СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2763/4

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 12.08.2025 **Машина №** AE5684OT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" **Заказ №** 09/377-2023 / 000008194

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-ЗМПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																											
з58523583	56950	В		ЗПС	725385	108	4	12	4,037	33	396	14	38	1,8	30	13		417 / 421	363 / 368	37 / 38							Вит.			100	15
з58523580	56949	В		ЗПС	725385	108	4	12	4,893	40	480	14	38	1,8	30	13		417 / 421	363 / 368	37 / 38							Вит.			100	15
з58523582-с	56950	В		ЗПС	725385	108	4	12	0,612	5	60	14	38	1,8	30	13		417 / 421	363 / 368	37 / 38							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 3 од.						Загальна маса пакетів : 9,542 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання, та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар

Digitally signed by Zuev Alexei
Date: 2026.02.25 17:01:56 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2763/1

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 18.04.2025 **Машина №** AE5684OT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" **Заказ №** 09/377-2023 / 000008194

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-3МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019					**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																										
з48511270	53234	В		ЗПС	525199	159	5	12	3,791	17	204	17	39	2	33	30		412 / 417	353 / 358	37 / 38										100	15
Кількість пакетів : 1 од.					Загальна маса пакетів : 3,791 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар