimentazione.
Non toccare l'elettropompa quando è in funzione.



Le pompe sono in grado di operare senza problemi solo se l'installazione è corretta e viene garantita la necessaria manutenzione. Seguire scrupolosamente le indicazioni del presente manuale.

Utilizzare la pompa/gruppo solo se in condizioni perfette e correttamente assemblati. Devono essere inoltre applicate le pertinenti normative locali e nazionali in vigore in materia di sicurezza, durante il trasporto, l'installazione, il collegamento, la messa in servizio, la conduzione e l'eventuale manutenzione o messa fuori servizio.

3. TRASPORTO / MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO INTERMEDIO

Al ricevimento del prodotto è necessario verificare che:

- Durante il trasporto esso non abbia riportato danni. In caso di danni, anche solamente esteriori, scrivere una nota di riserva sui documenti di trasporto e avvisare il trasportatore
- La fornitura corrisponda a quanto ordinato: in caso di carenze, scrivere una nota di riserva sui documenti di trasporto e avvisare il trasportatore.

MOVIMENTAZIONE

Prescrizioni generali

Movimentare le pompe/elettropompe con i dovuti mezzi di sollevamento, eventuali urti o cadute possono danneggiarle anche senza danni esteriori o arrecare danni a persone o cose.

Utilizzare funi, cinghie o catene adatte allo scopo: per i pesi del gruppo o dei suoi singoli componenti (pompa, motore, giunto, basamento...) fare riferimento ai disegni e alla documentazione tecnica inviata. In caso di necessità, contattare il servizio di assistenza tecnica.

Assicurarsi che i dispositivi di sollevamento abbiano capacità adeguata e siano in buone condizioni.

Non sostare o passare al di sotto del carico durante la movimentazione.

Utilizzare, durante tutte le operazioni, i necessari dispositivi di protezione individuale (es: guanti, occhiali ecc...).

Regolare la lunghezza delle funi o cinghie in modo che il carico si mantenga orizzontale.

Rispettare le norme di sicurezza generali e locali vigenti.

La pompa viene fornita confezionata in imballo protettivo che deve essere rimosso solo prima dell'installazione.

Devono essere adottate misure idonee a prevenire contaminazione dei materiali e degli oggetti stessi, al fine di non deteriorare la qualità dell'acqua posta successivamente in contatto con essi.



Movimentazione – pompe a d'asse nudo

Per sollevare la pompa, imbragarla come in **Fig.7** facendo passare le funi attorno ai supporti del cuscinetto.



Non attaccare i dispositivi di sollevamento alla sporgenza dell'albero della pompa.
L'angolo formato dalle funi deve essere $< 90^\circ$

Movimentazione – gruppi su basamento

Gruppi con peso complessivo fino a 1500 kg: imbragare il gruppo come in **Fig.8-9** o, se presenti, utilizzare i fori o i perni di sollevamento ricavati nel basamento -

Gruppi con peso complessivo superiore a 1500 kg: si sconsiglia la movimentazione del gruppo completo assemblato. Movimentare i singoli componenti separatamente. Nel caso in cui sia necessario movimentare il gruppo completo, procedere come in **Fig.8-9**.



Non attaccare i dispositivi di sollevamento alla sporgenza dell'albero della pompa o ai golfari del motore.
L'angolo formato dalle funi deve essere $< 90^\circ$

Immagazzinare il prodotto al riparo da agenti atmosferici, in un luogo asciutto, privo di polvere, gelo e vibrazioni.

Temperatura di immagazzinamento: min 0°C - max 50°C

Proteggere le superfici metalliche esposte (estremità d'albero, flange) con mezzi adeguati per prevenirne la corrosione.

Se si prevede di immagazzinare la pompa / il gruppo per un periodo di tempo lungo (più di un mese) eseguire le seguenti operazioni con cadenza mensile: verificare il corretto stato di conservazione di tutta la pompa / gruppo ed in particolare delle superfici non verniciate;

ATTENZIONE!

- verificare, con appositi attrezzi, la libera rotazione dell'albero;
- verificare lo stato dei lubrificanti dei cuscinetti.
- Una volta la mese, far ruotare l'albero manualmente, in modo da mantenere i cuscinetti protetti dal lubrificante.
- Per versioni con cuscinetti lubrificati ad olio: riempire completamente la camera d'olio, al momento della messa in servizio, drenare l'olio e riempire la camera fino al livello appropriato.
- In caso di problemi sostituire o ripristinare le parti danneggiate prima della messa in funzione.

4. CARATTERISTICHE TECNICHE E IMPIEGO**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Pompe centrifughe multistadio ad asse orizzontale (TM-TMB) o verticale (TMV), azionate tramite giunto elastico o idrodinamico. Le pompe serie TM sono accoppiabili a motori elettrici, Diesel, idraulici o turbine con numero di giri compreso tra 1450 e 3500.

TM: Pompa multistadio ad asse orizzontale con aspirazione assiale (**vedi Fig.1**)

TMB: Pompa multistadio ad asse orizzontale con aspirazione radiale (**vedi Fig.2**)

TMV: Pompa multistadio ad asse verticale con aspirazione radiale (**vedi Fig.3**)

TMZ / TMBZ / TMVZ: Gruppo elettropompa completo su basamento. Pompa e motore accoppiati tramite giunto elastico (**Fig.4-5**).

I dati identificativi e i dati tecnici caratteristici dell'elettropompa sono riportati sulla targhetta che attesta la conformità alle norme CE (**Fig.6**). Nei gruppi elettropompa si ha una targa per la parte idraulica e una per il motore, nelle pompe vendute senza motore si ha solo la targa con i dati idraulici.

Nel caso di una pompa senza motore, verificare che il motore sia adatto ad essere utilizzato con la pompa acquistata: il motore deve essere di potenza nominale uguale o superiore a quella massima richiesta dalla pompa.



Non utilizzare la pompa per velocità di rotazione superiori a quelle indicate in targa

COSTRUZIONE

Corpo di aspirazione con bocca assiale (TM) o radiale (TMB-TMV); stadio intermedio costituito da corpo di stadio e relativo diffusore dotati di anelli di usura sostituibili. Corpo di mandata con bocca premente orientata verso l'alto (TM-TMB) o radiale (TMV), con possibilità di ruotarla di 90° in entrambi i versi. Supporto cuscinetti lato comando ad elevata rigidità. Supporto lato aspirazione del tipo strisciamento lubrificato dal liquido pompato (TMB: doppio supporto). Albero in acciaio inox completamente protetto. Tenuta sull'albero a baderna registrabile, in alternativa tenuta meccanica non bilanciata o bilanciata secondo la pressione di utilizzo. Tiranti esterni per il serraggio degli stadi intermedi.

Per le caratteristiche del motore, fare riferimento al manuale del motore.

IMPIEGO – versioni standard

Pompaggio di liquidi puliti e privi di corpi solidi. Fluido: chimicamente e meccanicamente non aggressivo, con un contenuto massimo di sostanze solide della durezza e granulometria del limo.

Utilizzare le pompe/elettropompe solo per gli scopi descritti in questo manuale.

Per le versioni speciali fare riferimento alla documentazione tecnica specifica (schede tecniche, disegni ecc...).

Per applicazioni in impianti antincendio seguire tutte le prescrizioni della normativa UNI 12845 o delle normative locali vigenti.

Le pompe richieste e costruite per il pompaggio di acqua potabile devono essere utilizzate solamente per tale scopo. Verificare che la pompa sia idonea per tale applicazione secondo le prescrizioni delle normative locali vigenti. Per tali applicazioni le pompe devono essere pulite prima della loro prima messa in servizio e dopo la sostituzione di uno o più componenti che vengono in contatto con il liquido pompato.

SAER non si assume responsabilità per contaminazioni causate da trasporto, immagazzinamento, installazione o derivanti dal sistema su cui è installata la pompa. Per installazione e utilizzo corretti seguire le prescrizioni delle normative locali vigenti.

LIMITI DI IMPIEGO

Passaggio corpi solidi: max 2 mm

Contenuto massimo di corpi solidi: 85 g/m³ (n ≤ 1750 rpm), 65 g/m³ (n > 1750 rpm)

Tempo massimo di funzionamento a bocca chiusa: 2 min.

Temperatura del liquido pompato: min -15°C max 120°C

Massimo numero di avviamenti orari: In funzione del motore

Temperatura ambiente massima: In funzione del motore

Pressione massima di esercizio: fare riferimento alla targa della pompa.



Non utilizzare mai la pompa per pressioni di funzionamento superiori a quelle indicate in targa.

USI NON CONSENTITI



Non utilizzare la pompa/ il gruppo per usi non coperti dalla norma EN809.

Non utilizzare la pompa/ il gruppo in luoghi classificati a rischio esplosione o con liquidi infiammabili.

Non utilizzare la pompa/ il gruppo per liquidi con densità maggiore di quella dell'acqua (miscele) o con caratteristiche chimiche diverse da quelle dell'acqua (acqua demineralizzata o trattata, liquidi alimentari, liquidi pericolosi, ecc...) né con liquidi che cristallizzano o polimerizzano.

Non utilizzare la pompa/ il gruppo in presenza di sovrappressioni sull'impianto (es: colpi d'ariete).

Non far girare la pompa senza liquido.

Non utilizzare la pompa in caso di guasti o anomalie di funzionamento.

Utilizzare sempre la pompa per portata e prevalenza comprese nei valori di targa.

Pompe già utilizzate per pompare liquidi tossici o nocivi o altri liquidi diversi dall'acqua potabile non possono essere utilizzate per pompare acqua destinata al consumo umano.



Per le altre limitazioni fare riferimento al manuale del motore

PREVENZIONE DI USI NON CONSENTITI

ATTENZIONE!

Utilizzare sempre la pompa per portata e prevalenza comprese nei valori di targa e nella documentazione tecnica.

Non far funzionare la pompa ad una prevalenza inferiore a quella minima.

Utilizzare sempre la pompa nei limiti di impiego previsti.

5. INSTALLAZIONE



Non utilizzare la pompa/ il gruppo in luoghi classificati a rischio esplosione o con liquidi infiammabili. Per la classificazione dei luoghi a rischio fare riferimento alle normative locali in vigore.



Movimentare la pompa con mezzi di sollevamento idonei.



Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.

VERIFICHE PRELIMINARI

ATTENZIONE!

Verificare che i dati indicati sulla targa del motore, ed in particolare potenza, frequenza, tensione, corrente assorbita, siano compatibili con le caratteristiche della linea elettrica o del generatore di corrente disponibili. In particolare la tensione di rete può avere uno scostamento del ± 5% del valore della tensione nominale di targa.

Verificare che le caratteristiche chimico/fisiche del liquido da spostare corrispondano a quelle specificate sull'ordine.

Verificare che la pompa non sia mai esposta alle intemperie.

Gruppi elettropompa: verificare che il grado di protezione e di isolamento del motore, indicati sulla targa, siano compatibili con le condizioni ambientali

Verificare le condizioni ambientali: le pompe SAER possono essere installate in locali chiusi o comunque protetti, con temperatura ambiente max di +40 °C, in atmosfera non esplosiva.

ATTENZIONE!

Gruppi elettropompa: in caso di utilizzo in condizioni ambientali con temperatura maggiore di +40 °C o altitudine superiore a 1000 m sul livello del mare contattare l'Assistenza Tecnica.

L'allacciamento alla rete idrica deve essere eseguito rispettando le normative locali e nazionali del luogo in cui viene installata la pompa.

Verificare che portata e prevalenza della pompa corrispondano alle caratteristiche richieste.

Accertarsi, prima di collegare le tubazioni alle relative bocche, che la parte rotante della pompa ruoti liberamente e non sia frenata. In caso di problemi contattare il nostro servizio di assistenza tecnica.

LUOGO DI INSTALLAZIONE (Fig. 13)

Preparare una base di appoggio in cemento per il gruppo, sopraelevata dell'altezza necessaria (minimo 300 mm). Accertarsi che il piano di appoggio della pompa sia ben consolidato, regolare (in modo che tutti i piedi appoggino) e che la portata di tale piano sia adeguata al peso.

ATTENZIONE!

Verificare che lo spazio circostante sia sufficiente a garantire la ventilazione e la possibilità di movimento per gli eventuali interventi di manutenzione.

Verificare che il punto e la superficie di fissaggio impediscano l'eventuale trasmissione di vibrazioni alle strutture circostanti. Si raccomanda per la base di fondazione, un peso di circa cinque volte il peso del gruppo.

Verificare che le fondazioni in calcestruzzo abbiano resistenza adeguata e siano conformi alle norme di pertinenza.

La pompa / elettropompa deve essere installata il più vicino possibile al punto di aspirazione del liquido.

ATTENZIONE!

Il valore dell'NPSH disponibile nell'impianto di sollevamento deve essere sempre maggiore del valore dell'NPSH della pompa, per evitare il funzionamento in cavitazione, sia per installazioni sopraelevate che sottobattente. Per liquidi caldi l'NPSH deve essere ricalcolato, al fine di garantire sempre la pressione necessaria all'aspirazione.



Se si pompano liquidi tossici, nocivi o a temperature elevate, devono essere prese tutte le precauzioni necessarie per evitare che eventuali perdite e/o fuoriuscite di liquido possano causare danni a persone, animali, cose o all'ambiente.

FISSAGGIO DEL BASAMENTO AL SUOLO (Fig.11)

- i. Inserire i tirafondi negli appositi fori nel basamento e nella fondazione di base
- ii. Inserire al di sotto del basamento, in prossimità dei tirafondi e in posizioni intermedie, gli spessori necessari per posizionare il gruppo all'altezza voluta. Nel caso in cui il basamento sia provvisto dei fori filettati, utilizzare per il livellamento una vite al posto degli spessori.
- iii. Eseguire un primo allineamento tra pompa e motore.
- iv. Eseguire l'ancoraggio dei tirafondi con un prodotto idoneo (malta colabile per ancoraggi)
- v. Una volta che i tirafondi sono ancorati, procedere ad un primo serraggio dei dadi dei tirafondi stessi.
- vi. Verificare nuovamente l'allineamento del gruppo con le tubazioni e l'allineamento di pompa e motore e, se necessario, correggerli.
- vii. Utilizzare una malta per ancoraggio per "annegare" il basamento. Questo dovrà formare, assieme alla fondazione di base, una base molto rigida per la pompa. Se necessario, prima di colare la malta, costruire un vasca di contenimento della malta stessa attorno al basamento.

COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI (Fig.13)**ATTENZIONE!**

La pressione massima d'esercizio della pompa non deve essere maggiore della pressione nominale PN della pompa. Le tubazioni devono essere idonee alla massima pressione d'esercizio della pompa.

Le tubazioni non devono trasmettere alla pompa sforzi superiori a quelli ammessi (**TAB.II**)

ATTENZIONE!

Le tubazioni di aspirazione e mandata non devono trasmettere alle pompe / elettropompe sforzi dovuti al peso proprio e/o alle dilatazioni termiche, pena possibile perdita di liquido o rottura della pompa. Pertanto le tubazioni devono essere sostenute da ancoraggi e, quando opportuno, devono essere inseriti giunti di dilatazione nelle posizioni opportune.

Le pompe non devono trasmettere vibrazioni alle tubazioni, inserire pertanto giunti antivibranti in mandata e, quando possibile, in aspirazione.

ATTENZIONE!

Installare una valvola di non ritorno in mandata.

Installare una valvola di intercettazione sia in aspirazione che in mandata.

La tubazione di aspirazione deve essere a perfetta tenuta d'aria e non posizionata orizzontalmente, ma salire sempre verso la pompa. Nel caso invece di funzionamento sotto battente, la tubazione di presa deve essere sempre discendente verso la pompa. Pertanto gli eventuali coni di raccordo devono essere eccentrici ed orientati per evitare la formazione di bolle durante l'adescamento o il funzionamento. È opportuno proteggere la pompa inserendo un filtro sulla tubazione di aspirazione; specialmente nel primo periodo di utilizzo le tubazioni rilasciano scorie in grado di danneggiare le tenute della pompa. Il filtro deve avere la maglia inferiore a 2 mm ed un'area libera di passaggio di almeno 3 volte l'area della sezione della tubazione, onde evitare eccessive perdite di carico.

Si raccomanda comunque di pulire tubazioni, raccordi, valvole e quant'altro prima di collegare la pompa.

Per regolare la portata è consigliabile installare una saracinesca sulla tubazione di mandata.

Per installazioni sopraelevate, installare una valvola di fondo

Il diametro della tubazione deve essere tale che la velocità del liquido non superi 1,5 - 2 m/s all'aspirazione, e 3 - 3,5 m/s nella mandata. In ogni caso il diametro delle tubazioni non deve essere inferiore al diametro delle bocche della pompa. La tubazione aspirante deve essere assolutamente stagna e per i dati di catalogo deve avere diametri minimi di tabella **TAB.III**

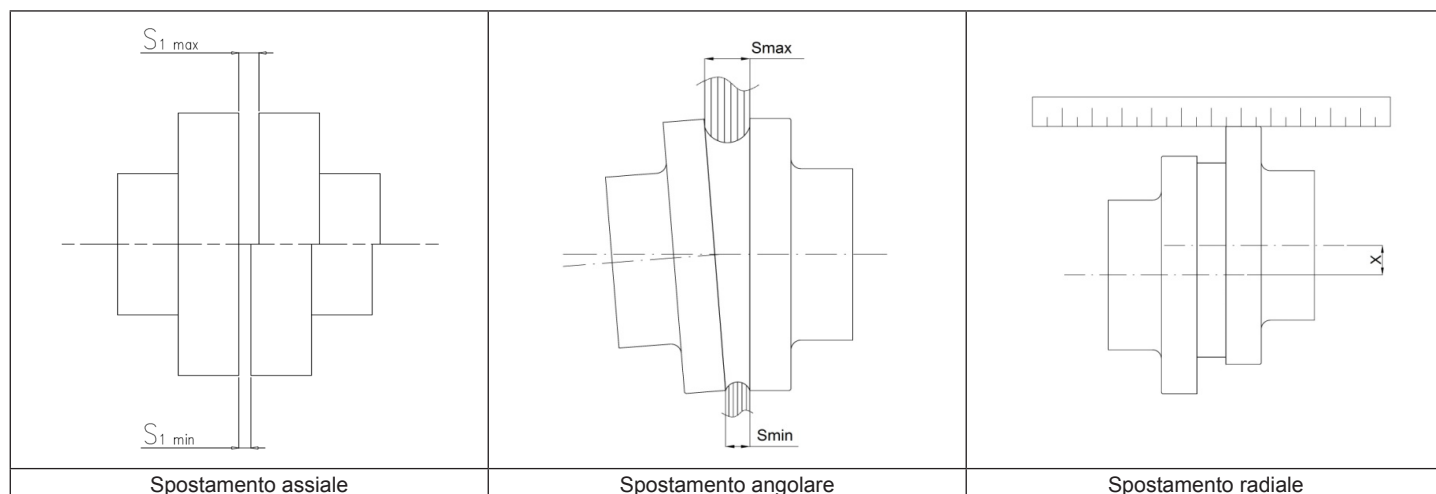
Dopo aver eseguito i controlli elencati, collegare le tubazioni alla pompa.

ALLINEAMENTO**ATTENZIONE!**

Anche se il gruppo completo è già stato allineato prima della spedizione, è necessario controllare e ricalibrare l'allineamento dopo aver installato il gruppo

- Rimuovere il coprigiunto.
- Verificare che lo spostamento assiale sia entro i limiti ($S1_{max}$ / $S1_{min}$)
- Verificare l'allineamento angolare con uno spessimetro: lo spostamento angolare è misurabile come differenza della misura di fessura tra i due semi giunti ($S_{max} - S_{min}$).

- Verificare lo spostamento radiale dei due semi giunti utilizzando una squadretta o un comparatore (x).
- Se necessario, correggere l'allineamento angolare muovendo il motore:
 - o per motori dotati di viti di regolazione nei piedi, girare le viti di livellamento per ottenere l'allineamento corretto.
 - o per motori senza viti di livellamento, l'allineamento deve essere ottenuto posizionando appositi spessori sotto i piedi del motore.
- Una volta terminato l'allineamento, rimontare il coprigiunto.



Ø Diametro del giunto [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Spostamento assiale [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Spostamento angolare (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Spostamento radiale (x) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

*La tabella è valida solo per i giunti forniti da SAER.

ATTENZIONE!

Non utilizzare la pompa senza l'apposito coprigiunto correttamente installato. Il coprigiunto non deve toccare il giunto.

COLLEGAMENTI AUSILIARI

ATTENZIONE!

Verificare la presenza e la corretta installazione dei collegamenti ausiliari necessari.

ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA



L'allacciamento alla rete elettrica deve essere eseguito rispettando le normative locali e nazionali dell'impianto elettrico del luogo in cui viene installata la pompa.
Vanno inoltre seguiti gli schemi elettrici di collegamento forniti con il motore e con il quadro di comando.
Eseguire il collegamento di terra ed equipotenziale prima di tutti gli altri collegamenti.
Eseguire una verifica funzionale delle apparecchiature di controllo (quadro elettrico ecc...).

VERIFICHE SULL'IMPIANTO ELETTRICO



Verificare la rispondenza dell'impianto elettrico alle normative CEI EN 60204-1 e alle normative locali vigenti. Verificare in particolare:

- l'esistenza della linea elettrica di messa a terra,
- la presenza di un interruttore/sezionatore omnipolare, in grado di interrompere tutti i fili di alimentazione, per isolare il motore in caso di malfunzionamenti o piccoli interventi di manutenzione (Il dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione deve essere di categoria di sovratensione III)
- la presenza di un pulsante di arresto di emergenza.

Devono essere inoltre presenti:

- un interruttore differenziale ad alta sensibilità (0,03 A);
- un dispositivo di protezione termica regolato su una corrente massima assorbita non superiore al 5% della corrente di targa e con tempo di intervento inferiore a 30 secondi.

Verificare che il cavo di alimentazione sia di sezione adeguata in modo da non provocare una caduta di tensione superiore al 3% e non eccedere la temperatura di funzionamento massima.

Per le altre limitazioni fare riferimento al manuale del motore

COLLEGAMENTO ELETTRICO

ATTENZIONE! Impostare correttamente i valori dei vari dispositivi (protezioni, apparecchiature elettroniche se presenti)

6. MESSA IN SERVIZIO, FUNZIONAMENTO E ARRESTO**RIEMPIMENTO E ADESCAMENTO DELLA POMPA**

Adescamento soprabattente (livello del liquido in aspirazione più basso della pompa) (Fig. 13a)

- i. Chiudere la valvola di intercettazione sulla mandata
- ii. Aprire la valvola di intercettazione sull'aspirazione
- iii. Aprire i tappi di sfiato (Fig.10)
- iv. Riempire la pompa e la tubazione di aspirazione
- v. Assicurarsi che tutta l'aria sia fuoriuscita dalla pompa e dalla tubazione di aspirazione.
- vi. Terminato il riempimento, chiudere completamente il tappo e gli spilli di sfiato.

Adescamento sotto battente (livello del liquido in aspirazione più alto della pompa) (Fig. 13b)

- i. Chiudere la valvola di intercettazione sulla mandata
- ii. Aprire i tappi di sfiato (Fig.10)
- iii. Aprire la valvola di intercettazione in aspirazione
- iv. Attendere che l'acqua fuoriesca dai due tappi di sfiato
- v. Una volta che l'acqua esce senza presenza di aria, chiudere i due spilli sui tappi di sfiato

ATTENZIONE! L'operazione di adescamento deve essere ripetuta nel caso di lunghi periodi di inattività e ogni qualvolta sia necessario.

Verificare il corretto assetto dei dispositivi ausiliari:

- ATTENZIONE!**
- i fori per il drenaggio e per lo sfiato dell'aria devono essere chiusi
 - le linee di flussaggio delle tenute, se presenti, devono essere aperte

VERIFICA DEL SENSO DI ROTAZIONE

Scollegare i mezzi e i dispositivi di sollevamento prima della messa in funzione.

Verificare che il senso di rotazione dell'elettropompa corrisponda a quello indicato dalla freccia presente sul corpo della pompa. Dare e togliere tensione rapidamente ed osservare il senso di rotazione della ventola di raffreddamento del motore attraverso i fori del carter copri ventola. Nel caso la pompa ruoti in senso inverso, invertire due fasi sulla morsetti.

ATTENZIONE! Ripetere la verifica ogni volta che il motore viene scollegato dall'alimentazione elettrica.

Eseguire l'avviamento come indicato nel paragrafo Messa in funzione.



Effettuare un risciacquo della pompa dopo l'installazione e prima dell'impiego a regime con lo stesso liquido da pompare in funzionamento.
Ripetere l'operazione in caso di manutenzione ordinaria o straordinaria che preveda l'estrazione della pompa dalla sua sede.

MESSA IN FUNZIONE

Prima di avviare il gruppo assicurarsi che tutte le prescrizioni e i controlli descritti nei paragrafi precedenti siano rispettati.

Per non rischiare di causare danni gravi ai componenti, si raccomanda di:

- ATTENZIONE!**
- non far girare la pompa senza liquido;
 - non far girare la pompa con la valvola di mandata chiusa;
 - non far girare la pompa in cavitazione.

1. Aprire completamente le valvole in aspirazione
2. Mantenendo chiusa la valvola di intercettazione sulla mandata: dare corrente attendendo che la pompa raggiunga la velocità di regime.
3. Aprire lentamente la valvola sulla mandata fino a raggiungere la portata desiderata.

VERIFICHE A REGIME

Dopo un periodo di tempo sufficiente al raggiungimento delle condizioni di regime, verificare che:

- Non vi siano perdite di liquido (per versione con tenuta a baderna fare riferimento al paragrafo specifico).
- Non vi siano vibrazioni, né rumori anomali.
- Non vi siano oscillazioni della portata.
- La temperatura ambiente non superi i 40 °C.
- La temperatura del corpo pompa non superi i 90 °C.
- L'assorbimento di corrente del motore non superi quella indicata sulla targa.

In presenza di anche una sola di tali condizioni, arrestare la pompa e ricercarne la causa.

ATTENZIONE! Nel caso la superficie della pompa superi i 50 °C, si raccomanda di proteggerla da contatti accidentali, ad esempio mediante griglie o schermature, tali però da non ostacolare la corretta ventilazione.

ATTENZIONE! La pressione massima d'esercizio della pompa non deve essere maggiore della pressione nominale PN della pompa.

VERIFICA DELLA TENUTA**Tenuta meccanica**

La tenuta meccanica non necessita di regolazioni e/o manutenzione. E' possibile una perdita di liquido durante i primi istanti di funzionamento causa assestamento della tenuta stessa. Se la perdita non dovesse cessare, fermare il gruppo e ricercarne la causa.

Premistoppa a baderna

- Eseguire la regolazione del serraggio della baderna dopo circa 30 minuti di funzionamento.
- Dopo la regolazione del serraggio, attendere alcuni minuti: la perdita di liquido deve essere pari ad un leggero gocciolamento e comunque inferiore a quella visibile prima dell'operazione di serraggio (indicativamente tra le 20 e le 100 gocce al minuto).
- Se necessario, ripetere la regolazione operando sul serraggio del premistoppa.
- Verificare nuovamente il gocciolamento dopo alcune ore di funzionamento

ATTENZIONE

L'assenza di gocciolamento dalla baderna può causare gravi danni: non serrare eccessivamente il premistoppa. Verificare l'esistenza del gocciolamento anche nelle condizioni di minima pressione.

ARRESTO DELLA POMPA / ELETTROPOMPA

- Se non è presente la valvola di ritegno, chiudere la saracinesca della tubazione premente.
- Se non è presente la valvola di fondo, occorre chiudere la saracinesca in aspirazione.
- Interrompere l'alimentazione elettrica al motore della pompa.

ATTENZIONE!

Quando la pompa rimane inattiva in ambienti a bassa temperatura o per un periodo superiore ai tre mesi, è opportuno svuotarla dall'acqua attraverso l'apposito tappo.

CONSERVAZIONE

Pompa installata, inattiva ma pronta ad essere avviata: mettere in funzione la pompa per almeno 10 minuti una volta al mese.

Pompa rimossa dall'impianto e immagazzinata: lavare la pompa e proteggere le superfici da pericoli di corrosione applicando prodotti idonei.

7. MANUTENZIONE

Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.



Non effettuare modifiche al prodotto senza preventiva autorizzazione.

In caso vi sia la necessità di effettuare una qualsiasi operazione di manutenzione, devono essere osservate le seguenti precauzioni:

- scollegare il motore della pompa dall'impianto elettrico;
- attendere che la temperatura del liquido sia tale da non creare pericolo di bruciature;
- l'operatore deve adottare le opportune protezioni individuali (maschera, occhiali, guanti, ecc.);
- se il liquido trattato dalla pompa è nocivo per la salute, è indispensabile osservare le seguenti avvertenze:
 - il liquido deve essere raccolto con cura e smaltito nel rispetto delle normative vigenti;
- la pompa deve essere lavata internamente ed esternamente smaltendo i residui come sopra detto.



Le superfici di pompe e motore possono raggiungere temperature elevate. Attendere che si raffreddino prima di intervenire ed utilizzare le opportune protezioni individuali.

ATTENZIONE!

Pianificare un regolare ciclo di interventi di manutenzione in base al tipo di impiego e alle condizioni di utilizzo.

OPERAZIONI DA ESEGUIRE CIRCA OGNI 1500 H DI FUNZIONAMENTO E NON MENO DI UNA VOLTA ALL'ANNO**Monitorare:**

- lo stato e la temperatura dei cuscinetti;
- il livello di vibrazioni in corrispondenza dei supporti dei cuscinetti;
- lo stato del lubrificante per cuscinetti lubrificati ad olio o con ingrassatore esterno;
- lo stato delle tenute:
 - le tenute meccaniche non devono presentare perdite;
 - per le tenute a baderna il gocciolamento deve essere sui valori iniziali;
- lo stato delle guarnizioni: non ci devono essere perdite;
- l'allineamento del gruppo;
- le prestazioni della pompa (portata/prevalenza);
- i dati del motore (corrente assorbita, valore e squilibrio delle tensioni, isolamento, vibrazioni ecc...): fare riferimento al manuale del motore;
- lo stato di tutti i collegamenti elettrici (morsettiera, messa a terra, quadro ecc...);

Trascrivere i dati rilevati e conservarli per futuri riferimenti.

ATTENZIONE!

Eseguire le misure con strumenti appropriati.

OPERAZIONI DA ESEGUIRE CIRCA OGNI 3000 H DI FUNZIONAMENTO

Verificare:

- Le condizioni degli anelli di usura e delle bussole di protezione dell'albero quando presenti;
- Le condizioni dell'albero;
- Le condizioni della girante.

Se necessario, provvedere alla sostituzione dei particolari sopraelencati.

LUBRIFICAZIONE DEI CUSCINETTI

Il tipo dei cuscinetti è riportato nella documentazione tecnica di riferimento.

Pompe con cuscinetti prelubrificati a grasso permanente

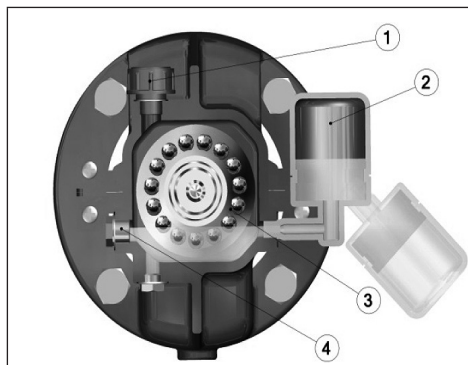
I cuscinetti sono del tipo prelubrificato a vita (mediante grasso) e pertanto non richiedono manutenzione. Gli intervalli di sostituzione indicativi sono riportati in **TAB.IV** (durata prevista secondo L_{10}).

Pompe con cuscinetti in bagno d'olio**ATTENZIONE!**

Le pompe con cuscinetti in bagno d'olio sono spedite senza olio all'interno. Prima di avviare la pompa deve essere inserito l'olio lubrificante nel supporto cuscinetti.

ATTENZIONE!

Utilizzare un oliatore a livello costante.
Eseguire il riempimento e il rabbocco dell'olio attraverso l'oliatore.

**Procedura di riempimento dell'olio**

- versare l'olio dal tappo (1) e controllare che il livello arrivi alla mezzieria (pallino rosso) della finestrella di controllo (4) - questo è l'olio necessario alla lubrificazione durante il funzionamento
- aprire l'oliatore (2) e versare l'olio nell'ampolla rovesciata. il quantitativo di olio deve essere tale per cui, una volta rimessa l'ampolla (4) in posizione, il livello nell'oliatore sia circa alla mezzieria del cuscinetto (3). Questo è il livello nel solo oliatore e costituisce la riserva d'olio che progressivamente nel tempo si consuma.

CARATTERISTICHE DELL'OLIO DA UTILIZZARE**ATTENZIONE!**

E' responsabilità del fornitore di olio indicare un olio con caratteristiche idonee.

ATTENZIONE!

Non mischiare tipi diversi di olio.
Non introdurre sostanze contaminanti nel cuscinetto, nel supporto o nell'olio.

Le indicazioni seguenti sono di carattere generale, in alcune applicazioni possono essere richiesti olii più performanti:

- Base minerale (consigliato) o sintetica
- Indice di viscosità – VI minimo: 95
- Grado minimo di viscosità ISO VG: 100
- Temperatura di esercizio: -10°C / + 170°C
- Flash point > 200°C

Alcuni tipi di oli utilizzabili

- AGIP ARUM HT

Eseguire un cambio d'olio completo dopo le prime 300 h di funzionamento. Gli intervalli di rilubrificazione devono essere determinati in base al tipo di impiego. Indicativamente ogni 1500 ore di funzionamento e non meno di una volta all'anno.

SMONTAGGIO DELLA POMPA

Fare riferimento alla documentazione specifica, da richiedere la costruttore (sezione, istruzioni ecc...)

Eseguire l'arresto della pompa come indicato ai precedenti.



Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.
Assicurarsi che la pompa non possa essere avviata accidentalmente.



Seguire tutte le norme di sicurezza elencate ai paragrafi precedenti e quelli di pertinenza del paese in cui si opera.

La parte rotante della pompa, è estraibile senza dovere rimuovere il corpo pompa dalle tubazioni dell'impianto.

Prima di procedere con lo smontaggio:

- Scollegare il motore dalla rete elettrica;
- Chiudere tutte le valvole;
- Svuotare la pompa dal liquido utilizzando gli appositi tappi.

Procedura di smontaggio: Fare riferimento all'Appendice A

8. MESSA FUORI SERVIZIO E SMALTIMENTO

Al termine della vita operativa della pompa o di alcune sue parti, lo smaltimento deve essere fatto nel rispetto delle normative vigenti. Questo vale anche per il liquido contenuto, con particolare riguardo se è classificato tossico o nocivo, e per l'imballo.

Nel caso in cui sia necessario rendere il materiale al fornitore:

- svuotare completamente la pompa dal liquido e lavarla accuratamente,
- nel caso sia necessario, provvedere ad una completa decontaminazione del prodotto,
- togliere eventuali liquidi o grassi residui (lubrificanti ecc...)
- proteggere la pompa dal rischio di corrosione e imballarla accuratamente
- indicare al fornitore qualsiasi misura di sicurezza applicata



E' responsabilità di chi rende il materiale accertarsi che siano state prese tutte le misure necessarie a garantire la sicurezza del prodotto e che il reso sia in accordo alle disposizioni di legge in vigore.

9. GUASTI, CAUSE E RIMEDI

	GUASTO O INCONVENIENTE	ID		PROBABILE CAUSA		RIMEDIO
!	Portata nulla	A.1	→	Senso di rotazione sbagliato	✓	Verificare il senso di rotazione del motore. Se questo è corretto, verificare il corretto montaggio della girante rispetto al corpo pompa.
		A.2	→	Pompa non riempita con il liquido	✓	Riempire la pompa e la tubazione di aspirazione con il liquido.
		A.3	→	Presenza di aria nella pompa o nella condotta di aspirazione	✓	Verificare la presenza di perdite nella condotta. Sfiatare la pompa per far uscire l'aria.
		A.4	→	Tubazione di aspirazione non sufficientemente immersa	✓	Aumentare l'immersione dell'aspirazione al di sotto del livello del liquido.
		A.5	→	Altezza di aspirazione troppo elevata	✓	Abbassare il livello della pompa.
		A.6	→	Girante o linea di aspirazione ostruite.	✓	Verificare in particolare eventuali filtri in aspirazione e verificare la girante. Rimuovere le ostruzioni.
		A.7	→	Velocità di rotazione del motore insufficiente.	✓	Verificare la velocità di rotazione del motore. Per motori alimentati da inverter, verificare la frequenza di alimentazione.
		A.8	→	Prevalenza dell'impianto troppo elevata.	✓	Verificare l'apertura delle valvole in mandata. Calcolare la prevalenza dell'impianto e confrontarla con quella della pompa. Utilizzare una pompa con prevalenza più elevata.
!	Portata insufficiente			Cause già elencate ai punti precedenti	✓	Considerare da A.1 ad A.7
		B.1	→	Funzionamento in cavitazione. NPSHa insufficiente.	✓	Aumentare l'NPSHa dell'impianto riducendo le perdite in aspirazione o avvicinando al pompa al liquido da aspirare.
		B.2	→	Perdite dalle tenute.	✓	Sostituire le tenute
		B.3	→	Girante danneggiata.	✓	Sostituire la girante.
		B.4	→	Anelli di usura danneggiati.	✓	Sostituire gli anelli di usura.
		B.5	→	Valvola di fondo troppo piccola	✓	Sostituire la valvola di fondo .
!	Pressione di mandata troppo bassa			Cause già elencate ai punti precedenti	✓	Considerare: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
		C.1	→	Ostruzioni nella linea di mandata	✓	Eliminare le ostruzioni
		C.2	→	Posizionamento errato dei manometri	✓	Posizionare il manometro di mandata sulla bocca di mandata e quello di aspirazione sulla bocca di aspirazione
!	Assorbimento elevato			Cause già elencate ai punti precedenti.	✓	Considerare A.1, B.1 ÷ B.3
		D.1	→	Usura o grippaggio meccanico.	✓	Verificare, e se necessario sostituire, tenute, cuscinetti, anelli di usura.
		D.2	→	Funzionamento fuori curva. La prevalenza è inferiore alla prevalenza minima ammessa.	✓	Agire sulla valvola di regolazione in mandata per aumentare la prevalenza e ridurre la portata.
		D.3	→	Eccessivo serraggio della tenuta a baderna.	✓	Allentare il serraggio della baderna.
		D.4	→	Eccessiva velocità di rotazione del motore.	✓	Verificare la corrispondenza tra velocità del motore e della pompa. Se il motore è azionato da inverter, ridurre la frequenza.
		D.5	→	Densità / viscosità del liquido più elevate di quelle contrattuali	✓	Ridurre la portata. Contattare l'assistenza tecnica.
		D.6	→	Disallineamento tra pompa e motore	✓	Verificare e riallineare pompa e motore.
		D.7	→	Problemi sul motore	✓	Fare riferimento alla documentazione del motore.
!	Vibrazioni o rumorosità elevate			Cause già elencate ai punti precedenti.	✓	Considerare A3-A6, B1,B3-B4,D1,D2,D3, D5,D6, D7
		E.1	→	Pompa, motore o basamento non correttamente fissati	✓	Controllare il serraggio di tutti i bulloni di fissaggio
		E.2	→	Tubazioni disallineate o gravanti sulla pompa	✓	Supportare le tubazioni verificarne l'allineamento con la pompa.
		E.3	→	Cuscinetti danneggiati	✓	Sostituire i cuscinetti

10. PARTI DI RICAMBIO

Utilizzare solo parti di ricambio originali. Per le parti di ricambio fare riferimento ai cataloghi o contattare l'assistenza tecnica SAER, specificando tipo di motore, n° di matricola e anno di costruzione rilevabili dalla targa identificativa. Il presente prodotto e' esente da vizi costruttivi.

11. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La Ditta SAER Elettropompe S.p.A. con sede in via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy, dichiara che le pompe multistadio per il sollevamento di acque pulite serie

TM/TMB/TMV...

sono conformi alle prescrizioni della **Direttiva macchine (2006/42/ CE)**
e le elettropompe serie

TMZ/TMBZ/TMVZ...

sono conformi alle prescrizioni della **Direttiva macchine (2006/42/ CE)**
Direttiva compatibilità elettromagnetica (2014/30/EU)

Legale rappresentante:

Favella Franco



Persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

1. GENERAL INFORMATION

Before performing any operation on the machine, it is indispensable that you be completely familiar with the entire use and maintenance manual. The manufacturer declines all responsibility for improper use of the product, for damage caused following operations not contemplated in this manual or unreasonable interventions. Instructions and limitations contained in this manual are in reference to standard models. For all other versions and all other situation non contemplated in the manual you should contact the technical service.

Terminology:

- Pump: bare-shaft pump, without motor, couplings and/or additional accessories
- Group: set consists of pump, motor, coupling and base-plate assembled

2. SAFETY INFORMATION



Cautionary warning to be followed to guarantee the safety of the operator and those persons present in the work area.



Failure to comply with instructions may result in electric shock.

WARNING!

Failure to comply with instructions may result in damage to the motor pump or to the system.



Each transport, installation, connection, setting at work, control and eventual maintenance or stop operation shall be executed by trained and qualified staff. Furthermore, possible local regulations or directions not mentioned in this manual must be taken into consideration as well. For trained and qualified staff make reference to the definition stated in the IEC 60364.

The appliance is not to be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction.

Install the electric pump so as to avoid accidental contacts with people, animals or property.

It is forbidden to use the pump / electric pump in case of damages or anomalous operations.

Tampering with the product is prohibited.

The user is responsible for dangers or accidents in relation to other persons and their property: it must be taken all the necessary precautions to avoid risks or consequent damages to the inadequate or inefficient operation of the product.

Use the pump / electric pump only for the purposes described in Paragraph 4. Any other use can be a cause of accidents.

Verify the conformity of the product to the local prescriptions in force.



Before executing any operation, the feeder cables shall be disconnected.
Never touch the electric pump while it is working.



The pumps are capable of operating properly with no problems only if the installation is correct and the required maintenance is guaranteed. Carefully follow the instructions of this manual. Use the pump/group only when in perfect condition and correctly assembled. Must also be applied to the relevant National and Local Regulations in force regarding safety, during transport, installation, electric connection, installation, operation and eventual maintenance or demounting.

3. TRANSPORT, HANDLING AND INTERMEDIATE STORAGE

RECEIVING THE PRODUCT

When receiving the product it is necessary to verify that:

- during the transportation it have not restored damages: in case of damages, even if exterior, write a note of reserve on the documents of transportation and inform the conveyor.
- the supply correspond to the order: in case of deficiencies, write a note of reserve on the documents of transportation and inform the conveyor.

3.2 HANDLING

General provisions



Use suitable means for lifting and transporting the pump / electric pump: it may be damaged if it is knocked or if it falls, even if there is no apparent external damage, and it may also damage things or persons.

Use ropes, straps or chains suitable for the purpose: for the weights of the complete set or of the individual components (pump, motor, coupling, base ...), refer to the drawings and technical documentation submitted. If necessary, contact the technical support service.



Make sure that the lifting means adopted have a capacity adequate to the load to be lifting and that they are in good condition. Do not pause or pass under the load during lifting or transport.



Use, during any operations, the necessary individual devices of protection (ex: gloves, glasses etc.)

Adjust the length of the cables or belts so that the load is maintained horizontal.

Always comply with general and local regulations in force.

The pump is supplied packed in protective packaging which must be removed just before installation. Appropriate measures must be taken to prevent contamination of materials and articles themselves, in order not to deteriorate the water quality post then in contact with them.

Handling of the bare shaft pump

To lift the pump, harness it as shown in the picture **Fig. 7**, by passing the ropes around the bearing supports.



Do not attach lifting devices to the shaft end of the pump. The angle of pull must not be greater than 90°

Handling of the complete set

Set with total load up to 1500 kg: Sling the group as in **Fig. 8-9** or, if present, use the holes or lifting pins made in the basement.

Set with total load higher than 1500 kg: it is not recommended to lift the complete set assembled. Lift the single components (pump, motor, coupling, base). In case it is necessary to enliven the entire group, proceed like in **Fig. 8-9**.



Do not attach lifting devices to the shaft end of the pump or to the eyebolts of the motor. The angle of pull must not be greater than 90°

STORING

Storage conditions: store the pump / set in a covered and dry place, lacking dust, freeze and vibrations.

Storage temperature= min 0°C - max 50°C

Metallic exposed surfaces (shaft ends, flanges) must be protected in a suitable way to prevent corrosion.

If you plan to store the pump or the complete set, for a long period of time (more than one month), it is necessary to perform the following operations monthly:

WARNING!

- verify that the preservation status of the pump / complete set and paying more attention to the non-painted surfaces;
- check with the appropriate tools, the free rotation of the shaft;
- check the condition of lubricating bearings.
- Once a month, rotate shaft by hand, in order to keep the bearings protected by the lubricant.
- For versions with oil lubricated bearings: fill the oil chamber to the brim. During the put on use, drain the oil and fill the chamber up to the appropriate level.

For any problem replace or recondition the damages parts prior the use.

4. TECHNICAL SPECIFICATIONS AND USE

PRODUCT DESCRIPTION

Centrifugal multistage horizontal (TM-TMB) or vertical (TMV) pumps and electric pumps, driven by elastic or hydro-dynamic coupling. The pumps in the TM series can be connected to electric, Diesel, hydraulic engines or turbines whose revs are within a range of 1450 and 3500.

TM: Multistage horizontal pump with axial suction (**Fig.1**)

TMB: Multistage horizontal pump with radial suction (**Fig.2**)

TMV: Multistage vertical pump with radial suction (**Fig.3**)

TMZ / TMBZ / TMVZ: complete set with pump and motor coupled together by mean of an elastic coupling, on a base plate (**Fig.4-5**).

The pump / electric pump's identification and technical data are listed on the name plate which certify the conformity to CE norms (**Fig. 6**). In case of pump and motor assembled, a name plate will state for the hydraulic part and another one for the motor; in case of pumps sold without motor, there will be the name plate with the hydraulic data only.

WARNING!

In case of a bare shaft pump, the useful output power provided by the motor must be above the power absorbed by the pump.



Do not use the pump for rotating speeds higher than those indicated on the data plate.

CONSTRUCTION FEATURES

Suction body with axial (TM) or radial (TMB, TMV) inlet; intermediate stage composed of stage body and corresponding diffuser with replaceable wearing rings. Delivery body with upward (TM, TMB) or radial (TMV) outlet, with the possibility of turning in at 90° in both directions. Drive side bearing support with high rigidity. Suction side support of sliding type, lubricated by the pumped liquid. (TMB: double support). Shaft in stainless steel completely protected. Adjustable packing seal on the shaft, in alternative not balanced or balanced mechanical seal, according to the working pressure. External tie rods for tightening of the intermediate stages.

For motor features refer to motor's manual.

USE – STANDARD VERSIONS

Pumping of clean liquids and without solid bodies, for civil, industrial and agricultural uses. Use the pump / electric pump only for the purposes described in this manual. Any other use can be a cause of accidents.

For the special versions, refer to the specific technical literature (technical data, drawings, etc. ...).

Limitation for use

Passing of solids: max 2 mm.

Max working time with closed delivery: 2 min.

Temperature of the pumped liquid: min -15°C max 120°C (90° with soft-packing, standard).

Max starts / h equally distributed: Refer to the motor instruction manual

Maximum working pressure: refer to pump name plate

Max ambient temperature: 40°C

For applications in firefighting equipment follow all the requirements of the UNI 12845 or applicable local regulations.

The pumps requested and built for pumping potable water should only be used for this purpose. Verify that the pump is suitable for this application according to the requirements of local regulations. For such applications, the pumps should be cleaned before their first commissioning and after the replacement of one or more components that come into contact with the pumped liquid. SAER is not liable for contamination caused by transport, storage, installation or arising from the system on which the pump is installed. For correct installation and use, follow the requirements of local regulations.



Never use the pump for operating pressures higher than those indicated on the data plate.

NOT FORESEEN AND IMPROPER USES



Don't use the pump/electric pump for applications not covered from EN 809 standard.

Never use the electric pump in explosive atmospheres, hazardous area or to pump inflammable or dangerous liquids.

Don't use the electric pump with liquids whose density is bigger than the water one (mixtures) or with different chemicals characteristics from those of the water ones (demineralized or treated water, food liquids, dangerous liquids, ecc..) unless you have contacted the customer care before.

Don't use the pump in case of abnormal pressure (ex: water hammer)

Avoid dry operation of the pump.

It is forbidden to use the pump / electric pump in case of damages or anomalous operations.

Always use the pump with a delivery (flow and head) included in the working diagram.

Pumps already used to pump toxic or harmful liquids or other liquids other than potable water may not be used for pumping water intended for human consumption.



Please refer to the motor instruction manual for others limitation of use and safety warnings

PREVENTION OF FORESEEABLE MISUSE

WARNING!

Always use the pump with a delivery (flow and head) included in the working diagram. Do reference to the name plate and the technical documentation.

Do not operate the pump under the minimum head.

Do not use the pump beyond the limits specified.

5. INSTALLATION



Never use the electric pump in explosive atmospheres, hazardous area or to pump inflammable or dangerous liquids. For the classification of the risky places, refer to local regulations .



Use suitable means for lifting and transporting the pump / electric pump.



Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected.

PRELIMINARY VERIFICATIONS

Verify that the data shown on the plate, and in particular, power, frequency, voltage, absorbed current, are compatible with the characteristics of the electric line or current generator available. In particular, the voltage of the line voltage can have a variance of $\pm 5\%$ from the nominal voltage value on the plate.

Verify that the protection and insulation grade indicated on the plate are compatible with the environmental conditions.

Verify that the chemical/physical characteristics of the liquid to be moved correspond to those specified on the order.

Verify that the pump has not been exposed to the weather inclemency.

WARNING!

Verify the environmental conditions: SAER pumps can be installed in enclosed or, at any rate, protected areas, with maximum ambient temperature of $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ in a non-explosive atmosphere.

Contact the customer care in case of ambient temperature $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ or altitude over 1000m above sea level.

The connection to the water supply must be done in the respect of the local and national standards of the place where the pump is installed.

Verify that the pump's flow rate and head correspond to the required characteristics.

Before connecting the pipes to the relative openings, make sure that the rotating part of the pump turns freely and is not hindered.

In case of problems please contact our technical assistance servicing.



The connection to the power grid must be done in the respect of the local and national standards of the electric system of the place where the pump is installed.

5.2 PLACE OF INSTALLATION (Fig.13)

Prepare a concrete base for the complete set, and raise it, up to the required height (minimum 300 mm).
Make sure that the pump's support surface is solid and even (so that it rests on all the feet) and that the load capacity of the surface is adequate for the weight shown on the plate.
Verify that the surrounding area is sufficient for ventilation and allows movement in the case of maintenance.
Select suitable point and area of fixing: verify the prevention of possible vibrations to the surrounding structures.
Check that the strength of the concrete foundations is appropriate and complies with current relevant regulations.
It is recommended for the foundation base, a weight about five times major than the weight of the complete set.
The pump/electric pump must be installed as close as possible to the suction point of the liquid.
The available NPSH value in the lifting plant must be always bigger than the pump's NPSH, both in installation under head and over head in order to avoid cavitation.
As far as hot liquids are concerned, NPSH must be re-calculated, in order to obtain the required head in any case.



If you pump toxic or harmful liquids or at high temperatures, it is important to taken all necessary precautions to avoid any loss and/or leakage that could cause damage to persons, animals, property or to the environment.

5.3 BASEMENT FIXING TO THE GROUND (Fig.11)

- i. Insert the anchor bolts into the appropriate basement holes and into the basic foundation.
- ii. To position the complete set, at the required height, insert the shims, under the basement, and closed to the anchor bolts, in an intermediate positions.
If the basement is provided with threaded holes, use a screw instead of the shim for the leveling.
- iii. Perform a first alignment between pump and motor.
- iv. Fix the anchor bolts with the proper product (pourable mortar for anchors)
- v. When bolts are anchored, proceed to a first tightening of the screw nuts bolts.
- vi. Recheck the alignments between complete set and pipes and between pump and motor, then, if necessary, make the correction needs.
- vii. Use the anchor mortar to "drown" the base. This, together with the basic foundation, will build a very rigid base for the pump. Moreover, if necessary, before to drip the mortar, build a mortar containment basin around the basement.

CONNECTING THE PIPES (Fig.13)

WARNING!

The pump maximum working pressure can't be bigger than the PN pump nominal pressure.
Pipes must be suitable for the pump maximum working pressure.

WARNING!

The intake and delivery pipes must not transmit forces to the pumps/ electric pump due to their own weight and/or heat expansion, at the risk of possible liquid leaks or breaking the pump. For this reason, the pipes must be supported by anchorages and, if necessary, expansion joints must be inserted in the appropriate positions.
Refer to **TAB.II** for permissible forces and moments at pump nozzles.
Pumps don't have to transmit vibrations to the pipes, therefore insert anti-vibration couplings in delivery and, if it is possible, in suction.

WARNING!

Install non return valve on the discharge side.
Install gate valve both in suction and discharge side.

The intake pipe must always be perfectly air tight and not positioned horizontally, but must always rise towards the pump. On the other hand, in the case of operation under water head, the intake pipe must always slope down towards the pump. For this reason, any fitting cones must be eccentric and oriented to avoid the formation of bubbles during priming or operation.

It is a good idea to protect the pump by inserting a filter on the intake pipe; especially during the initial period of operation, the pipes release slags capable of damaging the pump seals. The filter must have a mesh less than 2 mm and a free passage area of at least 3 times the section area of the pipe so as to avoid excessive losses of head.

To adjust the flow rate, it is a good idea to install a shutter on the delivery pipe.

The diameter of the pipe must be such that the speed of the liquid never exceeds 1,5 - 2 m/s at intake and 3 - 3,5 m/s at the delivery. In any case, the diameter of the pipe must not be less than the diameter of the pump openings. The suction piping must be absolutely hermetic and for the catalogue data it must have the diameters of **TAB.III** (pipes of smaller diameters reduce the delivery values).

After having performed the controls listed, connect the pipelines to the pump.

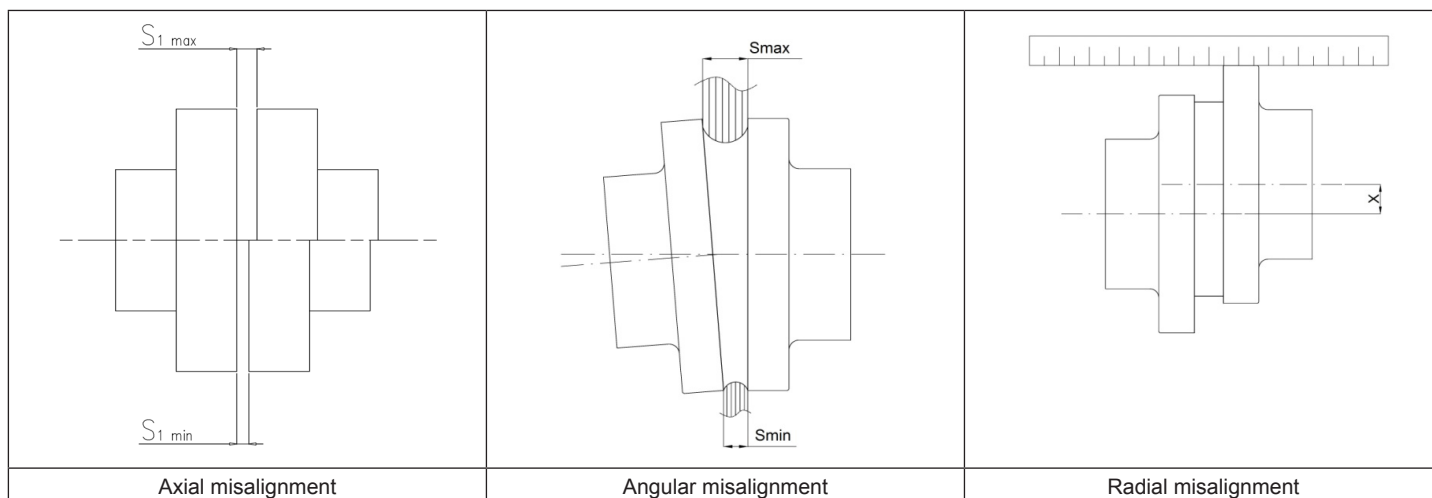
ALIGNEMENT

WARNING!

Although the group has already been fully aligned before shipment, it is necessary to check and recalibrate the alignment after having installed the complete set.

- Remove the coupling guard.
- Check the axial alignment, it must be within the limits ($S1_{max} / S1_{min}$).
- Check the angular alignment through a feeler gauge: the angular displacement has to be measured as the difference of the gap between the two half coupling ($S_{max} - S_{min}$).

- Check the radial displacement of the two semi-couplings by using a bracket or a comparator (x).
- If necessary, correct the angle alignment by moving the motor (through the use of the shims or, through the adjustment screws placed in the feet of the motor, if equipped).
- When the alignment is completed, replace the coupling guard.



Ø Coupling diameter [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Axial misalignment [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Angular misalignment (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Radial misalignment x [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

*This table is valid only for couplings supplied by SAER.

WARNING!

Do not use the pump without the properly coupling guard, installed in the appropriate way. The coupling guard and coupling must not touch each other.

AUXILIARY CONNECTIONS

WARNING!

Verify the presence and proper installation of the necessary auxiliary connections.

ELECTRICAL CONNECTIONS



The connection to the power grid must be done in the respect of the local and national standards of the electric system of the place where the pump is installed.
Furthermore, respect the connection diagrams supplied with the motor and with the control panel.
Perform the earth connection before all the other connections.
Verify the correct operation of the electric equipment (control panel etc...).

CHECKS ON THE ELECTRICAL SYSTEM



Verify that the electrical system corresponds to the CEI EN 60204-1 standard and to the local and national standards of the electric system of the place where the pump is installed.

Verify:

- the existence of an earth connection,
 - the presence of an omni-polar switch disconnector that can disconnect all the feeding cables to insulate the motor in case of malfunction or small maintenance operations (the disconnection device from the supply mains must be over-voltage III category)
 - the presence of an emergency stop button.
 - The presence of a residual current device (RCD) with rated residual operating current not exceeding 0,03 A.
 - for three-phase pumps and for pumps without integrated protection device: the presence of a thermal protection device adjusted on a maximum absorbed current not higher than 5% the current stated in the label and with an operating time lower than 30 seconds.
- The feeding cable must have adequate section in order to avoid a voltage drop greater than 3 % of the nominal voltage and to operate within the rated temperature.

For further limitations, please refer to the motor instruction manual.

ELECTRICAL CONNECTION

WARNING! Set properly the values of the electrical devices (protections, electronic devices etc...).

6. SETTING AT WORK, OPERATION AND STOP

FILLING AND PRIMING THE PUMP

Priming over head (liquid level on the suction side lower than the pump) (Fig.13a)

- i. Close the gate valve on the delivery side
- ii. Unscrew the venting cap (Fig.10)
- iii. Fill the pump and the suction side
- iv. Make sure that all the air is leaked out from the pump.
- v. Once the filling is finished, close completely the caps.

Priming under head (liquid level on the suction side higher than the pump) (Fig.13b)

- i. Close the gate valve on the delivery side
- ii. Unscrew the venting caps (Fig.10)
- iii. Open the gate valve on the suction side
- iv. Waiting for the exit of the water from the venting caps.
- v. Once that the water exits without air presence, close the caps

WARNING! The priming operation must be repeated in case of long periods of inactivity and whenever necessary.

WARNING! Check the right setting for auxiliary connection:

- Venting and drain holes must be closed
- In case there are some flushing lines for the seals, they must be open.

6.2 CHECKING OF THE ROTATION WAY



Remove any lifting device before starting the pump.

Verify that the rotation direction of the electric pump corresponds to that indicated by the arrow on the pump body. Rapidly apply and remove voltage and observe the rotation direction of the motor cooling fan through the holes of fan guard. In the event that the pump is rotating in reverse, reverse two phases on the terminal board.

WARNING! The checking of the rotation way must be repeat every time the motor is connected.

Do the starting as shown in the paragraph Starting

6.3 STARTING



Before starting the group be sure that all the prescriptions and the controls described in the previous paragraphs are respected.

WARNING! In order to avoid serious damages to the components we recommend:

- do not leave the pump run without liquid;
- do not run the pump for a long period with the delivery valve closed;
- do not run the pump in cavitation.

After having done the electrical connection and the priming:

- i. Fully open the gate valve in suction.
- ii. Keeping the gauge valve closed on the delivery side, feed current, waiting for the pump to reach full operating speed.
- iii. Slowly open the valve on the delivery until you achieve the desired flow rate.

6.4 CHECKS WHILE RUNNING

After a sufficient period of time to reach normal operating conditions, verify that:

- There are no liquid leaks (for soft packing seal, do reference to the specific section of this manual)
- There are no vibrations or anomalous noises.
- There are no oscillations of the flow rate.
- Ambient temperature does not exceed 40 °C
- The temperature of the pump body does not exceed 90 °C.
- The motor's current absorption does not exceed that shown on the plate.

In the presence of even only one of these conditions, stop the pump and find the cause.

WARNING! In the event that the surface of the pump is hotter than 50 °C, we recommend protecting it against accidental contact, such as using grates or shielding, in such a way that however does not affect correct ventilation.

WARNING! The pump maximum working pressure can't be bigger than the PN pump nominal pressure.

6.5 CHECKING OF THE SEAL

MECHANICAL SEAL

The mechanical seal does not require regulations and/or maintenance. It's possible a loss of liquid during the first instants of operation due to the arrangement of the seal. If the loss should not stop, stop the group and research the cause.

SOFT PACKING

- i. Regulate the tightening of the soft packing after about 30 minutes of working.
- ii. After the tightening of the soft packing, wait some minutes: the loss of liquid have to be equal to a light dripping (between the 20 and the 100 drops per minute).
- iii. If necessary, modify the tightening of the soft packing.
- iv. After some hours of operation, verify again the dripping.

WARNING!

The lack of dripping from the packing seal could result in heavy damage of the seal: don't tight too much the soft packing. Ensure the dripping also in minimum pressure condition.

6.6 STOP THE PUMP/ELECTROPUMP

- i. If the non-return valve is not present, close the gate valve on the delivery pipe.
- ii. If there is no foot valve present, close the gate valve on the suction pipe.
- iii. Stop the electrical feeding

WARNING!

If the pump / electric pump remains inactive at low temperatures or, at any rate, for a period exceeding three months, it is a good idea to empty the pump through the specific cap.

6.7 STORAGE

Pump installed, not in operation but ready to be started up: operate the pump for at least 10 minutes once a month.

Pump removed from the system and put into storage: clean the pump and protect its surfaces from corrosion by applying appropriate products.

7. MAINTENANCE



Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected.



Do not make changes to the product without authorization.

In the event it is necessary to perform any type of maintenance, the following precautions must be observed:

- i. disconnect the pump motor from the electrical system;
- ii. wait until the temperature of the liquid is such not to create a danger of burns;
- iii. if the liquid handled by the pump is harmful for one's health, it is indispensable to observe the following warnings:
 - a. the operator must wear suitable individual protection devices (mask, goggles, gloves, etc.);
 - b. the liquid must be carefully collected and disposed of with respect for current law;
- iv. the pump must be washed inside and out, disposing of the residues as said above.



The surfaces of pump and motor can reach high temperatures. Wait to cool before handling and use appropriate personal protection.

WARNING!

Schedule a regular cycle of maintenance based on the type of employment and conditions of use.

7.1 OPERATIONS NEEDED EVERY 1000 WORKING HOURS AND NOT LESS THAN ONCE A YEAR

Check:

- the state and the temperature of the bearings;
- the level of vibrations at the bearing housings;
- the condition of the lubricant for bearings lubricated with oil or outside greaser;
- seals conditions:
 - mechanical seals must not have any leaks;
 - for soft packing seals, dripping must be on the initial values
- the gaskets conditions: there must be no leakages;
- alignment of the complete set;
- performances of the pump (flow / head);
- motor data (current consumption, value and imbalance of voltages, isolation, vibrations, etc. ...): refer to motor instruction;
- the condition of all electrical connections (terminal, grounding, control panel, etc. ...);

Record data and keep them for future reference.

WARNING!

Perform measurements with appropriate instruments.

7.3 OPERATIONS NEEDED EVERY 3000 WORKING HOURS

Check:

- The conditions of the shaft protections: wear rings and bushings;
- The conditions of the shaft;
- The conditions of the impeller.

If necessary, replace the components listed above.

7.4 LUBRICATING THE BEARINGS

Il tipo dei cuscinetti è riportato nella documentazione tecnica di riferimento.

Pumps with the bearings permanently lubricated with grease 8version supplied a standard): the bearings are of the permanently lubricated type (with grease) and they do not request any maintenance. The intervals of the indicative changing are indicated in the **TAB.IV** (foreseen duration according to L10).

Pumps with oil bath bearing (version supplied upon request)

WARNING!

Pumps with bearings in oil bath are shipped without oil inside. Before starting, the pump must be plugged with the lubricating oil in the bearing support.

WARNING!

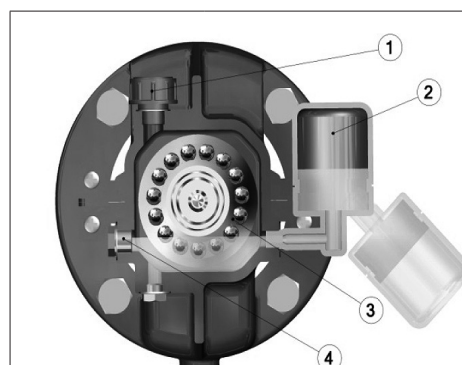
Use a costant level oiler (supplied on request). Replenish and top up the oil, through the oiler.

WARNING!

It is oil supplier's responsibility to indicate an oil with suitable characteristics.

WARNING!

Do not mix different types of oil.
Do not introduce contaminating substances inside the bearing, the support and in the oil.



Oil filling procedure

Pour the oil from the cap (1)- Chek that the level arrive to the middle of the control window (red dot - 4) – This is the necessary quantity of oil for pump operation.
Open the oiler (2) and pour the oil in the overtuned bulb.
Once the bulb (4) is returned to its position, the quantity of oil must be such that, its level in the oiler is about at the center line of the bearing (3).
This is the level in the oiler only and constitutes the oil reservoir which progressively over time is consumed.

Characteristics of the oil to be used for the normal working conditions (Tamb.= -10°C – 40°C, Tmax bearings = 110°C) - the following indications are of general character, for some applications may be necessary oils with higher performance

- Basic oil: mineral (suggested) or synthetic
- Viscosity Index– VI min: 95
- Min. Viscosity Grade ISO VG: 100
- Working temperature: -10°C / + 170°C
- Flash point > 200°C

Some types of the oil that are possible to be used

- AGIP ARUM HT

The relubrication breaks has to be based on the type of use. Approximately every 1000 - 1500 working hours and not less than once a year.

7.5 PUMP DISASSEMBLY

Refer to specific literature, and require it to the manufacturer (section, instructions etc ...)

Execute the pump stop as indicated above.



Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected. Assure that the pump cannot be started accidentally.



Follow all safety rules, listed in the previous paragraphs and those, pertaining the country where it operates.

The rotating part of the pump, can be removed without removing the pump body from the piping.

Dismantling procedure: see Annex A

8. DECOMMISSIONING AND DISPOSAL

At the end of the operating life of the pump/electropump or any of its parts, it must be disposed of in observance of current regulations. In case you need to return the material to the supplier :

- completely empty the pump from the liquid and wash it carefully
- if necessary, provide for a complete decontamination of the product,
- remove any liquids or grease residues (lubricants etc ...)
- protect the pump from corrosion and pack it carefully
- indicate to the supplier any security measure applied



It is the responsibility of who returns the materials to take all measures necessary to ensure the safety of the product and that the return is in accordance with the regulations of applicable law.

9. TROUBLESHOOTING

FAILURES OR MALFUNCTIONS	ID	PROBABLE REASONS	REMEDY ACTIONS
! No flow	A.1	→ Wrong direction of rotation	✓ Verify the rotation direction of the motor. If correct, verify the right assembly of the impeller with the pump body.
	A.2	→ Pump not filled with the fluid	✓ Fill the pump and the suction pipe, with the fluid.
	A.3	→ Air presence in the pump or in the suction pipeline	✓ Verify the possible losses of the pipeline. Breathe the pump in order to get out the air.
	A.4	→ Suction pipeline not enough immersed.	✓ Increase the immersion of the suction, that is sublevelled
	A.5	→ Suction head too raised	✓ Low the level of the pump
	A.6	→ Impeller or suction line clogged.	✓ Check any eventual obstruction of the suction filters and of the impeller. Remove the obstruction.
	A.7	→ Insufficiency of the motor rotation speed.	✓ Check the motor rotation speed. For motors powered by inverter, check the feed frequency.
	A.8	→ Head of the pumping plant too high.	✓ Check the outlet valves holes. Make a calculation of the pumping plant and compare it with the one of the pump. Use a pump with higher head.
! Insufficient flow rate		→ Reasons already listed on previous points	Consider points: from A.1 to A.7
	B.1	→ Cavitation functioning. NPSHa insufficient.	✓ Increase the pumping plant NPSHa, reducing the suction losses, or approaching the pump to the fluid that has to be aspirated.
	B.2	→ Losses from the seals.	✓ Replace the seals
	B.3	→ Damaged impellers.	✓ Replace the impeller.
	B.4	→ Damaged wear rings.	✓ Replace the wear rings.
	B.5	→ Foot valve too slim	✓ Replace the foot valve .
! Outlet pressure too low		→ Reasons already listed on previous points	Consider points: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Outlet line obstructions	✓ Remove the obstructions
	C.2	→ Pressure gauge wrong positioning	✓ Position the outlet pressure gauge on the outlet and the inlet pressure gauge on the inlet
! High absorption		→ Reasons already listed on previous points.	✓ Consider points: A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Usury or mechanical seizure	Check and, where necessary, replace seals, bearings and wear rings.
	D.2	→ Functioning out of performance curves. The head is lower than the minimum head allowed	✓ Act on the outlet regulation valve to increase the head and low the flow rate.
	D.3	→ Excessive tightening of the soft packing.	✓ Relax the tightening of the soft packing.
	D.4	→ Excessive speed of the motor speed rotation.	✓ Check the correspondence between motor speed and pump. When the motor is powered by inverter, low the frequency
	D.5	→ Fluid density / viscosity higher than of the contractual ones	✓ Low the flow rate. Call the technical assistance
	D.6	→ Misalignment between pump and motor	✓ Check and realign pump and motor.
	D.7	→ Motor problems	✓ Refer to motor informations.
! Vibrations or high noise		→ Reason already listed on previous points.	✓ Consider points: a3-a6, b1,b3-b4,d1,d2,d3, d5,d6, d7
	E.1	→ Pump, motor or basement not properly settled	✓ Check the tightening of all anchor bolts
	E.2	→ Pipeline misaligned or imposed on the pump	✓ Support the pipes checking their alignment with the pump.
	E.3	→ Damaged bearings	✓ Replace the bearings

10. SPARE PARTS

Use only original spare parts. To order spare parts, refer to the catalogues or contact the SAER Technical assistance specifying the kind of the motor, the serial number and the year of manufacture (all these data are to be found in the identification plate). This product is free from the manufacturing defects.

11. DECLARATION OF CONFORMITY

SAER Elettropompe S.p.A. with headquarters at Via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy, hereby declares that the multistage pump, for clean water raising, series

TM.../TMB.../TMV...

are in conformity with the relevant provisions of the **Machinery Directive (2006/42/EC)**
and the electric pumps series

TMZ.../TMBZ.../TMVZ...

are in conformity with the relevant provisions of the **Machinery Directive (2006/42/EC)**
Electromagnetic compatibility- directive (2014/30/EU)

Legal representative:

Favella Franco



Person authorised to compile the technical file

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

1. GENERAL

Antes de efectuar cualquier operación, lea atentamente el presente manual. El fabricante declina toda responsabilidad por las consecuencias derivadas del no respeto de las indicaciones aquí descritas o de un uso inadecuado del producto. Las instrucciones y prescripciones del presente manual hacen referencia al modelo estándar. Para todas las demás versiones y para cualquier situación no contemplada en el manual, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica.

Terminología:

- Bomba: bomba de eje libre, sin motor, juntas y/o otros accesorios
- Grupo: set compuesto por bomba, motor, junta de conexión y base ensamblados entre sí.

2. SEGURIDAD / ADVERTENCIAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES



Su no respeto dará lugar a riesgo de daños personales o materiales



Su no respeto dará lugar a riesgo de descargas eléctricas

ATENCIÓN!

Su no respeto dará lugar a riesgo de daños en la bomba o en el equipo



El transporte, la instalación, la conexión, la puesta en servicio, la conducción y el mantenimiento o puesta fuera de servicio deben ser realizados por personal experto cualificado que cumpla las normas de seguridad generales y locales vigentes.

Se considerará personal técnico cualificado a todo aquel que se ajuste a la definición de la norma IEC 60364.

No deberán usar los aparatos: niños, personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin la experiencia y los conocimientos necesarios, a menos que cuenten con las instrucciones y la supervisión necesarias.

Instalar la electrobomba de modo que se evite el contacto accidental con personas, animales o cosas.

Queda prohibido utilizar la bomba/electrobomba si presenta averías o un funcionamiento anómalo.

Queda prohibido manipular el producto.

El usuario es responsable por los peligros o accidentes de otras personas o de sus propiedades: deberán tomarse todas las precauciones necesarias para evitar riesgos o daños debidos a un mal funcionamiento del producto.

Utilizar las bombas/electrobombas solo con los fines descritos en el párrafo 4. Cualquier otro uso puede dar lugar a accidentes.

Comprobar que el producto cumpla las prescripciones locales en vigor.



Antes de efectuar cualquier operación, desconectar los cables eléctricos de alimentación.
No tocar la electrobomba mientras esté en funcionamiento.



Las bombas solo funcionarán sin problemas si la instalación es correcta y se garantiza el mantenimiento necesario. Seguir al pie de la letra las indicaciones del presente manual.

Utilizar la bomba/grupo solo si se encuentran en perfectas condiciones y perfectamente ensamblados.

Además, deberán cumplirse las normativas locales y nacionales pertinentes en vigor en materia de seguridad durante el transporte, instalación, conexión, puesta en servicio, conducción y el posible mantenimiento o puesta fuera de servicio.

3. TRANSPORTE / MOVILIZACIÓN Y ALMACENAMIENTO INTERMEDIO

RECEPCIÓN DEL PRODUCTO

A la recepción de producto es necesario comprobar que:

- No haya sufrido daños durante el transporte. En caso de daños, aunque sean únicamente externos, escribir una nota de reserva en los documentos de transporte y avisar al transportista.
- El producto suministrado se corresponda con lo solicitado: en caso de carencias escribir una nota de reserva en los documentos de transporte y avisar al transportista.

MOVILIZACIÓN

Prescripciones generales



Movilizar las bombas/electrobombas con los correspondientes medios de elevación. Cualquier golpe o caída puede dañarlas aunque no se aprecien daños externos o causar perjuicios personales o materiales.

Utilizar cables, correas o cadenas adecuados para tal fin: consultar los pesos del grupo y de cada uno de sus componentes (bomba, motor, junta, base...) en los esquemas y en la documentación técnica enviada. Si fuese necesario, ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.

Asegurarse de que los dispositivos de elevación cuenten con la capacidad de carga adecuada y se encuentren en buenas condiciones.

No detenerse ni pasar por debajo de la carga durante la movilización.

Durante todas las operaciones, utilizar los equipos de protección individual necesarios (p. ej. guantes, gafas protectoras, etc.).

Regular la longitud de los cables o correas de modo que la carga se mantenga horizontal.

Respetar las normas de seguridad generales y locales vigentes.

La bomba se suministra envuelta en un embalaje protector que deberá retirarse justo antes de la instalación.

Deberán adoptarse las medidas oportunas para evitar que se ensucien los materiales y los propios objetos, con el fin de no deteriorar la calidad del agua que posteriormente entrará en contacto con ellos.

Movilización: bombas de eje libre

Para elevar la bomba, sujetarla con arneses como en la **Fig. 7** pasando los cables en torno a los soportes del cojinete.



No enganchar los dispositivos de elevación al saliente del mástil de la bomba.
El ángulo formado por los cables debe ser inferior a 90°.

Movilización: grupos sobre la base

Grupos con un peso total de hasta 1500 kg: sujetar el grupo con arneses como en la **Fig. 8-9** o, si dispone de ellos, utilizar los orificios o los pernos de elevación situados en la base.-

Grupos con un peso total superior a 1500 kg: se desaconseja movilizar el grupo completo ensamblado. Movilizar cada componente por separado. Si fuese necesario movilizar el grupo completo, proceder como en la **Fig. 8-9**.



No enganchar los dispositivos de elevación al saliente del mástil de la bomba ni a los cáncamos del motor.
El ángulo formado por los cables debe ser inferior a 90°.

Almacenar el producto en un lugar resguardado frente a los agentes atmosféricos, seco, sin polvo, sin hielo ni vibraciones.

Temperatura de almacenamiento: mín. 0 °C - máx. 50 °C.

Proteger las superficies metálicas expuestas (extremos del mástil, bridas) con los productos adecuados para evitar la corrosión.

Si se prevé almacenar la bomba/el grupo durante un periodo de tiempo prolongado (más de un mes), realizar las operaciones siguientes mensualmente:

- Comprobar el correcto estado de conservación de toda la bomba/grupo, en particular en las superficies no barnizadas;
- Comprobar, con las herramientas correspondientes, la libre rotación del mástil;
- Comprobar el estado de los lubricantes de los cojinetes;
- Una vez al mes, girar el mástil manualmente para mantener los cojinetes protegidos por su rubricante;
- Para versiones con cojinetes lubricados con aceite: rellenar por completo el depósito de aceite en el momento de la puesta en servicio, drenar el aceite y rellenar la cámara hasta el nivel correcto;
- Si se produjese algún problema, sustituir o restablecer las piezas dañadas antes de su puesta en funcionamiento.

ATENCIÓN!**4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y USO****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal accionadas por medio de un acoplamiento flexible o hidrodinámico. Las bombas de la serie TM pueden ser acopladas a motores eléctricos, Diesel, hidráulicos o turbinas con un número de revoluciones comprendido entre 1450 y 3500.

TM: Bomba multicelular de eje horizontal con aspiración axial (**Fig.1**)

TMB: Bomba multicelular de eje horizontal con aspiración radial (**Fig.2**)

TMV: Bomba multicelular de eje vertical con aspiración radial (**Fig.3**)

TMZ / TMBZ / TMVZ: Grupo electrobomba completo sobre bancada. Bomba y motor acoplados con acoplamiento flexible (**Fig.4-5**).

Los datos identificativos y los datos técnicos característicos de la electrobomba se indican en la placa que declara la conformidad con las normas CE (**Fig.6**). Los grupos de la electrobomba llevan una placa para la parte hidráulica y una para el motor. Las bombas vendidas sin motor solo llevan la placa de los datos hidráulicos.

En caso de bombas sin motor, comprobar que el motor que va a instalar sea apropiado para su uso con la bomba adquirida: el motor debe presentar una potencia nominal igual o superior a la máxima que requiere la bomba.



No utilizar la bomba para velocidades de rotación superiores a las indicadas en la placa.

CONSTRUCCIÓN

Cuerpo de aspiración con boca axial (TM) o radial (TMB, TMV); etapa intermedia constituida por cuerpo y difusor, dotado de anillos antidesgaste reemplazables. Cuerpo de impulsión con boca orientada hacia arriba (TM, TMB) o radial (TMV), con posibilidad de rotarla 90° en ambas direcciones. Soporte de cojinetes en el lado de mando de elevada rigidez. Soporte del lado de aspiración tipo deslizante, lubricado por el líquido bombeado (TMB: doble soporte). Eje de acero inoxidable completamente protegido. Cierre por empaquetadura totalmente accesible, opcional con cierre mecánico, no balanceado o balanceado según la presión de uso. Tirantes exteriores para la sujeción de las etapas intermedias.

Para las características del motor, consultar el manual del motor.

EMPLEO –Versión estándar

Bombeo de líquidos limpios y sin cuerpos sólidos. Fluido: químicamente y mecánicamente no agresivo, con un máximo de sustancias sólidas de dureza y granulometría contenida en el limo.

Utilizar las bombas/electrobombas solo para los fines descritos en este manual.

Para las versiones especiales consultar a la documentación técnica específica (fichas técnicas, diseños etc..).

LIMITACIONES DE EMPLEO

Pasaje cuerpos sólidos: max 2 mm

Contenido máximo de arena: 85 g/m³ (n ≤ 1750 rpm), 65 g/m³ (n > 1750 rpm)

Tiempo de trabajo con entrega cerrada: 2 min.

Temperatura del líquido bombeado: min -15°C max 120°C
Cantidad máxima de arranques por hora: depende del motor
Temperatura ambiente máxima: depende del motor
Presión de funcionamiento máxima: consultar la placa de la bomba

Para sistemas contra incendios rogamos de seguir todas las prescripciones de la normativa UNI 12845 o de las normativas locales en vigor. Las bombas solicitadas y fabricadas para el bombeo de agua potable tienen que ser utilizadas solamente para esta misma finalidad. Verificar que la bomba sea idónea por tal aplicación según las prescripciones de las normativas locales actuales. Las bombas tienen que ser limpiadas antes de la primera utilización y después de la sustitución de uno o más componentes que vienen a contacto con el líquido bombeado. Saer no se asume responsabilidad para contaminaciones causadas por el transporte, almacenamiento, instalación o originados por el sistema donde está instalada la bomba. Para una instalación y utilización correctas rogamos de seguir las prescripciones de las normativas locales actuales.



No utilizar nunca la bomba para presiones de funcionamiento superiores a las indicadas en la placa.

USOS NO PERMITIDOS



No utilizar la bomba/el grupo para uso no previstos por la norma EN809.
No utilizar la bomba/el grupo en lugares clasificados como con riesgo de explosión o con líquidos inflamables.
No utilizar la bomba/el grupo para líquidos con una densidad mayor a la del agua (mezclas) o con características químicas distintas a las del agua (agua desmineralizada o tratada, líquidos alimentarios, líquidos peligrosos, etc.). ni con líquidos que se cristalicen o polimericen.
No utilizar la bomba/el grupo si existen sobrepresiones en el equipo (p. ej. golpes de ariete).
No permitir que la bomba gire sin líquido.
No utilizar la bomba en caso de averías o anomalías de funcionamiento.
Utilizar siempre la bomba para la capacidad y la prevalencia indicadas en los valores de la placa.
Las bombas que ya se hayan utilizado para bombear líquidos tóxicos o nocivos, u otros líquidos que no sean agua potable, no podrán utilizarse para bombear agua destinada al consumo humano.



Consultar el resto de limitaciones en el manual del motor.

PREVENCIÓN DE USOS NO PERMITIDOS

ATENCIÓN!

Utilizar siempre la bomba para la capacidad y la prevalencia indicadas en los valores de la placa y en la documentación técnica.
No poner la bomba en funcionamiento con una prevalencia inferior a la mínima.
Utilizar siempre la bomba dentro de los límites de uso previstos.

5. INSTALACIÓN



No utilizar la bomba/el grupo en lugares clasificados como con riesgo de explosión o con líquidos inflamables.
Consultar la clasificación de lugares que suponen riesgos en las normas locales en vigor.



Movilizar la bomba con dispositivos de elevación apropiados.



Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.

COMPROBACIONES PRELIMINARES

ATENCIÓN!

Comprobar que los datos indicados en la placa del motor, y especialmente la potencia, frecuencia, tensión, corriente absorbida, sean compatibles con las características de la línea eléctrica o del generador de corriente disponibles. En particular, la tensión de red puede desviarse aprox. un $\pm 5\%$ del valor de tensión nominal de la placa.

Comprobar que las características químicas y físicas del líquido que se va a bombear se correspondan con las especificadas en el pedido.

Comprobar que la bomba no quede nunca expuesta a la intemperie.

Grupos de electrobomba: comprobar que el grado de protección y de aislamiento del motor, indicados en la placa, sean compatibles con las condiciones ambientales.

Comprobar las condiciones ambientales: las bombas SAER pueden instalarse en estancias cerradas o protegidas, con una temperatura ambiente máx. de +40 °C en una atmósfera no explosiva.

ATENCIÓN!

Grupos de electrobomba: en caso de uso en condiciones ambientales con una temperatura de más de +40 °C o a una altitud superior 1000 m sobre el nivel del mar, ponerse en contacto con la asistencia técnica.

La conexión a la red eléctrica e hídrica debe efectuarse respetando las normativas locales y nacionales del lugar en el que se va a instalar la bomba.

Comprobar que la capacidad de carga y la prevalencia de la bomba correspondan a las características solicitadas.

Antes de conectar los tubos a las correspondientes tomas, asegurarse de que la parte giratoria de la bomba rote libremente y no se vea frenada. Si surgiese algún problema, ponerse en contacto con nuestro servicio de asistencia técnica.

LUGAR DE INSTALACIÓN (Fig.13)

Preparar una base de apoyo de cemento para el grupo, elevada a la altura necesaria (mínimo 300 mm). Asegurarse de que el plano de apoyo de la bomba esté bien consolidado, regular (de modo que todos los pies queden apoyados), y que la capacidad de carga de dicho plano sea adecuada al peso.

ATENCIÓN!

Comprobar que el espacio circundante sea suficiente para garantizar la ventilación y la posibilidad de movimiento para las posibles intervenciones de mantenimiento.

Comprobar que el punto y la superficie de fijación impidan una posible transmisión de vibraciones a las estructuras circundantes.

Se recomienda que la base de fundación presente un peso de aproximadamente cinco veces el peso del grupo.

Comprobar que las fundaciones de hormigón presenten la resistencia adecuada y cumplan las normas pertinentes.

ATENCIÓN!

La bomba/electrobomba debe instalarse lo más cerca posible del punto de aspiración del líquido.

El valor de NPSH disponible en el equipo de elevación debe ser siempre mayor que el valor de NPSH de la bomba para evitar la cavitación, tanto para instalaciones de succión negativa como de succión positiva. Para líquidos calientes debe recalcularse la NPSH con el fin de garantizar siempre la presión de aspiración necesaria.



Si se bombean líquidos tóxicos, nocivos o a temperaturas elevadas, deben tomarse todas las precauciones necesarias para evitar que posibles pérdidas o fugas de líquido puedan causar daños a personas, animales, objetos o al medio ambiente.

FIJACIÓN DE LA BASE AL SUELO (Fig.11)

- viii. Insertar los tirafondos en los correspondientes orificios de la base y en la fundación de base.
- ix. Introducir bajo la base, cerca de los tirafondos y en las posiciones intermedias, los espesores necesarios para situar el grupo a la altura deseada. Si la base cuenta con orificios roscados, utilizar para la nivelación un tornillo en lugar de los espesores.
- x. Efectuar una primera alineación entre bomba y motor.
- xi. Proceder al anclaje de los tirafondos con un producto apropiado (mortero colable para anclajes).
- xii. Una vez anclados los tirafondos, proceder a un primer apriete de las tuercas de dichos tirafondos.
- xiii. Comprobar de nuevo la alineación del grupo con los tubos y la alineación de la bomba y el motor y, si fuese necesario, corregirlos.
- xiv. Utilizar un mortero para anclaje para "anegar" la base. Así deberá formarse, junto con la fundación de base, una base muy rígida para la bomba. Si fuese necesario, antes de colar el mortero, construir un depósito de contención del propio mortero en torno a la base.

CONEXIÓN DE LOS TUBOS (Fig.13)**ATENCIÓN!**

La presión máxima de uso de la bomba no debe ser mayor que la presión nominal PN de la bomba. Los tubos deben ser adecuados para la máxima presión de uso de la bomba.

Los tubos no deben transmitir a la bomba esfuerzos superiores a los admitidos. (**TAB.II**)

Los tubos de aspiración y de salida no deben transmitir a las bombas/electrobombas esfuerzos debidos a su propio peso o a las dilataciones térmicas, puesto que podrían provocar una pérdida de líquido o rotura de la bomba.

ATENCIÓN!

Por ello, los tubos deben fijarse mediante anclajes y, cuando sea necesario, deben insertarse juntas de dilatación en las posiciones apropiadas.

Las bombas no deben transmitir vibraciones a los tubos, por lo que deberán insertarse juntas antivibración en salida y, cuando sea posible, en aspiración.

ATENCIÓN!

Instalar una válvula de no retorno en salida.

Instalar una válvula de cierre tanto en aspiración como en salida.

El tubo de aspiración debe ser perfectamente hermético y no estar situado horizontalmente, sino ascender siempre hacia la bomba. Por el contrario, en el caso de funcionamiento con succión positiva, los tubos de admisión deben ir siempre en sentido descendente hacia la bomba. Por lo tanto, los posibles conos de unión deben ser excéntricos y orientados para evitar la formación de burbujas durante el cebado o el funcionamiento. Conviene proteger la bomba insertando un filtro en el tubo de aspiración. Especialmente durante el primer periodo de uso, los tubos sueltan desechos que podrían dañar las juntas de toda la bomba. El filtro debe tener una malla inferior a 2 mm y un área libre de paso de al menos 3 veces el área de la sección del tubo, para evitar excesivas pérdidas de carga.

Se recomienda limpiar los tubos, racores, válvulas y todas las demás piezas antes de conectar la bomba.

Para regular la capacidad de carga se aconseja instalar un cierre metálico en el tubo de salida.

Para instalaciones de succión negativa, instalar una válvula de fondo.

El diámetro del tubo debe ser tal que la velocidad del líquido no supere los 1,5-2 m/s en aspiración y 3-3,5 m/s en salida. En todo caso, el diámetro de los tubos no debe ser inferior al diámetro de las boquillas de la bomba. El tubo aspirante debe ser absolutamente estanco y para los datos del catálogo debe tener al menos los diámetros mínimos de la tabla **TAB.III**

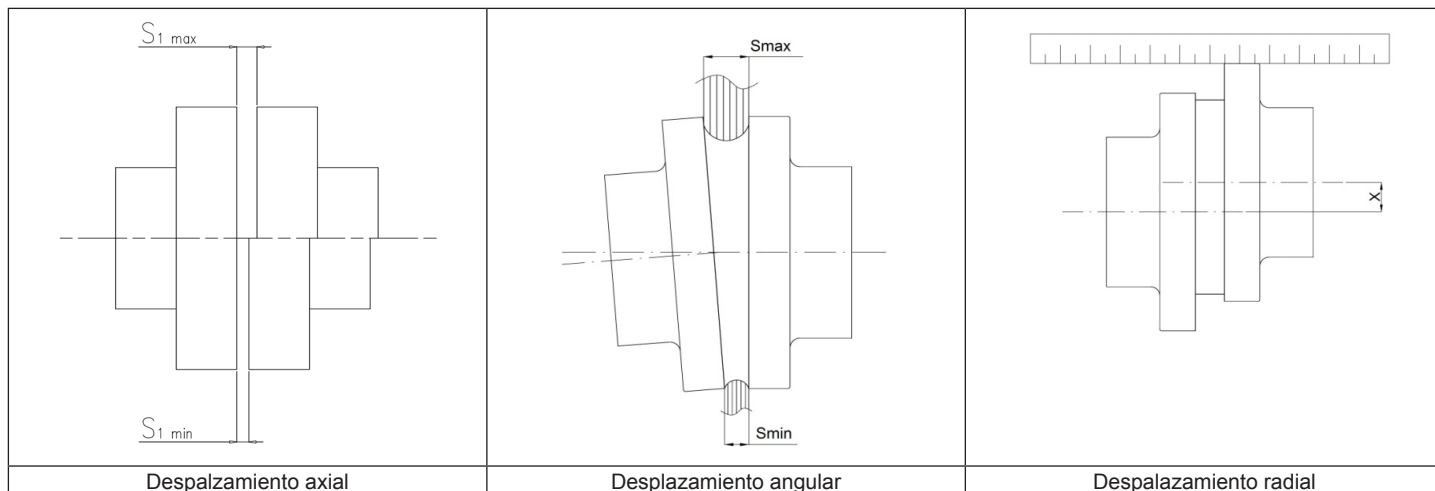
Tras haber efectuado las comprobaciones anteriormente descritas, conectar los tubos a la bomba.

ALINEACIÓN**ATENCIÓN!**

Aunque el grupo completo ya se ha alineado antes del envío, es necesario comprobar y recalibrar la alineación tras instalarlo.

- Retirar el cubrejuntas.
- Comprobar que el desplazamiento axial está dentro de límites aceptables (S_{1max} / S_{1min}).
- Comprobar la alineación angular con una galga de espesores: el desplazamiento angular se puede medir como diferencia de la medida de la ranura entre las dos semijuntas ($S_{max} - S_{min}$).

- Comprobar el desplazamiento radial de las dos semijuntas utilizando una escuadra o un comparador (x).
- Si fuese necesario, corregir la alineación angular moviendo el motor:
 - o para motores con tornillos de regulación en los pies, girar los tornillos de nivelación para nivelar correctamente.
 - o para motores sin tornillos de nivelación, la alineación debe realizarse situando los correspondientes espesores bajo los pies del motor.
- Una vez finalizada la alineación, volver a montar el cubrejuntas



Ø Diámetro del acople [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Despalzamiento axial [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Desplazamiento angular (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Despalzamiento radial x [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

*La tabla es valida solo para los acoples suministrados por Saer.

ATENCIÓN!

No utilizar la bomba sin el cubrejuntas apropiado instalado correctamente.
El cubrejuntas no debe tocar la junta.

CONEXIONES AUXILIARES

ATENCIÓN!

Comprobar la presencia y la correcta instalación de las conexiones auxiliares necesarias.

CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA



La conexión a la red eléctrica debe efectuarse respetando las normativas locales y nacionales de la instalación eléctrica y del lugar en el que se va a instalar la bomba.
Además, deberán respetarse todos los esquemas eléctricos suministrados con el motor y con el cuadro de mando.
Efectuar la conexión a tierra y equipotencial antes que todas las demás conexiones.
Efectuar una comprobación funcional de los aparatos de control (cuadro eléctrico, etc.).
Configurar correctamente los valores de los diferentes dispositivos (protecciones, aparatos electrónicos si están presentes).

COMPROBACIONES EN EL EQUIPO ELÉCTRICO



Comprobar que el equipo eléctrico cumpla las normativas CEI EN 60204-1 y las normativas locales vigentes. Comprobar en particular:

- La existencia de la línea eléctrica de puesta a tierra,
- La presencia de un interruptor/seccionador omnipolar, capaz de interrumpir todos los cables de alimentación para aislar el motor en caso de avería o pequeñas intervenciones de mantenimiento (el dispositivo de desconexión de la red de alimentación debe tener una categoría de sobretensión III).
- La presencia de un botón de parada de emergencia..

Además, deben estar presentes:

- Un interruptor diferencial de alta sensibilidad (0,03 A);
- Un dispositivo de protección térmica regulado con una corriente máxima absorbida no superior al 5 % de la corriente indicada en el placa, y con una tiempo de intervención inferior a 30 segundos.

Comprobar que el cable de alimentación tenga la sección adecuada para no provocar una caída de tensión superior al 3 % y no superar la temperatura de funcionamiento máxima.
Consultar el resto de limitaciones en el manual del motor.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

ATENCIÓN!

Configurar correctamente los valores de los diferentes dispositivos (protecciones, aparatos electrónicos si están presentes).

6. PUESTA EN SERVICIO, FUNCIONAMIENTO

RELLENADO Y CEBADO DE LA BOMBA

Cebado con succión negativa (nivel del líquido en aspiración más bajo que la bomba) (Fig.13a)

- i. Cerrar la válvula de cierre en la salida
- ii. Abrir la válvula de cierre en la aspiración
- iii. Abrir los tapones de respiradero (**Fig.10.**)
- iv. Rellenar la bomba y el tubo de aspiración
- v. Asegurarse de que todo el aire haya salido de la bomba y del tubo de aspiración.
- vi. Una vez finalizado el rellenado, cerrar completamente el tapón y las agujas de respiradero.

Cebado con succión positiva (nivel del líquido en aspiración más alto que la bomba) (Fig.13b)

- i. Cerrar la válvula de cierre en la salida
- vii. Abrir los tapones de respiradero (**Fig.10.**)
- viii. Abrir la válvula de cierre en la aspiración
- ii. Esperar a que el agua salga por los dos tapones de respiradero
- iii. Una vez que el agua salga sin aire, cerrar las dos agujas de los tapones de respiradero.

ATENCIÓN!

La operación de cebado deberá repetirse tras largos periodos de inactividad y siempre que sea necesario.

ATENCIÓN!

Comprobar la correcta disposición de los dispositivos auxiliares:

- Los orificios para el drenaje y para la purga de aire deben estar cerrados.
- Las líneas de descarga de las juntas, sin las hay, deben estar abiertas.

COMPROBACIÓN DEL SENTIDO DE ROTACIÓN



Desconectar los medios y los dispositivos de elevación antes de la puesta en funcionamiento.

Comprobar que el sentido de rotación de la electrobomba corresponda al indicado en la flecha situada en el cuerpo de la bomba. Conectar y desconectar la tensión rápidamente y observar el sentido de rotación del ventilador de refrigeración del motor a través de los orificios del cárter cubreválvula. Si la bomba gira en sentido inverso, invertir dos fase de la caja de bornas.

ATENCIÓN!

Repetir la comprobación cada vez que el motor se desconecte de la alimentación eléctrica.

Efectuar la puesta en marcha tal y como se indica en el párrafo Puesta en funcionamiento.



Enjuagar la bomba tras la instalación y antes del uso en régimen con el mismo líquido que se bombeará durante el funcionamiento.

Repetir la operación en caso de mantenimiento ordinario o extraordinario que prevea la extracción de la bomba de su alojamiento.

PUESTA EN FUNCIONAMIENTO



Antes de poner en marcha el grupo, asegurarse de que se respeten todas las indicaciones y los controles descritos en los párrafos anteriores.

4. Abrir completamente las válvulas en aspiración.
5. Manteniendo cerrada la válvula de cierre en la salida: conectar la corriente esperando a que la bomba alcance la velocidad de régimen.
6. Abrir lentamente la válvula en la salida hasta alcanzar la capacidad de carga deseada.

ATENCIÓN!

Para no arriesgarse a causar daños graves en los componentes, se recomienda:

- No permitir que la bomba gire sin líquido;
- No permitir que la bomba gire con la válvula de salida cerrada;
- No permitir que la bomba gire en cavitación.

COMPROBACIONES EN RÉGIMEN

Tras un periodo de tiempo suficiente para alcanzar las condiciones de régimen, comprobar que:

- No existan pérdidas de líquido (para la versión con junta con empaquetadura, consultar el párrafo correspondiente).
- No existan vibraciones ni ruidos anómalos.
- No existan oscilaciones de carga.
- La temperatura ambiente no supere los 40 °C.
- La temperatura del cuerpo de la bomba no supere los 90 °C.
- La absorción de corriente del motor no supere la indicada en la placa.

Si existe aunque sea solo una de estas condiciones, detener la bomba y buscar la causa.

ATENCIÓN!

Si la superficie de la bomba supera los 50 °C, se recomienda protegerla contra contactos accidentales, por ejemplo mediante rejillas o apantallamiento, pero sin obstaculizar la correcta ventilación.

ATENCIÓN!

La presión máxima de uso de la bomba no debe ser mayor que la presión nominal PN de la bomba.

COMPROBACIÓN DE LA JUNTA**Junta mecánica**

La junta mecánica no requiere regulaciones ni mantenimiento. Es posible que se produzca una pérdida de líquido durante los primeros momentos de funcionamiento a causa de la disposición de la propia junta. Si la pérdida no cesa, detener el grupo y buscar la causa.

PRENSAESTOPA CON EMPAQUETADURA

- Proceder a la regulación del apriete de la empaquetadura tras 30 minutos de funcionamiento.
- Tras la regulación del apriete, esperar unos minutos: la pérdida de líquido no debe ser más de un pequeño goteo, siempre inferior al visible antes de la operación de apriete (a modo de orientación entre 20 y 100 gotas por minuto).
- Si fuese necesario, repetir la regulación mediante el apriete del prensaestopa.
- Comprobar de nuevo el goteo tras algunas horas de funcionamiento.

ATENCIÓN!

La ausencia de goteo de la empaquetadura puede causar daños graves: no apretar demasiado el prensaestopa. Comprobar si existe goteo incluso en condiciones de presión mínima.

PARADA DE LA BOMBA/ELECTROBOMBA

- Si no está presente la válvula de retención, cerrar el cierre metálico del tubo de presión.
- Si no está presente la válvula de fondo, será necesario cerrar el cierre metálico en aspiración.
- Interrumpir la alimentación eléctrica al motor de la bomba.

ATENCIÓN!

Cuando la bomba permanece activa en entornos de baja temperatura o durante un periodo superior a los tres meses, conviene vaciarla de agua mediante el tapón correspondiente.

CONSERVACIÓN

Bomba instalada, inactiva pero lista para su puesta en marcha: poner en funcionamiento la bomba durante al menos 10 minutos una vez al mes. Bomba retirada de la instalación y almacenada: lavar la bomba y proteger las superficies contra la corrosión aplicando los productos apropiados.

7. MANTENIMIENTO

Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.



No realizar modificaciones en el producto sin la autorización previa.

Si fuese necesario efectuar cualquier operación de mantenimiento, deben respetarse las precauciones siguientes:

- Desconectar el motor de la bomba del equipo eléctrico.
- Esperar a que a temperatura del líquido no cree peligro de quemaduras.
- El operador debe llevar los equipos de protección individual correspondientes (máscara, gafas, guantes, etc.).
- Si el líquido tratado por la bomba es nocivo para la salud, es indispensable observar las siguientes advertencias:
 - El líquido debe recogerse con cuidado y eliminarse respetando las normativas vigentes.
 - La bomba debe limpiarse por dentro y por fuera eliminando los residuos como se ha indicado anteriormente.



Las superficies de las bombas y del motor pueden alcanzar temperaturas elevadas. Esperar a que se enfríen antes de intervenir y utilizar las correspondiente protecciones individuales.

ATENCIÓN!

Planificar un ciclo de intervenciones de mantenimiento regular en base al tipo y a las condiciones de uso.

OPERACIONES A REALIZAR CADA 1500 h DE FUNCIONAMIENTO Y NO MENOS DE UNA VEZ AL AÑO

Supervisar:

- El estado y la temperatura de los cojinetes.
- El nivel de vibraciones en los soportes de los cojinetes.
- El estado del lubricante para cojinetes lubricados con aceite y con engrasador externo.
- El estado de las juntas:
 - Las juntas mecánicas no deben presentar pérdidas;
 - Para las juntas con empaquetadura, el goteo debe estar dentro de los valores iniciales;
- El estado de las guarniciones: no deben presentar pérdidas.
- La alineación del grupo.
- Las prestaciones de la bomba (capacidad de carga/prevalencia).
- Los datos del motor (corriente absorbida, valor y desequilibrio de las tensiones, aislamiento, vibraciones, etc.): consultar el manual del motor.
- El estado de todas las conexiones eléctricas (caja de bornas, puesta a tierra, cuadro, etc.).

Anotar los datos relevantes y conservarlos para futura referencia.

ATENCIÓN!

Efectuar las mediciones con los instrumentos apropiados.

OPERACIONES A EFECTUAR APROX. CADA 3000 h DE FUNCIONAMIENTO

Supervisar:

- El estado de los anillos de desgaste y de los casquillos de protección del mástil, cuando los haya;
- El estado del mástil;
- El estado de la turbina.

Si es necesario, proceder a la sustitución de los elementos anteriormente indicados.

LUBRICACIÓN DE LOS COJINETES

El tipo de cojinete se indica en la documentación técnica de referencia.

Bombas con cojinetes prelubricados y grasa permanente

Los cojinetes son de tipo prelubricado de por vida (mediante grasa) y, por tanto, no requieren mantenimiento. Los intervalos de sustitución orientativos se indican en la TAB. IV (duración prevista según L_{10}).

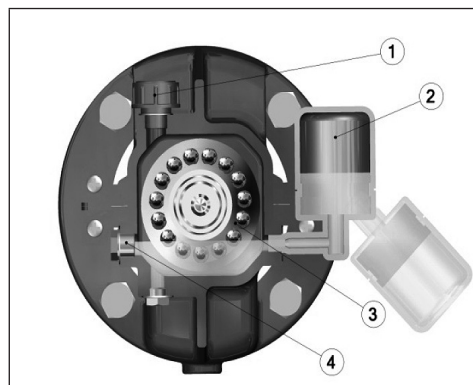
Bombas con cojinetes en baño de aceite

ATENCIÓN!

Las bombas con cojinetes en baño de aceite se envían sin aceite en su interior. Antes de poner en marcha la bomba debe introducirse el aceite lubricante en el soporte de los cojinetes.

ATENCIÓN!

Utilizar un engrasador de nivel constante.
Proceder al rellenado y al vertido del aceite mediante el engrasador.



Procedimiento de rellenado del aceite.

- Verter el aceite dese el tapón (1) y controlar que el nivel llegue a la línea central (línea roja) de la ventanilla de control (4); este es el aceite necesario para la lubricación durante el funcionamiento.
- Abrir el engrasador (2) y verter el aceite en el frasco invertido. La cantidad de aceite debe ser tal que, una vez colocado de nuevo el frasco (4) en su posición, el nivel del engrasador quede aproximadamente en el centro del cojinete (3). Este es el nivel del único engrasador y constituye la reserva de aceite que después se irá consumiendo con el tiempo.

CARACTERÍSTICAS DEL ACEITE A UTILIZAR

ATENCIÓN!

Es responsabilidad del proveedor del aceite indicar un aceite con características idóneas.

ATENCIÓN!

No mezclar distintos tipos de aceite.
No introducir sustancias contaminantes en el cojinete, en el soporte ni en el aceite.

Las indicaciones siguientes son de carácter general. Para algunas aplicaciones pueden ser necesarios aceites de mayor rendimiento.

- Base mineral (aconsejado) o sintética.
- Índice de viscosidad – VI mínimo: 95
- Grado mínimo de viscosidad ISO VG: 100
- Temperatura de funcionamiento: -10 °C / + 170 °C
- Flash point > 200 °C

Algunos tipos de aceite que pueden utilizarse:

- AGIP ARUM HT

Efectuar un cambio de aceite completo tras las primeras 300 h de funcionamiento. Los intervalos de relubricación deben calcularse según el tipo de uso. A modo orientativo, cada 1500 horas de funcionamiento y no menos de una vez al año.

DESMONTAJE DE LA BOMBA

Consultar la documentación específica, que se solicitará al fabricante (sección instrucciones, etc.).

Proceder a la parada de la bomba tal y como se ha indicado anteriormente.



Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.
Asegurarse de que la bomba no pueda ponerse en marcha accidentalmente.



Cumplir todas las normas de seguridad listadas en los párrafos anteriores y las correspondientes al país en las que se instalará.

La parte giratoria de la bomba se puede extraer sin tener que retirar el cuerpo de la bomba de los tubos del equipo.

Antes de proceder al desmontaje:

- Desconectar el motor de la red eléctrica;
- Cerrar todas las válvulas;
- Drenar el líquido de la bomba utilizando los grifos correspondientes.

Procedimiento de desmontaje: Consulte el Apéndice A

8. PUESTA FUERA DE SERVICIO Y ELIMINACIÓN

Al final de la vida útil de la bomba o de algunas de sus piezas, la eliminación debe realizarse respetando la normativa vigente. Esto es también aplicable al líquido contenido, especialmente si está clasificado como tóxico o nocivo, y para el embalaje.

Si fuese necesario enviar el material al proveedor:

- Vaciar por completo la bomba de líquido y limpiarla a fondo,
- Si fuese necesario, proceder a la completa descontaminación del producto,
- Retirar posibles líquidos o grasas residuales (lubricantes, etc.),
- Proteger la bomba frente al riesgo de corrosión y embalarla bien,
- Indicar al proveedor cualquier medida de seguridad aplicada.



Es responsabilidad de quien envía el material asegurarse de que se hayan tomado todas las medidas necesarias para garantizar la seguridad del producto y que el envío se realice de acuerdo con las disposiciones legales en vigor.

9. AVERÍAS, CAUSAS Y SOLUCIONES

	AVERIAS	ID		CAUSAS		SOLUCIONES
!	Capacidad nula	A.1	→	Sentido de rotación erróneo	✓	Comprobar el sentido de rotación del motor. Si esto es correcto, comprobar el correcto montaje de la turbina respecto al cuerpo de la bomba.
		A.2	→	Bomba no rellenada con el líquido	✓	Rellenar la bomba y el tubo de aspiración con el líquido.
		A.3	→	Presencia de aire en la bomba o en el conducto de aspiración	✓	Comprobar si existen pérdidas en el conducto. Purgar la bomba para que salga el aire.
		A.4	→	Tubo de aspiración no suficientemente sumergido	✓	Aumentar la inmersión de la aspiración por debajo del nivel del líquido.
		A.5	→	Altura de aspiración demasiado elevada	✓	Bajar el nivel de la bomba.
		A.6	→	Turbina o línea de aspiración obstruidas	✓	Comprobar en particular los posibles filtros de aspiración y comprobar la turbina. Eliminar las obstrucciones.
		A.7	→	Velocidad de rotación del motor insuficiente	✓	Comprobar la velocidad de rotación del motor. Para motores alimentados por inverter, comprobar la frecuencia de alimentación.
		A.8	→	Prevalencia del equipo demasiado elevada.	✓	Comprobar la apertura de las válvulas en salida. Calcular la prevalencia del equipo y compararla con la de la bomba. Utilizar una bomba con prevalencia más elevada.
!	Capacidad insuficiente			Causas ya listadas en los puntos anteriores		Considerar de A.1 a A.7
		B.1	→	Funcionamiento en cavitación. NPSHa insuficiente	✓	Aumentar la NPSHa del equipo reduciendo las pérdidas en aspiración o acercando la bomba al líquido que se va a aspirar.
		B.2	→	Pérdidas a través de las juntas	✓	Sustituir las juntas.
		B.3	→	Turbina dañada	✓	Sustituir la turbina.
		B.4	→	Anillos de desgaste dañados	✓	Sustituir los anillos de desgaste.
		B.5	→	Válvula de fondo demasiado pequeña	✓	Sustituir la válvula de fondo.
!	Presión de salida demasiado baja			Causas ya listadas en los puntos anteriores		Considerar A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
		C.1	→	Obstrucciones en la línea de salida	✓	Eliminar las obstrucciones
		C.2	→	Posicionamiento equivocado de los manómetros	✓	Situar el manómetro de salida en la boca de salida y el de aspiración en la boca de aspiración.
!	Absorción elevada			Causas ya listadas en los puntos anteriores		Considerar A.1, B.1 ÷ B.3
		D.1	→	Desgaste o gripaje mecánico	✓	Comprobar y, si es necesario, sustituir las juntas, cojinetes, anillos de desgaste.
		D.2	→	Funcionamiento fuera de curva. La prevalencia es inferior a la prevalencia mínima admitida.	✓	Accionar la válvula de regulación en salida para aumentar la prevalencia y reducir la capacidad.
		D.3	→	Excesivo apriete de la junta con empaquetadura.	✓	Aflojar el apriete de la empaquetadura.
		D.4	→	Excesiva velocidad de rotación del motor	✓	Comprobar la correspondencia entre velocidad del motor y de la bomba. Si el motor se acciona mediante inverter, reducir la frecuencia.
		D.5	→	Densidad/viscosidad del líquido más elevadas que las indicadas en el contrato	✓	Reducir la capacidad. Contactar con la asistencia técnica.
		D.6	→	Desalineación entre bomba y motor	✓	Comprobar y realinear la bomba y el motor.
		D.7	→	Problemas en el motor	✓	Consultar la documentación del motor.
!	Vibraciones y ruido elevados			Causas ya listadas en los puntos anteriores		Considerar A3-A6, B1,B3-B4,D1,D2,D3, D5,D6, D7
		E.1	→	Bomba, motor o base no fijados correctamente	✓	Comprobar el apriete de todos los pernos de fijación.
		E.2	→	Tubos desalineados o cargados sobre la bomba	✓	Soportar los tubos, comprobar su alineación con la bomba.
		E.3	→	Cojinetes dañados	✓	Sustituir los cojinetes

10. PIEZAS DE RECAMBIO

Utilizar solo piezas de recambio originales. Consultar las piezas de recambio en los catálogos o contactar con la asistencia técnica de SAER, especificando el tipo de motor, n.º de matrícula y año de fabricación que aparecen en la placa identificativa. Este producto está exento de defectos de construcción.

11. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

La empresa SAER Elettropompe S.p.A., con sede en calle Circonvalazione n° 22 – 42016 Guastalla (RE) – Italia, declara que las bombas multietapa, para la elevación de aguas limpias, de las series

TM.../TMB.../TMV...

Cumplen la **Directiva Máquinas (2006/42/CEE)**
y las electrobombas de las series

TMZ.../TMBZ.../TMVZ...

Cumplen la **Directiva Máquinas (2006/42/CEE)**
Directiva Compatibilidad electromagnética (2014/30/EU)

Representante legal:

Favella Franco



Persona facultada para elaborar el expediente técnico

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

1. GÉNÉRALITÉS

Avant d'effectuer n'importe quelle opération, lire attentivement le présent manuel. Le constructeur décline toute responsabilité pour les conséquences dérivant du non-respect des recommandations indiquées et d'une utilisation impropre du produit. Les instructions et les prescriptions indiquées dans le présent manuel concernent l'exécution standard. Pour toutes les autres versions et pour les situations non traitées dans ce manuel, contacter le service d'assistance technique.

Terminologie:

- Pompe : pompe à axe nu, sans moteur, joints et/ou accessoires supplémentaires
- Groupe : kit composé d'une pompe, d'un moteur, d'un joint de branchement et d'une base assemblés entre eux

2. SÉCURITÉS / AVERTISSEMENTS ANTI-ACCIDENT



Le non-respect implique le risque de dommages aux personnes et/ou choses.



Le non-respect implique le risque de décharges électriques

ATTENTION!

Le non-respect implique le risque de dommages à la pompe ou à l'installation

Le transport, l'installation, le branchement, la mise en service, la conduction et l'éventuel entretien ou mise hors service, doivent être exécutés par du personnel expert et qualifié et dans le respect des normes de sécurité générales et locales en vigueur.

Pour le personnel technique qualifié prévaut la définition indiquée par la norme IEC 60364.

L'appareil ne doit pas être utilisé: par les enfants; les personnes présentant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou sans l'expérience ou la connaissance nécessaires, à moins que soient fournies l'instruction et la supervision nécessaires.

Installer l'électropompe pour éviter des contacts accidentels avec des personnes, des animaux ou des choses.

Il est interdit d'utiliser la pompe/l'électropompe si elle présente des pannes ou des fonctionnements anormaux.

Il est interdit de modifier le produit.

L'utilisateur est responsable de dangers ou d'incidents par rapport à d'autres personnes ou leur propriété: toutes les précautions nécessaires doivent être prises pour éviter les risques ou les dommages suite au dysfonctionnement du produit.

Utiliser les pompes/électropompes uniquement dans les buts décrits dans le paragraphe 4. Toute autre utilisation peut être la cause de blessures. Vérifier que le produit est conforme aux prescriptions locales en vigueur.



Avant d'effectuer une opération, débrancher les câbles électriques d'alimentation.
Ne pas toucher l'électropompe lorsqu'elle est en fonction.



Les pompes sont capables d'opérer sans problèmes uniquement si l'installation est correcte et que l'entretien nécessaire est garanti. Suivre scrupuleusement les indications du présent manuel.

Utiliser la pompe/le groupe uniquement si il/elle est utilisé(e) dans des conditions parfaites et correctement assemblé(e). De plus, les normes locales et nationales pertinentes en vigueur doivent être appliquées en matière de sécurité, pendant le transport, l'installation, le branchement, la mise en service, la conduction et l'éventuel entretien ou mise hors service.

3. TRANSPORT / DÉPLACEMENT ET STOCKAGE INTERMÉDIAIRE

RÉCEPTION DU PRODUIT

Au moment de la réception du produit, il faut vérifier que:

- Pendant le transport, celui-ci ne présente aucun dommage. En cas de dommages, même si uniquement extérieurs, écrire une note de réserve sur les documents de transport et avertir le transporteur.
- La fourniture correspond à ce qui est commandé: en cas de carence, écrire une note de réserve sur les documents de transport et avertir le transporteur.

DÉPLACEMENT

Prescriptions générales

Déplacer les pompes/électropompes avec les moyens de levage nécessaires; les éventuels chocs ou chutes peuvent l'endommager même sans dommages extérieurs ou causer des dommages aux personnes ou aux choses.

Utiliser les câbles, les sangles ou les chaines adaptées dans le but: pour les poids du groupe ou de chacun de ses composants (pompe, moteur, joint, base, etc.) faire référence aux dessins et à la documentation technique envoyée. En cas de besoin, contacter le service d'assistance technique.

S'assurer que les dispositifs de levage ont une capacité appropriée et sont en bonne condition de fonctionnement.

Ne pas s'arrêter ou passer en dessous de la charge pendant le déplacement.

Utiliser, pendant toutes les opérations, les dispositifs nécessaires de protection individuelle (par ex.: gants, lunettes, etc.).

Régler la longueur des câbles ou des sangles de sorte que la charge se maintienne à l'horizontale.

Respecter les normes de sécurité générales et locales en vigueur.

La pompe est fournie emballée dans un emballage de protection qui doit être retiré uniquement avant l'installation. Des mesures appropriées doivent être adoptées pour prévenir la contamination des matériaux et des objets, afin de ne pas détériorer la qualité de l'eau placée successivement en contact avec ces derniers.



Déplacement - pompes a axe nu

Pour soulever la pompe, l'élinguer comme sur la **Fig.7** en faisant passer les câbles autour des supports du roulement.



Ne pas accrocher les dispositifs de levage sur la saillie de l'arbre de la pompe.
L'angle formé par les câbles doit être < 90°.

Déplacement - groupes sur la base

Les groupes avec le poids total allant jusqu'à 1 500 kg: élinguer le groupe comme sur la **Fig.8-9** ou, si présents, utiliser les trous ou les pivots de levage présents sur la base -

Les groupes avec un poids total supérieur à 1 500 kg: il est conseillé de déplacer le groupe total assemblé. Déplacer les composants individuels séparément. Dans le cas où il est nécessaire de déplacer le groupe complet, procéder comme sur la **Fig.8-9**.



Ne pas accrocher les dispositifs de levage sur la saillie de l'arbre de la pompe ou aux œilletons du moteur.
L'angle formé par les câbles doit être < 90°.

Stocker le produit à l'abri des agents atmosphériques, dans un lieu sec, sans poussières, gel et vibrations.

Température de stockage: min 0 °C - max 50 °C

Protéger les surfaces métalliques exposées (extrémité de l'arbre, brides) avec les moyens appropriés pour prévenir la corrosion.

S'il est prévu de stocker la pompe / le groupe pendant une période de temps plus longue (plus d'un mois), effectuer les opérations suivantes tous les mois:

ATTENTION!

- vérifier l'état correct de conservation de toute la pompe / le groupe et en particulier des surfaces non peintes;
- vérifier, avec les outils appropriés, la libre rotation de l'arbre;
- vérifier l'état des lubrifiants des roulements;
- Une fois par mois, faire tourner l'arbre manuellement, pour maintenir les roulements protégés par le lubrifiant;
- Pour les versions avec roulements lubrifiés à l'huile: remplir entièrement la chambre de l'huile, au moment de la mise en service, drainer l'huile et remplir la chambre jusqu'au niveau approprié;
- En cas de problèmes, remplacer ou restaurer les parties endommagées avant la mise en service.

4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET UTILISATION**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Pompes centrifuges multi étages à axe horizontal, actionnées par un accouplement élastique ou hydrodynamique. Les pompes de la série TM peuvent être accouplées à des moteurs électriques, Diesel, hydrauliques ou à des turbines dont le nombre de tours est compris entre 1450 et 3500.

TM: Pompe multicellulaire à axe horizontal avec aspiration axial (**Fig.1**)

TMB: Pompe multicellulaire à axe horizontal avec aspiration radial (**Fig.2**)

TMV: Pompe multicellulaire à axe vertical avec aspiration radial (**Fig.3**)

TMZ / TMBZ / TMVZ: Groupe électropompe complet sur châssis. Pompe et moteur accouplés à travers accouplement élastique (**Fig.4-5**).

Les données d'identification et les données techniques caractéristiques de l'électropompe sont indiquées sur la plaque qui atteste la conformité aux normes CE (**Fig.6**). Les groupes électropompe présentent une plaque pour la partie hydraulique et une pour le moteur; les pompes vendues sans moteur ne présentent qu'une plaque avec les données hydrauliques.

Dans le cas d'une pompe sans moteur, vérifier que le moteur soit adapté pour être utilisé avec la pompe achetée: le moteur doit avoir une puissance nominale ou supérieure à celle maximale demandée par la pompe.



Ne pas utiliser la pompe pour des vitesses de rotation supérieures à celles indiquées sur la plaque

CONSTRUCTION

Corps d'aspiration avec orifice axial (TM) ou radial (TMV, TMB); étage intermédiaire composé d'un corps d'étage et son diffuseur équipés de bagues d'usure remplaçables. Corps de refoulement avec orifice de pression en haut (TM, TMB) ou radial (TMV), avec la possibilité de tourner de 90 ° dans les deux directions. Support roulements côté de la commande avec une rigidité très élevée. Support côté aspiration de type coulissant, lubrifié par le liquide pompé (TMB: double support). Arbre en acier inoxydable entièrement protégé. Garniture à tresse sur l'arbre réglable, ou comme alternative garniture mécanique non balancée ou balancée en fonction de la pression de fonctionnement. Tirants extérieurs pour la fermeture des étages intermédiaires.

Pour les caractéristiques du moteur, se reporter au manuel du moteur.

UTILISATION – version standard

Pompage de liquides propres et exempts de corps solides. Fluide: chimiquement et mécaniquement non agressif, avec un maximum de substances solides de la dureté et de la taille des grains de limon.

Utiliser les pompes / électropompes uniquement aux fins décrites dans ce manuel.

Pour les versions spéciales, se référer à la documentation technique spécifique (spécifications techniques, dessins etc ...).

RESTRICTIONS POUR L'UTILISATION

Passage corps solides: max 2 mm

contenu maximum de corps solides: 85 g/m3 (n≤ 1750 rpm), 65 g/m3 (n>1750 rpm)

Temps de fonctionnement avec la livraison fermée: 2 min.

Température du liquide pompé: min -15°C max 120°C

Max nombre de démarrages: il dépend du moteur

Max température ambiante : il dépend du moteur

Pression max de service: se reporter à la plaque signalétique de la pompe

Pour les applications dans les équipements anti-incendie, suivre toutes les exigences de la norme UNI 12845 ou réglementations locales..

Les pompes demandées et construites pour le pompage de l'eau potable, doivent être utilisées seulement à cette fin. Vérifiez que la pompe est appropriée pour cette application selon les exigences de la réglementation locale. Les pompes doivent être nettoyées avant leur première mise en service et après le remplacement d'un ou plusieurs composants qui entrent en contact avec le liquide pompé. SAER n'est pas responsable de la contamination causée par le transport, le stockage, l'installation ou résultant du système sur lequel la pompe est installée. Pour l'installation et l'utilisation correcte, respecter les exigences de la réglementation locale.



Ne jamais utiliser la pompe pour des pressions de fonctionnement supérieures à celles indiquées sur la plaque.

UTILISATIONS NON AUTORISÉES



Ne pas utiliser la pompe/le groupe pour des utilisations non couvertes par la norme EN809.

Ne pas utiliser la pompe/le groupe dans des lieux classés à risque d'explosion ou avec des liquides inflammables.

Ne pas utiliser la pompe/le groupe pour des liquides ayant une densité supérieure à celle de l'eau (mélanges) ou ayant des caractéristiques chimiques différentes de celles de l'eau (eau déminéralisée ou traitée, liquides alimentaires, liquides dangereux, etc.) ni avec des liquides qui cristallisent ou polymérisent.

Ne pas utiliser la pompe/le groupe en présence de surpressions au niveau de l'installation (par ex: coups de bélier).

Ne pas faire tourner la pompe sans liquide.

Ne pas utiliser la pompe en cas de pannes ou d'anomalies de fonctionnement.

Toujours utiliser la pompe pour des débits et une hauteur d'élévation comprise dans les valeurs de la plaque.

Les pompes déjà utilisées pour pomper les liquides toxiques ou nocifs ou autres liquides différents de l'eau potable ne peuvent pas être utilisées pour pomper de l'eau destinée à la consommation humaine.



Pour les autres limitations, faire référence au manuel du moteur.

PRÉVENTION D'UTILISATIONS NON AUTORISÉES

ATTENTION!

Toujours utiliser la pompe pour des débits et une hauteur d'élévation comprise dans les valeurs de la plaque et dans la documentation technique.

Ne pas faire fonctionner la pompe à une hauteur d'élévation inférieure à celle minimale.

Toujours utiliser la pompe dans les limites d'utilisation prévues.

5. INSTALLATION



Ne pas utiliser la pompe/le groupe dans des lieux classés à risque d'explosion ou avec des liquides inflammables. Pour la classification des lieux à risque, faire référence aux normes locales en vigueur.



Déplacer la pompe avec les moyens de levage appropriés.



Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.

VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES

ATTENTION!

Vérifier que les données indiquées sur la plaque du moteur, et en particulier la puissance, la fréquence, la tension, le courant absorbé, soient compatibles avec les caractéristiques de la ligne électrique ou du générateur de courant disponibles. En particulier, la tension de réseau peut présenter un écart de $\pm 5\%$ de la valeur de la tension nominale de plaque.

Vérifier que les caractéristiques chimiques/physiques du liquide à déplacer correspondent à celles spécifiées sur la commande.

Vérifier que la pompe n'est jamais exposée aux intempéries.

Groupes électropompe : vérifier que le degré de protection et d'isolation du moteur, indiqués sur la plaque, sont compatibles avec les conditions environnementales.

Vérifier les conditions environnementales : les pompes SAER peuvent être installées dans des pièces fermées ou dans tous les cas protégées, avec une température environnementale max de $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$, dans une atmosphère non explosive.

ATTENTION!

Groupes électropompe : en cas d'utilisation dans des conditions environnementales avec une température supérieure à $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ou une altitude supérieure à 1 000 m au-dessus du niveau de la mer, contacter l'Assistance technique.

Le branchement au réseau hydrique doit être effectué en respectant les normes locales et nationales du lieu où est installée la pompe.

Vérifier que la portée et la hauteur d'élévation de la pompe correspondent aux caractéristiques requises.

S'assurer, avant de brancher les tuyauteries aux bouches relatives, que la partie rotative de la pompe tourne librement et qu'elle n'est pas freinée. En cas de problème, contacter notre service d'assistance technique.

LIEU D'INSTALLATION (Fig.13)

Préparer une base d'appui en ciment pour le groupe, surélevée de la hauteur nécessaire (300 mm minimum). S'assurer que le plan d'appui de la pompe soit bien consolidé, régler (de sorte que tous les pieds d'appui) et que la portée de ce plan soit adaptée au poids.

ATTENTION!

Vérifier que l'espace environnant soit suffisant pour garantir la ventilation et la possibilité de déplacement pour les éventuelles interventions d'entretien. Vérifier que le point et la surface de fixation empêchent l'éventuelle transmission de vibrations aux structures environnantes. Il est recommandé pour la base de fondation, un poids d'environ cinq fois le poids du groupe. Vérifier que les fondations en béton ont une résistance appropriée et sont conformes aux normes de pertinence.

ATTENTION!

La pompe/électropompe doit être installée le plus proche possible au point d'aspiration du liquide. La valeur de l'NPSH disponible dans l'installation de levage doit toujours être supérieure à la valeur de l'NPSH de la pompe, pour éviter le fonctionnement en cavitation, aussi bien pour les installations battant supérieur que battant inférieur. Pour les liquides chauds, l'NPSH doit être recalculé, pour toujours garantir la pression nécessaire à l'aspiration.



Si des liquides toxiques, nocifs ou à températures élevées sont pompés, toutes les précautions nécessaires doivent être prises pour éviter que les éventuelles pertes et/ou fuites de liquides ne puissent causer des dommages aux personnes, aux animaux, aux choses ou à l'environnement.

FIXATION DE LA BASE AU SOL (Fig.11)

- Insérer les tire-fond dans les trous appropriés dans la base et dans la fondation de base.
- Insérer en dessous de la base, à proximité des tire-fond et en positions intermédiaires, les entretoises nécessaires pour placer le groupe à la hauteur souhaitée. Si la base est équipée des trous filetés, utiliser pour le nivellement une vis à la place des entretoises.
- Effectuer un premier alignement entre la pompe et le moteur.
- Effectuer l'ancrage des tire-fond avec un produit approprié (mortier coulable pour ancrages)
- Une fois que les tire-fond sont ancrés, procéder à un premier serrage des écrous des tire-fond.
- Vérifier à nouveau l'alignement du groupe avec les tuyauteries et l'alignement de la pompe et du moteur et, si besoin, les corriger.
- Utiliser un mortier pour l'ancrage pour « noyer » la base. Cela devrait former, avec la fondation de base, une base très rigide pour la pompe. Si besoin, avant de couler le mortier, construire une cuve d'endiguement du mortier autour de la base.

BRANCHEMENT DES TUYAUTERIES (Fig.13)

ATTENTION!

La pression maximale de fonctionnement de la pompe ne doit pas être supérieure à la pression nominale PN de la pompe. Les tuyauteries doivent être appropriées à la pression de fonctionnement maximale de la pompe.

ATTENTION!

Les tuyauteries ne doivent pas transmettre à la pompe des efforts supérieurs à ceux admis (TAB.II). Les tuyauteries d'aspiration et de refoulement ne doivent pas transmettre aux pompes/électropompes des efforts dus au propre poids et/ou aux dilatations thermiques, sous peine de perte de liquide ou de rupture de la pompe. Les tuyauteries doivent donc être soutenues par des ancrages et, si besoin, des joints de dilatation doivent être insérés dans les positions opportunes. Les pompes ne doivent pas transmettre de vibrations aux tuyauteries, il faut donc insérer des joints anti-vibration en refoulement et, si possible, en aspiration.

ATTENTION!

Installer une vanne de non-retour sur la partie refoulement.
Installer une vanne d'interception aussi bien en aspiration qu'en refoulement.

La tuyauterie d'aspiration doit être parfaitement étanche à l'air et non placée horizontalement, mais toujours monter vers la pompe. En revanche, dans le cas d'un fonctionnement battant inférieur, la tuyauterie de prise doit être toujours descendante vers la pompe. Donc, les éventuels cônes de raccord doivent être excentriques et orientés pour éviter la formation de bulles pendant l'amorçage ou le fonctionnement. Il est opportun de protéger la pompe en insérant un filtre sur la tuyauterie d'aspiration; en particulier pendant la première période d'utilisation, les tuyauteries relâchent des déchets capables d'endommager les garnitures de la pompe. Le filtre doit avoir la maille inférieure à 2 mm et une zone libre de passage d'au moins 3 fois la zone de la section de la tuyauterie, pour éviter des pertes de charge excessives.

Dans tous les cas, il est recommandé de nettoyer les tuyauteries, les raccords, les vannes, etc. avant de brancher la pompe.

Pour régler le débit, il est conseillé d'installer une vanne sur la tuyauterie de refoulement.

Pour des installations battant supérieur, installer une vanne de fond.

Le diamètre de la tuyauterie doit être tel que la vitesse du liquide ne doit pas dépasser 1,5 - 2 m/s au niveau de l'aspiration, et 3 - 3,5 m/s au niveau du refoulement. Dans tous les cas, le diamètre des tuyauteries ne doit pas être inférieur au diamètre des bouches de la pompe. La tuyauterie aspirante doit être absolument étanche et pour les données de catalogue, elle doit avoir des diamètres minimums de tableau TAB.III

Après avoir exécuté les contrôles listés, brancher les tuyauteries sur la pompe.

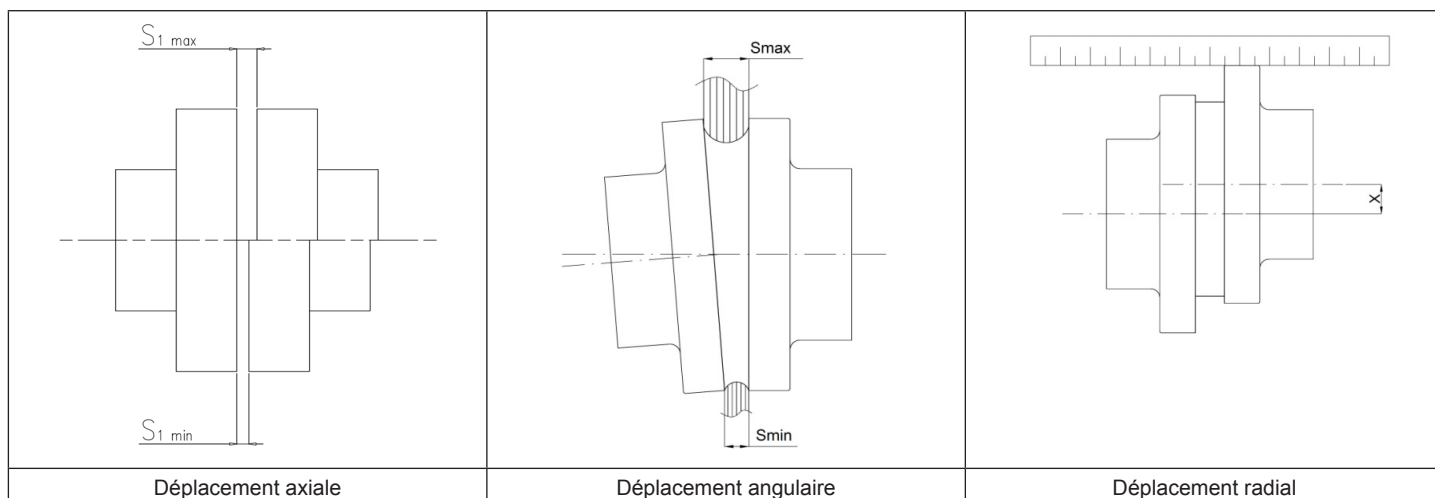
ALLINEAMENTO

ATTENTION!

Même si le groupe complet a déjà été aligné avant l'expédition, il est nécessaire de contrôler et de recalibrer l'alignement après avoir installé le groupe.

- Retirer le couvre-joint.
- Vérifier que le déplacement axiale est dans des limites acceptables (S_{1max} / S_{1min}).
- Vérifier l'alignement angulaire avec une jauge d'épaisseur: le déplacement angulaire est mesurable comme différence de la mesure de fissure entre les deux demi-joints (S_{max} - S_{min}).

- Vérifier le déplacement radial des deux demi-joints en utilisant une équerre ou un comparateur (x).
- Si besoin, corriger l'alignement angulaire en déplaçant le moteur:
 - o pour les moteurs équipés de vis de réglage au niveau des pieds, tourner les vis de nivellement pour obtenir l'alignement correct.
 - o pour les moteurs sans vis de nivellement, l'alignement doit être obtenu en positionnant les entretoises appropriées sous les pieds du moteur.
- Une fois l'alignement terminé, remonter le couvre-joint.



Ø Diamètre de l'accouplement [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Déplacement axiale [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Déplacement angulaire (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Déplacement radial x [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

* Le tableau est valable uniquement pour les accouplements fournis par SAER.

ATTENTION!

Ne pas utiliser la pompe sans le couvre-joint approprié correctement installé.
Le couvre-joint ne doit pas toucher le joint.

BRANCHEMENTS AUXILIAIRE

ATTENTION!

Vérifier la présence et l'installation correcte des branchements auxiliaires nécessaires.

BRANCHEMENT AU RÉSEAU ÉLECTRIQUE



Le branchement au réseau électrique doit être effectué en respectant les normes locales et nationales de l'installation électrique du lieu où est installée la pompe.

De plus, les schémas électriques de branchement fournis avec le moteur et avec le panneau de commandes doivent être respectés.

Effectuer le branchement de terre et équipotentiel avant tous les autres branchements.

Effectuer une vérification fonctionnelle des appareils de contrôle (panneau électrique, etc.).

VÉRIFICATIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE



Vérifier la correspondance de l'installation électrique aux normes CEI EN 60204-1 et aux normes locales en vigueur. Vérifier en particulier:

- l'existence de la ligne électrique de mise à la terre,
- la présence d'un interrupteur/sectionneur omnipolaire, capable d'interrompre tous les fils d'alimentation, pour isoler le moteur en cas de dysfonctionnement ou des petites interventions d'entretien (le dispositif de déconnexion du réseau d'alimentation doit être de catégorie de surtension III),
- la présence d'un bouton d'arrêt d'urgence.

D'autres éléments doivent également être présents :

- un interrupteur différentiel à haute sensibilité (0,03 A);
- un dispositif de protection thermique réglé sur un courant maximum absorbé non supérieur à 5 % du courant de plaque et avec le temps d'intervention inférieur à 30 secondes.

Vérifier que le câble d'alimentation soit de section appropriée pour ne pas provoquer une chute de tension supérieure à 3 % et ne pas excéder la température de fonctionnement maximale.

Pour les autres limitations, faire référence au manuel du moteur.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

ATTENTION! Régler correctement les valeurs des différents dispositifs (protections, appareils électroniques si présents)

6. MISE EN SERVICE, FONCTIONNEMENT ET ARRÊT

REEMPLISSAGE ET AMORÇAGE DE LA POMPE

Amorçage battant supérieur (niveau du liquide en aspiration plus bas de la pompe) (Fig.13a)

- i. Fermer la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement.
- ii. Ouvrir la vanne d'interception sur la tuyauterie d'aspiration.
- iii. Ouvrir les bouchons d'évent. (Fig.6.)
- iv. Remplir la pompe et la tuyauterie d'aspiration.
- v. S'assurer que tout l'air soit sorti de la pompe et de la tuyauterie d'aspiration.
- vi. Une fois le remplissage terminé, fermer entièrement le bouchon et les pointeaux d'évent.

Amorçage battant inférieur (niveau du liquide en aspiration plus élevé de la pompe) (Fig.13b)

- i. Fermer la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement.
- ii. Ouvrir les bouchons d'évent. (Fig.10.)
- iii. Ouvrir la vanne d'interception sur la tuyauterie d'aspiration.
- iv. Attendre que l'eau sorte des deux bouchons d'évent.
- v. Une fois que l'eau sort sans présence d'air, fermer les deux pointeaux sur les bouchons d'évent.

ATTENTION! L'opération d'amorçage doit être répétée en cas de longues périodes d'inactivité et à chaque fois que cela est nécessaire.

ATTENTION!

Vérifier l'organisation correcte des dispositifs auxiliaires:

- les trous pour le drainage et pour l'évent de l'air doivent être fermés
- les lignes de fluxage des garnitures, si présentes, doivent être ouvertes

VÉRIFICATION DU SENS DE ROTATION



Débrancher les moyens et les dispositifs de levage avant la mise en fonction.

Vérifier que le sens de rotation de l'électropompe correspond à celui indiqué par la flèche présente sur le corps de la pompe. Donner et retirer la tension rapidement et observer le sens de rotation de la vanne de refroidissement du moteur à travers les trous du carter de couverture du ventilateur. Si la pompe tourne en sens inverse, inverser les deux phases sur le bornier.

ATTENTION!

Répéter la vérification à chaque fois que le moteur est débranché de l'alimentation électrique.

Effectuer le démarrage comme indiqué dans le paragraphe Mise en fonction.



Effectuer un rinçage de la pompe après l'installation et avant l'utilisation au régime avec le même liquide à pomper en fonctionnement.

Répéter l'opération en cas d'entretien ordinaire ou extraordinaire qui prévoit l'extraction de la pompe de son siège.

MISE EN FONCTION



Avant de démarrer le groupe, s'assurer que toutes les précautions et les contrôles décrits dans les paragraphes précédents soient respectés.

7. Ouvrir entièrement les vannes sur la tuyauterie d'aspiration
8. En maintenant fermée la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement: donner du courant en attendant que la pompe atteigne la vitesse de régime.
9. Ouvrir lentement la vanne sur la tuyauterie de refoulement jusqu'à obtenir la portée désirée.

Pour ne pas risquer de causer des dommages graves aux composants, il est recommandé de:

ATTENTION!

- ne pas faire tourner la pompe sans liquide;
- ne pas faire tourner la pompe avec la vanne de refoulement fermée;
- ne pas faire tourner la pompe en cavitation.

VÉRIFICATIONS AU RÉGIME

Après une période de temps suffisant après avoir atteint des conditions de régime, vérifier que:

- Il n'y ait pas de pertes de liquide (pour la version avec étanchéité en baderne, faire référence au paragraphe spécifique).
- Il n'y ait pas de vibrations, ni de bruit anormal.
- Il n'y ait pas d'oscillations de la portée.
- La température ambiante ne dépasse pas les 40 °C.
- La température du corps de la pompe ne dépasse pas les 90 °C.
- L'absorption de courant du moteur ne dépasse pas celle indiquée sur la plaque.

Même en présence d'une seule de ces conditions, arrêter la pompe et rechercher la cause..

ATTENTION!

Si la surface de la pompe dépasse les 50 °C, il est recommandé de la protéger des contacts accidentels, par exemple à l'aide de grilles ou de protections, mais qui n'empêche pas la bonne ventilation.

ATTENTION!

La pression maximale de fonctionnement de la pompe ne doit pas être supérieure à la pression nominale PN de la pompe.

VÉRIFICATION DE L'ÉTANCHÉITÉ**Étanchéité mécanique**

L'étanchéité mécanique ne nécessite d'aucun réglage et/ou entretien. Une perte de liquide pendant les premiers instants de fonctionnement est possible, à cause des réglages de l'étanchéité même. Si la perte ne devait pas cesser, arrêter le groupe et rechercher la cause.

Presse-étoupe à baderne

- Exécuter le réglage du serrage de la baderne après environ 30 minutes de fonctionnement.
- Après le réglage du serrage, attendre quelques minutes : la perte de liquide doit être égale à un léger égouttement et dans tous les cas inférieure à celle visible avant l'opération de serrage (en général entre 20 et 100 gouttes par minute).
- Si besoin, répéter le réglage en opérant sur le serrage du presse-étoupe.
- Vérifier à nouveau l'égouttement après quelques heures de fonctionnement.

ATTENTION!

L'absence d'égouttement de la baderne peut causer de graves dommages : ne pas serrer excessivement le presse-étoupe. Vérifier l'existence de l'égouttement même dans les conditions de pression minimale.

ARRÊT DE LA POMPE/ELETTROPOMPE

- Si aucune vanne de retenue n'est présente, fermer la vanne de la tuyauterie foulante.
- Si aucune vanne de fond n'est présente, fermer la vanne en aspiration.
- Interrompre l'alimentation électrique sur le moteur de la pompe.

ATTENTION!

Lorsque la pompe reste inactive dans des environnements à basse température ou pour une période supérieure à trois mois, il faut la vider de l'eau à travers le bouchon approprié.

CONSERVATION

Pompe installée, inactive mais prête à être démarrée : mettre en fonction la pompe pendant au moins 10 minutes une fois par mois.

Pompe retirée de l'installation et stockée : laver la pompe et protéger les surfaces des dangers de corrosion en appliquant les produits appropriés.

7. ENTRETIEN

Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.



Ne pas effectuer de modifications au produit sans autorisation préalable.

S'il devait y avoir besoin d'effectuer une opération d'entretien, les précautions suivantes doivent être respectées :

- débrancher le moteur de la pompe de l'installation électrique;
- attendre que la température du liquide ne puisse pas créer des dangers de brûlures;
- l'opérateur doit adopter les protections individuelles appropriées (masque, lunettes, gants, etc.);
- si le liquide traité par la pompe est nocif pour la santé, il est indispensable de respecter les avertissements suivants:
 - le liquide doit être recueilli avec précaution et éliminé dans le respect des normes en vigueur;
 - la pompe doit être lavée à l'intérieur et à l'extérieur en éliminant les résidus comme écrit ci-dessus.



Les surfaces de la pompe et du moteur peuvent atteindre des températures élevées. Attendre qu'elles se refroidissent avant d'intervenir et utiliser les protections individuelles appropriées.

ATTENTION!

Planifier un cycle régulier d'interventions d'entretien en fonction du type d'utilisation et des conditions d'utilisation.

OPÉRATIONS À EFFECTUER ENVIRON TOUTES LES 1 500 HEURES DE FONCTIONNEMENT ET PAS MOINS D'UNE FOIS PAR AN

Surveiller:

- l'état et la température des roulements;
- le niveau de vibrations en correspondance des supports des roulements;
- l'état du lubrifiant pour les roulements lubrifiés à l'huile ou avec un graisseur externe;
- l'état des garnitures:
 - les garnitures mécaniques ne doivent pas présenter de pertes;
 - pour les garnitures à baderne, l'égouttement doit être sur les valeurs initiales;
- l'état des garnitures : elles ne doivent pas présenter de pertes;
- l'alignement du groupe;
- les prestations de la pompe (portée/prévalence);
- les données du moteur (courant absorbé, valeur et déséquilibre des tensions, isolation, vibrations, etc.): faire référence au manuel du moteur;
- l'état de tous les branchements électriques (bornier, mise à la terre, tableau, etc.);

Retranscrire les données relevées et les conserver pour des références futures.

ATTENTION!

Exécuter les mesures avec des instruments appropriés.

OPÉRATIONS À EXÉCUTER ENVIRON TOUTES LES 3 000 HEURES DE FONCTIONNEMENT

Surveiller:

- Les conditions des anneaux d'usure et des coussinets de protection de l'arbre lorsqu'il est présent;
- Les conditions de l'arbre;
- Les conditions de la roue.

Si besoin, procéder au remplacement des détails indiqués ci-dessus.

LUBRIFICATION DES ROUEMENTS

Le type des roulements est indiqué dans la documentation technique de référence.

Les pompes avec roulements prélubrifiés à graisse permanente

Les intervalles de remplacement indicatifs sont indiqués dans le **TAB.IV** (durée prévue selon L_{10}).

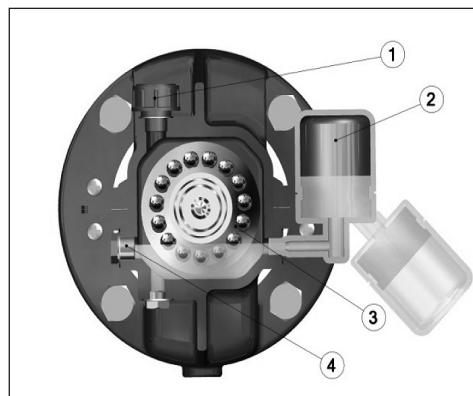
Pompes avec roulements graissables

ATTENTION!

Les pompes avec roulements à bain d'huile sont livrées sans huile à l'intérieur. Avant de démarrer la pompe, l'huile lubrifiant doit être insérée dans le support roulements.

ATTENTION!

Utiliser un graisseur à niveau constant.
Exécuter le remplissage et la remise à niveau de l'huile grâce au graisseur.



Procédure de remplissage de l'huile

- verser l'huile du bouchon (1) et contrôler que le niveau arrive à la moitié (point rouge) de la fenêtre de contrôle (4) - il s'agit de l'huile nécessaire à la lubrification pendant le fonctionnement
- ouvrir le graisseur (2) et verser l'huile dans l'ampoule renversée. La quantité d'huile doit être telle qu'une fois l'ampoule (4) remise en position, le niveau dans le graisseur soit à environ la moitié du roulement (3). Ceci est le niveau du graisseur et il constitue la réserve d'huile qui est consommée progressivement dans le temps.

CARACTÉRISTIQUES DE L'HUILE À UTILISER

ATTENTION!

Il est de la responsabilité du fournisseur d'huile d'indiquer une huile avec des caractéristiques appropriées.

ATTENTION!

Ne pas mélanger les différents types d'huile.
Ne pas introduire de substances contaminantes dans le roulement, dans le support ou dans l'huile.

Les indications suivantes ont un caractère général ; dans certaines applications, il peut être demandé des huiles plus performantes :

- Base minérale (conseillée) ou synthétique
- Indice de viscosité – VI minimum : 95
- Degré minimum de viscosité ISO VG : 100
- Température de fonctionnement : -10 °C / +170 °C
- Flash point > 200 °C

Certains types d'huiles utilisables

- AGIP ARUM HT

Exécuter un changement d'huile complet après les 300 heures de fonctionnement. Les intervalles de relubrification doivent être déterminés en fonction du type d'utilisation. En règle générale, toutes les 1 500 heures de fonctionnement et pas moins d'une fois par an.

DÉMONTAGE DE LA POMPE

Faire référence à la documentation spécifique, à demander au constructeur (section, instructions, etc.).

Procéder à l'arrêt de la pompe comme indiqué précédemment.



Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.
S'assurer que la pompe ne puisse pas être démarrée accidentellement.



Respecter toutes les normes de sécurité listées dans les paragraphes précédents et ceux pertinents dans le pays dans lequel la pompe est utilisée.

La partie rotative de la pompe est extractible sans devoir retirer le corps de la pompe des tuyauteries de l'installation.

Avant de procéder au démontage :

- Débrancher le moteur du réseau électrique ;
- Fermer toutes les vannes ;
- Drainer le liquide de la pompe en utilisant les bouchons appropriés.

Procédure de démontage : Se reporter à l'annexe A

8. MISE HORS SERVICE ET ÉLIMINATION

Au terme de la vie opérationnelle de la pompe ou de certaines parties, l'élimination doit être effectuée dans le respect des normes en vigueur. Cela vaut même pour le liquide contenu, avec une précaution particulière s'il est classé toxique ou nocif, et pour l'emballage.

S'il est nécessaire de rendre le matériel au fournisseur:

- vider entièrement la pompe du liquide et la laver soigneusement,
- s'il devait être nécessaire, procéder à une décontamination complète du produit,
- retirer les éventuels liquides ou graisses résiduelles (lubrifiants, etc.)
- protéger la pompe du risque de corrosion et l'emballer soigneusement
- indiquer au fournisseur toutes les mesures de sécurité appliquées



Il est de la responsabilité de la personne qui rend le matériel de s'assurer que toutes les mesures nécessaires ont été prises pour garantir la sécurité du produit et que le rendu est en accord avec les dispositions de loi en vigueur.

9. PANNES, CAUSES ET REMÈDES

	PANNES	ID		CAUSES		REMÈDES
!	Débit nul	A.1	→	Sens de rotation erroné	✓	Vérifier le sens de rotation du moteur. S'il est correct, vérifier le montage correct de la roue par rapport au corps de la pompe.
		A.2	→	Pompe non remplie de liquide	✓	Remplir la pompe et la tuyauterie d'aspiration avec le liquide.
		A.3	→	Présence d'air dans la pompe ou dans le conduit d'aspiration	✓	Vérifier la présence de pertes dans le conduit. Éviter la pompe pour faire sortir l'air.
		A.4	→	Tuyauterie d'aspiration insuffisamment plongée	✓	Augmenter l'immersion de l'aspiration en dessous du niveau du liquide.
		A.5	→	Hauteur d'aspiration trop élevée	✓	Baisser le niveau de la pompe.
		A.6	→	Roue ou ligne d'aspiration obstruée	✓	Vérifier en particulier les éventuels filtres en aspiration et vérifier la roue. Retirer les obstructions.
		A.7	→	Vitesse de rotation du moteur insuffisant	✓	Vérifier la vitesse de rotation du moteur. Pour les moteurs alimentés d'un onduleur, vérifier la fréquence d'alimentation.
		A.8	→	Hauteur d'élévation de l'installation trop élevée	✓	Vérifier l'ouverture des vannes de refoulement. Calculer la hauteur d'élévation de l'installation et la confronter avec celle de la pompe. Utiliser une pompe avec une hauteur d'élévation plus élevée.
!	Portée insuffisante			Causes déjà listées aux points précédents		Considérer de A.1 à A.7
		B.1	→	Fonctionnement en cavitation. NPSHa insuffisant	✓	Augmenter l'NPSHa de l'installation en réduisant les pertes en aspiration ou en rapprochant la pompe au liquide à aspirer.
		B.2	→	Pertes depuis les garnitures	✓	Remplacer les garnitures.
		B.3	→	Roues endommagées	✓	Remplacer la roue.
		B.4	→	Anneaux d'usure endommagés	✓	Remplacer les anneaux d'usure.
		B.5	→	Vanne de fond trop petite	✓	Remplacer la vanne de fond.
!	Pression de refoulement trop basse			Causes déjà listées aux points précédents		Considérer : A.1, de A.3 à A.7, de B.2 à B.4
		C.1	→	Obstructions sur la ligne de refoulement	✓	Éliminer les obstructions.
		C.2	→	Positionnement erroné des manomètres	✓	Positionner le manomètre de refoulement sur la bouche de refoulement et celui d'aspiration sur la bouche d'aspiration.
!	Absorption élevée			Causes déjà listées aux points précédents		Considérer A.1, de B.1 à B.3
		D.1	→	Usure ou grippage mécanique	✓	Vérifier, et si besoin remplacer, les garnitures, les roulements, les anneaux d'usure.
		D.2	→	Fonctionnement hors courbe. La hauteur d'élévation est inférieure à la hauteur d'élévation minimale admise.	✓	Agir sur la vanne de réglage sur la tuyauterie de refoulement pour augmenter la hauteur d'élévation et réduire la portée.
		D.3	→	Serrage excessif de la garniture à baderne	✓	Desserrer le serrage de la baderne.
		D.4	→	Vitesse excessive de rotation du moteur.	✓	Vérifier la correspondance entre vitesse du moteur et de la pompe. Si le moteur est actionné par un onduleur, réduire la fréquence.
		D.5	→	Densité/viscosité du liquide plus élevée de celles contractuelles	✓	Réduire la portée. Contacter l'assistance technique.
		D.6	→	Désalignement entre la pompe et le moteur	✓	Vérifier et réaligner la pompe et le moteur.
		D.7	→	Problèmes avec le moteur	✓	Se référer à la documentation du moteur.
!	Vibrations ou bruit élevés			Causes déjà listées aux points précédents.		Considérer : A3-A6, B1,B3-B4,D1,D2,D3, D5,D6, D7
		E.1	→	Pompe, moteur ou base non correctement fixés	✓	Contrôler le serrage de tous les boulons de fixation.
		E.2	→	Tuyauteries désalignées ou reposant sur la pompe	✓	Supporter les tuyauteries, vérifier leur alignement avec la pompe.
		E.3	→	Roulements endommagés	✓	Remplacer les roulements

10. PIÈCES DE RECHANGE

Utiliser uniquement les pièces de rechange originales. Pour les pièces de rechange, faire référence aux catalogues ou contacter l'assistance technique SAER, en spécifiant le type de moteur, le n° d'immatriculation et l'année de construction relevables depuis la plaque d'identification. Le présent produit est sans vices de construction.

11. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

La Société SAER Elettropompe S.p.A. dont le siège se trouve à via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italie, déclare que les pompes multi-étage horizontale, pour l'élévation d'eau claire, série

TM.../TMB.../TMV...

sont conformes aux directive **Directive Machines (2006/42/CEE)**
et les electropompes série

TMZ.../TMBZ.../TMVZ...

sont conformes aux directive **Directive Machines (2006/42/CEE)**
Directive Compatibilité électromagnétique (2014/30/EU)

Représentant légal:

Favella Franco



Personne autorisée à constituer le dossier technique

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Lesen Sie die vorliegende Anleitung vor der Ausführung jeglicher Arbeiten und Vorgänge bitte sorgfältig durch. Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für Folgen oder Schäden, die durch Nichtbeachtung der vorliegenden Anweisungen oder durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Die in der vorliegenden Betriebsanleitung angegebenen Anleitungen und Vorschriften beziehen sich auf die Standardausführung. Für alle anderen Ausführungen und alles, was in der Anleitung nicht berücksichtigt ist, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

Begriffe:

- Pumpe: Pumpe mit freiem Wellenende, ohne Motor, Kupplungen und/oder zusätzlichem Zubehör
- Aggregat: Set bestehend aus Pumpe, Motor, Kupplung und Grundgestell, zusammengebaut

2. SICHERHEIT / UNFALLSCHUTZHINWEISE



Bei Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise besteht die Gefahr von Personen- und/oder Sachschäden.



Bei Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags.

ACHTUNG!

Bei Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise besteht die Gefahr von Schäden an der Pumpe oder an der Anlage.

Alle Arbeiten zu Transport, Installation, Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung sowie etwaiger Wartung oder Außerbetriebnahme dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal und unter Beachtung der geltenden allgemeinen und örtlichen Sicherheitsvorschriften (die in der vorliegenden Anleitung nicht enthalten sind) ausgeführt werden.

Die Definition für qualifiziertes Fachpersonal ist in der Norm IEC 60364 näher erläutert.

Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Kinder oder durch Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten bzw. ohne ausreichende Erfahrung und/oder Kenntnisse benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt und erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.

Installieren Sie die Elektropumpe so, dass unbeabsichtigtes Berühren durch Menschen, Tiere oder Gegenstände vermieden wird.

Es ist verboten, die Pumpe / Elektropumpe im Fall von Schäden oder Anomalien zu verwenden.

Jegliche Veränderung des Produktes ist untersagt.

Der Benutzer ist für Unfälle oder Gefahren an anderen Personen oder deren Eigentum verantwortlich: Es sind alle erforderlichen Vorkehrungen zu treffen, um Gefahren oder Schäden zu vermeiden, die durch den fehlerhaften oder ineffizienten Betrieb des Produktes verursacht werden.

Benutzen Sie die Pumpe / Elektropumpe nur für die in Abschnitt 4 beschriebenen Verwendungszwecke. Jede andere Verwendung kann Unfälle verursachen. Überprüfen Sie die Übereinstimmung des Produktes mit den geltenden örtlichen Vorschriften.



Ziehen Sie vor jeglichen Arbeiten am Gerät stets die Netzstecker.
Berühren Sie die Pumpe niemals während des Betriebs.



Die Pumpen können nur dann problemlos funktionieren, wenn die Installation korrekt durchgeführt wurde und die erforderliche Wartung gewährleistet ist. Die Anweisungen in diesem Handbuch sind gewissenhaft zu befolgen.

Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nur in einwandfreiem und korrekt zusammengebautem Zustand.

Es müssen ferner die einschlägigen geltenden örtlichen und nationalen Sicherheitsvorschriften angewandt werden bei allen Arbeiten zu Transport, Installation, Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung sowie etwaiger Wartung oder Außerbetriebnahme.

3. TRANSPORT / HANDHABUNG UND ZWISCHENLAGERUNG

ERHALT DES PRODUKTES

Bei Erhalt des Produkts ist sofort zu überprüfen, ob:

- es während des Transports beschädigt wurde. Im Falle von Schäden, auch bei nur äußerlich erkennbaren, tragen Sie bitte einen entsprechenden Vorbehalt im Transportdokument ein und benachrichtigen Sie den Transporteur.
- der Lieferumfang der Bestellung entspricht: Im Falle von Lieferungen einer zu geringen Menge oder bei Mängeln tragen Sie bitte einen entsprechenden Vorbehalt im Transportdokument ein und benachrichtigen Sie den Transporteur.

3.2 HANDHABUNG

Allgemeine Vorschriften



Die Pumpen/Elektropumpen müssen mit geeigneten Transport- und Hebevorrichtungen gehoben, bewegt oder befördert werden. Etwaige Stürze oder Stöße können zu äußerlich auch nicht sichtbaren Schäden oder zu Personen- und/oder Sachschäden führen. Verwenden Sie dafür geeignete Seile, Bänder, Gurte oder Ketten: Für die jeweiligen Gewichte des Aggregats oder dessen einzelner Bauteile (Pumpe, Motor, Kupplung und Grundgestell...) nehmen Sie bitte Bezug auf die Abbildungen und die zugesandten technischen Unterlagen. Wenden Sie sich im Bedarfsfall bitte an unseren technischen Kundendienst.



Stellen Sie sicher, dass die Hebevorrichtungen eine der anzuhebenden Last entsprechende Tragfähigkeit besitzen und sich in gutem Zustand befinden.

Halten Sie sich während des Hebevorgangs nicht unter der Last auf und gehen Sie nicht unter ihr durch.



Verwenden Sie bei allen Arbeiten und Vorgängen die erforderlichen individuellen Schutzausrüstungen (z.B.: Schutzhandschuhe, Schutzbrille, usw. ...).

Die Länge der Seile oder Gurte muss so eingestellt werden, dass die Last in der horizontalen Lage bleibt.

Beachten Sie die geltenden allgemeinen und örtlichen Sicherheitsvorschriften.

Die Pumpe wird in einer schützenden Verpackung geliefert, die erst unmittelbar vor der Montage entfernt werden darf. Es müssen geeignete Maßnahmen zur Vermeidung einer Kontamination der Materialien und der Gegenstände selbst getroffen werden, um die Qualität des anschließend mit ihnen in Berührung kommenden Wassers nicht zu beeinträchtigen.

Handhabung – Pumpe mit freiem Wellenende

Zum Anheben muss die Pumpe angeschlagen werden wie dargestellt in **Abb. 7**, indem die Hebeseile um die Lagerböcke geschlungen werden.



Befestigen Sie die Hebevorrichtungen nicht am Wellenende der Pumpe.
Der von den Hebeseilen gebildete Winkel muss $< 90^\circ$ sein

Handhabung – Aggregate auf Grundgestell

Aggregate mit einem Gesamtgewicht bis 1500 kg: Aggregat anschlagen wie dargestellt in **Abb. 8-9** oder, falls vorhanden, die Hebelöcher oder Hubstifte im Grundgestell nutzen.

Aggregate mit einem Gesamtgewicht über 1500 kg: Vom Anheben des vollständigen zusammengebauten Aggregates wird abgeraten. Heben Sie die einzelnen Bauteile (Pumpe, Motor, Kupplung, Grundgestell) separat. Sollte das Anheben des vollständigen Aggregates erforderlich sein, gehen Sie vor wie in **Abb. 4** dargestellt.



Befestigen Sie die Hebevorrichtungen nicht am Wellenende der Pumpe oder an der Hebeöse des Motors.
Der von den Hebeseilen gebildete Winkel muss $< 90^\circ$ sein

STORING

Das Produkt vor Witterungseinflüssen geschützt an einem trockenen, staubfreien, frostfreien und vibrationsfreien Ort lagern.
Lagertemperatur: min. 0°C – max. 50°C

Um Korrosion vorzubeugen, müssen freiliegende Metalloberflächen (Wellenenden, Flansche) in geeigneter Weise geschützt werden.
Soll die Pumpe / das Aggregat über einen längeren Zeitraum (länger als einen Monat) gelagert werden, müssen die nachstehenden Vorgänge monatlich durchgeführt werden:

ACHTUNG!

- den Erhaltungszustand der Pumpe / des Aggregats und insbesondere der nichtlackierten Oberflächen überprüfen;
- mit entsprechenden Werkzeugen die freie Drehung der Welle überprüfen;
- den Zustand der Schmierstoffe der Lager überprüfen.
- Einmal monatlich die Welle von Hand drehen, damit die Lager durch die Schmierstoffe geschützt bleiben.
- Bei Ausführungen mit ölgeschmierten Lagern: Ölkammer vollständig füllen, im Augenblick der Inbetriebsetzung das Öl ablassen und die Kammer bis zur geeigneten Füllhöhe füllen.

Bei Problemen die beschädigten Teile vor Inbetriebnahme austauschen oder instand setzen.

4. TECHNISCHE DATEN UND EINSATZ**PRODUKTBESCHREIBUNG**

Mehrstufige Zentrifugalpumpen mit horizontaler Achse; Antrieb durch Feder- oder hydrodynamische Kupplung.

Die Pumpen der Serie TM können an Elektro-, Diesel-, hydraulische Motoren und Turbinen mit einer Drehzahl von 1450 bis 3500 angeschlossen werden.

TM: Horizontale Mehrstufepumpe mit axialer Ansaugung (**Abb.1**)

TMB: Horizontale Mehrstufenpumpe mit radialer Ansaugung (**Abb.2**)

TMV: Horizontale Mehrstufenpumpe mit radialer Ansaugung (**Abb.3**)

TMZ / TMBZ / TMVZ: Elektro-Pumpengruppe komplett montiert auf Grundplatte. Pumpe und Motor mittels elastischer Kupplung gekoppelt (**Abb.4-5**).

Die identifizierenden und technischen Daten der Elektropumpe befinden sich auf dem Typenschild, das ihre Übereinstimmung mit den entsprechenden EU-Rechtsvorschriften bescheinigt (**Abb.6**). Elektropumpenaggregate haben je ein Typenschild für die Hydraulikkomponente und für den Motor; Pumpen, die ohne Motor verkauft werden, haben nur ein Typenschild mit den hydraulischen Daten.

ACHTUNG!

Bei ohne Motor verkauften Pumpen muss stets geprüft werden, ob der jeweilige Motor für den Einsatz mit der gekauften Pumpe geeignet ist: Die Nennleistung des Motors muss genauso hoch wie oder höher als die maximale Leistung sein, die durch die Pumpe verlangt wird.



Verwenden Sie die Pumpe nicht für Drehzahlen, die die auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte überschreiten.

ALLGEMEINE DATEN

Axialer (TM) oder radialer (TMV, TMB) Saugstutzen; Zwischenstufen bestehend aus Pumpenstufenkörper und Diffusor mit Verschleissringen austauschbar. Druckstutzen nach oben gerichtet mit der Möglichkeit diesen um 90° in beide Richtungen zu drehen. Hochfester Kugellagersitz auf der freien Antriebswellenseite. Vollkommen geschützte Edelstahlwelle. Regulierbare Stopfbuchsendichtung oder als Alternative gemäss dem Betriebsdruck nicht balancierte oder balancierte Gleitringdichtungen. TM, TMV: Pumpflüssigkeit geschmiertes Buchsenlager auf der Ansaugstutzen-seite. TMB: Doppeltes Lager.

Für Motor Merkmale beziehen Sie sich auf Motorbetriebsanleitung.

VERWENDUNGEN -Standard Versionen

Förderung von reinen Flüssigkeiten ohne Feststoffe. Fluid: chemisch und mechanisch nicht aggressiv, mit dem maximalen Feststoffgehalt gleich der Härte und Korngröße von Schlack.

Verwenden Sie die Pumpe / Elektropumpe nur für die in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Zwecken.

Bei Sonderausführungen beziehen Sie sich auf die technischen Unterlagen (technische Daten, Zeichnungen usw. ...).

ANWENDUNG GRENZEN

Durchgang von Feststoffen: max 2 mm

Max Feststoffgehalt: 85 g / m³ ($n \leq 1750 \text{ rpm}$), 65 g / m³ ($n > 1750 \text{ rpm}$)

Max Arbeitszeit mit geschlossenem Stutzen: 2 min .

Flüssigkeitstemperatur: min -15°C max 120°C

Max Anzahl der Anlaufe pro Stunde: es hängt von der Motor ab

Maximale Umgebungstemperatur : es hängt von der Motor ab
Maximaler Betriebsdruck : siehe das Typenschild der Pumpe.

Die für Trinkwasserförderung hergestellten Pumpen sollten nur für diesen Zweck verwendet werden. Stellen Sie bitte sicher, dass die Anwendung der Pumpen den Anforderungen der örtlichen Vorschriften entsprechen. Die Pumpen müssen vor ihrer ersten Inbetriebnahme und nach dem Austausch von einer oder mehreren Komponenten, die mit dem Fördermedium in Berührung kommen, gereinigt werden. SAER ist nicht für die Kontamination verantwortlich, die durch Transport, Lagerung, Installation oder aus dem System entstehen, in dem die Pumpe installiert ist. Für die korrekte Installation und den Gebrauch befolgen Sie bitte die lokalen Vorschriften.



Verwenden Sie die Pumpe niemals für Betriebsdrücke, die die auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte überschreiten.

UNZULÄSSIGE ANWENDUNGEN

Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nicht für Anwendungen, die nicht von der Norm EN 809 Norm abgedeckt sind.
Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat niemals in explosionsgefährdeten Bereichen oder zum Pumpen entzündbarer Flüssigkeiten.
Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nicht für Flüssigkeiten, deren Dichte höher ist als die Dichte von Wasser (Gemische) oder deren chemische Eigenschaften sich von den Eigenschaften des Wassers unterscheiden (demineralisiertes oder aufbereitetes Wasser, Nahrungsfüssigkeiten, gefährliche Flüssigkeiten, usw. ...) und auch nicht für kristallisierende oder polymerisierende Flüssigkeiten.



Verwenden Sie die Pumpe nicht im Falle abnormaler Druckbedingungen (z.B.: Druckstoß).

Lassen Sie die Pumpe niemals ohne Flüssigkeit laufen.

Im Falle von Schäden oder Betriebsanomalien darf die Pumpe nicht verwendet werden.

Verwenden Sie die Pumpe nur für Fördermengen und Förderhöhen, die innerhalb der auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte liegen.

Pumpen, die bereits für das Pumpen giftiger oder gesundheitsschädlicher oder anderer Flüssigkeiten, die kein Trinkwasser sind, verwendet wurden, dürfen nicht mehr für das Pumpen von Wasser für den menschlichen Gebrauch verwendet werden.



Bitte nehmen Sie für weitere Anwendungseinschränkungen und Sicherheitshinweise Bezug auf die Betriebsanleitung des Motors.

VORBEUGUNG UNZULÄSSIGER ANWENDUNGEN

ACHTUNG!

Verwenden Sie die Pumpe nur für Fördermengen und Förderhöhen, die innerhalb der auf dem Typenschild und in den technischen Unterlagen angegebenen Grenzwerte liegen.

Lassen Sie die Pumpe nicht bei unter der Mindestförderhöhe liegenden Förderhöhen laufen.

Verwenden Sie die Pumpe stets nur innerhalb der vorgesehenen Einsatzgrenzen.

5. INSTALLATION



Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat niemals in explosionsgefährdeten Bereichen oder zum Pumpen entzündbarer Flüssigkeiten.

Für die Klassifizierung gefährlicher Orte nehmen Sie Bezug auf die geltenden örtlichen Vorschriften.



Die Pumpe muss mit geeigneten Transport- und Hebevorrichtungen gehoben, bewegt oder befördert werden.



Vor der Ausführung jeglicher Arbeiten muss der Betriebsstrom freigeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten gesichert werden.

VORAUSGEHENDE PRÜFUNGEN

Prüfen Sie, ob die auf dem Typenschild angegebenen Daten, insbesondere Leistung, Frequenz, Spannung und Stromaufnahme, mit den Eigenschaften der/des verfügbaren elektrischen Leitung oder Stromgenerators kompatibel sind. Im Einzelnen beträgt die zulässige Abweichung von der auf dem Typenschild angegebenen Nennspannung $\pm 5\%$.

Elektropumpenaggregate: Prüfen Sie, ob die auf dem Typenschild für den Motor angegebenen Schutzarten und Isolierungsgrade mit den Umgebungsbedingungen kompatibel sind.

Prüfen Sie, ob die chemischen/physikalischen Eigenschaften des Fördermediums den im Auftrag angegebenen Eigenschaften entsprechen.

Stellen Sie sicher, dass die Pumpe keinen Witterungseinflüssen ausgesetzt ist.

ACHTUNG!

Prüfen Sie die Umgebungsbedingungen: SAER-Pumpen können in geschlossenen oder in jedem Fall geschützten Räumen mit einer maximalen Umgebungstemperatur von $+40^\circ\text{C}$, in denen keine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist, installiert werden.
Elektropumpenaggregate: Wenden Sie sich bitte an den Kundendienst, falls die Pumpe in Umgebungsbedingungen mit Temperaturen über $+40^\circ\text{C}$ oder in Höhen über 1000 m ü.d.M. verwendet wird.

Der Anschluss an das Wasserversorgungsnetz muss unter Beachtung der örtlichen und nationalen Vorschriften des Ortes, an dem die Pumpe installiert wird, erfolgen.

Prüfen Sie, ob die Fördermenge und die Förderhöhe der Pumpe den verlangten Eigenschaften entsprechen.

Stellen Sie vor dem Anschluss der Rohrleitungen an die entsprechenden Pumpenöffnungen sicher, dass sich der rotierende Teil der Pumpe frei und ungehindert drehen kann.

Wenden Sie sich bei Problemen bitte an unseren technischen Kundendienst.



Der Anschluss an das elektrische Netz muss unter Beachtung der für elektrische Anlagen geltenden örtlichen und nationalen Vorschriften des Ortes, an dem die Pumpe installiert wird, erfolgen.

5.2 AUFSTELLUNGSORT (Abb.13)

ACHTUNG!

Bereiten Sie eine Grundplatte aus Zement für das Aggregat vor, die um die verlangte Höhe erhöht ist (mindestens 300 mm). Stellen Sie sicher, dass die Auflageplatte der Pumpe fest und eben ist (alle Pumpenfüße müssen aufliegen) und dass die Belastbarkeit der Platte dem Gewicht entspricht. Prüfen Sie, ob die Umgebung ausreichend groß ist, um die Belüftung und Bewegungsfreiheit bei Wartungsarbeiten zu gewährleisten. Prüfen Sie, ob die Befestigungsstelle und die Befestigungsfläche etwaige Schwingungsübertragungen auf die umliegenden Strukturen verhindern können. Die Fundamentplatte sollte das fünffache Gewicht des Aggregats haben. Prüfen Sie, ob das Betonfundament eine ausreichende Festigkeit besitzt und ob sie den einschlägigen Vorschriften entspricht. Die Pumpe / Elektropumpe muss so nah wie möglich an der Ansaugstelle des Fördermediums installiert werden. Der verfügbare NPSH-Wert der Hebeanlage muss stets höher sein als der NPSH-Wert der Pumpe, um den Betrieb in Kavitation zu vermeiden, und zwar bei Installation sowohl oberhalb als auch unterhalb des Flüssigkeitsniveaus. Im Falle heißer Fördermedien muss der NPSH-Wert neu berechnet werden, um stets den für das Ansaugen erforderlichen Druck zu gewährleisten.



Wenn Sie giftige oder gesundheitsschädliche Flüssigkeiten oder bei hohen Temperaturen pumpen, müssen Sie alle notwendigen Vorkehrungen treffen, um etwaige Verluste und/oder Leckagen zu verhindern, die Schäden an Personen, Tieren und Sachen und an der Umwelt verursachen können.

5.3 BEFESTIGUNG DES GRUNDGESTELLS AM BODEN (Abb.11)

- Ankerbolzen in die entsprechenden Öffnungen im Grundgestell und in der Fundamentplatte einsetzen.
- Unter dem Grundgestell, in der Nähe der Ankerbolzen und in mittleren Stellen, die erforderlichen Ausgleichsscheiben einsetzen, um das Aggregat in der gewünschten Höhe zu positionieren. Sollte das Grundgestell Gewindeöffnungen aufweisen, anstelle der Ausgleichsscheiben eine Schraube für die Nivellierung verwenden.
- Eine erste Ausrichtung zwischen Pumpe und Motor vornehmen.
- Das Verankern der Ankerbolzen mit einem geeigneten Produkt durchführen (fließfähiger Ankermörtel)
- Nach dem Verankern der Ankerbolzen mit einem ersten Festziehen der Muttern der Ankerbolzen fortfahren.
- Erneut die Ausrichtungen zwischen Aggregat und Rohrleitungen und zwischen Pumpe und Motor prüfen und gegebenenfalls die erforderlichen Korrekturen vornehmen.
- Ankermörtel verwenden, um das Grundgestell „einzubetten“. Dieses muss gemeinsam mit der Fundamentplatte eine sehr steife Grundplatte für die Pumpe bilden. Gegebenenfalls vor dem Gießen des Mörtels eine Schalung aus dem gleichen Mörtel um das Grundgestell herum bauen.

ANSCHLUSS DER ROHRLEITUNGEN (Abb.13)

ACHTUNG!

Der maximale Betriebsdruck der Pumpe darf nicht höher sein als der Nenndruck PN der Pumpe. Die Rohrleitungen müssen für den maximalen Betriebsdruck der Pumpe geeignet sein.

ACHTUNG!

Die Ansaug- und Druckleitungen dürfen keine durch das Eigengewicht und/oder Wärmeausdehnungen verursachten Belastungen auf die Pumpen / Elektropumpen übertragen, es besteht die Gefahr von Leckagen, Brüchen oder Pumpenzerstörung. Die Rohrleitungen dürfen keine Belastungen auf die Pumpe übertragen, die die zulässigen überschreiten. Die Pumpen dürfen keine Vibrationen auf die Rohrleitungen übertragen, deshalb müssen schwingungsdämpfende Kupplungen an der Saugseite und, wenn es möglich ist, an der Druckseite, eingesetzt werden.

ACHTUNG!

Druckseitig ein Rückschlagventil einbauen. Sowohl saugseitig als auch druckseitig ein Absperrventil einbauen.

Die Saugleitung muss perfekt luftdicht sein und sie darf nicht horizontal verlegt werden, sondern muss stets zur Pumpe hin aufsteigen. Bei Betrieb unterhalb des Flüssigkeitsniveaus dagegen muss die Saugleitung zur Pumpe hin absteigen. Daher müssen etwaige Anschlusskegel exzentrisch und ausgerichtet sein, um Blasenbildung beim Ansaugenlassen oder beim Betrieb zu vermeiden.

Die Pumpe sollte auch durch Einsetzen eines Filters an der Saugleitung geschützt werden; insbesondere in der ersten Anwendungszeit setzen die Leitungen Schlacken frei, die die Dichtungen der Pumpe beschädigen können. Die Filtermaschen müssen kleiner als 2 mm sein und der Filter muss einen freien Durchgangsbereich mit mindestens der dreifachen Größe des Leitungsquerschnittes aufweisen, um zu hohe Druckverluste zu vermeiden.

Es wird empfohlen, die Rohrleitungen, Anschlüsse, Ventile und alle sonstigen Teile vor dem Anschließen der Pumpe zu reinigen.

Der Durchmesser der Rohrleitung muss so beschaffen sein, dass die Geschwindigkeit des Fördermediums den Wert von 1,5 - 2 m/s beim Ansaugen und den Wert von 3 - 3,5 m/s beim Fördern nicht überschreitet. In jedem Fall darf der Rohrlungsdurchmesser nicht kleiner als der Durchmesser der Pumpenöffnungen sein. Die Saugleitung muss hermetisch sein und für die Katalogdaten muss sie die Mindestdurchmesser laut Tabelle aufweisen.

Nach dem Durchführen der aufgeführten Kontrollen die Rohrleitungen der Pumpe anschließen.

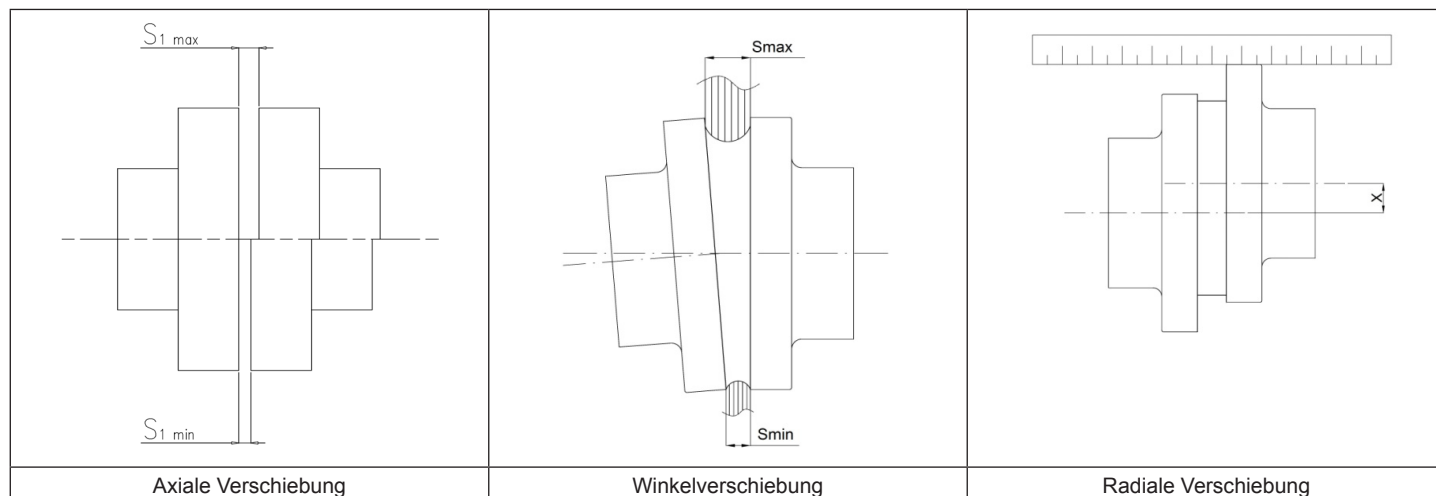
AUSRICHTUNG

ACHTUNG!

Auch wenn das komplette Aggregat bereits vor dem Versand ausgerichtet wurde, muss die Ausrichtung nach der Installation des Aggregates kontrolliert und neu eingestellt werden.

- Kupplungsschutz entfernen.
- Überprüfen, ob der Axialschub innerhalb der Toleranz ist ($S1_{max}$ / $S1_{min}$).
- Prüfen Sie die Winkelausrichtung mit einer Fühlerlehre: Der Winkelversatz ist messbar als die Differenz der Spaltbreite zwischen den beiden Kupplungshälften (S_{max} - S_{min}).

- Prüfen Sie den Radialversatz der beiden Kupplungshälften unter Verwendung eines Winkelstücks oder eines Komparators (x).
- Erforderlichenfalls die Winkelausrichtung durch Bewegen des Motors korrigieren. Bei mit Einstellschrauben in den Füßen ausgestatteten Motoren die Nivellierschrauben drehen, um die korrekte Ausrichtung zu erzielen.
- Nach Abschluss der Ausrichtung den Kupplungsschutz wieder anbringen.



Ø Kupplungsdurchmesser [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Axiale Verschiebung [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Winkelverschiebung (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Radiale Verschiebung x [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

* Die Tabelle ist nur fuer die von SAER gelieferten Kupplungen gueltig.

ACHTUNG!

Verwenden Sie die Pumpe nicht ohne den passenden und korrekt eingebauten Kupplungsschutz. Der Kupplungsschutz darf die Kupplung nicht berühren.

HILFSANSCHLÜSSE

ACHTUNG!

Prüfen Sie, ob die erforderlichen Hilfsanschlüsse vorhanden und korrekt eingebaut sind.

ANSCHLUSS AN DAS ELEKTRISCHE NETZ



Der Anschluss an das elektrische Netz muss unter Beachtung der für elektrische Anlagen geltenden örtlichen und nationalen Vorschriften des Ortes, an dem die Pumpe installiert wird, erfolgen.

Ferner sind die mit dem Motor und mit der Schalttafel mitgelieferten elektrischen Schaltpläne für den Anschluss zu befolgen. Führen Sie zuerst den Anschluss für die Erdung und den Schutzpotentialausgleich durch, bevor Sie die anderen Anschlüsse vornehmen.

Führen Sie eine Funktionsprüfung der Kontrollgeräte durch (Schalttafel, usw. ...).

PRÜFUNGEN AN DER ELEKTRISCHEN ANLAGE



Prüfen Sie, ob die elektrische Anlage den Anforderungen der Norm CEI EN 60204-1 und den geltenden örtlichen Vorschriften entspricht. Prüfen Sie insbesondere:

- ob der elektrische Erdungsleiter vorhanden ist,
 - ob ein/e allpolige/r Trennschalter/Trennvorrichtung vorhanden ist, der/die die Verbindung zum Netz aller Versorgungskabel unterbrechen kann, um den Motor zu isolieren im Fall eines fehlerhaften Betriebs oder bei kleineren Wartungsarbeiten (die Vorrichtung zur Trennung vom Versorgungsnetz muss der Überspannungskategorie III entsprechen)
 - ob ein NOT-AUS-Schalter vorhanden ist.
 - ein hochempfindlicher Differentialschalter (0,03 A).
 - eine Vorrichtung für den Thermischen Schutz, die auf den maximal aufgenommenen Strom eingestellt ist, welcher den auf dem Typenschild angegebenen Strom um nicht mehr als 5% überschreiten darf, mit einer Schaltzeit von weniger als 30 Sekunden.
- Prüfen, ob die Querschnittsbemessung des Versorgungskabels geeignet ist, damit kein Spannungsabfall von mehr als 3% verursacht wird und die maximale Betriebstemperatur nicht überschritten wird.
- Bitte nehmen Sie für weitere Anwendungseinschränkungen und Sicherheitshinweise Bezug auf die Betriebsanleitung des Motors.

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

ACHTUNG! Stellen Sie die Werte der verschiedenen Vorrichtungen (Schutzvorrichtungen, elektronische Geräte, falls vorhanden) korrekt ein.

6. INBETRIEBNAHME, BETRIEB UND ABSCHALTUNG

AUFFÜLLEN UND ANSAUGENLASSEN DER PUMPE

Ansaugenlassen oberhalb des Flüssigkeitsniveaus (der Stand des angesaugten Fördermediums ist niedriger als die Pumpe) (Abb.13a)

- i. Druckseitiges Absperrventil schließen
- ii. Saugseitiges Absperrventil öffnen
- iii. Die Entlüftungsstopfen öffnen (**Abb.10**)
- iv. Pumpe und Saugleitung füllen
- v. Sicherstellen, dass die gesamte Luft aus der Pumpe und der Saugleitung entwichen ist.
- vi. Nach Abschluss des Auffüllens den Entlüftungsstopfen und die entsprechenden Nadelventile vollständig schließen.

