

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Adresa juridică: MD-6101, Uta Găgăuzia, or. Ceadir-Lunga, str. Maiakovski, 57Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL “Chișinău-Gaz” (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38)					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	0,2; 0,4 % propan-aer; 1,5; 2,39 % metan-aer. Pragul de detectare: 50% Limita inferioară de inflamabilitate 100% Limita inferioară de inflamabilitate	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
				2 Testarea mijlocului	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
SRL “Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)					
	1.2 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,25 - 0,73)% CH4 (0,0031 - 0,0122)% CO Pragul de detectare: CH4 0,5% CO (0,005 - 0,01)%	Eroarea absolută ± 0,25%, ± 0,002%. Timp de răspundere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 4.3.1; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 4.3.1; NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
				2 Testarea mijlocului	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 5.3.3, 5.3.4; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 5.3.3, 5.3.4; NML 658-12-10:2012 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 4.3 - 4.5; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 4.3 - 4.5; NML 658-12-10:2012 pct. 5.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)					
SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO ₂ = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O ₂ = (0 - 25) % vol.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct.14
				2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct.15
				3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct.16
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)					
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL “Corden-ST” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA “RED NORD” (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);					
3	Transformatoare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A In = (1 - 3000)/1 A 50 Hz; 60 Hz	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003, pct. 9.1
				2 Verificarea dezmagnetizării	GOST 8.217-2003, pct. 9.3
				3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.4
				4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.5
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)					
4	Transformatoare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	(10 – 110)/√3) kV Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.216:2013, pct.10.1
				2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5
				3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 2 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
5	Contoare de energie electrică reactivă	5.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 1,5; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
		5.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
SA “RED Nord” (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA “RED Nord” (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL “Corden-ST” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
6	Contoare de energie electrică activă	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
		6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de	NML 8-08:2018, pct. 28

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 3 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				integreare	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
				5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28)					
7	Contoare de gaz	7.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)					
		7.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)					
		7.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/20.10.2018

Pagina 4 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Comrat-Gaz" (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL "Ceadir-Lunga-Gaz" (RM, MD-6100, or. Ceadir-Lunga, str. Dzerjinski, 1)					
	7.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68) SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)					
	7.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)					
8	Contoare de gaz	(0,5 - 400) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5, 1,0, 1,5	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1 NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 5 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)					
	8.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m ³ /oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
				2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4
SRL "Service Energy Natural Systems" (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13) SRL "Service Energy Natural Systems" (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)					
9	Contoare de apă	DN15	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
	9.1 Contoare de apă rece și caldă			2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SA "Apă Canal Chișinău" (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bîcului, 24)					
	9.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125; R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 6 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătarul; SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
10	Taximetre	10.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurt; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Interval de măsurare a unghiului de înclinare a volanului: (0 - 40)°	Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 $\pm$ 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16	
				2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17	
				3 Determinarea erorii absolute la măsurarea lufului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18	
				4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19	
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Edineț Gaz" (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)						
12	Manometre	12.1 Manometre	0,25 - 1,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 7 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str-la Spitalului, 2); SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)					
	12.2 Manometre	0,25 - 6,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
				2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
				3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
	12.3 Manometre	0,25 - 20,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
				2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
				3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)					
13	Dispozitiv de conversie a volumului	Temperatura: de la minus 40 °C până la 60 °C. Presiunea: până la 2500 kPa	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
	13.1 Corectoare electronice de volum de gaze și încorporate în contoare cu pereți deformabili			2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
14	Fotometre	Permeabilitatea luminii $T_1 = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
	14.1 Luxmetre			2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
				3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
				4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 8 din 13

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
15	Colorimetre	15.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	1.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul tip: - Kverti; - Kverti-K; - NCR Octane 2000; - Dominanta; - Euroshop; - Petrol Expert; - Denit Systems M; - Denit Systems.	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și 5 l – pentru gaze lichefiate	Valoarea diviziunii, l – 0,01; Valoarea diviziunii indicației prețului, lei/l – 0,01 (99,99 lei/l); Valoarea diviziunii indicației costului, l – 0,01 (9999,99 lei). Limita erorii tolerate pentru cantități egale sau mai mari de 2 l pentru produse petroliere și 5 l pentru gaze lichefiate: $\pm 0,25\%$; $\pm 0,3\%$; $\pm 0,5\%$; $\pm 1\%$; $\pm 1,5\%$; $\pm 2,5\%$	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil 4 Verificarea funcțiilor de bază 5 Verificarea blocărilor 6 Verificarea păstrării informației după blocare 7 Verificarea software	NML 3-06:2016, pct. 21 NML 3-06:2016, pct. 22 NML 3-06:2016, pct. 23 NML 3-06:2016, pct. 24 NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 26 NML 3-06:2016, pct. 27

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)					
2	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	(0 - 60) mm	Limita erorii tolerate: ± 20 mm	8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
				9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7)
				10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8)
3	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	(0 - 60)°	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
				3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
4	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max. 13 t	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
				3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 10 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
5	frânare al autovehiculelor		- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
				5 Determinarea erorii la măsurarea greutateii pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	5.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	Limita erorii tolerate: $\pm 10\text{ g}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct. 11.2
				3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct. 11.3
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)					
6	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 300 kg	d = (0,001 mg - 200 g); Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: $0 \leq m \leq 500$: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 1e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $500 < m \leq 2000$: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 2e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $2000 < m \leq 10000$: $\pm 1,5e$ – verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 3e$ - verificarea periodică la locul de exploatare.	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
	2 Verificarea la funcționare			NML 2-15:2018 pct. 27	
	3 Determinarea erorii de aducere la zero			NML 2-15:2018 pct. 28	
	4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit			NML 2-15:2018 pct. 29	
	5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară			NML 2-15:2018 pct. 30	
	6 Încercări la repetabilitate			NML 2-15:2018 pct. 31	
	7 Încercări la încărcarea excentrică			NML 2-15:2018 pct. 32	

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 11 din 13

LDI
 PUBLICA MOLDOVA
 ROMANIA DE ADR

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			Pentru clasa inferioară: $0 \leq m \leq 50$: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 1e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $50 < m \leq 200$: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 2e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $200 < m \leq 1000$: $\pm 1,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 3e$ - verificarea periodică la locul de exploatare	8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
		De la 0,002 kg până la 300 kg	$d = (0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})$; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: până la 500e incl: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială; $\pm 1e$ - ver. periodică; peste 500e până la 2000e incl: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială; $\pm 1,5e$ - verificarea periodică peste 2000e; $\pm 1,5e$ - verificarea inițială; $\pm 2,5e$ - verificarea periodică Pentru clasa inferioară: până la 50e incl: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială; $\pm 1e$ - verificarea periodică;	1 Verificarea aspectului exterior a aparatelor de cântărit asamblate	GOST 8.453-82, pct. 3.1.1
				2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2.1 - 3.2.4
				3 Verificarea funcționării	GOST 8.453-82, pct. 3.2.5, 3.2.6, 3.2.10

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 12 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 50e până la 200e incl: ±1,0e - verificarea inițială; ±1,5e - verificarea periodică peste 200e: ±1,5e - verificarea inițială; ±2,5e - verificarea periodică	4 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.9
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
7	Fotometre	7.1 Luxmetre	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Verificarea instabilității indicațiilor 4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 14, 15 NML 5-09:2015, pct. 16, 17 NML 5-09:2015, pct. 18, 19 NML 5-09:2015, pct. 20 - 22
8	Colorimetre	8.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:

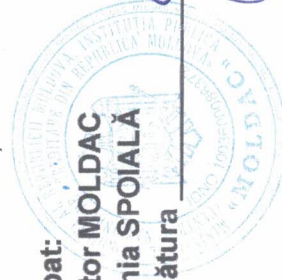
Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura

Data

24 decembrie 2020



MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 13 din 13

