

OC „CERTMATCON”		
 CertMatCon	DECIZIE DE MENȚINERE	Cod: F-7-22
		Ediția:02
		Data:01.11.2017
		Pagina 1/1

Nr. 81/II din „29” 06.2018
privind supravegherea produselor certificate

În baza raportului de supraveghere: Nr. 81/II din „28” 06.2018

altor documente:

și analizei informației despre: Nr. OCpr-049 11 A004805-16 din 17.06.2016, valabil până la 17.06.2019, „Serie de articole de mobilier pentru oficiu, living și antreu”

la titularul CC: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

OC emite următoarea

DECIZIE:

A menține certificatele de conformitate:

Nr. OCpr-049 11 A004805-16 din 17.06.2016, valabil până la 17.06.2019.

2. Lista difuzării deciziei:
- a) În dosar - 1 exemplar;
 - b) Responsabilului SMC - 1 exemplar;
 - c) Solicitantului - 1 exemplar.

Conducătorul OC



Ion PUHA

Expert



Nadejda Dîrzu

OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	Misiune pentru evaluare desupraveghere Nr. 81/II din „25” 06.2018	Cod: F-7-25
		Ediția: 03
		Data: 01.11.2017
		Pagina 1/1

Conform planului pentru evaluarea de supraveghere pentru: trim-II 2018

Se va efectua evaluarea de supraveghere la:

„DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Conform obligațiunilor stabilite în Contractul de prestări servicii: nr. 524 din 01.06.2015
încheiat la emiterea certificatului (telor) de conformitate:

Nr. OCpr-049 11 A004805-16 din 17.06.2016, valabil pînă la 17.06.2019,
„Serie de articole de mobilier pentru oficiu, living și antreu”

a efectua supravegherea cu scopul de a stabili dacă produsul (ele) continuă să corespundă cerințelor conform cărora a (au) fost certificat (e) și dacă se respectă regulile de utilizare a certificatului de conformitate în conformitate cu prevederile contractuale încheiate.

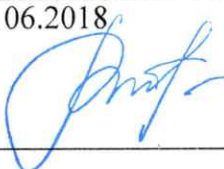
Evaluarea se va efectua de către :

Nadejda Dîrzu _____

Încercările se vor efectua: „28” 06.2018

conform programului și planului, aprobat de Conducătorul OC.

Termen de executare: „28” 06.2018

	Întocmit :	Aprobat Conducător OC	Informat reprezentatul AE:
Nume,	Prisac Victoria	Ion Puha	Ghenadie Diaconu
data	„25” 06.2018	„25” 06.2018	„25” 06.2018
semnatura			

OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	Program de supraveghere a procesului de producere/produsului	Cod: F-7-26
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 1/2

din „ 25 ” iunie 2018

Titularul certificatelor: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Certificatele de conformitate: (Nr., data eliberării și expirării)

Nr. OCpr-049 11 A004805-16 din 17.06.2016, valabil până la 17.06.2019.

Produsele: „Serie de articole de mobilier pentru oficiu, living și antreu”.

Perioada desfășurării „28” 06.2018

pe adresa str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău

Nr. crt.	Elementele supravegherii	Repartizarea sarcinilor a echipei de evaluare (după caz)	Note
Ședința de deschidere (Proces verbal cod. F-7-11)			
1.	Examinarea rezultatelor acțiunilor întreprinse în scopul eliminării neconformităților de la evaluarea precedentă	+	
2.	Examinarea reclamațiilor	+	
3.	Controlul documentației	+	
4.	Starea procesului de producere		
4.1	Controlul de intrare a materiei prime și componentelor	+	
4.2	Asigurarea locurilor de muncă cu instrucțiuni și proceduri de executare, starea sanitară	+	
4.3	Starea utilajului, asigurarea metrologică	+	
4.4	Încercările în volum de lot-recepție	+	
4.5	Încercările periodice	-	
5.	Identificarea, marcarea, ambalarea, depozitarea	+	
6.	Respectarea contractului de prestări servicii	+	
7.	Prelevarea mostrelor (după caz)	-	
8.	Concluzii	+	
Ședința de închidere (Proces verbal cod. F-7-11)			

OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	Program de supraveghere a procesului de producere/produsului	Cod: F-7-26
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 1/2

Cerințe de confidențialitate:

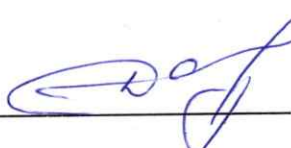
„Î-mi asum obligația de confidențialitate referitor la informația comercială/tehnologică la care voi avea acces pe parcursul supravegherii”

Conducătorul echipei de
supraveghere



Nadejda Dîrzu

Membrii echipei : (1)



☒ Sunt de acord cu programul și cu componența echipei de supraveghere

25.06.2018 _____ Ghenadie Diaconu administrator

☐ Nu sunt de acord cu programul și cu componența echipei de supraveghere

Motivul _____

Propuneri _____

Propunerile date

☐ sunt acceptate

☐ sunt acceptate

Conducătorul OC



Ion PUHA

Programul de supraveghere este întocmit în 2 exemplare pentru:

- OC;
- Întreprindere

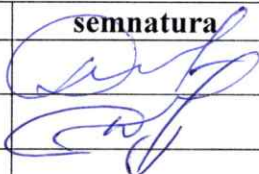
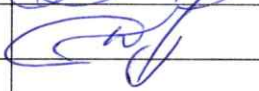
OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	PROCES VERBAL a ședinței de deschidere/închidere la misiunea de control Nr. 81/II din „25” 06.2018	Cod: F-7-12
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 1/1

„DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Proces verbal de deschidere din „28” 06 2018

Nr.	Intrebările abordate la ședința de deschidere	Înregistrări	Observații
1	Prezentarea membrilor echipei de evaluare conducerii întreprinderii		
2	Confirmarea programului de evaluare		
3	Stabilirea datei și timpului de convocare a ședinței de închidere		

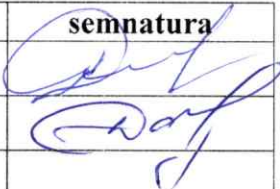
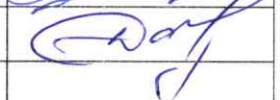
Lista persoanelor care au participat la ședința de deschidere

Nr.	Numele și prenumele	Funcția	semnatura
1	Nadejda Dîrzu	Expert OC	
2	Ghenadie Diaconu	Administrator	

Proces verbal de închidere din din „28” 06 2018

Nr.	Intrebările abordate la ședința de închidere	Înregistrări	Observații
1	Prezentarea rezultatelor evaluării, astfel încât să se asigure că personalul de conducere le înțelege. Furnizarea în orice moment a dovezilor obiective		
2	Convenirea datei și timpului semnării raportului de evaluare a procesului de producere		

Lista persoanelor care au participat la ședința de închidere

Nr.	Numele și prenumele	Funcția	semnatura
1	Nadejda Dîrzu	Expert OC	
2	Ghenadie Diaconu	Administrator	



Misiunea de control: Nr. 81/II din „25” 06.2018

Solicitantul: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Declarație de confidențialitate

Prin prezenta, declar că prin semnătură mă angajez să respect regulile definite de Sistemul Național de Evaluare a Conformității Produselor în conformitate cu cerințele standardului SM SR EN 45011:2003 „Criterii generale pentru organismele care aplică sistemul de certificare a produselor”.

că în activitatea mea nu voi divulga nici un fel de informații și conținutul documentelor cu care iau cunoștință la lucrările de certificare

Imparțialitate: Voi îndeplini obligațiile funcționale independent, voi trata egal toate persoanele cu care voi fi în contact în timpul evaluării la fața locului, luând aceleași măsuri, aplicând aceleași acțiuni pentru situații similare, fără a fi influențat de anumite considerente;

Obiectivitate: Voi acționa fără idei preconcepute, în mod obiectiv și etic, indiferent de eventualele presiuni, care pot apărea de la terțe persoane;

Nediscriminare: Mă voi strădui să mă comport echilibrat și nediscriminatoriu în timpul evaluării la fața locului.

