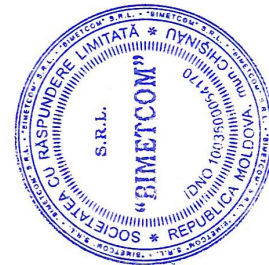


№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
5-8	3	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
9-13	1	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000				Al x100	Ti x100
1-2	817128-1*	7	39	1	21	23	4	1	1	8	8		.1	7	0.147	5
3-4	170599-1*	7	41	1	23	11	2	1	1	8	8		.1	3	0.145	5
5-6	817157*	14	33	1.3	29	36	5	2	2	8	8		.1	2	0.209	4
7-8	817157-7*	14	33	1.3	29	36	5	2	2	8	8		.1	2	0.209	4
9	726784-2*	8	37	1	36	14	3	1	2	8	10		1	4	0.151	3
10	170498*	7	25	1.2	28	22	3	1	1	8	8		.1	2	0.12	2
11-13	1017058-1*	16	44	2.3	32	25	4	2	2	8	9		1	5	0.246	4

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Ericsson	Ударная вязкость Impact toughness										
							КCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing								
	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	т	кгс*м/ см2			т	кгс*м/ см2	т						кгс*м/ см2
1-2	38,5	25,0	34,0	уд													разр
	40,0	23,5	35,0	уд													разр
3-4	40,0	29,0	35,0	уд													разр
	40,5	25,5	34,0	уд													разр
5-6	46,5	33,0	31,0	уд													разр
	46,5	32,5	28,0	уд													разр
7-8	46,5	30,5	26,0	уд													разр
	47,0	32,5	27,0	уд													разр
9	38,5	25,5	33,0	уд													разр
	38,0	25,0	33,0	уд													разр
10	40,5	25,0	38,0	уд													разр
	39,5	25,5	37,0	уд													разр
11-13	49,0	27,5	29,0	уд													разр
	50,0	26,5	28,0	уд													разр



ПРИМЕЧАНИЕ: сварная цена заказа КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ
ЗАМ.Х/А: плавка с индексом * - Продута аргонем Раскислена Al

Штамп, подпись эксперта
Stamp expert

