

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №735 от 20 ноября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №735
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Chip Data		20 ноября 2023 г.	
Машина № Carriage		KMZ 802 / O 433 EE	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №211 от 02.11.2023г, №212 от 17.11.2023г			
Заказ № Order			Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груза Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	18
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-060923	723214-9	S235JRH	40x25	3,0	6	135	810	1	2,075	2,07
СП-01-060923	723214-9	S235JRH	40x25	3,0	6	135	810	1	2,033	2,028
СП-05-080223	1222164	S235JRH	40x25	3,0	6	37	222	1	0,557	0,552
СП-14-060923	723214-9	S235JRH	40x25	3,0	6	30	180	1	0,467	0,462
СП-05-171023	1023300-2	S235JRH	60x60	4,0	6	64	384	1	2,562	2,557
СП-08-171023	1023300-2	S235JRH	60x60	4,0	6	64	384	1	2,455	2,45
СП-05-141123	813243	S235JRH	50x30	3,0	6	104	624	1	2,048	2,043
СП-06-141123	813243	S235JRH	50x30	3,0	6	59	354	1	1,166	1,161
СП-08-161123	132939	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,897	0,892
СП-09-161123	132939	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,894	0,889
СП-10-141123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,897	0,892
СП-01-151123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,89	0,885
СП-01-131123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,885	0,88
СП-12-101123	132922	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,887	0,882
СП-04-131123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,895	0,89
СП-03-131123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,894	0,889
СП-06-131123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,897	0,892
СП-05-131123	513444	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,896	0,891
Итого:						2 068	12 408	18	22,295	22,205

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 735 от 20 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 735
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723214-9	16	41	1,7	35	26	4	1	1	9	0,239	3	284	417	29	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд
1023300-2	14	37	2,1	29	25	5	1	1	9	0,214	3	260	397	36	уд
813243	17	40	1,9	25	18	4	1	1	9	0,247	2	294	427	34	уд
132939	13	41	1,5	27	20	3	1	1	9	0,207	3	329	427	30	уд
513444	10	40	1	28	16	4	1	1	9	0,177	2	275	397	29	уд
132922	11	37	1,5	30	22	4	1	1	9	0,183	2	294	412	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