Nume, Prenume Nadejda Dîrzu **Semnătura**  **Data** 28.06 **2018**

Nume, Prenume _____ **Semnătura** _____ **Data** _____ **2018**

Nume, Prenume _____ **Semnătura** _____ **Data** _____

Declarația confidențialitate este executat în 2 exemplare pentru:

-OCP;

-Întreprindere

OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	Act de prelevare Nr. 81/II din „28” 06.2018	Cod: F-7.6-14
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 1/1

În baza misiune pentru evaluare desupraveghere Nr. 81/II din „25” 06.2018
 La: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
 Locul prelevării: str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău

Prelevarea eșantioanelor conform: GOST 16371-93

Pen tru încercări conform: GOST 16371-93

Nr. Crt.	Denumirea produsului (marca, sort, tip)	Marimea lotului, cantitatea	Data fabricării/termen valabilitate	Cantitatea mostrelor prelevate:		
				Pentru expertiză	Pentru încercări	De control
	Serie de articole de mobilier pentru living, oficiu și antreu,		Mai, iunie			
1	- garderobă, - dulap-cupeu	4		2	-	-
2	- dulap mixt	2		2	-	-
3	-dulap pentru documente	3		2	-	-
4	- noptieră	4		2	-	-
5	- comod	4		2	-	-
6	- masă pentru calculator	4		2	-	-
7	- masă pentru conducător	4		2	-	-
8	- masă pentru ședințe	4		2	-	-
9	- masă - consolă	2		2	-	-
10	- poliță, suport	4		2	-	-

Notă: Mostrele de control sînt sigilate (sig. marcate) și păstrate la solicitant/laborator pînă la termenul de valabilitate a certificatului.

Probele s-au prelevat de către expertul: Nadejda Dîrzu

Reprezentantul agentului economic: : Ghenadie Diaconu

Responsabilul de păstrarea mostrelor de control: : Ghenadie Diaconu

Probele sînt marcate și expediate pentru încercări in:

1. CEM «EXMOBILA» SRL Primit șef lab. ___/___/2018/_____
 (data) (semnătura) (nume prenume)

Metoda de prelevare aleatorie

“APROB”
Conducătorul OC
Ion PUHA
28.06.2018

Solicitant: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Cererea: Nr. 0440 din 15.06.2016, Misiune pentru evaluare de supraveghere Nr. 81/II din „25” 06.2018

Denumirea produsului: „Serie de articole de mobilier pentru oficiu, living și antreu”

Producător: Solicitant

Nr. Crt	Indicativul DN pentru cerințe	Denumirea încercărilor	Note
1.	GOST 16371-93, (1.1)	Требования к функциональным размерам изделий мебели	Expert OC
2.	GOST 16371-93, (2.2.4)	Требования к вкладным, трансформируемым элементам	-//-
3.	GOST 16371-93, (2.2.5)	Требования к фурнитуре и металлическим поверхностям	-//-
4.	GOST 16371-93, (2.2.7)	Требования к дверям изделий без замков	-//-
5.	GOST 16371-93, (2.2.29, 2.2.30)	Контролируемые показатели, обеспечивающие безопасность при эксплуатации мебели	-
	GOST 16371-93, (2.4)	Требования к маркировке	Expert OC
	GOST 16371-93, (2.5)	Требования к упаковке	-//-
	GOST 16371-93, (5)	Требования к хранению	-//-

Elaborat: Expert  Nadejda Dîrzu

28.06.2018



La întreprinderea: „DIGHIVA” SRL, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Scopul supravegherii: Respectarea prevederilor Contract de prestări servicii nr. 524 din 01.06.2015.

Perioada evaluată: 21.04.2016 - 28.06.2018

Denumirea produselor evaluate: Nr. OCpr-049 11 A004805-16 din 17.06.2016, valabil pînă la 17.06.2019, „Serie de articole de mobilier pentru oficiu, living, sufragerie și antreu”

Documente de referință:

Misiune de supraveghere: Nr. 81/II din „25” 06.2018.

Programul de supraveghere: din „25” 06.2018

Echipa de supraveghere: Nadejda Dîrzu

Perioada desfășurării : din „28” 06.2018

Actul de evaluare este tratat în regim de confidențialitate totală de evaluatori și difuzat:

1. OC

2. Solicitantului

Nr. d.o	Constatările evaluării	Note/ Anexe*
1	Ședința de deschidere F-7-11 din 28.06.2018	
I	PARTEA DOCUMENTARĂ/	
2	Date despre întreprindere/	
2.1	Organizare. /	
	SRL „DIGHIVA”, str. Grenoble, 159/6, mun. Chișinău, R. Moldova. Certificat de înregistrare: Nr.(cod fiscal)- 1003600007739 din 09/01/2001. Extras: Nr. 2101 din 28.01.2015 autorizație sanitară(după caz): Nr. 1643 din 04.02.2015. certificat igienic(după caz): Legislația nu prevede	
2.2	Reclamații : N-au fost identificate înregistrări atît scrise cît și verbale	
2.3	Examinarea rezultatelor acțiunilor întreprinse în scopul eliminării neconformităților de la evaluarea precedentă(dacă există): eliminării neconformităților de la evaluarea precedentă (dacă există)/	
2.4	Condiții de funcționare a întreprinderii/ spațiu acoperit, bine aerisit, încălzit pe timp de iarnă/	
2.5	Instruire și menținerea calificativului personalului: personalul este asigurat cu îmbrăcăminte de lucru, mască de protecție (personalul ce participă la tăierea profilului, mănuși de protecție)	
3	Asigurarea cu documentația normativă, tehnică, tehnologică, instrucțiuni, etc. Prezența DN pentru produs: Întreprinderea este asigurată cu DN pentru producerea și controlul calității produselor finite, inclusiv: GOST 16371-93 –“ Mobilier. Condiții tehnice comune”; Prezența DT pentru produs: SRL „DIGHIVA” dispune de Prescripție tehnice pentru mobilier aprobat de către directorul firme . Proceduri: SRL „DIGHIVA” la fel dispune de Instrucție Calității – procedură ce descrie procedura de control și calitate a procesului de producere și a produsului fabricat aprobat de director Instrucțiuni: Au fost identificate Instrucțiunile de lucru pentru lucrători care confecționează articolele de mobilier	
3.1	Documentarea și înregistrarea acțiunilor și proceselor/: Înregistrările acțiunilor pe parcursul procesului tehnologic se înregistrează în	

