СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2760/1

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 09.07.2025 **Машина №** ВА3758ВХ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" **Заказ №** 09/377-2023 000008189

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-3МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019					**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																										
з53520110	55864	В		ЗПС	1225296	108	3,5	12	4,655	45	540	16	42	1,7	31	37		417 / 421	338 / 343	35 / 36							Вит.			100	15
з53520098	55862	В		ЗПС	1225296	108	3,5	12	4,658	45	540	16	42	1,7	31	37		417 / 421	338 / 343	35 / 36							Вит.			100	15

Кількість пакетів : 2 од. Загальна маса пакетів : 9,313 т.

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар

Digitally signed by Zuev Alexei
Date: 2026.02.25 17:01:54 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2760/2

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 24.07.2025 **Машина №** ВА3758ВХ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023 / 000008189

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм: Діаметр	Розміри, мм: Товщина	Розміри, мм: Довж.	Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %: C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Механічні властивості: Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Технологічні властивості: Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-ЗМПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
з53521854	56355	В		ЗПС	725281-1	133	3	12	4,006	36	432	15	38	1,4	30	21		412 / 417	358 / 368	35 / 36							Вит.			100	15
з56521821	56346	В		ЗПС	515366	133	4	12	4,889	33	396	15	35	1,8	24	35		412 / 417	363 / 368	35 / 36							Вит.			100	15
з53521829-с	56347	В		ЗПС	725279-9	133	4	12	1,945	13	156	17	40	2	32	28		417 / 421	368 / 372	34 / 35							Вит.			100	15

Кількість пакетів : 3 од. Загальна маса пакетів : 10,84 т.

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар