

## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

nr. 48/1/2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **SNIEZKA SUPERMAL**
2. Utilizare preconizată: **Email SNIEZKA SUPERMAL** se utilizează pentru acoperirea decorativă și de protecție a lemnului, materiale provenite din lemn, tencuielilor și elementelor din oțel și fontă, în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor
3. Fabricant: **Fabryka Farb I Lakierow "SNIEZKA" S.A. 00-854 Warszawa Al. Jana Pawla II 23**
4. Reprezentant autorizat: **FPC "CHETON GRUP" SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Muncești 121/1**
5. Conformitatea este demonstrată având ca referință documentul: **ZN-SN-023:2015 Email oleo-ftalic.**
6. Performanța produselor:

| Nr. | Caracteristica                                                                                                              | Valoarea caracteristicii            | Metoda de analiză   |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| 1   | Aspectul acoperirii                                                                                                         | Netedă, fără scurgeri și rugozități | ZN-SN-023:2015      |
| 2   | Timp de curgere, cupa $\varnothing$ 4 mm, la $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , s                                             | 130 - 160                           | PN-C-81701:1997     |
| 3   | Determinarea fineții de dispersie, $\mu\text{m}$ max.                                                                       | 40                                  | PN-EN ISO 1524:2002 |
| 4   | Timp de uscare la $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ și umeditatea relativă a aerului $(55 \pm 5)\%$ , h:<br>gradul 1<br>gradul 3 | 16<br>30                            | PN-C-81519:1979     |
| 5   | Determinarea luciului la unghiul de $60^{\circ}$<br>vopsele cu luciu<br>vopsele mat                                         | 70<br>15                            | PN-EN ISO 2813:2001 |
| 6   | Încercare la îndoire, max.                                                                                                  | 3                                   | PN-EN ISO 1519:2002 |
| 7   | Încercare de amortizare a pendulului Persoz, s, min.<br>cu luciu<br>mat, semi-mat                                           | 65<br>43                            | PN-EN ISO 1522:2008 |
| 8   | Determinarea punctului de inflamabilitate, $^{\circ}\text{C}$ , min.                                                        | 21                                  | PN-EN ISO 2719:2007 |

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

**Dumitrașcu Oxana**  
**Specialist QA**

La: 14.02.2025



FPC CHETON GRUP SRL  
mun. Chișinău, str. muncești 121/1  
MD-2002, Republica Moldova  
tel/fax: +373 22 811 911  
e-mail: info@cheton.md  
www.cheton.md