



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

**CertMatCon**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării;  
clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";  
clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",  
"GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,  
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.  
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/  
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

## Raport de încercări Nr. 231/4 din 30.05.2023

<b>Agentul economic</b>	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
<b>Solicitant</b>	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
<b>Denumirea produsului</b>	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru amplări</i>
<b>Producător</b>	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
<b>Documente de însoțire</b>	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i> <i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
<b>Prezentat de către</b>	<i>1,0 kg</i>
<b>Cantitatea/masa probei</b>	<i>231-4</i>
<b>Numărul de laborator al probei</b>	<i>29.05.2023</i>
<b>Data recepției</b>	<i>30.05.2023</i>
<b>Data încercărilor</b>	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
<b>Documentul normativ-metoda de încercări</b>	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
<b>Documentul normativ-cerința tehnică</b>	<i>Certificare</i>
<b>Scopul încercărilor</b>	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
<b>Condițiile de încercare</b>	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i>
<b>Echipeamentele folosite pentru încercări</b>	<i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

### REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A <sub>eff</sub> Bq/kg			≤300	26.5	11.4

#### Declarație de conformitate:

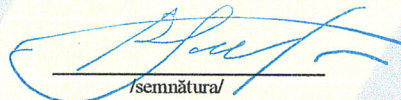
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.  
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.  
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



**Chirilov Aliona**  
/nume, prenume/

  
/semnătura/

**Rotari Anatolie**  
/nume, prenume/

  
/semnătura/

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/12 din 30.05.2023**

**Denumirea solicitantului:**

"EVROFASAD PRIM" SRL,

**Adresa solicitantului:**

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

**Producătorul:**

Solicitantul

**Denumirea produsului:**

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)  
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90<sup>0</sup>, pentru ferestre cu 5 camere,  
marca comercială GALAXY

**Locul de eșantionare:**

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

**Numărul și data actului de eșantionare:**

Nr. 222 din 25.05.2023

**Prezentat de către:**

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

**Scopul încercărilor:**

certificare

**Locul desfășurării:**

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

**Data prezentării produselor la încercare:**

25.05.2023

**Data începutul încercărilor:**

25.05.2023

**Data finalizării încercărilor:**

30.05.2023

**Condițiile de mediu:**

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

**Documentul normativ - cerințe tehnice**

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

**Documentul normativ - metoda de încercare:**

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

**Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:**

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

**Descrierea produsului:**

rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023  
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90<sup>0</sup> din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii $\sigma_c$				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm <sup>2</sup>	pct. 8.3	minim $\geq 35$	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/11 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
<b>Producător:</b>	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016
<b>Prezentat de către:</b>	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/11 din 25.05.2023
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C                      23



**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/11 din 30.05.2023**

**REZULTATUL ÎNCERCĂRIILOR**

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1$ mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:  Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa B:</b> $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7  Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic



Chirillov Aliona




Rotari Anatolie

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/10 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
<b>Producător:</b>	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016
<b>Prezentat de către:</b>	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/10 din 25.05.2023
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C                      23



**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/10 din 30.05.2023**

**REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR**

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:  Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa B:</b> $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie



**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/9 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
<b>Producător:</b>	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023	
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016	
<b>Prezentat de către:</b>	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.	
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare	
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023	
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C	23



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1$ mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:  Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa B:</b> $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona



Rotari Anatolie

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/8 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
<b>Producător:</b>	OOO "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016
<b>Prezentat de către:</b>	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/8 din 25.05.2023
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C                      23



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1$ mm la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa B:</b> $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/7 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".	
<b>Producător:</b>	OOO "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.	
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova	
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023	
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016	
<b>Prezentat de către:</b>	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare	
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/7 din 25.05.2023	
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023	
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 –320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C	23



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1$ mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa A:</b> $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

LS

Șeful CI

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
**Nr. 232/6 din 30.05.2023**

<b>Agent economic:</b>	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
<b>Denumirea/descrierea probei:</b>	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
<b>Producător:</b>	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
<b>Locul de eșantionare a probei:</b>	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 222 din 25.05.2023
<b>Documentul normativ privind eșantionarea:</b>	SM EN 12608-1:2016
<b>Prezentat de către:</b>	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
<b>Scopul încercărilor:</b>	Certificare
<b>Numărul probei și data de intrare în laborator:</b>	Nr. 232/6 din 25.05.2023
<b>Locul efectuării încercării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
<b>Perioada efectuării încercării:</b>	25-30.05.2023
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Documentul normativ – cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
<b>Echipamentul folosit pentru încercări:</b>	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului, °C                      23



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1$ mm la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<b>Clasa A:</b> $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie