



ЛУКОЙЛ  
нефтяная компания

ООО «ЛУК-Интернешнл»  
119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.8,  
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-mazila.ru

Адрес производства: 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

### ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 565-1-10-18

Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ TM-5, SAE 80W-90, API GL-5

СТО 00044434-009-2006 с изм. 1-7

Предназначено для смазывания цилиндрических, спирально-конических и гипоидных передач легковых, грузовых автомобилей и другой мобильной техники

ОКПД 2: 19.20.29.150  
Дата изготовления 24.09.18  
Дата отбора пробы 12.10.18  
Номер партии - 2602  
Вид тары - канистра 4 л  
Дата проведения испытаний 13.10.2018  
Дата выдачи паспорта 13.10.2018



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00418  
с 27.07.2018г. по 26.07.2019г. НТФ "Сертификационный  
Центр "КОНТСТАНД".

| №  | Наименование показателя                                                                                                                          | Норма по<br>ТР ТС<br>030/2012 | Норма по СТО<br>00044434-009-2006<br>с изм. 1-7 | Фактическое<br>значение | Метод<br>испытания                |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 1  | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с                                                                                           |                               | в пределах 15,00 - 18,50                        | 15,31                   | ASTM D445                         |
| 2  | Вязкость динамическая при минус 26 °С, мПа·с                                                                                                     |                               | не более 150000                                 | 116300                  | ASTM D2983                        |
| 3  | Индекс вязкости                                                                                                                                  |                               | не менее 90                                     | 104                     | ASTM D2270                        |
| 4  | Температура вспышки в открытом тигле, °С                                                                                                         | не менее 135                  | не ниже 200                                     | 224                     | ГОСТ 4333                         |
| 5  | Температура застывания, °С                                                                                                                       |                               | не выше минус 30                                | минус 30                | ГОСТ 20287 метод Б                |
| 6  | Массовая доля механических примесей, %                                                                                                           | не более 0,03                 | не более отсутствия                             | отсутствует             | ГОСТ 6370                         |
| 7  | Массовая доля воды, %                                                                                                                            |                               | не более следы                                  | следы                   | ГОСТ 2477                         |
| 8  | Коррозионное воздействие на медную пластинку, баллы                                                                                              |                               | не более 2с                                     | 1б                      | ГОСТ 2917 и п. 7.7 СТО            |
| 9  | Массовая доля фосфора, %                                                                                                                         |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 0,038                   | ГОСТ 9827                         |
| 10 | Массовая доля серы, %                                                                                                                            |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 1,37                    | ASTM D4294 и 7.3                  |
| 11 | Термоокислительная стабильность на шестеренной машине (при 155 гр.С в течение 50 ч): увеличение вязкости при 50 гр.С, %                          |                               | не более 100                                    | 44                      | ГОСТ 23652                        |
| 12 | Термоокислительная стабильность на шестеренной машине (при 155 гр.С в течение 50 ч): массовая доля веществ, нерастворимых в петролейном эфире, % |                               | не более 3,0                                    | 0,2                     | ГОСТ 23652                        |
| 13 | Термоокислительная стабильность на шестеренной машине (при 155 гр.С в течение 50 ч): массовая доля веществ, нерастворимых в бензине, %           |                               | не более 2,0                                    | 0,07                    | ГОСТ 23652                        |
| 14 | Трибологические характеристики: индекс задира (Из), Н                                                                                            |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 559,3                   | ГОСТ 9490 и п. 7.4 СТО            |
| 15 | Трибологические характеристики: нагрузка сваривания, Н                                                                                           |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 3481                    | ГОСТ 9490 и п. 7.4 СТО            |
| 16 | Трибологические характеристики: показатель износа (ДИ), мм                                                                                       |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 0,34                    | ГОСТ 9490 и п. 7.4 СТО            |
| 17 | Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл                                                                                                       |                               | не более 50                                     | 10                      | ASTM D892                         |
| 18 | Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл                                                                                                     |                               | не более 50                                     | 10                      | ASTM D892                         |
| 19 | Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл                                                                           |                               | не более 50                                     | 10                      | ASTM D892                         |
| 20 | Стабильность пены при 24 °С, мл                                                                                                                  |                               | не более 0                                      | 0                       | ASTM D892                         |
| 21 | Стабильность пены при 93,5 °С, мл                                                                                                                |                               | не более 0                                      | 0                       | ASTM D892                         |
| 22 | Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл                                                                                      |                               | не более 0                                      | 0                       | ASTM D892                         |
| 23 | Совместимость с резиной (изменение объема) акрилатной 2801, %                                                                                    |                               | в пределах минус 2 - 10                         | 3                       | ГОСТ 9.030 (метод А) и п. 7.5 СТО |
| 24 | Совместимость с резиной (изменение объема) нитрильной 57-5025, %                                                                                 |                               | в пределах минус 8 - 8                          | 2,6                     | ГОСТ 9.030 (метод А) и п. 7.5 СТО |
| 25 | Цвет, ед.ЦНТ                                                                                                                                     |                               | не более 5,0                                    | 4,5                     | ГОСТ 20284                        |
| 26 | Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>                                                                                                           |                               | не нормируется,<br>определение обязательно      | 895,6                   | ASTM D1298                        |
| 27 | Температура самовоспламенения, °С                                                                                                                | не менее 165                  | определение обязательно                         | 360                     | ГОСТ 12.1.044                     |

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО "ЛУК-Интернешнл" (Обособленное подразделение в г.Перми)

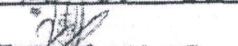
Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-009-2006 с изм. 1-7 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



ОСТОРОЖНО! Вещество 030: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасности, включая меры по безопасности, находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ  Юрина Г.В.

Лаборант  Хромцова Т.Г.