Ansaugenlassen unterhalb des Flüssigkeitsniveaus (der Stand des angesaugten Fördermediums ist höher als die Pumpe) (Abb.13b)

- i. Druckseitiges Absperrventil schließen
- ii. Die Entlüftungsstopfen öffnen (**Abb.10**)
- iii. Saugseitiges Absperrventil öffnen
- iv. Abwarten, bis das Wasser aus den beiden Entlüftungsstopfen ausgetreten ist.
- v. Sobald das Wasser ohne das Vorhandensein von Luft austritt, die beiden Nadelventile auf den Entlüftungsstopfen schließen

ACHTUNG! Der Vorgang des Ansaugenlassens muss bei längerem Stillstand und jedes Mal wenn es erforderlich ist wiederholt werden.

ACHTUNG! Prüfen Sie die korrekte Einstellung und Position der Hilfsvorrichtungen:

- die Öffnungen für die Drainage und die Entlüftung müssen geschlossen sein
- die Spüleleitungen der Dichtungen, falls vorhanden, müssen geöffnet sein.

6.2 DREHRICHTUNG PRÜFEN



Die Transport- und Hebevorrichtungen vor der Inbetriebnahme entfernen.

Prüfen, ob die Drehrichtung der Elektropumpe der von dem Pfeil auf dem Pumpengehäuse angegebenen Richtung entspricht. Die Spannung in schneller Folge an- und ausschalten und die Drehrichtung des Kühlgebläses des Motors durch die Löcher der Gebläsehaube beobachten. Bei falscher Drehrichtung der Pumpe müssen die beiden Phasen auf dem Klemmbrett untereinander vertauscht werden.

ACHTUNG! Diese Prüfung jedes Mal wiederholen, wenn der Motor von der elektrischen Versorgung getrennt wird.

Führen Sie das Starten durch wie im Abschnitt „Inbetriebnahme“ beschrieben

6.3 BEGINNEND



Vor dem Starten des Aggregates sicherstellen, dass alle in den vorstehenden Abschnitten beschriebenen Vorschriften und Prüfungen beachtet bzw. durchgeführt wurden.

ACHTUNG!

Zur Vermeidung der Gefahr, dass die Bauteile schwer beschädigt werden, wird dringend empfohlen:

- die Pumpe niemals ohne Flüssigkeit laufen zu lassen;
- die Pumpe niemals mit geschlossenem druckseitigem Ventil laufen zu lassen;
- die Pumpe niemals in Kavitation laufen zu lassen.

- i. Die saugseitigen Ventile vollständig öffnen.
- ii. Druckseitiges Absperrventil geschlossen halten: Strom einschalten und warten, bis die Pumpe die Nenndrehzahl erreicht..
- iii. Langsam das druckseitige Ventil öffnen, bis die gewünschte Fördermenge erreicht ist.

6.4 PRÜFUNGEN BEI BETRIEB BEI NENNDREHZAHL

Nach einer zum Erreichen der Nenndrehzahl ausreichenden Zeit prüfen und sicherstellen:

- Dass keine Leckagen vorhanden sind (bei Ausführungen mit Stopfbuchspackung Bezug auf den entsprechenden Abschnitt nehmen)
- Dass weder Vibrationen noch abnorme Geräusche vorhanden sind.
- Dass keine Fördermengenschwankungen vorhanden sind.
- Dass die Umgebungstemperatur 40° C nicht überschreitet
- Dass die Temperatur des Pumpengehäuses 90° C nicht überschreitet.
- Dass die Stromaufnahme des Motors den auf dem Typenschild angegebenen Wert nicht überschreitet.

Sollte auch nur eine einzige dieser Bedingungen vorliegen, die Pumpe abstellen und nach der Ursache suchen.

ACHTUNG! Sollte die Oberfläche der Pumpe heißer als 50° C werden, wird dringend empfohlen, sie vor unbeabsichtigter Berührung zu schützen, z.B. durch Gitter oder Abschirmungen, die jedoch die korrekte Belüftung der Pumpe keinesfalls behindern dürfen.

ACHTUNG! Der maximale Betriebsdruck der Pumpe darf nicht höher sein als der Nenndruck PN der Pumpe.

6.5 DICHTUNGSPRÜFUNG

GLEITRINGDICHTUNG

Die Gleitringdichtung erfordert keine Einstellung und/oder Wartung. Es kann sein, dass zu Betriebsbeginn aufgrund des Setzens der Dichtung ein Flüssigkeitsverlust auftritt. Sollte der Flüssigkeitsverlust andauern, das Aggregat stoppen und nach der Ursache suchen.

STOPFBUCHSPACKUNG

- i. Das Anziehen der Stopfbuchse nach circa 30 Minuten Betriebszeit einstellen.
- ii. Nach der Einstellung des Anziehens ein paar Minuten warten: Der Flüssigkeitsverlust muss einem leichten Tropfen entsprechen und in jedem Fall kleiner als der sichtbare Verlust vor dem Anziehen sein (etwa zwischen 20 und 100 Tropfen pro Minute).
- iii. Erforderlichenfalls die Einstellung wiederholen und dabei auf das Anziehen der Stopfbuchse einwirken.
- iv. Das Tropfen nach ein paar Stunden Betriebszeit erneut prüfen.

ACHTUNG!

Fehlendes Tropfen aus der Stopfbuche kann schwere Schäden verursachen: Ziehen Sie die Stopfbuchse nicht übermäßig an. Prüfen Sie, ob das Tropfen auch bei Mindestdruckbedingungen vorhanden ist.

6.6 ABSCHALTUNG DER PUMPE / ELEKTROPUMPE

- i. Falls kein Rückschlagventil vorhanden ist, den Schieber der Druckleitung schließen.
- ii. Falls kein Bodenventil vorhanden ist, muss der Absperrschieber der Saugleitung geschlossen werden.
- iii. Die Stromversorgung des Pumpenmotors unterbrechen

ACHTUNG!

Bei Stillstand der Pumpe über einen Zeitraum von mehr als drei Monaten in Umgebungen mit niedrigen Temperaturen sollte das Wasser über den entsprechenden Stopfen abgelassen werden.

6.7 LAGERUNG

Die Pumpe ist installiert, steht still, ist aber betriebsbereit: Pumpe einmal im Monat mindestens 10 Minuten lang laufen lassen.

Die Pumpe wurde aus der Anlage ausgebaut und eingelagert: Pumpe waschen und die Oberflächen mit entsprechenden Produkten vor Korrosion schützen.

7. WARTUNG



Vor der Ausführung jeglicher Arbeiten muss der Betriebsstrom freigeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten gesichert werden.

Jegliche Veränderung des Produktes ohne vorherige Genehmigung ist untersagt.

Bei der Durchführung jeglicher erforderlicher Wartungsvorgänge müssen die folgenden Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden:

- i. den Pumpenmotor von der elektrischen Anlage trennen;
- ii. abwarten, bis das Fördermedium so weit abgekühlt ist, dass keine Verbrennungsgefahr mehr besteht;
- iii. falls das von der Pumpe gepumpte Fördermedium gesundheitsschädlich ist, sind die folgenden Hinweise zu beachten:
 - a. der Bediener muss geeignete individuelle Schutzausrüstungen (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, usw. ...) verwenden;
 - b. die Flüssigkeit muss sorgfältig aufgefangen und unter Beachtung der geltenden Vorschriften entsorgt werden;
- iv. die Pumpe muss innen und außen gespült werden, wobei das Abwasser wie oben angegeben zu entsorgen ist.



Die Oberflächen der Pumpen und Motoren können hohe Temperaturen erreichen. Warten Sie ab, bis sie abgekühlt sind, bevor Sie Eingriffe vornehmen, und verwenden Sie geeignete individuelle Schutzausrüstungen.

ACHTUNG!

Planen Sie einen regelmäßigen Wartungszyklus mit Eingriffen in Abhängigkeit von Anwendungsart und Nutzungsbedingungen.

7.1 WARTUNGSARBEITEN, DIE ALLE 1500 BETRIEBSSTUNDEN UND MINDESTENS EINMAL JÄHRLICH DURCHZUFÜHREN SIND

Zu kontrollieren sind:

- Zustand und Temperatur der Lager;
- Vibrationsniveau an den Lagerböcken;
- Schmierzustand der ölgeschmierten Lager oder der Lager mit äußerem Schmiernippel;
- Zustand der Dichtungen:
 - Gleitringdichtungen dürfen keine Flüssigkeitsverluste aufweisen;
 - Stopfbuchspackungen müssen ein Tropfen aufweisen, das den Anfangswerten entspricht;
- Zustand der Dichtungen: Es dürfen keine Flüssigkeitsverluste vorhanden sein;
- Ausrichtung des Aggregats;
- Leistungen der Pumpe (Fördermenge/Förderhöhe);
- Motordaten (Stromaufnahme, Werte und Unsymmetrie der Spannungen, Isolierung, Vibrationen usw. ...): Nehmen Sie Bezug auf die Bedienungsanleitung des Motors;
- Zustand aller elektrischen Anschlüsse (Klemmbrett, Erdung, Schalttafel, usw. ...);

Tragen Sie alle festgestellten Daten ein und bewahren Sie sie für zukünftigen Bezugnahmen auf.

ACHTUNG!

Führen Sie die Messungen mit geeigneten Instrumenten durch.

7.3 WARTUNGSARBEITEN, DIE ALLE 3000 BETRIEBSSTUNDEN DURCHZUFÜHREN SIND

Zu kontrollieren sind:

- Zustand der Wellenschutzvorrichtungen: Verschleißringe und Schutzbuchsen, falls vorhanden;
- Zustand der Welle;
- Zustand des Laufrads;

Erforderlichenfalls die vorgenannten Teile austauschen.

7.4 SCHMIERUNG DER LAGER

Die Art der Lager ist in den technischen Bezugsunterlagen angegeben.

Pumpen mit vorgeschmierten Lagern mit Permanentschmierung: Die Lager haben eine Lebensdauerschmierung (mit Fett) und erfordern daher keine Wartung. Die Richtwerte für die empfohlenen Austauschintervalle sind angegeben in **TAB. IV** (vorgesehene Dauer gemäß L10).

Pumpen mit Lagern im Ölbad

ACHTUNG!

Pumpen mit Lagern im Ölbad werden ohne Öl im Inneren versandt. Vor dem Starten der Pumpe muss das Schmieröl in den Lagerbock eingefüllt werden.

ACHTUNG!

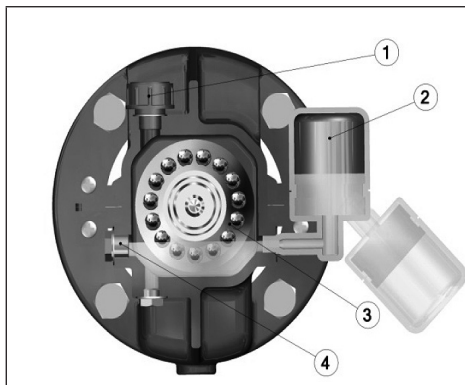
Verwenden Sie einen Öler mit Aufrechterhaltung des konstanten Niveaus. Führen Sie das Einfüllen und Nachfüllen des Öls mit dem Öler durch.

ACHTUNG!

Der Öllieferant ist dafür verantwortlich, ein Öl mit den geeigneten Eigenschaften anzugeben.

ACHTUNG!

Mischen Sie keine unterschiedlichen Ölsorten. Führen Sie keine kontaminierenden Substanzen in das Lager, den Lagerbock oder in das Öl ein.



Prozedur für das Befüllen mit Öl

das Öl über die Kappe (1) einfüllen und kontrollieren, dass der Stand bis zur Mitte (roter Punkt) des Schauglases reicht (4) - Diese Ölmenge ist erforderlich für die Schmierung während des Betriebs. den Öler (2) öffnen und das Öl in den umgedrehten Behälter füllen. Die Ölmenge muss so bemessen sein, dass der Ölstand im Öler, nachdem der Behälter (4) wieder in seine Position gebracht wurde, bis zur Mittellinie des Lagers (3) reicht. Das ist der Ölstand nur im Öler und stellt die Ölreserve dar, die mit der Zeit aufgebraucht wird.

Eigenschaften des zu verwendenden Öls

Die nachstehenden Hinweise sind nur allgemeiner Natur, für einige Anwendungen können leistungsfähigere Öle erforderlich sein

- Mineralölbasisch (empfohlen) oder synthetisch
- Viskositätsindex – VI mindestens: 95
- Viskositätsgrad mindestens ISO VG: 100
- Betriebstemperaturbereich: -10°C / +170°C
- Flash Point > 200°C

Einige Ölsorten, die verwendet werden können:

- AGIP ARUM HT

Die Nachschmierintervalle müssen in Abhängigkeit von der Einsatzart festgelegt werden. Ungefähr alle 1500 Betriebsstunden und mindestens einmal jährlich.

7.5 ZERLEGEN DER PUMPE

Nehmen Sie Bezug auf die spezifischen Unterlagen, die beim Hersteller anzufordern ist (Querschnitt, Anleitungen usw. ...)

Führen Sie die Abschaltung der Pumpe durch wie vorstehend beschrieben.



Stellen Sie sicher, dass die Pumpe vor unbeabsichtigtem Wiedereinschalten gesichert ist.



Befolgen Sie die in den vorstehenden Abschnitten aufgeführten Sicherheitsvorschriften und die einschlägigen Sicherheitsvorschriften des Landes, in dem gearbeitet wird.

Der rotierende Teil der Pumpe kann ausgebaut werden, ohne dafür das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen der Anlage abtrennen zu müssen. Vor der Ausführung der Demontage:

- Trennen Sie den Motor vom elektrischen Netz;
- Schließen Sie alle Ventile;
- Entleeren Sie die Pumpe von der Flüssigkeit mit den geeigneten Stopfen.

Auseinanderbauen Vorgehen: Siehe Anhang A

8. AUSSERBETRIEBNAHME UND ENTSORGUNG

Am Ende der Lebensdauer der Pumpe oder einiger ihrer Teile muss deren Entsorgung unter Beachtung der geltenden Vorschriften erfolgen. Dies gilt auch für die in ihr enthaltene Flüssigkeit, insbesondere wenn diese als giftig oder gesundheitsschädlich eingestuft ist, sowie für die Verpackung. Erforderlichenfalls das Material an den Lieferanten zurückgeben:

- die Pumpe vollständig entleeren und sorgfältig spülen;
- das Produkt erforderlichenfalls vollständig dekontaminieren;
- etwaige restliche Flüssigkeiten oder Fette (Schmiermittel usw. ...) entfernen;
- die Pumpe vor Korrosion schützen und sorgfältig verpacken;
- dem Lieferanten alle angewandten Sicherheitsmaßnahmen mitteilen.



Es liegt in der Verantwortung desjenigen, der das Material zurückgibt, sicherzustellen, dass alle erforderlichen Maßnahmen getroffen wurden, um die Sicherheit des Produktes zu gewährleisten, und dass das Retourmaterial den geltenden gesetzlichen Vorschriften entspricht.

9. STÖRUNGEN, URSACHEN UND ABHILFEN

STÖRUNGEN	ID	URSACHEN	ABHILFEN
! Null-Fördermenge	A.1	→ Falsche Drehrichtung	✓ Drehrichtung des Motors prüfen. Falls diese korrekt ist, prüfen, ob das Laufrad im Vergleich zum Pumpengehäuse korrekt montiert ist.
	A.2	→ Die Pumpe ist nicht mit Flüssigkeit gefüllt	✓ Pumpe und Saugleitung mit Flüssigkeit füllen.
	A.3	→ Es ist Luft in der Pumpe oder in der Saugleitung vorhanden	✓ Leitung auf vorhandene Leckagen prüfen. Pumpe entlüften, um die Luft entweichen zu lassen.
	A.4	→ Die Saugleitung ist nicht ausreichend eingetaucht	✓ Eintauchtiefe der Saugleitung unter dem Flüssigkeitsniveau erhöhen.
	A.5	→ Ansaughöhe ist zu hoch	✓ Höhe der Pumpe verringern.
	A.6	→ Laufrad oder Saugleitung ist verstopft	✓ Insbesondere etwaige saugseitige Filter und das Laufrad auf Verstopfungen prüfen. Verstopfungen beseitigen.
	A.7	→ Unzureichende Drehzahl des Motors.	✓ Drehzahl des Motors prüfen. Bei Motoren, die von einem Wechselrichter versorgt werden, die Versorgungsfrequenz prüfen.
	A.8	→ Förderhöhe der Anlage ist zu groß.	✓ Die Öffnung der druckseitigen Ventile prüfen. Die Förderhöhe der Anlage berechnen und mit derjenigen der Pumpe vergleichen. Eine Pumpe mit größerer Förderhöhe verwenden.
! Unzureichende Fördermenge		→ Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt	Beachten Sie die Punkte: von A.1 bis A.7
	B.1	→ Betrieb in Kavitation. Unzureichender NPSHa-Wert.	✓ NPSHa-Wert der Anlage erhöhen durch Reduzierung der Saugverluste oder durch Annähern der Pumpe an das anzugsaugende Fördermedium.
	B.2	→ Flüssigkeitsverluste aus den Dichtungen.	✓ Dichtungen austauschen
	B.3	→ Laufrad ist beschädigt	✓ Laufrad austauschen.
	B.4	→ Verschleißringe sind beschädigt	✓ Verschleißringe austauschen.
	B.5	✓ Bodenventil ist zu klein	✓ Bodenventil austauschen.
! Zu niedriger Förderdruck		→ Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt	Beachten Sie die Punkte: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Verstopfungen in der Druckleitung	✓ Verstopfungen beseitigen
	C.2	→ Manometer sind falsch positioniert	✓ Druckseitiges Manometer am Druckstutzen und saugseitiges Manometer am Saugstutzen positionieren
! Zu hohe Stromaufnahme		→ Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt	✓ Beachten Sie die Punkte: A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Verschleiß oder Kolbenfressen	✓ Dichtungen, Lager und Verschleißringe prüfen und erforderlichenfalls austauschen
	D.2	→ Betrieb außerhalb der Pumpenkennlinie. Die Förderhöhe liegt unter der zulässigen Mindestförderhöhe	✓ Auf das saugseitige Regulierventil einwirken, um die Förderhöhe zu erhöhen und die Fördermenge zu verringern.
	D.3	→ Stoffbuchspackung ist zu fest angezogen.	✓ Anziehen der Stopfbuchse lockern.
	D.4	→ Motordrehzahl ist zu hoch.	✓ Übereinstimmung zwischen der Motordrehzahl und der Pumpendrehzahl prüfen. Wird der Motor von einem Wechselrichter betrieben, die Frequenz verringern.
	D.5	→ Dichte / Viskosität der Flüssigkeit ist höher als die vertragliche	✓ Fördermenge verringern. Technischen Kundendienst kontaktieren.
	D.6	→ Falsche Ausrichtung zwischen Pumpe und Motor	✓ Pumpe und Motor prüfen und neu ausrichten.
	D.7	→ Probleme am Motor	✓ Bezug auf die Unterlagen des Motors nehmen.
! Zu starke Vibrationen oder zu hohes Lärmniveau		→ Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt.	✓ Beachten Sie die Punkte: A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D6, D7
	E.1	→ Pumpe, Motor oder Grundgestell sind nicht korrekt befestigt	✓ Kontrollieren, ob alle Befestigungsbolzen festgezogen sind
	E.2	→ Rohrleitungen sind falsch ausgerichtet oder lasten auf der Pumpe	✓ Rohrleitungen stützen und Ausrichtung mit der Pumpe prüfen.
	E.3	→ Lager sind beschädigt	✓ Lager austauschen

10. ERSATZTEILE

Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile. Nehmen Sie für die Ersatzteile Bezug auf die Kataloge oder wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von SAER; geben Sie dabei den Motortyp, die Seriennummer und das Baujahr an (diese Daten finden Sie auf dem Typenschild). Das vorliegende Produkt ist frei von Herstellungsfehlern.

11. KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die Firma SAER ELETTROPOMPE S.p.A. mit Sitz in Via Circonvallazione, 22 – 42016 Guastalla (RE), erklärt, dass die pumpen mit einigenLaurädern für das Absaugen vom sauberen Wasser, serie

TM.../TMB.../TMV...

mit den Vorschriften der **Maschinenrichtlinie übereinstimmen (2006/42/EG)**
und Elektropumpen Serie

TMZ.../TMBZ.../TMVZ...

mit den Vorschriften der **Maschinenrichtlinie übereinstimmen (2006/42/EG)**
Elektromagnetische Vereinbarkeit Richtlinie (2014/30/EU)

Legaler Vertreter:

Favella Franco



Der Befugte für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Перед выполнением какой-либо операции необходимо внимательно прочитать настоящее руководство. Производитель отклоняет любую ответственность за последствия, связанные с несоблюдением приведенных инструкций или с ненадлежащей эксплуатацией изделия. Инструкции и предписания, приведенные в настоящем руководстве, относятся к стандартному исполнению. Для всех иных исполнений и по любым ситуациям, не рассмотренным в руководстве, следует обращаться в службу техпомощи.

Терминология:

- Насос: насос со свободным концом вала, без двигателя, муфт и/или дополнительных приспособлений
- Узел (электронасоса): сборочный узел, включающий насос, двигатель, соединительную муфту и основание; все части смонтированы вместе.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Несоблюдение приводит к риску физического и/или материального ущерба



Несоблюдение приводит к риску поражения электрическим током

ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение приводит к риску повреждения насоса и/или всей системы

Транспортировка, монтаж, подсоединение, ввод в эксплуатацию, эксплуатация и техобслуживание или вывод из эксплуатации должны выполняться опытным и квалифицированным персоналом при соблюдении общих и местных действующих правил техники безопасности.

Понятие квалифицированного технического персонала соответствует определению стандарта IEC 60364.

К эксплуатации оборудования не допускаются: дети, люди с ограниченными физическими возможностями, чувствительными или умственными способностями или люди, не обладающие необходимым опытом и знаниями, если им не предоставлено надлежащее обучение и не обеспечено наблюдение.

Установить электронасос так, чтобы исключить случайные контакты с людьми, животными и предметами.

Запрещается эксплуатировать насос / электронасос в случае неисправностей или аномальной работы.

Запрещается несанкционированное вскрытие машины.

Пользователь несет ответственность за риски или несчастные случаи в отношении третьих лиц или их собственности.

Необходимо принять все надлежащие меры предосторожности, чтобы исключить риск или ущерб, связанный с неисправностью машины.

Насосы / электронасосы следует использовать только для целей, описанных в параграфе 4. Любой другой вид использования может стать причиной несчастных случаев. Необходимо проверить, что машина соответствует действующим местным предписаниям.



Перед выполнением любой операции отсоединить электрические кабели питания. Не прикасаться к электронасосу, когда он работает.



Насосы могут работать без неисправностей только при условии правильного монтажа и обеспечения необходимого техобслуживания. Тщательно выполняйте указания, приведенные в настоящем руководстве.

Эксплуатируйте насос / узел электронасоса, только если они находятся в идеальном состоянии и собраны правильно. Кроме того, необходимо соблюдать применимые местные и государственные нормативы в области техники безопасности во время транспортировки, установки, подсоединения, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и техобслуживания или вывода из эксплуатации.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА / ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ХРАНЕНИЕ

ПОЛУЧЕНИЕ МАШИНЫ

При получении машины необходимо проверить следующее:

- Отсутствие повреждений в процессе транспортировки. При наличии повреждений, даже только внешних, необходимо внести примечание в сопроводительные документы и известить транспортное агентство.
- Соответствие комплекта поставки заказу: в случае недостачи необходимо внести примечание в сопроводительные документы и известить транспортное агентство.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Общие указания



Перемещать насосы/электронасосы следует надлежащими подъемными средствами. Возможные удары или падения могут повредить машины, даже если внешние повреждения не будут видны, или причинить физический и материальный ущерб.

Необходимо использовать тросы, ремни или цепи, пригодные для данной цели; вес узла или отдельных его компонентов (насос, двигатель, муфта, основание и др.) указан на чертежах и в направляемой технической документации. При необходимости обращаться в службу техпомощи.

Убедиться, что подъемные приспособления имеют надлежащую грузоподъемность и находятся в хорошем состоянии.

Не стоять и не проходить под грузом в процессе его перемещения.

Во время всех операций использовать необходимые средства индивидуальной защиты (напр., перчатки, очки и т.п.).

Длину тросов или цепей отрегулировать так, чтобы груз сохранял горизонтальное положение.

Соблюдать общие и местные действующие правила техники безопасности.

Насос поставляется в защитной упаковке, которая снимается только непосредственно перед установкой.

Необходимо принять надлежащие меры для предотвращения загрязнения материалов и машин, чтобы не ухудшилось качество воды, которая будет с ними контактировать.

Перемещение: насосы со свободным концом вала

При подъеме насоса строповка выполняется, как показано на **рис. 7**: тросы пропускают вокруг опор подшипника.



Нельзя крепить подъемные устройства к выступающей части вала насоса.
Угол между тросами должен составлять < 90°.

Перемещение: узлы электронасоса на основании

Узлы общим весом до 1500 кг: строповка узлов выполняется согласно **рис. 8-9**; можно использовать отверстия или стержни для подъема, предусмотренные на основании (при наличии)-

Узлы общим весом более 1500 кг: не рекомендуется перемещать полностью собранный узел. Перемещать следует отдельные компоненты.

Если необходимо переместить узел в сборе, выполняется процедура согласно **рис. 8-9**



Нельзя крепить подъемные устройства к выступающей части вала насоса или к рым-болтам двигателя.
Угол между тросами должен составлять < 90°.

При хранении машину следует защитить от атмосферных воздействий, поместив ее в сухое место, в котором нет пыли, морозов и вибраций.

Температура хранения: мин. 0°C - макс. 50°C.

Открытые металлические поверхности (концы вала, фланцы) защитить от коррозии надлежащими средствами.

Если предполагается хранить насос / электронасос в течение длительного периода (более месяца), следующие шаги следует выполнять ежемесячно:

ВНИМАНИЕ

- проверить нормальное состояние насоса / электронасоса в целом и, в особенности, состояние неокрашенных поверхностей;
- с помощью специальных инструментов проверить свободное вращение вала;
- проверить состояние смазки подшипников;
- раз в месяц вручную поворачивать вал, чтобы поддерживать подшипники в состоянии защиты смазкой;
- Для исполнений с подшипниками, которые смазываются маслом: полностью заполнить камеру масла, на этапе ввода в эксплуатацию слить масло и заполнить камеру до нужного уровня;
- При возникновении неисправностей заменить или восстановить поврежденные части перед вводом в эксплуатацию.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ**ОПИСАНИЕ МАШИНЫ**

Центробежные многоступенчатые насосы и электронасосы на горизонтальной (ТМ – ТМВ) или вертикальной оси (ТМВ) управляемые с помощью эластичной или гидродинамической муфты. насосы серии ТМ могут быть укомплектованы электрическими, дизельными, гидравлическими двигателями или турбинами с количеством оборотов между 1450 и 3500

ТМ: Многоступенчатый насос на горизонтальной оси с осевым всасыванием (**рис.1**)

ТМВ: Многоступенчатый насос на горизонтальной оси с радиальным всасыванием (**рис.2**)

ТМВ: Многоступенчатый насос на горизонтальной оси с радиальным всасыванием (**рис.3**)

ТМЗ / ТМВЗ / ТМВЗ: насосный агрегат в комплекте на плите. Насос и двигатель соединены посредством эластичной муфты (**рис.4-5**).

Идентификационные данные и технические характеристики электронасоса приводятся на табличке, которая подтверждает сертификацию на соответствие требованиям CE (**рис.6**).

На узлах электронасоса имеется одна табличка для гидравлической системы и одна для двигателя; на насосах, поставляемых без двигателя – только табличка с гидравлическими данными.

При покупке насоса без двигателя необходимо проверить, что двигатель пользователя пригоден для эксплуатации совместно с приобретенным насосом: номинальная мощность двигателя должна быть не меньше максимальной мощности, необходимой для насоса.



Не эксплуатировать насос при скоростях вращения, превышающих значения, указанные на табличке.

Общие технические характеристики

Всасывание с осевым (ТМ) или радиальным (ТМВ- ТМВ) патрубком; промежуточная ступень включающая в себя корпус ступени с диффузором, оснащённым заменяемыми компенсационными кольцами. Нагнетательный корпус с нагнетательным патрубком, ориентированным вверх (ТМ-ТМВ) или радиальным (ТМВ) с возможностью вращения на 90° в обе стороны. Опора подшипника со стороны двигателя повышенной прочности. Опора со стороны всасывания типа скольжения со смазкой при помощи перекачиваемой жидкости (ТМВ двойная опора). Вал из нержавеющей стали с полной защитой. Уплотнение вала – регулируемая сальниковая набивка. В качестве альтернативы: сбалансированное или не сбалансированное механическое уплотнение в зависимости от рабочего давления. Внешние тяги для затяжки промежуточных ступеней.

Чтобы узнать характеристики двигателя обратитесь к инструкции по эксплуатации двигателя.

Применение - стандартные исполнения

Перекачивание чистых жидкостей, без содержания твёрдых включений. Жидкости должны быть химически и физически не агрессивными с содержанием частиц твёрдостью и консистенцией ила. Насосы/ Электронасосы должны быть использованы исключительно для целей указанных в данной инструкции. В случае специальных исполнений основной документацией являются технические листы, чертежи и так далее.

Ограничения в использовании

Диаметр твердых частиц: макс 2 мм

Максимальное содержание твердых веществ:

Максимальное время работы закрытым патрубком: 2 мин

Температура перекачиваемой жидкости: мин – 15° С макс 120° С

Максимальное количество пусков в час: в зависимости от двигателя

Максимальная температура окружающей среды: в зависимости от двигателя
Максимальное рабочее давление: см. табличку насоса

Насосы запрашиваются и производятся для перекачки питьевой воды, должны использоваться только для этой цели. Убедитесь, что насос подходит для этого предназначения в соответствии с требованиями действующих местных законов. Насосы должны быть очищены перед их перед вводом в эксплуатацию и после замены одного или более компонентов, которые вступают в контакт с перекачиваемой жидкостью. SAER не несет ответственности за загрязнения, вызванные транспортировкой, хранением, установкой или исходящие из системы, в которой установлен насос. Для правильной установки и использования необходимо следовать предписаниям действующих местных законов.



Не эксплуатировать насос при рабочем давлении, превышающем значение, указанное на табличке.

НЕДОПУСТИМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Не использовать насос / электронасос для видов использования, не соответствующих стандарту EN809.

Не использовать насос / электронасос в зонах, классифицируемых как взрывоопасные зоны или зоны с содержанием воспламеняющихся жидкостей.

Не использовать насос / электронасос для жидкостей, плотность которых превышает плотность воды (смеси) или имеющих химические характеристики, отличные от характеристик воды (деминерализованная или очищенная вода, пищевые жидкости, опасные жидкости и т.п.), а также для жидкостей, склонных к кристаллизации или полимеризации.

Не использовать насос / электронасос при наличии повышенного давления в системе (напр., гидроударов).

Не включать насос в отсутствие жидкости.

Не эксплуатировать насос в случае неисправностей или аномалий в работе.

Эксплуатировать насос только в пределах значений расхода и напора, указанных на табличке.

Насосы, которые использовались для перекачки токсичных, вредных или иных отличных от питьевой воды жидкостей, нельзя использовать для перекачки воды, предназначенной для потребления человеком.



Дополнительные ограничения см. в руководстве на двигатель.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ НЕДОПУСТИМОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Эксплуатировать насос только в пределах значений расхода и напора, указанных на табличке и в технической документации.

Не эксплуатировать насос при значениях напора меньше минимального.

Использовать насос только в предусмотренных пределах эксплуатации.

5. УСТАНОВКА



Не использовать насос / электронасос в зонах, классифицируемых как взрывоопасные зоны или зоны с содержанием воспламеняющихся жидкостей.

Классификация опасных зон производится в соответствии с местными действующими нормативами.



Для перемещения насоса необходимо пользоваться надлежащими подъемными средствами.



Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

ВНИМАНИЕ!

Проверить, что данные, указанные на табличке двигателя, в частности, мощность, частота, напряжение, потребляемый ток соответствуют характеристикам электрической сети или генератора тока пользователя. В частности, напряжение сети может иметь отклонение $\pm 5\%$ от номинального напряжения, указанного на табличке.

Проверить, что физико-химические характеристики перекачиваемой жидкости соответствуют данным, предусмотренным в заказе.

Убедиться, что насос не попадал под воздействие плохих погодных условий.

Для узлов электронасоса: проверить, что степень защиты и изоляции двигателя, указанные на табличке, соответствуют условиям в помещении.

ВНИМАНИЕ!

Проверить климатические условия: насосы SAER могут устанавливаться в закрытых или защищенных помещениях с максимальной температурой среды $+40^\circ\text{C}$, в отсутствие взрывоопасной атмосферы.

Для узлов электронасоса: в случае эксплуатации при температуре выше $+40^\circ\text{C}$ или на высоте более 1000 м над уровнем моря обратиться в службу техпомощи.

Подсоединение к водопроводной сети необходимо выполнять с соблюдением местных и государственных нормативов, действующих в регионе установки насоса.

Проверить, что расход и напор насоса соответствуют требуемым характеристикам.

Прежде чем подсоединять трубопроводы к соответствующим патрубкам, необходимо убедиться, что вращающаяся часть насоса вращается свободно, без торможения. При возникновении проблем обращайтесь в службу техпомощи.

МЕСТО УСТАНОВКИ (рис. 13)

Для узла электронасоса подготовить опорное основание из цемента, приподнятое на нужную высоту (минимум 300 мм). Убедиться, что опорная поверхность насоса является достаточно прочной, ровной (так, чтобы все четыре ножки имели опору) и что грузоподъемность соответствует весу.

ВНИМАНИЕ!

Проверить, что вокруг насоса оставлено достаточное пространство для вентиляции и перемещения в случае работ по техобслуживанию.

Проверить, что точка и поверхность крепления препятствуют передаче вибраций на окружающие конструкции.

Рекомендуется, чтобы вес фундамента был примерно в пять раз больше веса узла.

Проверить, что бетонные фундаменты обладают достаточной прочностью и соответствуют применимым стандартам.

Насос / электронасос устанавливается как можно ближе к точке всасывания жидкости.

ВНИМАНИЕ!

Надкавитационный напор на входе (NPSH) в системе водоподъема всегда должен превышать значение NPSH насоса, во избежание работы в режиме кавитации как для установки под заливом, так и для установки не под заливом. Для нагретых жидкостей значение NPSH необходимо пересчитать, чтобы всегда обеспечивалось давление, необходимо для всасывания.



При перекачке токсичных, вредных или слишком горячих жидкостей необходимо принять все возможные меры по предотвращению утечек и/или переливов, могущих причинить ущерб людям, животным, имуществу или окружающей среде.

ФИКСАЦИЯ ОСНОВАНИЯ К ПОЛУ (рис. 11)

- i. Вставить шурупы в специальные отверстия основания и фундамента.
- ii. Под основанием, возле шурупов и между ними, разместить прокладки, необходимые для установки узла на нужной высоте. Если в основании предусмотрены резьбовые отверстия, для выравнивания вместо прокладок используется винт.
- iii. Выполнить начальное выравнивание насоса относительно двигателя.
- iv. Выполнить анкерное крепление шурупов подходящим средством (текучим строительным раствором для анкеровки).
- v. После анкеровки шурупов выполнить первую затяжку гаек этих шурупов.
- vi. Вновь проверить выравнивание узла относительно трубопроводов и выравнивание насоса и двигателя; при необходимости скорректировать.
- vii. Залить основание строительным раствором для анкеровки. В совокупности с фундаментом это создаст очень жесткую площадку для установки насоса. При необходимости соорудить ограничительную конструкцию для раствора вокруг основания перед тем, как выполнять заливку.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ (рис. 13)**ВНИМАНИЕ!**

Максимальное рабочее давление насоса не должно превышать номинального давления PN насоса. Трубопроводы должны выдерживать максимальное рабочее давление насоса.

Трубопроводы не должны передавать на насос усилия, превышающие допустимые. (ТАБЛ. II)

Трубопроводы всасывания и подачи не должны передавать на насос / электронасос усилия, связанные с их собственным весом и/или тепловым расширением: это может привести к утечке жидкости или поломке насоса.

ВНИМАНИЕ!

Поэтому необходимо предусмотреть анкерные крепления для опоры трубопроводов и в соответствующих точках вставить компенсационные муфты.

Насосы не должны передавать вибрации трубопроводам; для этого необходимо установить антивибрационные муфты на нагнетании и, если возможно, на всасывании.

ВНИМАНИЕ!

На участке подачи необходимо установить обратный клапан.

Предусмотреть отсечной клапан как на участке всасывания, так и на участке подачи.

Трубопровод всасывания должен иметь идеальную воздухопроницаемость; его располагают не горизонтально, а с подъемом в направлении насоса. В условиях работы под заливом заборный трубопровод, напротив, должен идти с понижением в направлении насоса. В связи с этим конусные соединители (при наличии) должны быть эксцентрическими и поворотными, чтобы избежать образования пузырей в процессе заливки перед пуском и во время работы. Рекомендуется защитить насос путем установки фильтра на трубопроводе всасывания; в особенности в начале эксплуатации от трубопроводов часто откалывается окалина, которая может повредить уплотнения насоса. Фильтр должен иметь сетку размером менее 2 мм и свободное проходное сечение, по крайней мере в три раза превышающее сечение трубопровода, чтобы избежать чрезмерной потери напора.

Тем не менее, перед подсоединением насоса рекомендуется очистить трубопроводы, патрубки, клапаны и остальные компоненты.

Для регулировки расхода рекомендуется установить заслонку на трубопровод подачи.

Для монтажа не под заливом установить донный клапан.

Диаметр трубопровода подбирают так, чтобы скорость жидкости не превышала 1,5-2 м/с на участке всасывания и 3-3,5 м/с на участке подачи.

В любом случае, диаметр трубопроводов не должен быть меньше диаметра патрубков насоса. Всасывающий трубопровод должен обладать абсолютной герметичностью и при характеристиках по каталогу должен иметь минимальные диаметры, указанные в таблице. ТАБЛ. III

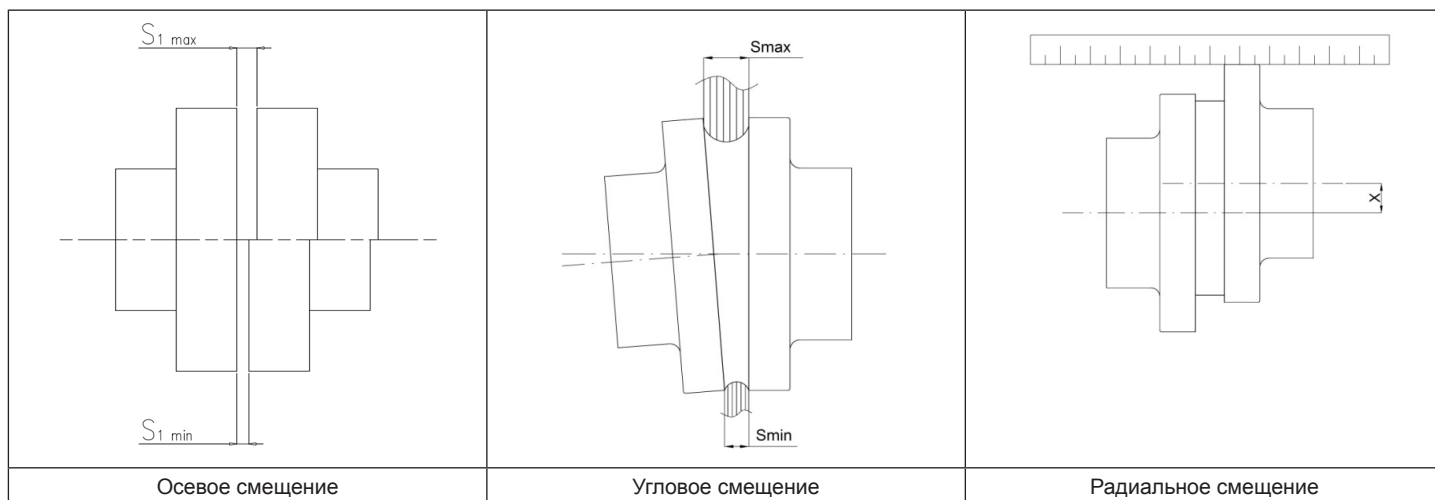
После выполнения перечисленных проверок можно подсоединить трубопроводы к насосу.

ВЫРАВНИВАНИЕ**ВНИМАНИЕ!**

Несмотря на то, что узел в сборе был выровнен перед отгрузкой, необходимо проверить и скорректировать выравнивание после установки узла.

- Снять накладку.
- Убедиться, что осевое смещение в пределах нормы (S_{1max} / S_{1min}).
- Проверить угловое выравнивание толщиномером: угловое смещение измеряется как разность зазора между двумя полумуфтами ($S_{max} - S_{min}$).
- Определить радиальное смещение между двумя полумуфтами с помощью угольника или компаратора (X).
- Если нужно исправить угловое выравнивание, для этого перемещают двигатель:

- о для двигателей, оснащенных регулировочными винтами ножек, вращают винты выравнивания для правильного выравнивания.
 - о для двигателей без регулировочных винтов выравнивание достигается путем размещения специальных прокладок под ножками двигателя.
- После того как выравнивание закончено, установите на место накладку.



Ø Диаметр муфты [mm]	1/min					
	750	1000	1500	1800	3000	3600
Осевое смещение [mm]						
≤ 145	S _{1max} =4 ; S _{1min} =2					
145 ÷ 250	S _{1max} =6 ; S _{1min} =2					
≥ 250	S _{1max} =8 ; S _{1min} =3					
Угловое смещение (S _{max} - S _{min}) [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2
Радиальное смещение x [mm]						
≤ 145	0,25	0,2	0,2	0,15	0,15	0,1
145 ÷ 250	0,35	0,3	0,25	0,2	0,2	0,15
≥ 250	0,45	0,4	0,3	0,25	0,25	0,2

* Таблица действительна только для муфт, поставляемых компанией SAER.

ВНИМАНИЕ!

Не пользуйтесь насосом без специальной накладки, установленной правильно. Накладка не должна касаться муфты.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

ВНИМАНИЕ!

Проверить наличие и правильное подсоединение необходимых вспомогательных устройств.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ



Подсоединение к электрической сети необходимо выполнять с соблюдением местных и государственных нормативов по электрическим системам, действующих в регионе установки насоса.

Кроме того, необходимо придерживаться указаний, приведенных на схемах электрических соединений, поставляемых в комплекте двигателя и шкафа управления.

Выполнить подсоединение к сети заземления и эквипотенциальной сети до начала всех остальных соединений.

Выполнить функциональную проверку устройств управления (электрический шкаф и т.п.).

Правильно настроить различные устройства (защитные устройства, электронную аппаратуру, при наличии).

ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Проверить электрическую систему на соответствие стандартам CEI EN 60204-1 и действующим местным нормативам. В частности, проверить.

Comprobar en particular:

- наличие сети заземления,
- наличие всеполюсного выключателя / разъединителя, способного отключить все провода питания, для изоляции двигателя в случае неисправностей или мелких ремонтных работ (устройство отключения от сети питания должно иметь категорию превышения напряжения III).
- наличие кнопки аварийного отключения.

Кроме того, необходимо предусмотреть:

- дифференциальный выключатель повышенной чувствительности (0,03 A);
- термозащитное устройство, отрегулированное на максимальный потребляемый ток не выше 5% от номинального тока, время срабатывания менее 30 секунд.

Проверить, что кабель питания имеет надлежащее сечение, не вызывающее падения напряжения более чем на 3% и не приводящее к превышению максимальной рабочей температуры.

Дополнительные ограничения см. в руководстве на двигатель.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Правильно настроить различные устройства (защитные устройства, электронную аппаратуру, при наличии)

6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, РАБОТА И ОСТАНОВКА

ЗАПОЛНЕНИЕ И ЗАЛИВКА НАСОСА ПЕРЕД ПУСКОМ

Заполнение для монтажа не под заливом (уровень жидкости на участке всасывания ниже уровня насоса) (рис.13а.)

- i. Закрыть отсечной клапан на участке подачи
- ii. Открыть отсечной клапан на участке всасывания
- iii. Открыть заглушки сброса воздуха **(рис.10.)**
- iv. Заполнить насос и трубопровод всасывания
- v. Убедиться, что вышел весь воздух из насоса и трубопровода всасывания.
- vi. Закончить заполнение, полностью закрыть заглушку и иглы клапанов сброса.

Заполнение для монтажа под заливом (уровень жидкости на участке всасывания выше уровня насоса) (рис.13b.)

- i. Закрыть отсечной клапан на участке подачи
- ii. Открыть заглушки сброса воздуха **(рис.10.)**
- iii. Открыть отсечной клапан на участке всасывания
- iv. Подождать, пока вода не начнет выливаться из двух заглушек сброса воздуха
- v. После того, как вода начнет выходить без воздушных пузырей, закрыть две иглы на заглушках сброса воздуха.

ВНИМАНИЕ!

Операция заполнения перед пуском повторяется после долгого простоя и каждый раз, когда это необходимо.

ВНИМАНИЕ!

Проверить правильное состояние вспомогательных устройств:

- сливные отверстия и отверстия для сброса воздуха должны быть закрыты.
- линии промывки уплотнений (при наличии) должны быть открыты.

ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ



Перед вводом в эксплуатацию отсоединить подъемные средства и приспособления.

Проверить, что направление вращения электронасоса соответствует направлению стрелки на корпусе насоса. Подать и сразу отключить питание, наблюдая за направлением вращения охлаждающего вентилятора двигателя через отверстия картера вентилятора. Если насос вращается в противоположном направлении, инвертировать две фазы в клеммной коробке.

ВНИМАНИЕ!

Эта проверка повторяется каждый раз после отключения электропитания двигателя.

Выполнить включение, как описано в параграфе “Ввод в эксплуатацию”.



Выполнить ополаскивание насоса после установки и до начала эксплуатации в рабочем режиме, той же жидкостью, которую будет перекачивать насос.
Повторять эту операцию в случае планового или внепланового техобслуживания, предусматривающего извлечение насоса из посадочного места.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Перед включение узла необходимо проверить, что были соблюдены все предписания и проверки, изложенные в предыдущих параграфах.

1. Полностью открыть клапаны на участке всасывания.
2. При закрытом отсечном клапане на участке подачи: включить питание и подождать, пока насос не достигнет рабочей скорости.
3. Медленно открывать клапан на участке подачи до достижения нужного значения расхода.

ВНИМАНИЕ!

Чтобы исключить риск причинения серьезного ущерба другим компонентам, рекомендуется:

- не включать насос в отсутствие жидкости;
- не включать насос при закрытом клапане подачи;
- не включать насос в режиме кавитации.

ПРОВЕРКИ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Спустя некоторое время, достаточное для достижения рабочего режима, проверить следующее:

- отсутствие утечек жидкости (для исполнения с набивным сальником см. соответствующий параграф).
- отсутствие вибраций и аномальных шумов.
- отсутствие колебаний расхода.
- температура в помещении не превышает 40°C.
- температура корпуса насоса не превышает 90°C.
- ток потребления двигателя не превышает значения, указанного на табличке.

При наличии хотя бы одного из перечисленных условий следует остановить насос и выявить причину неисправности.

ВНИМАНИЕ!

Если поверхность корпуса насоса нагревается выше 50°C, рекомендуется защитить ее от случайных контактов, например, решетками или экранами, которые не должны препятствовать нормальной вентиляции.

ВНИМАНИЕ!

Максимальное рабочее давление насоса не должно превышать номинального давления PN насоса.

ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ**Механическое уплотнение**

Механическое уплотнение не нуждается в регулировке и/или техобслуживании. Возможна утечка жидкости в первые секунды работы, поскольку происходит приработка самого уплотнения. Если утечка не прекращается, необходимо остановить насос и выявить причину.

Набивной сальник

- Примерно через 30 минут работы необходимо отрегулировать затяжку набивки сальника.
- После регулировки затяжки подождать несколько минут: утечка жидкости должна происходить капельно и в любом случае она должна быть слабее, чем до затяжки (примерно от 20 до 100 капель в минуту).
- При необходимости повторить регулировку затяжки сальника.
- Вновь проверить просачивание капель через несколько часов работы.

ВНИМАНИЕ!

Отсутствие просачивания из набивки сальника может привести к серьезным повреждениям, поэтому нельзя чрезмерно затягивать сальник.

Проверить, что просачивание происходит даже в условиях минимального давления.

ОСТАНОВКА НАСОСА / ЭЛЕКТРОНАСОСА

- Если не предусмотрен обратный клапан, закрыть заслонку напорного трубопровода.
- При отсутствии донного клапана закрыть заслонку всасывания.
- Отключить электропитание двигателя насоса.

ВНИМАНИЕ!

Если предполагается простой насоса в помещениях с низкой температурой или на период более трех месяцев, следует слить из него воду через специальную заглушку.

КОНСЕРВАЦИЯ

Насос установлен, не работает, но остается в состоянии готовности к пуску: включать насос по крайней мере на 10 минут раз в месяц.

Насос снят с оборудования и помещен на склад: промыть насос и защитить поверхности от коррозии нанесением специальных средств.

7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно.



Не модифицировать машину без предварительного разрешения.

Если возникает необходимость выполнения какой-либо операции по техобслуживанию, необходимо принимать следующие меры предосторожности:

- отсоединить двигатель насоса от электрической сети.
- подождать, пока жидкость остынет настолько, что не будет возникать риск ожога.
- оператор должен пользоваться надлежащими средствами индивидуальной защиты (респиратор, очки, перчатки и т.д.).
- если жидкость, перекачиваемая насосом, вредна для здоровья, необходимо соблюдать следующие меры:
 - жидкость следует тщательно собирать и утилизировать с соблюдением действующих нормативов.
 - насос необходимо промывать изнутри и снаружи, утилизируя остатки, как указано выше.



Поверхности насосов и двигателей могут значительно нагреваться. Перед выполнением работ подождать их остывания и пользоваться средствами индивидуальной защиты.

ВНИМАНИЕ!

Запланировать цикл работ по техобслуживанию в зависимости от типа эксплуатации и от условий работы.

ОПЕРАЦИИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИМЕРНО ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 1500 ЧАСОВ РАБОТЫ И НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В ГОД

Проверить:

- состояние и проследить за температурой подшипников.
- уровень вибраций в опорах подшипников.
- состояние смазки подшипников, смазываемых маслом или наружным смазывающим устройством.
- состояние уплотнений:
 - механические уплотнения не должны иметь утечек;
 - для набивных сальников просачивание должно иметь первоначальные значения;
- состояние прокладок: без утечек.
- выравнивание узла.
- эксплуатационные характеристики узла (расход/напор).
- характеристики двигателя (потребляемый ток, величина и разбалансировка напряжений, состояние изоляции, вибрации и т.д.): см. руководство на двигатель.
- состояние всех электрических соединений (клеммная коробка, заземление, шкаф и т.д.).

Записать соответствующие данные и сохранить их для сравнения в будущем.

ВНИМАНИЕ!

Измерения выполняются подходящими для этого приборами.

ОПЕРАЦИИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИМЕРНО ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 3000 ЧАСОВ РАБОТЫ

Проверить:

- Состояние колец компенсации износа и защитных втулок вала (при наличии);
- Состояние вала;
- Состояние рабочего колеса.

При необходимости – замена вышеперечисленных компонентов.

СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ

Тип подшипников указан в соответствующей технической документации.

Насосы, оснащенные подшипниками с постоянной консистентной смазкой

Предусмотрены подшипники с пожизненной смазкой (консистентными средствами) и потому не требующие техобслуживания. Примерные интервалы замены приводятся в **ТАБЛ. IV** (срок службы согласно L_{10}).

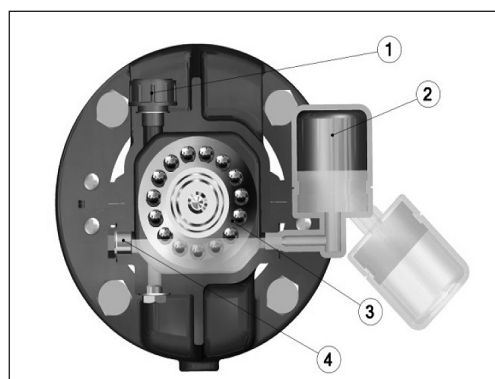
Насосы с подшипниками в масляной ванне

ВНИМАНИЕ!

Насосы с подшипниками в масляной ванне отгружаются без масла. Перед включением такого насоса необходимо залить смазочное масло в опору подшипников.

ВНИМАНИЕ!

Для этого используются стационарные масленки. Заполнение маслом и долив масла выполняются с помощью масленки.



Процедура заполнения маслом.

- залить масло через пробку (1) и проверить, что его уровень доходит до средней линии (красный шарик) смотрового окна (4) - это количество масла необходимо для смазки во время работы.
- открыть масленку (2) и налить масло в перевернутую колбу. Количество масла должно быть таким, чтобы после того, как колба (4) устанавливается в нужное положение, уровень в масленке доходил примерно до средней линии подшипника (3). Это количество масла содержится только в масленке и представляет собой запас масла, который со временем постепенно расходуется.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСПОЛЪЗУЕМОГО МАСЛА

ВНИМАНИЕ!

Поставщик масла должен подобрать масло с подходящими характеристиками.

ВНИМАНИЕ!

Не смешивать разные типы масла. Следить, чтобы в подшипники, в опору и в масло не попадали загрязняющие вещества.

Следующие указания носят общий характер; в некоторых условиях могут потребоваться масла более высокого качества.

- Минеральная (рекомендуется) или синтетическая основа.
- Коэффициент вязкости – мин. VI: 95
- Минимальная степень вязкости по ISO VG: 100
- Рабочая температура: $-10^{\circ}\text{C} \div 170^{\circ}\text{C}$
- Точка воспламенения $> 200^{\circ}\text{C}$

Некоторые типы используемых масел:

- AGIP ARUM HT

Через первые 300 часов работы выполнить полную замену масла. Интервалы смазки устанавливаются на основе типа эксплуатации.

Примерно через каждые 1500 часов работы и не реже одного раза в год

ДЕМОНТАЖ НАСОСА

Запросить у производителя конкретную документацию для справочной информации (сечение, инструкции и др.).

Выполнить остановку насоса, как описано в предыдущих параграфах.



Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно. Убедиться, что насос не может быть включен случайно.



Соблюдать все правила техники безопасности, перечисленные в предыдущих параграфах, а также применимые правила ТБ страны установки.

Вращательную часть насоса можно извлечь, не отделяя корпус насоса от трубопроводов системы.

Прежде чем приступить к демонтажу:

- отключить двигатель от сети электропитания;
- закрыть все клапаны;
- слить жидкость из насоса через специальные пробки.

Порядок демонтажа: см. в Приложении К

8. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы насоса или некоторых его частей выполняется утилизация в соответствии с действующими нормативами. Это распространяется также и на содержащуюся в насосе жидкость, с учетом ее классификации как токсичной или вредной, и на упаковочные материалы.

В случае необходимости возврата оборудования поставщику:

- полностью опорожнить насос и тщательно промыть его,
- при необходимости обеспечить полное обеззараживание продукта,
- удалить остатки жидкости или покрытий (смазочные вещества и т.п.),
- защитить насос от коррозии и тщательно упаковать его,
- указать для поставщика все примененные меры безопасности.



Лицо, возвращающее оборудование, несет ответственность за принятие всех мер, необходимых для обеспечения безопасности пересылаемого груза и за его соответствие всем действующим положениям закона.

9. НЕИСПРАВНОСТИ: ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

	НЕИСПРАВНОСТИ	ID		ПРИЧИНЫ		СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ
!	Нулевой расход	A.1	→	Неправильное направление вращения	✓	Проверить направление вращения двигателя. Если оно правильное, проверить правильность установки рабочего колеса в корпусе насоса.
		A.2	→	Насос не заполняется жидкостью	✓	Заполнить жидкостью насос и всасывающий трубопровод.
		A.3	→	Наличие воздуха в насосе и в канале всасывания	✓	Проверить канал на наличие утечек. Выполнить сброс воздуха из насоса.
		A.4	→	Всасывающий трубопровод имеет недостаточное погружение	✓	Увеличить глубину погружения участка всасывания относительно уровня жидкости..
		A.5	→	Высота всасывания слишком велика	✓	Понизить уровень насоса.
		A.6	→	Засорилось рабочее колесо или линия всасывания	✓	Проверить фильтры всасывания (если предусмотрены) и рабочее колесо. Устранить засоры.
		A.7	→	Недостаточная скорость вращения двигателя	✓	Проверить скорость вращения двигателя. Для двигателей, на которые питание поступает от инвертора, проверить частоту питания.
		A.8	→	Слишком большой напор в системе	✓	Проверить, что клапан подачи открыт. Рассчитать напор в системе и сравнить его с напором насоса. Выбрать насос с более высоким значением напора.
!	Недостаточный расход			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах		Учесть от A.1 до A.7
		B.1	→	Работа в режиме кавитации. Недостаточный напор на входе (NPSH).	✓	Повысить значение NPSH системы, уменьшив потери на участке всасывания или приблизив насос к всасываемой жидкости.
		B.2	→	Утечки через уплотнения.	✓	Заменить уплотнения
		B.3	→	Повреждено рабочее колесо	✓	Заменить рабочее колесо
		B.4	→	Кольца компенсации износа повреждены	✓	Заменить компенсационные кольца.
		B.5	→	Донный клапан слишком мал	✓	Заменить донный клапан.
!	Слишком низкое давление подачи			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах		Учесть: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
		C.1	→	Засорение в линии подачи	✓	Устранить засоры
		C.2	→	Неправильное расположение манометров	✓	Расположить манометр подачи на патрубке подачи, а манометр всасывания – на патрубке всасывания.
!	Повышенное потребление			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах		Учесть A.1, B.1 ÷ B.3
		D.1	→	Износ или механическое заедание	✓	Проверить и при необходимости заменить уплотнения, подшипники, кольца компенсации износа.
		D.2	→	Работа за пределами кривой. Напор ниже минимально допустимого значения.	✓	С помощью регулировочного клапана на участке подачи повысить напор и понизить расход.
		D.3	→	Чрезмерная затяжка набивного сальника.	✓	Ослабить затяжку набивного сальника.
		D.4	→	Чрезмерная скорость вращения двигателя	✓	Проверить соответствие между скоростями двигателя и насоса. Если двигатель работает от инвертора, уменьшить частоту.
		D.5	→	Плотность или вязкость жидкости выше, чем установлено договором	✓	Уменьшить расход. Обратиться в службу техпомощи.
		D.6	→	Нарушение выравнивания насоса и двигателя	✓	Проверить и выровнять насос и двигатель.
		D.7	→	Неисправности двигателя	✓	См. документацию на двигатель.
!	Повышенный уровень вибрации или шума			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах		Учесть: A3-A6, B1,B3-B4,D1,D2,D3, D5,D6, D7
		E.1	→	Насос, двигатель или основание неправильно закреплены	✓	Проверить затяжку всех крепежных болтов.
		E.2	→	Трубопроводы не выровнены или их вес переносится на насос	✓	Обеспечить опору трубопроводов, проверить их выравнивание относительно насоса.
		E.3	→	Подшипники повреждены	✓	Заменить подшипники

10. ЗАПЧАСТИ

Использовать только фирменные запчасти. Для заказа запчастей следует ознакомиться с каталогами или обратиться в службу техпомощи SAER; при этом указать тип двигателя, заводской номер и год изготовления; эти данные указаны на идентификационной табличке. Настоящая машина не имеет производственных дефектов.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ

SAER Elettropompe S.p.A., via Circonvallazione, 22-42016 Guastalla (RE) – Italy, данным аявляет, что центробежные многоступенчатые горизонтальные электронасосы, предназначенные для перекачивания чистой воды серии

TM.../TMB.../TMV...

соответствуют предписаниям **директивы по машиностроению (2006/42/EC)**
и серия электронасосов

TMZ.../TMBZ.../TMVZ...

соответствуют предписаниям **директивы по машиностроению (2006/42/EC)**
Директивы ЕС по электромагнитной совместимости (2014/30/EU)

Законный представитель:

Favella Franco



Уполномоченный по составлению технической документации

SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy

Guastalla (RE) – Italy - 01/01/2016

- La ditta si riserva la facoltà di modificare senza preavviso i dati riportati in questo manuale.
 - Saer can alter the data mentioned in this manual without notifications.
 - Saer se reserva el derecho de modificar los datos indicados en este manual sin previo aviso.
 - Saer se réserve le droit de modifier sans préavis les données techniques dans ce manuel.
 - Die Firma hat die Möglichkeit, plötzlich die in diesem Handbuch enthaltenen Daten zu ändern.
 - Компания оставляет за собой право без предупреждения корректировать данные содержащиеся в данном каталоге.
-

- Ulteriori informazioni su: www.saerelettropompe.com
- For more information visit: www.saerelettropompe.com
- Informaciones adicionales en nuestro sitio web: www.saerelettropompe.com
- Plusieurs informations sur: www.saerelettropompe.com
- Weitere Informationen auf: www.saerelettropompe.com
- Дополнительную информацию смотрите на сайте: www.saerelettropompe.com



TC RU C-IT. МЛ07.В.00697

SAER[®]
ELETTROPOMPE



SAER is an ISO 9001:2008
Certified Company
Certificate N. 501003317

SAER ELETTROPOMPE S.p.A.

Via Circonvallazione, 22
42016 Guastalla (RE) Italy
Tel. 0522.83.09.41 r. a.
Fax 0522.82.69.48

e-mail: info@saer.it
<http://www.saerelettropompe.com>