

Către: REGIA TRANSPORT ELECTRIC Î.M.

Referitor: Procedura de achiziție nr. ocds-b3wdp1-MD-1776326455747

Stimați membri ai comisiei,

Prin prezenta, vă informăm că toate certificatele prezentate în cadrul prezentei proceduri de achiziție au caracter de exemplu (SAMPLE) și sunt furnizate exclusiv în scopul confirmării experienței noastre de lucru cu diametrul și standardul de calitate solicitat.

În cazul atribuirii contractului, pentru livrarea efectivă a produselor vor fi prezentate certificate de calitate de origine, emise pentru fiecare lot livrat, cu date actualizate și cu indicarea numărului de topire (heat number) corespunzător materialului.

Vă asigurăm de respectarea tuturor cerințelor tehnice și de calitate prevăzute în documentația de atribuire.



**MILL TEST CERTIFICATE**  
 ACC.EN 10204 / 3.1

CUSTOMER : FPC SANTARM SRL  
 ORDER : 237790  
 CERTIFICATE NO : 000007b18  
 DATE : 05.09.2023  
 PAGE : 1  
 COMMODITY : ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION : EN10255M S195T /EN10240 A2 6 m. GPE


Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Din.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift Expanding test	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH										
															Laminasyon	(UT / ET)	Ref Ind Size 3.2 mm	Ref Type Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance		
23103426	21.3X2.50	6.0	EN10255M	S195T	BPE	217	1/217	1302	1565	****	OK	OK	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****
23223401	21.3X2.50	6.0	EN10255M	S195T	BPE	217	1/217	1302	1565	****	OK	OK	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****
									3130																											

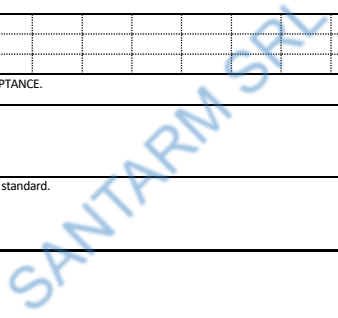
Heat Number	Hydrostatic Test Pressure & Duration		MECHANICAL PROPERTIES						CHEMICAL COMPOSITION																	Carbon Equivalent																			
	BAR	s	Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength	Yield Strength	EL	Heat Analysis %											Product Analysis %						Fcm	IIV - CEV	Max. Accept. Value														
												C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al						
23103426	50	5	C	**	L	****	****	****	418	320	28															0,060	0,028	0,301	0,016	0,004												****	0,12	0,35	
23223401	50	5	C	**	L	****	****	****	435	347	28															0,057	0,030	0,300	0,015	0,004													****	0,12	0,35

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.  
 Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Location = 90 against weld seam / Yield Strength= Rp0.2  
 CEV = C+(Mn/6)+(Cr+V+Mo/5)+(Ni+Cu/15)

Ayşe Çakır  
 Laboratory Technician

 This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.  
 The Construction Products Regulation (CPR) (EU) No 305/2011 By SZUTEST  
 NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).



**MILL TEST CERTIFICATE**

ACC.EN 10204 / 3.1

CUSTOMER : FPC SANTARM SRL  
 ORDER : STM-25 2421330  
 CERTIFICATE NO : UUUUU9U4U  
 DATE : 14.01.2025  
 PAGE : 1  
 COMMODITY : ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION : EN10217-1 /EN10240 A2 6 m. GPE

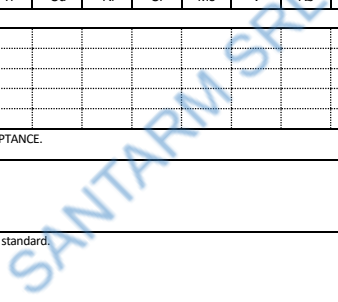
Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Internal Bead Removed	Drift Expanding Test	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH														
															Lamination	( UT / ET)	Ref Ind Size 3.2 mm	Ref Type Hole							Drift	Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance J					
RM39459	26.9X2.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	338	2/169	2028	3145	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	
RS18355	26.9X2.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	169	1/169	1014	1555	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	
RI01797	33.7X2.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	91	1/91	546	1086	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****
RI01797	33.7X2.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	90	1/90	540	1074	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****
															6860																								

Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration		MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION															Carbon Equivalent													
			Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength	Yield Strength	EL	Heat Analysis %										Product Analysis %										Form	IIV - CEV	Max. Accept. Value							
												C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P	S	Ti				Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N
	BAR	s																																							
RM39459	70	5	C	RT	L	****	****	****	458	437	30																												****	0,20	0,35
RS18355	70	5	C	RT	L	****	****	****	389	304	38																												****	0,16	0,35
RI01797	70	5	C	RT	L	****	****	****	419	388	34																												****	0,18	0,35
RI01797	70	5	C	RT	L	****	****	****	419	388	34																												****	0,18	0,35

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.  
 Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2  
 CEV =C+(Mn/6)+(Cr+V+Mo)/5+(Ni+Cu)/15  
 This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.  
 NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

Ayşe Çakır  
Laboratory Technician



**MILL TEST CERTIFICATE**  
**ACC.EN 10204 / 3.1**

CUSTOMER : FPC SANTARM SRL  
 ORDER : STM-25 2421330  
 CERTIFICATE NO : UUUUU9U4U  
 DATE : 14.01.2025  
 PAGE : 2  
 COMMODITY : ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION : EN10217-1 P235TR1 6 m. BPE

Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift ExpandingTest	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH									
															Laminasyon	( UT / ET)	Ref.Ind.Size 3.2 mm	Ref.Type-Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance J	
24227287	42.4X3.00	6.0	EN10217-1	P235TR1	BPE	280	4/70	1680	4780	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****

Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration		MECHANICAL PROPERTIES									CHEMICAL COMPOSITION																Carbon Equivalent									
			Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	Yield Strength	EL	Heat Analysis %										Product Analysis %						Pcm	IIV - CEV Max. Accept. Value								
												C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si			Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo
24227287	BAR	s	P	RT	L	****	****	****	398	327	39																								****	0,17	0,35

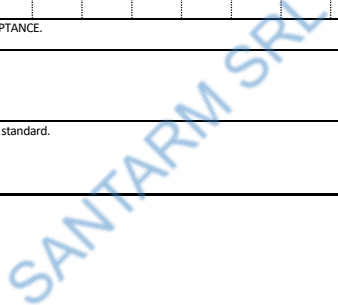
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.  
 Orientation = L (longitudinal) , Q (transverse) / Shape = C (cylindric) , P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2  
 CEV =C+(Mn/6)+((Cr+V+Mo)/5)+(Ni+Cu)/15)

Ayşe Çakır  
 Laboratory Technician

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).



CUSTOMER : FPC SANTARM SRL  
 ORDER : STM-S 243660  
 CERTIFICATE NO : 0000008186  
 DATE : 17.04.2024  
 PAGE : 1  
 COMMODITY : ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION : EN10217-1 P235TR1 6 m. BPE

MERKEZ: Rihim Caddesi No:44 Kadıköy - İSTANBUL  
 FABRİKA:Osmangazi Mah. Aşroğlu Cad. No:170 Darca-KOCAELI  
 Web Adresi: www.cayirovaboru.com  
 Tel : (0216) 418 10 00/10 Faks : 338 26 70  
 Tel : (0262) 653 61 30 (5 Hat)  
 Fax : (0262) 653 61 35 - 653 61 36

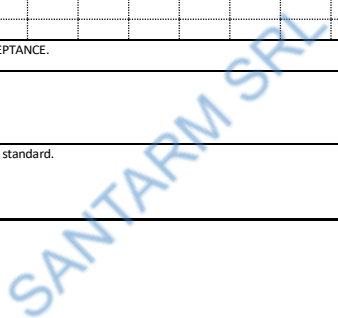
Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift Expanding test	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH											
															Laminasyon	( UT / ET)	Ref Ind.Size 3.2 mm	Ref.Type Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance			
23603639	48.3X3.00	6.0	EN10217-1	P235TR1	BPE	183	3/61	1098	3540	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****

Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration	MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																				Carbon Equivalent																			
		Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength	Yield Strength	EL	Heat Analysis %												Product Analysis %								Pcm	IIW - CEV	Max. Accept Value																		
											C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P	S	Ti				Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al										
23603639	BAR 70 s 5	P	RT	L	****	****	****	475	416	30																									0,065	0,020	0,480	0,011	0,012	0,001	0,024	0,019	0,033	0,001	0,002	0,001	0,005	0,039	****	0,16	0,35

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.  
 Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2  
 CEV =C+(Mn/6)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)  
 This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.  
 NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

Ayşe Çakır  
 Laboratory Technician



MERKEZ: Rihim Caddesi No:44 Kadıköy - İSTANBUL  
 FABRIKA:Osungazi Mah. Ayraçlı Cad. No:170 Danca-KOCAELI  
 Web Adresi: www.cayirovaboru.com  
 Tel : (0216) 418 10 00/10 Faks :338 26 70  
 Tel : (0262) 653 61 30 (5 Hat)  
 Fax : (0262) 653 61 35 – 653 61 36

CUSTOMER ..... FPC SANTARM SRL  
 ORDER ..... STM-4 242490  
 CERTIFICATE NO ..... 000008145  
 DATE ..... 22.04.2024  
 PAGE ..... 1  
 COMMODITY ..... ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION ..... EN10217-1 P235TR1 /EN10240 A2 6 m. GPE

Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift Expanding Test	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH								
															Laminasyon	(UT / ET)	Ref Ind.Size 3.2 mm	Ref.Type Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance
23603623	60.3X3.00	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	153	3/51	918	3950	****	OK	OK	***	OK	****	ET	****	***	****	OK	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****

Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration		MECHANICAL PROPERTIES									CHEMICAL COMPOSITION																Carbon Equivalent																												
			Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength N/mm²	Yield Strength %	EL	Heat Analysis %												Product Analysis %										Pcm	IIV - CEV	Max. Accept. Value																				
												C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni				Cr	Mo	V	Nb	N	Al														
23603623	BAR	s	P	RT	L	***	***	***	364	286	43																													0.041	0.009	0.186	0.015	0.011	0.001	0.030	0.017	0.030	0.002	0.003	0.001	0.005	0.049	****	0.08	0.35

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.

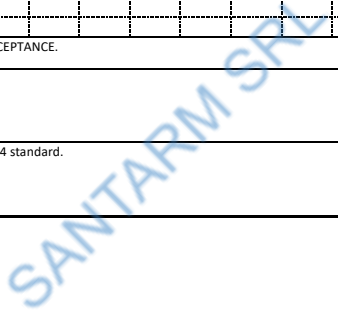
Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2

CEV =C+(Mn/6)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

Ayşe Çakır  
Laboratory Technician

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).



CUSTOMER : FPC SANTARM SRL  
 ORDER : S1M-S 24 /Z50  
 CERTIFICATE NO : 000008518  
 DATE : 21.11.2024  
 PAGE : 1  
 COMMODITY : ERW STEEL TUBES  
 SPECIFICATION : EN10217-1 P235TR1 /EN10240 A2 6 m. GPE

Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift ExpandingTest	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH															
															Laminasyon	( UT / ET)	Ref.Ind.Size 3.2mm	Ref.Type Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance J							
24221693	76.1X4.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	BPE	74	2/37	444	3523	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	
24100668	76.1X4.50	6.0	EN10217-1	P235TR1	BPE	74	2/37	444	3521	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****

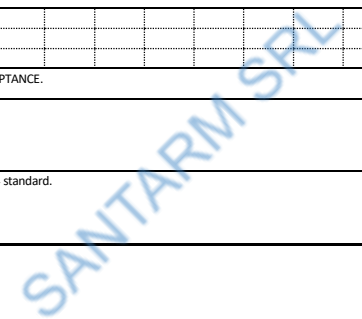
Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration		MECHANICAL PROPERTIES								CHEMICAL COMPOSITION																		Carbon Equivalent												
			Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile Strength	Yield Strength	EL	Heat Analysis %										Product Analysis %								Pcm	IIW - CEV	Max. Accept. Value									
												C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P				S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N
			N/mm <sup>2</sup>	%																																					
24221693	70	5	P	RT	L	****	****	****	414	351	28																												****	0,19	0,35
24100668	70	5	P	RT	L	****	****	****	376	321	31																												****	0,15	0,35

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.  
 Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2  
 CEV =C+(Mn/6)+(Cr+V+Mo)/5+(Ni+Cu)/15

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).



Ayşe Çakır  
 Laboratory Technician

# CERTIFICATE



Management Service Unit  
of TÜV SÜD Turkey

certifies that

**ÇAYIROVA BORU SAN. VE TİC. A.Ş.**  
OSMANGAZİ MEVKİİ AŞIROĞLU CAD. NO:170  
DARICA 41400 KOCAELİ / TÜRKİYE

has established and applies  
a Quality Management System for

**PRODUCTION AND SALES OF LONGITUDINAL HF WELDED  
STEEL PIPES WITH DIAMETERS BETWEEN 17MM AND 325MM  
AND FOREIGN TRADE CUSTOMS CLEARANCE MANAGEMENT  
AND ADMINISTRATIVE ORGANIZATION ACTIVITIES**

An audit was performed,  
Report No: **3241017**

Proof has been furnished that the  
requirements according to

**ISO 9001:2015**  
are fulfilled

if the yearly surveillance audits are performed.

Certificate Registration No.: **25 3 3241017**

Initial Issue Date: **19.09.2019**  
Issue Date: **25.08.2025**  
Certificate Validity Date: **13.07.2028**  
Revision date / Rev. No: **02.09.2025 / 1**



Quality M.S.  
TS EN ISO/IEC 17021-1  
**AB-0144-YS**



TÜRKAK BDS NO  
YS-F8F1-19EA

TÜV SÜD Turkey  
Management Service Unit

25-SER-04122

This certificate can be verified by scanning the QR code generated by TBDS with a mobile device  
or by entering the TBDS certificate number at <https://bds.turkak.org.tr>  
Document No:FC-047 Revision No / Date: 04 / 15.04.2025

Ayazağa Mahallesi, Mimar Sinan Sokak, No:21 Kat:1, Seba Ofis Bulvarı, B Blok, 34396 • Sarıyer / İstanbul / Türkiye

TUV®

BELGE

شهادة

СЕРТИФИКАТ

ZERTIFICAT

CERTIFICATE



Türkiye

# CERTIFICATE

## Management Service Unit of TÜV SÜD Turkey

certifies that

**ÇAYIROVA BORU SAN. VE TİC. A.Ş.**  
**OSMANGAZİ MEVKİİ AŞİROĞLU CAD. NO:170 DARICA**  
**41400 KOCAELİ**

has established and applies  
an Environmental Management System for

**Production and Sales of Welded Pipes  
with Diameters Between 17MM and  
325MM and Foreign Trade Customs  
Clearance Management and  
Administrative Organization Activities**

An audit was performed,  
Report No: **712925050**  
Proof has been furnished that the  
requirements according to

**ISO 14001:2015**  
are fulfilled

if the yearly surveillance audits are performed.

Certificate Registration No.: **23 6 712925050**

Initial Issue Date: **23.11.2023**  
Issue Date: **23.11.2023**  
Certificate Validity Date: **22.11.2026**  
Revision date / Rev. No: - / -

TÜV SÜD Turkey  
Management Service Unit



Environmental M.S.  
YS EN ISO/IEC 17021-1  
AB-0144-YS



TÜRKAK BDS NO  
YS-F90B-B912

06789

Further info: +90 212 347 98 10  
Document No:FC-049 Revision No / Date: 03 / 09.10.2023

Ayazağa Mahallesi, Mimar Sinan Sokak, No:21 Kat:1, Seba Ofis Bulvar, B Blok, 34396 • Sarıyer / İstanbul / Türkiye

TÜV®



# ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti St , Slatina, jud. OLT, Romania 230119  
 Tel: +40 (249) 436862, 434640, 434641 Fax: +40 (249) 434330, 437288  
 E-mail: office.slatina@artrom.com www.artrom.com  
 EUID: ROONRC.J28/9/1991; J28/9/31.01.1991 VAT No. RO 1510210/1992  
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei

## INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

<b>No : I 1250</b> <b>Date: 16.02.2024</b>	<b>Sigla fabricii:</b> <b>Manufacturer's mark:</b>		<b>Comanda client nr.: 87</b> <b>Customer Order No. : 87</b>	<b>PL:</b> <b>JS_190350</b>
<b>CLIENT / CUSTOMER– SENAL – COM</b>				
<b>Specificatii / Specification: API 5L 46<sup>th</sup> Ed. April 2018/ EN 10210-1:06/ EN10210-2:19/ ISO 3183:19/ EN 10297-1:03/ EN 10216-2:13/ EN 10216-1:13/ EN 10216-3:13+ PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4/AD 2000W10+VdTÜV 354/2</b>			<b>Dimensions: 159 x 20 x 6 000+150/-0 mm</b> <b>Otel/Steel, PSL: X52 PSL1</b> <b>Otel/Steel: S355J2H N/ L360 PSL1/ E355+N/ P265GH TC1/ P265TR2/P355NH TC1</b>	
<b>Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected: marking by painting at one end: ARTROM, API Spec 5L, dimension, steel grade, LENGTH(m), SMLS, heat no., lot, mill inspector no. 2, technical control sign // standard, steel grade,</b>				
<b>Nr. Sarja/Heat No.: R61607</b>	<b>Lot: 534584</b>	<b>Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania</b>		
<b>Cantitatea livrata/ Quantity delivered</b>	<b>Bucati / Pcs.</b>	<b>Lungime/length – (m)</b>	<b>Greutate / Weight– Kg</b>	
	3	18.39	1246	

### Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	N	Nb	Ti	V	B	CE
R61607	0.18	1.30	.005	.013	0.25	0.08	0.10	0.02	0.23	.026	.009	.001	.001	.018	.0006	0.445

Nb+V=0.019

Nb+Ti+V=0.020

### Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
R61607	0.18	1.31	0.007	0.014	0.25	0.09	0.10	0.02	0.21	0.025	0.004	0.002	0.002	0.0006
R61607	0.17	1.28	0.007	0.013	0.26	0.09	0.10	0.02	0.21	0.025	0.004	0.002	0.002	0.0006

### Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

<b>TENSILE TEST (1. EN ISO 6892-1/ 2. ASTM A370) – at room temperature– Tip epruveta / Test Specimen</b>				<b>Rp0,2</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>Rt0,5</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>Rm</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>A</b> %
1. Fasie/2. Rotund – longitudinal // 1. Strip/2. Round– longitudinal							
Dimensiune / Dimension (mm) : 1. 8.50 x 19.35 / 2. 12.7				1. 376	-	544	29
Sectiune / Section (mm <sup>2</sup> ) : 1. 164.58 / 2. 126.6							
Lungime / Length - (Lo) (mm) : 1. 70 / 2. 50.8				2. -	384	542	30
Test largire pe inel Ring expanding test ( EN ISO 8495 )	Test aplatizare Flattening test ( EN ISO 8492 )	Test Charpy - crestatura V / Charpy V – Notch (EN ISO 148-1 ) Transversal 10 x 10 [mm]			Test tractiune inel Ring tensile test ( EN ISO 8496 )		
-	-	138 ( 146; 136; 133 ) J ( -20 <sup>o</sup> C ) / 150 ( 148; 152; 150 ) J ( 0 <sup>o</sup> C )			OK		
Hydraulic test pressure 20.5 MPa (205 bar) for 5 sec: OK Heat treatment: normalized Melting process: electric arc furnace, fully killed				Hardness HBW: 161–164 Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156) NACE MR0103/ISO 17945			

Visual inspection and dimensional check : OK

The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001: 2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

“ NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES “

The material “not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability”

***Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint, carefully melted in our own Romanian facilities only by recycling the ferrous scrap.***

**Our products mentioned on this document do not incorporate steel products originating in Russia, fully complying with the Regulation (EU) No 833/2014**

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulesscu

MILL INSPECTOR

Eng. Iulian Andrei



"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"  
 "QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"  
 "(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"



0036- CPR-M-008-2007

**ARTROM STEEL TUBES S.A.Draganesti  
Street, No.30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA  
24**

No. 6-7E / CPR 02-05-23

**EN 10210-1:2006**

S355J2H / 1.0576

intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures

**Tolerances:**

**Elongation:**

**Tensile strength:**

**Yield strength:**

**Impact strength:**

**Weldability:**

**Durability:**

**Dangerous substance: No performance determined**

**expressed as indicated  
in the DoP**

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH August 12<sup>th</sup>, 2013

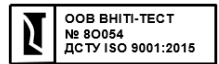
This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages  
**THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.**



EN ISO 14001  
20104203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)

ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,  
м.Нікополь, пр.Трубників, 56  
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE  
NIKO TUBE", UKRAINE,  
Nikopol, 56, Trubnikov ave.  
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

(A02)

No : 24B12952  
Аркуш / Page 1  
Аркушів / Pages 3  
Дата / Data 09.12.2024

(A03)

Вантажоодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	(A06.1) Republicii	Контракт №/ Contract # COC24/2927	(A07)
Країна/ Country Romania	(A06.1)	№ замовлення клієнта/ Customers ref # Senal_overrollings_28/10/24	(A09)
Транспортний засіб/ Vehicle № BE7754EO/BE4466XM			

(B01,B02,B03) Стан постачання / Dellivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes
	EN 10216-1:2013
	P235TR2
	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
	Труби без покриття./Pipes without coating.

Термообробка/Heat treatment  
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B10) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight				
										брутто gross	нетто net			
										кг kg	кг kg			
1	NK24-VR2-58905		1243005	4004	219.1	6.30	4.00-12.20	6,10	1	204	203			
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								6,10	1	204	203			
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>										2				
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										206				
2	NK24-VR2-59387		1241267	2334	273.0	6.30	4.00-12.20	12,18	2	521	516			
				NPS 10	Sch 20	РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1					12,18	2	521	516
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>										5				
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										526				
РАЗОМ/TOTAL								18,28	3	725	719			
ПАКУНКІВ/BUNDLES 2														
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>										7				
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										18,28	3	732	719	



EN ISO 14001  
20104203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,  
м.Нікополь, пр.Трубників, 56  
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE  
NIKO TUBE", UKRAINE,  
Nikopol, 56, Trubnikov ave.  
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ  
INSPECTION CERTIFICATE (A02)  
EN 10204-2004/3.1  
No : 24B12952  
Аркуш / Page 2 (A03)  
Аркушів / Pages 3  
Дата / Data 09.12.2024

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в %  
/Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1241267	11.9	52.2	20.5	7	13	11	10.8	23.8	13	3	2	2	31
1243005	10.9	57	25	2	12	10	10.9	20.8	12	7	2	2	31

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавління в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431 ) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусі, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t_R$	(C11) Межа плинності $R_{0,2}$ Yield strength $R_{0,2}$	(C11) Межа плинності $R_{0,2}$ Yield strength $R_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t_R$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t_R$	(C14) Ставлення $R_t/R_m$ Ratio $R_t/R_m$	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1241267	2334	468	-	343	-	33,5	-	-	-	-	L	20		50
1243005	4004	422	-	324	-	33,0	-	-	-	-	L	20		50

\* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test ISO 148-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надризаання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1241267	2334	L	KV 0°C	40	180	178	184	180,7		10x5
1243005	4004	L	KV 0°C	40	187	201	203	197,0		10x5

\* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

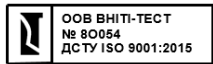
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)



EN ISO 14001  
20104203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,  
м.Нікополь, пр.Трубників, 56  
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE  
NIKO TUBE", UKRAINE,  
Nikopol, 56, Trubnikov ave.  
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ  
INSPECTION CERTIFICATE (A02)  
EN 10204-2004/3.1  
No : 24B12952  
Аркуш / Page 3 (A03)  
Аркушів / Pages 3  
Дата / Data 09.12.2024

(C30) **Твердість / Hardness test temperature +20°C**

(B07.1) Номер плавки Heat #	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) ср.знач./av.	(C31.2)	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) ср.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243005	4004	73	73	73	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

**Інші види контролю / Other tests**

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic tes	100Bar / 10 sec	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspectio	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspectio	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

**Маркування фарбою/ Marking paint**

{Логотип полный} EN 10216-1 P235TR2 {HEAT} {отметка приемщика} СОС24/2927

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10216-1:2013 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10216-1:2013 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data 09.12.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Сіденко К.І./Sidenko K.I.
 	

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



EN ISO 14001  
2014/203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

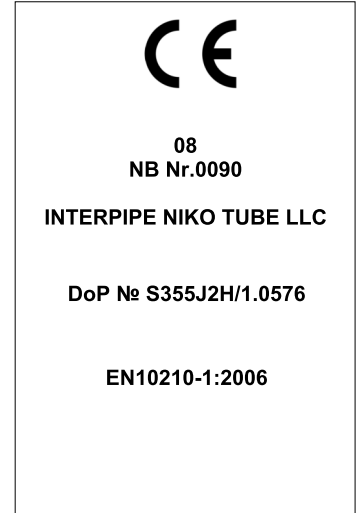


Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)  
Аркуш / Page 1  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 27.08.2025



Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01577 600304 -
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_17.07.25
Транспортний засіб/ Vehicle № AE8460KT/AE5395XF	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 E355+N/ P355N TC1/ S355J2H/ St 52.0 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	--

Додаткова інформація/Additional information  
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.  
Копії декларацій ТОВ "Інтерпайп Ніко Тюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.  
Термообробка/Heat treatment  
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09)	(B09)	(B10)	(B11)	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight		
					Зовнішній діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина Length	Загальна довжина Total length		брутто gross	нетто net	
					мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg	
1	NK25-VR2-27763		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,30	2	633	628	
2	NK25-VR2-27764		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,75	2	642	637	
3	NK25-VR2-27765		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,89	2	654	649	
4	NK25-VR2-27766		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	11,96	1	323	322	
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 4									82,90	7	2252	2236

Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал /  
Accompanying packaging wooden material

РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO

23

2275



EN ISO 14001  
20194203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)  
Аркуш / Page 2  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 27.08.2025

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09)	(B09)	(B010)	(B11)	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight			
					Зовнішній діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина Length	Загальна довжина Total length		брутто gross	нетто net		
					мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg		
5	NK25-VR2-27857		1251912	2340	219,10	8,00	4,00-12,20	11,94	1	502	501		
<b>РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1</b>										11,94	1	502	501
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>												5	
<b>РАЗОМ ВАHTAJ/TOTAL CARGO</b>												507	
<b>РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 5</b>										<b>94,84</b>	<b>8</b>	<b>2754</b>	<b>2737</b>
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>												28	
<b>РАЗОМ ВАHTAJ/TOTAL CARGO</b>										<b>94,84</b>	<b>8</b>	<b>2782</b>	<b>2737</b>

DRAFT



EN ISO 14001  
2014203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)  
Аркуш / Page 3  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 27.08.2025

(C71) **Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % /Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %**

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x100	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1244226	14,3	125,4	19,8	2	12	10,7	11,5	22,8	14	1	85	2	31	6,8	42
1251912	15,3	126,2	20,7	3	12	9,4	11,8	22,4	14	2	65	3	32	3,9	42

CEV	$CEI_{wC} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавіння в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431 ) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-007:2025
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавіння в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431 ) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

(C72) **Результати контролю хімічного складу метала труб/Results of chemical analysis of pipes**

(B07.1) Номер плавки	Номер партії	(C00.1) вразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1244226		1	16	124	21	3	13	11	11	23	13	1	86	1	32	6	43
		2	16	124	21	3	13	12	11	22	13	1	87	1	32	7	43
1251912		1	17	131	19	3	11	9	11	22	15	1	72	1	29	7	45
		2	17	131	19	3	11	9	11	22	14	1	72	1	29	7	45

CEV	$CEI_{wC} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$
-----	--



EN ISO 14001  
2014203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)  
Аркуш / Page 4  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 27.08.2025

**Результати випробувань труб - Test results for pipes**

**Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1/ДСТУ ISO 6892-1**

(B07.1)	(B07.2)	(C12)	(C12)	(C11)	(C11)	(C13)	(C13)	(C15)	(C15)	(C14)	(C02)	(C10.1)	(C10.2)	(C10.1)
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Межа міцності Tensile strength Rm	Межа міцності Tensile strength t= Rm	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2 t=	Відносне подовження Elongation 50	Відносне подовження Elongation 50 t=	Відносне звуження Relative narrowing	Відносне звуження Relative narrowing t=	Ставлення R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> Ratio R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub>	Орієнтація зразків Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/mm	мм/mm	мм/mm
min		500	-	355	-	22,0	-	-	-	-				
max		630	-	-	-	-	-	-	-	-				
1244226	2765	621	-	501	-	25,0	-	-	-	-	L	20		50

**Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1/ДСТУ ISO 6892-1**

(B07.1)	(B07.2)	(C12)	(C12)	(C11)	(C11)	(C13)	(C13)	(C15)	(C15)	(C14)	(C02)	(C10.1)	(C10.2)	(C10.1)
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Межа міцності Tensile strength Rm	Межа міцності Tensile strength t= Rm	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2 t=	Відносне подовження Elongation 75	Відносне подовження Elongation 75 t=	Відносне звуження Relative narrowing	Відносне звуження Relative narrowing t=	Ставлення R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> Ratio R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub>	Орієнтація зразків Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/mm	мм/mm	мм/mm
min		500	-	355	-	22,0	-	-	-	-				
max		630	-	-	-	-	-	-	-	-				
1251912	2340	559	-	432	-	23,5	-	-	-	-	L	20		75

\* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

**Випробування на удар/Impact test ISO 148-1/ДСТУ ISO 148-1**

(B07.1)	(C00.1)	(C02)	(C40)	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44)	(C41)
					Тип надрізання, температура Type of notch, temperature					
					(C42)	(C42)	(C42)	(C43)		
				min	1	2	3	сер.знач./av.	Площа зсуву Shear area	Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/mm
1244226	2765	L	KV -20°C	40	96	114	94	101,3		10x5
1251912	2340	L	KV -20°C	40	192	170	192	184,7		10x5

\* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

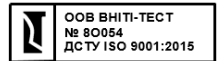
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)



EN ISO 14001  
2014203009776  
ISO 45001  
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1  
No : 25B8330 (A03)  
Аркуш / Page 5  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 27.08.2025

(C50,D55)

**Інші види контролю / Other tests**

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

**Маркування фарбою/ Marking paint**

{Логотип полный} EN 10210-1/EN 10210-2/EN 10297-1/EN 10216-3/DIN 1629 E355+N/P355N TC1/S355J2H/St 52.0 N S {HEAT} {отметка приемщика} СОС25/01577

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	27.08.2025
	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Третяк Т.С./Tretjak T.S.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to stributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 EN 10204-2004/3.1  
 No : 25A11391 (A03)  
 Аркуш / Page 1  
 Аркушів / Pages 5  
 Дата / Data 18.11.2025

Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01656
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_29.08.25
Транспортний засіб/ Vehicle № BE1880HK/BE7008XM	
Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-007052-	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes EN 10216-1:2013 P235TR1 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	--

Додаткова інформація/Additional information  
 Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.  
 Термообробка/Heat treatment  
 Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
										брутто gross	нетто net
										кг kg	кг kg
1	NK25-VR2-31803		1250036	691	219,10	6,30	4,00-12,20	6,05	1	202	201
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								6,05	1	202	201
2	NK25-VR2-32526		1250035	76	219,10	6,35	4,00-12,20	6,06	1	206	205
3	NK25-VR2-32527		1250039	907	219,10	6,35	4,00-12,20	6,06	1	201	200
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 2								12,12	2	407	405
4	NK25-VR2-32541		1250243	457	323,90	7,10	4,00-12,20	5,87	1	328	327
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								5,87	1	328	327
<b>РАЗОМ/TOTAL</b>								<b>24,04</b>	<b>4</b>	<b>937</b>	<b>933</b>
<b>ПАКУНКІВ/BUNDLES 4</b>											



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 EN 10204-2004/3.1  
 No : 25A11391 (A03)  
 Аркуш / Page 2  
 Аркушів / Pages 5  
 Дата / Data 18.11.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготовку в %  
 /Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250035	11,2	58,3	19	3	9	8,5	12,2	23	18	3	2	2	28
1250036	8,4	40,9	22,9	2	7	7,8	12,7	23,4	20	2	1	2	31
1250039	10,8	58	19,3	3	10	9,3	13,1	27,3	17	2	2	1	28
1250243	10,5	57,3	22,3	4	9	15	9,4	21,5	10	2	2	2	31

НД на заготовку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431 ) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегваної сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу  
 труб/Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки	Номер партії	(C00.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250035		1	12	59	20	3	10	9	12	20	10	1	1	1	29
		2	12	59	20	3	10	9	12	20	10	1	1	1	30
1250036		1	11	47	22	4	8	8	12	22	14	2	1	1	31
		2	11	47	22	4	8	8	12	22	14	2	1	1	31
1250039		1	11	59	20	4	10	9	13	26	17	1	1	1	28
		2	11	58	20	4	10	9	13	25	17	1	1	1	28
1250243		1	11	56	24	4	11	15	10	22	7	1	1	1	32
		2	11	56	23	4	11	15	10	22	7	1	1	1	32

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t= Rm	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH t=	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t=	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t=	(C14) Ставлення Rt/Rm Ratio Rt/Rm	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-		мм/mm	мм/mm	мм/mm
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-		мм/mm	мм/mm	мм/mm
1250243	457	450	-	323	-	37,5	-	-	-	-	L	20		50



EN ISO 14001  
2016423009776  
ISO 45001  
2011623009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1

No : 25A11391 (A03)  
Аркуш / Page 3  
Аркушів / Pages 5  
Дата / Data 18.11.2025

**Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH	(C11) Межа плинності eH Yield strength $t = eH$	(C13) Відносне подовження Elongation 60	(C13) Відносне подовження Elongation 60 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> Ratio R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub>	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250036	691	432	-	324	-	30,0	-	-	-	-	L	20		60

**Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності p <sub>0,2</sub> Yield strength p <sub>0,2</sub>	(C11) Межа плинності p <sub>0,2</sub> Yield strength $t = p_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> Ratio R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub>	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250035	76	441	-	337	-	33,0	-	-	-	-	L	20		50

**Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності p <sub>0,2</sub> Yield strength p <sub>0,2</sub>	(C11) Межа плинності p <sub>0,2</sub> Yield strength $t = p_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 60	(C13) Відносне подовження Elongation 60 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> Ratio R <sub>t</sub> /R <sub>m</sub>	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250039	907	461	-	333	-	35,0	-	-	-	-	L	20		60

\* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10204-2004/3.1  
No : 25A11391 (A03)  
Аркуш / Page 4  
Аркүшів / Pages 5  
Дата / Data 18.11.2025

**Випробування на удар/Impact test ISO 148-1**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of slip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/mm
1250035	76	L	KV -10°C	28	201	217	204	207,3		10x5
1250036	691	L	KV 0°C	40	176	193	226	198,3		10x5
1250036	691	L	KV -10°C	27	237	229	225	230,3		10x5
1250039	907	L	KV -10°C	28	195	131	152	159,3		10x5
1250243	457	L	KV +20°C	27	234	185	197	205,3		10x5

\* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C30) **Твердість / Hardness test temperature +20°C**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB			HV					
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) ср.знач./av.	(C31.2)	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) ср.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250035	76	73	73	74	73	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250039	907	75	75	76	75	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250243	457	74	74	73	74	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

**Інші види контролю / Other tests**

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Не менше 7,0 МПа /5 сек./Not less than 7.0 MPa/5 sec.-219,10x6,35	100%	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.-219,1x6,30; 323,90x7,10	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

**Маркування фарбою/ Marking paint**

{Логотип полный} EN 10216-1 P235TR1 {HEAT} {отметка приемщика} СОС25/01656

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10216-1:2013 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10216-1:2013 and order's requirements



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)  
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,  
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38  
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",  
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax  
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 EN 10204-2004/3.1  
 No : 25A11391 (A03)  
 Аркуш / Page 5  
 Аркушів / Pages 5  
 Дата / Data 18.11.2025

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
18.11.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Коновалова Г.В./Konovalova H.V.
 	

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Сертифікат №25A11391 видано замість сертифіката №25N10389 от 25.10.2025 / Certificate No 25A11391 was issued to replace certificate No 25N10389 dated 25.10.2025

DRAFT



山东聊城中钢联金属制造有限公司产品质量证明书

山东聊城中钢联金属制造有限公司

MILL TEST CERTIFICATE

Shandong Liaocheng ZGL Metal Manufacturing Co., Ltd

质保书号: 20241229000346

CERTIFICATE NO:20241229000346

订货单位 Customer	合同 Contract's No.		SH30102024		许可证编号 Licence NO.		00122966		品名 Production		Hot Rolled Carbon Seamless Steel Pipe										
标准 Specification	API5L/ASTM A106/ASME SA106		超声波探伤 UT		PASSED		交货状态 Process Status		Hot rolled		涡流探伤Eddy Current Test		Passed								
钢号	炉号	批号	规格 Dimension		数量 Quantity			化学成分 (%) Chemical Composition										机械性能 Mechanical Property			
Steel Grade	Heat No.	Lot No.	直径 OD MM	壁厚 WT MM	支数 Pieces	长度 Length	重量 (Tons) Weight	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	水压实验 Hydro Test MPa/10S	屈服强度 (Mpa) YIELD	抗拉强度 (Mpa) TENSILE	伸长率 (%) ELONGATION
Gr.B PSL-1	241205001	5001	168.3	7.11	60	12Mtrs	19.963	0.20	0.25	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	13	275	456	28
Gr.B PSL-1	241205002	5002	168.3	10.97	38	6Mtrs	9.79	0.21	0.24	0.41	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	20	280	450	30
Gr.B PSL-1	241205006	5006	219.1	6.35	50	6Mtrs	10.068	0.20	0.25	0.44	0.014	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	9.5	282	445	31
Gr.B PSL-1	241205006	5006	219.1	6.35	37	12Mtrs	15.006	0.21	0.24	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	9	270	460	32
Gr.B PSL-1	241205007	5007	219.1	8.18	41	6Mtrs	9.983	0.20	0.24	0.44	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	12	270	443	33
Gr.B PSL-1	241205007	5007	219.1	8.18	41	12Mtrs	20.044	0.21	0.24	0.41	0.015	0.008	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	11.5	267	440	30
Gr.B PSL-1	241205010	5010	273	6.35	38	6Mtrs	9.987	0.20	0.24	0.42	0.013	0.007	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	8	280	459	27
Gr.B PSL-1	241205010	5010	273	6.35	29	12Mtrs	15.03	0.20	0.24	0.41	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	8	272	448	28
Gr.B PSL-1	241205012	5012	273	9.27	29	6Mtrs	10.012	0.21	0.25	0.41	0.015	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	11	278	445	29
Gr.B PSL-1	241205012	5012	273	9.27	29	12Mtrs	19.96	0.20	0.25	0.44	0.013	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	11	270	460	28
Gr.B PSL-1	241125001	6001	323.8	6.35	32	6Mtrs	9.913	0.21	0.24	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7	273	440	28
Gr.B PSL-1	241125002	6001	323.8	7.14	30	6Mtrs	10.015	0.21	0.24	0.42	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7.5	259	445	28