**CertMatCon**

OC „CERTMATCON” SRL

Raport de supraveghere (planificată/inopinată) a produselor certificate

Nr. 81/II din „28” 06.2018

Cod: F-7.6-17

Ediția: 02

Data: 01.11.2017

Pagina 2/8

Nr. d.o	Constatările evaluării	Note/ Anexe*
	Registre./	
3.2	Mentenanța utilajului, clădirii, electrică, IT, etc Utilajului: / Agentul economic SRL „DIGHIVA” dispune de Graficul de deservire a utilajului pentru anul 2018 Clădirii: Spațiul pentru producere propriu pe str. Grenoble, 159/6. Electrică Este inclusă la mentenanța utilajului (tot utilajul este electric) / IT: Nu dispun de tehnica și programe de lucru automatizate	
3.3	Descrierea procesului tehnologic. Procesul tehnologic este asigurat cu utilaj tehnologic și organizat conform Instrucție Calității aprobat de conducătorul întreprinderii.	
4	Mentinerea înregistrărilor.	
II PARTEA THNOLOGICĂ		
5	Evaluarea procesului de producere	
5.1	Materia primă și materialele auxiliare la recepționare: 1.Plăcile PAL melaminate, PFL melaminate MDF– imporator:”A.V.N. Dragoș”, S.R.L; FPC “Numina”; SRL “Arabesqye”; mun.Chișinău. 2.Furnitura – produsă în Turcia, Polonia, achiziționată de la distribuitorii S.R.L“Numina”, min. Chișinău Materia primă este însoțită la livrare de Certificate de Conformitate și documente de însoțire contabile controlul prevăzut pentru materia primă: Materia primă este supusă controlului vizual, fiecare lot este verificat de responsabilul de calitate. Dacă se constată careva neconformități, produsul poate fi rebutat sau înlocuit cu un alt lot, înregistrările se introduc în registru pentru materia primă înregistrările referitoare la rezultatele controlului: înregistrările se introduc în registru contabil șef. <u>condițiile de păstrare a materiei prime:</u> Plăcile PAL, PFL, MDF se păstrează pe palete, protejate de umezeală și lovituri mecanice în formă orizontală Furnitura se păstrează în cutii de corton în stelaj din metal Responsabil de recepția materiei prime Svetlana Rossolova.	
5.2	Asigurarea procesului tehnologic cu mijloace de măsurare Panglică de măsurare 0-3m ; Șubler IIII-1, 0-125 mm; Responsabilul de starea metrologică Elena Diaconu, ordinul nr. 29/05 din 29.05.2013	
5.3	Utilajul tehnologic utilizat în producere: Tăiere și prelucrare a pieselor scutului drept „Griggio”, Italia; „Bosh”, Germania; -.Mașini de aplicare canturi, „Turanlar-EB 53”, „Turanlar-CM 70”, Turcia; -.Gauri de foraj pentru accesorii - „CBIT” , Federația Rusă. Starea utilajului și întreținerea lui Utilajul este întreținut conform graficului de mentenanță Responsabil pentru deservirea tehnică și reparația utilajului Teaca Dmitrii Fișa de postului din 01.03.2015. Respectarea procesului de fabricare a produselor conform instrucțiunilor tehnologice: manager Svetlana Rossolova. Controlul parametrilor în procesul tehnologic: Pe parcursul fabricării articole de mobilier sunt verificate dimensiunile,	

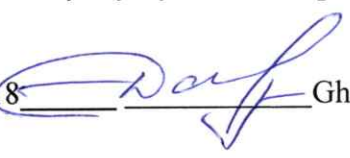
Nr. d.o	Constatările evaluării	Note/ Anexe*
	furnitura, calitatea suprafețelor exterioare. Fabricarea mobilier se efectuează în serie mică și conform modelelor (desenelor) solicitate de consumatori. Desenele tehnice sunt efectuate reeșind DN și din cerințele consumatorului.	
5.4	Controlul produsului finit : Asigurarea cu laborator de încercări SRL „DIGHIVA” - CEM „Exmobila” SRL. înregistrările referitoare la produsul finit: se includ în „Registru pentru articolele fabricate și eliberate. Desenul tehnic și documentele adiacente conțin semnatura de verificare a produsului finit și semnatura comandatarului. La momentul evaluării procesului de producere la depozit au fost identificate mobilier, Act de prelevare F-7.1-14. În urma verificării dimensiunile corespundea celor din desenul tehnic. Responsabilul de calitate produsului finit: Svetlana Rossolova. Înregistrările documentale și procedurile de manipulare a produsului neconform: Firma dispune de Registru de reclamații formă de electronice, înregistrări nu sunt. Produsul ne conform se trece la rebut	
5.5	Marcarea (etichetarea) produsului: Marcarea (etichetarea) conform DN pentru produs și legislației în vigoare: Conform legislației în vigoare pe teritoriul RM, se aplică etichete pe fiecare unitate de produs Etichetele sunt aplicate pe mobilie conform pct. 2.4. GOST 16371-93	
5.6	Utilizarea mărcii de conformitate - Certificare voluntară	-
6	Prelevarea mostrelor pentru încercări de laborator	
6.1	Documente normative de prelevare: GOST 16371-93, p. 2.2.29, 2.2.30. Actul (ele) de prelevare: Nr: 81/II din 28.06.2018, întocmirea programului tip de încercări F-7.1-16/6.7 din 28.06.2018,, mostrele se se marchiază – pentru expertiză.	
	Ședința de închidere F-7-11 din 28.06.2018	
7	Concluziile echipei de evaluare	
7.1	Neconformitățile depistate :	-
7.2	Descrierea neconformităților.	-