备注 Note: Material acc. To EN10204-3.1B WITH LATEST EDITION

通讯地址: 山东聊城经济开发区牡丹江路6号 (质检部) Add: No.06 Mudanjiang Road, Liaocheng Economic Development Zone, Shandong Province (QUALITY INSPECTION DEPT.)

邮编: 252000

日期Date: 29/12/2024





山东聊城中钢联金属制造有限公司

Shandong Liaocheng ZGL Metal Manufacturing Co., Ltd

山东聊城中钢联金属制造有限公司产品质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

质保书号: 20260318000002

CERTIFICATE NO:2026318000002

订货单位 Customer	AKEL BORU		合同 Contract's No.	FC858			许可证编号 Licence NO.	000607015						品名 Production	<b>Spiral Submerged Arc Welded Pipe (SSAW)</b>					
标准 Specification	EN10217		压扁实验 Flatten test	PASSED			交货状态 Process Status	Hot Expanded						涡流探伤 Eddy Current Test	Passed					
钢号	炉号	批号	规格 Dimension		数量 Quantity			化学成分 (%) Chemical Composition										机械性能 Mechanical Property		
Steel Grade	Heat No.	Lot No.	直径 OD MM	壁厚 WT MM	支数 Pieces	长度 Length	重量 (Tons) Weight	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	屈服强度 (Mpa) YIELD	抗拉强度 (Mpa) TENSILE	伸长率 (%) ELONGATION
P265TR1	260306002	6002	426	8	36	12-13M	33.72	0.19	0.21	0.37	0.017	0.009	0.02	0.002	0.001	0.01	0.01	320	454	30
备注 Note:																				

通讯地址: 山东聊城经济开发区牡丹江路6号 (质检部) Add: No.06 Mudanjiang Road, Liaocheng Economic Development Zone, Shandong Province (QUALITY INSPECTION DEPT.)

邮编: 252000

日期Date: 18/03/2026





# ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. : 34926E00061R201

Unified social credit code : 913715006635337642

We hereby certify that the Organization :

## SHANDONG LIAOCHENG ZGL METAL MANUFACTURING CO., LTD

Is in conformity with Environmental Management System Standard :

**GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015**

The Certificate is valid to the following product(s)/service : Environmental management activities related to the production of seamless steel pipes (excluding those involving administrative licensing)

Registered address: No. 6, Mudanjiang Road, Economic Development Zone, Liaocheng City

Audit address : No. 6, Mudanjiang Road, Economic Development Zone, Liaocheng City

Date of Issue :18 Mar.2026

Date of Expiry :17 Mar.2029

Date of Initial Issue :26 Sep.2019

This certificate will not remain valid only if the certified organization accepts at least one surveillance audit annually within the 3 years validity period of the certificate and used with the annual surveillance audit report and within the effective administrative licensing.



中国认可  
国际互认  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C228-M



The effectiveness of the Certificate is subject to QR code on the left.

You can search the CNCA website:www.cnca.gov.cn

China Standards Excellent Certification (Beijing)Co.,Ltd. Website:www.hbrzechina.com



华标认证  
诚信致远

CHINA STANDARDS EXCELLENT CERTIFICATION (BEIJING) COMPANY LTD.(CSEC)

F 25,Building 3,No.19 Yard,BeiYuan East Road,Chaoyang District,Beijing(100012)

ISO 9001

华标认证  
诚信致远



# QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. : 22823Q15461R0M

Unified social credit code : 913715006635337642

We hereby certify that the Organization :

## SHANDONG LIAOCHENG ZGL METAL MANUFACTURING CO.,LTD

Is in conformity with Quality Management System Standard :

**GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015**

The Certificate is valid to the following product(s)/service :PRODUCTION OF SEAMLESS STEEL  
PIPE (EXCEPT THOSE INVOLVING ADMINISTRATIVE LICENSE)

Registered address : NO.06 MUDANJIANG ROAD,LIAOCHENG ECONOMIC DEVELOPMEN  
ZONE.

Audit address : NO.06 MUDANJIANG ROAD,LIAOCHENG ECONOMIC DEVELOPMEN ZONE.

Date of Issue :22 Mar.2023

Date of Expiry :21 Mar.2026

Date of Initial Issue :22 Mar.2023

This certificate will not remain valid only if the certified organization accepts at least one surveillance audit annually  
within the 3 years validity period of the certificate and used with the annual surveillance audit report and within the  
effective administrative licensing.



中国认可  
国际互认  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C228-M



The effectiveness of the Certificate is subject to QR code  
You can search the CNCA website:www.cnca.gov.cn  
China Standards Excellent Certification (Beijing)Co.,Ltd. Website:www.hbrzchina.com



CHINA STANDARDS EXCELLENT CERTIFICATION (BEIJING) COMPANY LTD.(CSEC)

F 25,Building 3,No.19 Yard,BeiYuan East Road,Chaoyang District,Beijing(100012)