*Informația suplimentară privind evaluarea a procesului este prezentată în anexă.

Membrii echipei de evaluare:

Șeful echipei 28.06.2018  Nadejda Dîrzu

De conținutul Actului am luat cunoștință și un exemplar am primit:

Directorul întreprinderii 28.06.2018  Ghenadie Diaconu

Actul este executat în 2 exemplare pentru:

- OCP;
- Întreprindere

OC „CERTMATCON” SRL		
 CertMatCon	Raport de supraveghere (planificată/inopinată) a produselor certificate Nr. 81/II din „28” 06.2018	Cod: F-7.6-17
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 4/8

ANEXĂ

Informația suplimentară privind evaluarea a procesului

1. Контролируемая продукция:

Фирма SRL „DIGHIVA” занимается выпуском изделий корпусной мебели, которыми можно оборудовать гостиную, офис, кабинет, столовую или прихожую.

Продукция изготавливается мелкими сериями с последующей реализацией потребителю или выпускается по индивидуальным заказам.

Изготовление мебели выполняется по разработанным проектам, каталогам или изготовленным предприятием образцам, либо по чертежам и эскизам заказчика.

В состав серии мебели входят типовые изделия: шкафы для одежды, документов, шкафы комбинированные, тумбы, столы письменные и для компьютера, столы для руководителя, для заседаний, приставные столы, различные полки и подставки.

Изделия изготавливаются по единой типовой технологии и отличаются конструкцией, функциональным назначением, типоразмерами, декоративным оформлением рабочих и фасадных поверхностей.

2. Соблюдение технологических режимов.

2.1. Выборочный контроль соблюдения технологических режимов проводился на операциях:

- ✓ раскрой щитовых деталей - „Griggio”, Италия; „Bosh”, Германия;
- ✓ облицовка кромок – „Turanlar-EB 53”, „Turanlar-CM 70”, Турция;
- ✓ сверления отверстий под фурнитуру - „СВП” ", Россия;

2.1.1. Отклонения и нарушения требований нормативных документов не установлены: технологические режимы изготовления мебели соблюдаются; фактические размеры выполнены в соответствии с номинальными.

3. Техническая экспертиза и соблюдение требований ГОСТ 16371-93.

3.1. Для проведения технической экспертизы продукции рассматривались особенности конструктивных элементов, узлов и технологических факторов, потенциально влияющих на надежность, прочность и долговечность мебели.

Проводился внешний осмотр, проверка эксплуатационных свойств и показателей мебели (опробование), измерение функциональных размеров.

 CertMatCon	OC „CERTMATCON” SRL Raport de supraveghere (planificată/inopinată) a produselor certificate Nr. 81/II din „28” 06.2018	Cod: F-7.6-17
		Ediția: 02
		Data: 01.11.2017
		Pagina 5/8

3.1.1. В результате проверки было установлено:

- в местах соединения деталей и узлов обеспечивается достаточная плотность и жёсткость;
- дефекты, влияющие на показатели безопасности, не обнаружены;
- конструкция изделий обеспечивает их устойчивость;

Характер соединения узлов, деталей, применяемая фурнитура и уровень исполнения свидетельствуют о том, что потенциально обеспечиваются показатели безопасности по ГОСТ 16371-93, п.п. 2.2.29, 2.2.30.

3.1.2. Соблюдения требований проводилось по пунктам, требования которых косвенным образом влияют на показатели безопасности: ГОСТ 16371-93, п.п. 1.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7, 2.3.1, 2.2.21, 2.4, 2.5, 5.

1.3.1. Результаты проверки вышеуказанных пунктов, объем которых позволяет сделать объективную оценку соответствия продукции требованиям безопасности согласно ГОСТ 16371-93 представлены в таблице.

Таблица

Требования по ГОСТ 16371-93	Наименование изделий	Данные идентификации и контроля
п. 1.1. Требования к функциональным размерам	шкафы различного назначения, кухонные, навесные, тумбы; столы, столы для компьютера, заседаний, комоды и полки.	Функциональные размеры изделий соответствуют требованиям ГОСТ 13025.1-85, ГОСТ 13025.3-85
п. 2.2.4. Требования к вкладным, трансформируемым элементам	То же	Вкладные и накладные элементы (стёкла в рамочных дверях, донья ящиков) закреплены неподвижно. Ящики и выдвижные полки на металлических роликовых направляющих, имеют плавный ход, без заеданий, перекосов
п. 2.2.5. Фурнитура и металлические поверхности	-//-	Изделия мебели собираются на стяжках, болтах и шурупах. Применяемая фурнитура не имеет заусенцев. Ребра механизма выдвижения смягчены, острых кромок нет
п. 2.2.7. Требования к дверям изделий без замков	-//-	В дверях изделий мебели используются петли с фиксаторами, что исключает самопроизвольное открывание дверей.
п.2.3.1. Требования к материалам и комплектующим	Все изделия	Детали из древесно-стружечных плит ламинированных применяются класса эмиссии E1; плита древесноволокнистая мягкая в изделиях не применяется
п. 2.2.21. Требования к дверям изделий без замков	-//-	На видимых поверхностях изделий отсутствуют дефекты: расхождения полос облицовки, нахлёстки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, потёртость,

 CertMatCon	OC „CERTMATCON” SRL Raport de supraveghere (planificată/inopinată) a produselor certificate Nr. 81/II din „28” 06.2018	Cod: F-7.6-17 Ediția: 02 Data: 01.11.2017 Pagina 6/8

		вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, заусенцы, морщины, потёки клея
п. 2.4. Требования к маркировке	-//-	Продукция имеет маркировку на государственном языке. Маркировка выполнена на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделиям и содержит информацию: наименование изделия по функциональному назначению, наименование страны и фирмы-изготовителя, юридический адрес, обозначение НД на продукцию
ГОСТ 16371-93, п. 2.4. Требования к упаковке	-//-	Изделия упакованы в плотную бумага, картон или плёнку полиэтиленовую. Данная упаковка обеспечивает сохранность продукции при транспортировании и хранении.
ГОСТ 16371-93, п. 2.4. Требования к хранению	-//-	Продукция хранится в крытых, сухих, чистых помещениях. Температура хранения + 18 ⁰ С; относительная влажность – 67%

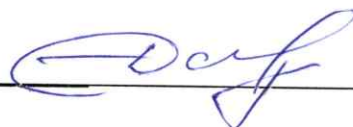
2.4. Учитывая результаты идентификации и технической экспертизы, а также то, что отобранные образцы изделий соответствуют образцам, прошедшим сертификационные испытания; условия производства обеспечивают стабильность показателей, по которым продукция была сертифицирована; продукция выпускается малыми сериями; по качеству продукции рекламации потребителей отсутствуют, было принято решение не проводить испытания образцов мебели по прочностным показателям.

Şeful echipei 28.06.2018



Nadejda Dîrzu

Directorul întreprinderii 28.06.2018



Ghenadie Diaconu